

S-7250A *DigiFlex Feed*

Piqueuse à point d'arrêt à aiguille unique et à entraînement direct avec système d'alimentation électronique et coupe-fil

Avec DigiFlex Feed, votre productivité est optimisée

Machine dotée du système innovant DigiFlex Feed garantissant une productivité élevée

Machine à point d'arrêt standard simple et conviviale dotée de fonctions sélectionnées

- Réduit les risques de rupture d'aiguille, de plissement et de glissement des matériaux avec DFF
- Élimination des taches d'huile grâce à l'adoption du bac à huile de type scellé.
- Gestion de l'amélioration de la productivité par IoT



NEXIO

Avec DigiFlex Feed, votre productivité est optimisée

DigiFlex Feed

Contrôle de l'alimentation électronique direct

Le système DigiFlex Feed, qui a été installé pour la première fois au monde sur les modèles S-7300A et bénéficie d'une évaluation élevée sur le marché, numérise le système d'alimentation et résout divers problèmes de couture sans nécessiter d'efforts d'ajustement.

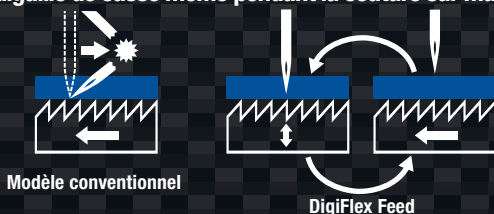
- Amélioration par la réduction de la rupture d'aiguille et par un gain de productivité.
- Couture simple et confortable sans glissement des matériaux.
- Excellente qualité de couture et facilité d'obtention de la tension de fil adaptée selon le matériau

| | Image du mouvement d'alimentation | Fonctions principales |
|---|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Alimentation ovale standard | | Réduction du glissement des matériaux |
| DigiFlex Feed n° 1 Alimentation montante avant | | Amélioration de la tension du fil |
| DigiFlex Feed n° 2 Alimentation montante arrière | | Réduction du plissement |
| DigiFlex Feed n° 3 Alimentation rectangulaire | | Réduction de la rupture d'aiguilles |

Prévention des ruptures d'aiguilles grâce à 3 fonctions exclusives de Brother

1 Optimisation des délais d'alimentation du tissu par une modification du mouvement d'alimentation de DFF

Le tissu peut être alimenté au moment opportun de manière à éviter que l'aiguille de casse même pendant la couture sur matériau épais.



2 Passage du contrôle mécanique au contrôle par moteur pas à pas par la mise en place de DFF

Par rapport au contrôle mécanique conventionnel, le contrôle par moteur pas à pas accélère la réponse de la couture d'arrêt et réduit les risques de rupture d'aiguille.

3 Système doté d'une fonction permettant d'éviter la rupture d'aiguille pendant la couture d'arrêt

Détection de la position de l'aiguille et contrôle du délai d'alimentation opportun, évitant toute couture d'arrêt hors de propos étant donné que l'aiguille se casse automatiquement.

Ensemble de fonctions disponibles Couture facile et d'une qualité

4 Piquage magnifique sans plissement

DFF réalise une tension de fil adaptée au tissu et réduit le plissement.



5 Fil restant court (3 mm), ne nécessitant pas d'opération après la coupe

Le nouveau mécanisme coupe-fil à double action coupe le fil juste au-dessous du trou de l'aiguille, permettant d'obtenir un fil restant court minimal de 3 mm. Le nouveau système réduit le rebut de fins de fil après couture. (Spéc. optimales)





Amélioration de la productivité
par l'amélioration
de la production
Gestion avec IoT

6 Prévention des taches d'huile

Le réservoir d'huile fermé permet une couture bien plus propre que celle assurée par les modèles conventionnels qui tachent le matériau de couture. Le système de lubrification minimale empêche efficacement certains problèmes, tels que les fuites d'huile et la diffusion d'huile.



7 Fonctionnement facile grâce à un écran simple

Vous pouvez facilement changer de longueur de point et de vitesse de couture. En outre, il est possible de définir la longueur de point sous la forme d'une valeur numérique et la reproductibilité de la couture est améliorée.



8 Apaisement du stress lors de la couture d'arrêt

Étant donné que la couture d'arrêt est remplacée par un contrôle motorisé, les vibrations et le bruit disparaissent. Cela contribue à apaiser le stress.

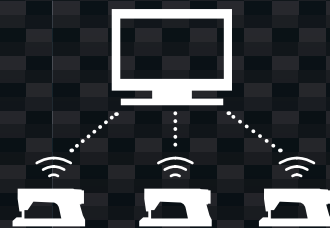
9 Réduction de l'accrochage du tissu

En plaçant le caoutchouc arrière qui avait été installé aux quatre coins du support de la machine à coudre sur la surface, il devient facile de manipuler le tissu.

Amélioration de la productivité par l'amélioration de la production Gestion avec IoT

10 Amélioration de la productivité avec IoT

Les séries NEXIO sont des modèles compatibles IoT. La visualisation obtenue en connectant la machine à coudre à un ordinateur permet au client d'analyser, de gérer les processus et d'améliorer sa productivité tout en simplifiant le travail de maintenance.



