# **SLIDE 1280**

## PRESSE à TRANSFERT PNEUMATIQUE Format intermédiaire

## **Exemples d'applications**

- \* Articles de sport.
- \* Publicité, drapeaux, bannières, accessoires.
- \* Photos grand format, posters.
- \* Transfert sur supports rigides (céramique, aluminium, plastique, bois...)
- \* Textiles : décoration, vêtements, rideaux
- \* Stores, auvents

## Rendement thermique élevé.

- Idéale pour sublimation avec une excellente productivité et efficacité
- Démarrage rapide! (15 à 20min)
- Plateau 120 x 80 cm en aluminium rectifié haute qualité (*Autres dimensions sur demande*)
- Contrôle de température multizones pour éviter l'effet de bord
- Parfaite distribution de la chaleur
- 2 ans de garantie sur la machine.
- Fabriquée en France.





2 Avenue De La Tessoualle 49312 CHOLET Téléphone 02 41 65 85 32 Site Internet www.maugin-sas.com



## **Caractéristiques techniques**

Taille des plateaux 1200 x 800 mm

Poids 300 kg

Pression 3000 daN

Température maximum 220°C

Alimentation 400 V

Puissance 12 KW

Ampérage 20 A

Pression air comprimé 4 to 8 bars

Epaisseur maximum du support 50 mm

Consommation d'air par cycle 13 à 52 litres

(de 2 bars à 8 bars)

## Panneau de contrôle



Electronique développée par Sefa.



Régulation très précise et rapide (technologie PID) pour une large gamme de produits de transfert

- Réglages avancés :
  - \* 5 programmes pré-enregistrés
  - \* Compteur avec remise à zéro
  - \* Double minuterie
  - \* Economie d'énergie.

De 0 à 30 min (précision +/- 1%) De 0 à 260°C (précision +/- 1%)

Temps de chauffe de 0 à 180°C : 15 mn.

# **Avantages**

## - Qualité:

- \* Plateau inférieur coulissant permettant une préparation ergonomique.
- \* Eléments chauffants multiples regroupés en deux zones pour la mesure et régulation de température bord à bord parfaite.

#### - Construction:

- \* Châssis robuste fortement entretoisé pour une bonne stabilité sous température et pression .
- \* Plateau supérieur en aluminium haute qualité rectifié et renforcé pour une distribution de pression optimale via deux gros vérins pneumatiques .

# **Dimensions**

