



**PROGRAMME DE FORMATION**  
**Formation à l'utilisation et à la maintenance**  
**des automates BROTHER BAS Séries HN & H & J V1**

**Objectif de formation**

- Objectif 1 : Enfilage et réglage des tensions
- Objectif 2 : Etude du tableau de fonctions
- Objectif 3 : Réglages mécanique et maintenance

**Public visé** : Le salarié Technicien utilisateur de l'automate

**Durée** : 1 Journée

**Nombre de personnes** : maximum 3 personnes

**Lieu** : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

**Coût H.T. global** : 950.00€ HT / Jour

**Dates et horaires** : 1 Journée à définir avec le ou les stagiaires – 8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00

**Contenu pédagogique – Programme de la formation**

**CONTENU DE LA FORMATION**

- Enfilage et réglage des tension
  - Tension supérieure
  - Tension canette
- Etude du tableau de fonction
  - Différentes fonctions
  - Différents paramètres
  - Vitesse...
- Paramètres de la machine
  - Mémory switch
  - Gestion des fichiers
- Réglages mécaniques
  - Chasse navette, navette, barre aiguille
  - Coupe-fil
  - Mécanisme pied presseur
- Maintenance préventive
  - Nettoyage, graissage, niveau d'huile, périodicité

**A L'issue du parcours le stagiaire sera capable de :**

- Enfiler et régler les tensions
- Utiliser le tableau des fonctions
- Régler et entretenir l'automate

**Formateur(s) :**

Technicien machine à coudre, spécialiste des machines point noué connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

**Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation**

- **Etre utilisateur d'un automate de couture BROTHER BAS**



### Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine et sur le PC des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

### Supports pédagogiques

Il est remis aux stagiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Le document de formation MAUGIN
- Les manuels d'utilisation de la machine ( fournis pas le client pour les machines dont il dispose)

### Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le stagiaire.