11 Gestion des données facile et sûre par USB

Grâce à la mémoire USB, les données peuvent être facilement transférées vers d'autres machines à coudre et les mises à niveau logicielles peuvent être exécutées facilement.

S-7250A-0

S-7250A-0P

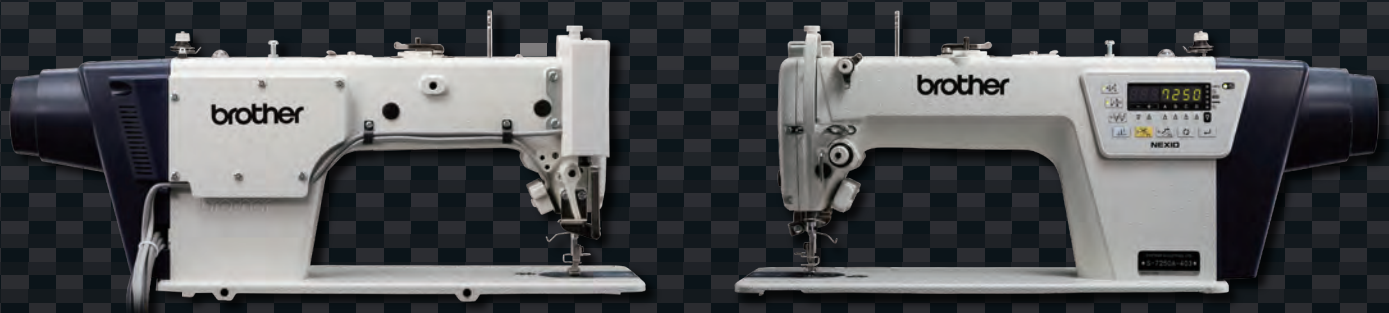
| | | | | | |
|---|-----------------|---|-----------------------------------|---|--------------------------|
| 3 | Essuyage du fil | 3 | Application | P | Spécifications |
| 4 | — | 5 | Pour matériaux moyennement lourds | | Spécifications optimales |
| | ○ | | Pour matériaux lourds | | |

| S-7250A | -303, -403 | -305, -405 | -303P, -403P | -305P, -405P |
|------------------------------------|---|--|---|--|
| Type de lubrification | Lubrification minimale | | Lubrification minimale | |
| Application | Matériaux moyennement lourds | Matériaux lourds | Matériaux moyennement lourds | Matériaux lourds |
| Vitesse de couture max. | 5000 points/min ^{*1} | 4000 points/min | 5000 points/min ^{*1} | 4000 points/min |
| Vitesse de bridage max. | 3000 points/min | | 3000 points/min | |
| Max. Stichlänge | 5mm | Max. 7 mm (paramètre par défaut : 5 mm) | 5mm | Max. 7 mm (paramètre par défaut : 5 mm) |
| Mécanisme coupe-fil | Mécanisme coupe-fil à simple action (type ordinaire) | | Mécanisme coupe-fil à double action | |
| Hauteur du levier de pied de biche | Levier de pied de biche : 6 mm Levier au genou : 13 mm | | Levier de pied de biche : 6 mm Levier au genou : 13 mm | |
| Course de la barre d'aiguilles | 31mm | 35mm | 31mm | 35mm |
| Aiguille (DBX1-DPX5) | #11-#18 (Nm75-110) | #19-#22 (Nm120-140) | #11-#18 (Nm75-110) | #19-#22 (Nm120-140) |
| Hauteur de la griffe | 0.8mm | 1.2mm | 0.8mm | 1.2mm |
| Poids | 35kg | | 35kg | |
| Moteur | Servomoteur CA | | Servomoteur CA | |
| Puissance | 100-110V(?), 200V-230V, 380V-400V(?) moins de 450VA | | 100-110V(?), 200V-230V, 380V-400V(?) moins de 450VA | |

*1 Longueur de point de 2,0 mm et inférieure

*2 Le transformateur est nécessaire.

Pièces en option / commutation manuelle<SB7924001>



RoHS Compliant

Le modèle S-7250A est compatible avec la Directive RoHS (restriction d'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques) entrée en vigueur en UE en juillet 2006.



Brother a établi des normes environnementales volontaires pour les produits et donné naissance au « Brother Green Label ». Le modèle S-7250A est certifié machine à coudre protégeant l'environnement selon le « Brother Green Label ».



Veillez lire le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine afin d'assurer un fonctionnement en toute sécurité.

- Les spécifications des produits sont susceptibles de changer afin d'être améliorées sans préavis.

- Les photos sont fournies à titre d'illustration uniquement. Elles peuvent ne pas refléter les conditions en présence et contenir des pièces disponibles en option.

Working with you for a better environment
www.brotherearth.com

| | | | |
|----------------------------|--|----------------------------|------------------|
| CHINA | BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD. | www.brother.cn/ | +86-21-3135-3355 |
| ASIA | BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD. | www.brother.com.hk/ | +852-2777-0010 |
| EUROPE AFRICA, MIDDLE EAST | BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH | www.brother-industrial.com | +49-2822-6090 |
| AMERICAS | BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION | www.brother-usa.com/ | +1-908-704-1700 |

BROTHER INDUSTRIES, LTD.

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>

2017.7 I7071148Z Vol.1