

## Formation Maroquinières / Opérateurs Sur automates BAS série E-F ou G ou H

La formation a pour but de former une maroquinière à l'utilisation et à la maintenance 1<sup>er</sup> niveau d'une machine  
Brother BAS Série E-F ou G ou H  
Formation aux consignes générales de sécurité

Enfilage et réglage des tensions. Etude du tableau de fonctions.  
Réglages mécaniques et maintenance 1<sup>er</sup> niveau  
Consignes générales de sécurité

- Objectif 1 : Maitriser le fonctionnement de la machine et du panel
- Objectif 2 Maitriser les réglages courants
- Objectif 3 : : Maintenir la machine en état ( 1<sup>er</sup> niveau)

**Public visé** : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

**Durée** : 1 ou 2 Journées

**Nombre de personnes** : maximum 5 personnes

**Lieu** : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

**Coût H.T. global** : 950.00€ HT / Jour

**Dates et horaires** : 1 ou 2 Journées à définir avec le ou les stagiaires  
8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00

### Contenu pédagogique – Programme de la formation

- Consignes générales de sécurité
  - ✓ Explication de la fiche de sécurité de poste
  - ✓ Préconisation concernant l'outillage
- Etude du tableau de fonction
  - ✓ Différentes fonctions
  - ✓ Différents paramètres
  - ✓ Vitesses
- Appel d'un programme
  - ✓ Choix du programme selon l'outillage
  - ✓ Utilisation des touches de sélection
- Réalisation d'un test
  - ✓ Utilisation de la fonction test
  - ✓ Contrôle du programme de couture
- Procédure de changement d'outillage
  - ✓ Utilisation des commandes de verrouillage d'outil
  - ✓ Vérification de la compatibilité outil/prog
- Changement d'aiguille en sécurité
  - ✓ Utilisation de la touche enfilage
  - ✓ Différents types d'aiguilles
  - ✓ Position de l'aiguille
- Changement de canette en sécurité
  - ✓ Utilisation de la touche enfilage
- Enfilage machine en sécurité et réglage des tensions
  - ✓ Utilisation de la touche enfilage
  - ✓ Graissage
  - ✓ Niveau d'huile
  - ✓ Périodicité
  - ✓ Ordre de descente des pinces
- Fabrication d'une canette
  - ✓ Conditions à respecter
  - ✓ Utilisation de la touche bobinage de canette
- Utilisation de l'arrêt de cycle machine
  - ✓ Utilisation de la touche arrêt de cycle
  - ✓ Remise en ordre de marche de la machine
- Utilisation du compteur de canette
  - ✓ Configuration du compteur
- Décalage temporaire d'un programme  
**(en option)**

- ✓ Méthode de décalage
- ✓ Retour au programme d'origine
- Réglages de la hauteur du pied presseur
  - ✓ Réglage numérique de la hauteur du pied presseur
  - ✓ Réglage mécanique de la hauteur du pied presseur
- Configuration des mémo switch niveau opérateur
  - ✓ Ordre de descente des pinces
- Maintenance préventive 1<sup>er</sup> niveau
  - ✓ Nettoyage
  - ✓ Graissage
  - ✓ Niveau d'huile
  - ✓ Périodicité

A L'issue du parcours le stagiaire sera capable de :

- Monter et remonter sa machine
- Régler et réparer sa machine
- De définir les différentes pannes possibles
- Entretenir sa machine
- S'adapter à son poste de travail
- Nettoyer et lubrifier sa machine

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des BAS, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Etre utilisateur et/ou intervenant d'une machine à coudre du type BAS**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

Supports pédagogiques

Il est remis aux stagiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le stagiaire.