



PROGRAMME DE FORMATION Piqûre Point noué

La formation a pour but de former un technicien à l'entretien et le réglage courant des machines à coudre – 1^{ère} maintenance

Objectif de formation

- Objectif 1 : Maitriser les réglages courants de différents types de machines à coudre point noué
- Objectif 2 : Contrôle des recherches de pannes et l'adaptation du poste
- Objectif 3 : Maitriser la programmation du panel, selon niveau

Public visé : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

Durée : 1 ou 2 Journées

Nombre de personnes : maximum 5 personnes

Lieu : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

Coût H.T. global : 950.00€ HT / Jour

Dates et horaires : 1 ou 2 Journées à définir avec le ou les stagiaires
8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00

Contenu pédagogique – Programme de la formation

- Description des différentes formes de machines et leurs utilités
- Description des différents types de couture, les avantages et les inconvénients.

1. Piqueuse plate, Point noué, Coupe-fil avec pupitre ou sans, programme type avec 7300 Nexio (ex :DURKOPP, PFAFF, PFAFF, JUKI, BROTHER, etc..., simple, double et triple entraînement)

Suivant les machines utilisées dans l'entreprise

- Description de la machine chaîne cinématique
- Travaux pratiques

Analyse des mécanismes de fonctionnement

- Présentation des organes de formation du point noué,
- Modification des réglages selon les tissus,
- Présentation des différents types de crochets pour former le point noué,
- L'aiguille, son utilisation et son choix en fonction des matières et des fils utilisés.
- Description du coupe fils si existant.
- Description et analyse des mécanismes d'entraînement,
- les différents types d'entraînement et diverses griffes selon les matières et les fabrications,
- Comment contrôler si l'entraînement de la matière est bien réglé ? Description du système presseur, présentation des différents types de pieds presseurs et leurs utilisations,
- Réglage du pied presseur hauteur, centrage, pression selon la matière utilisée.
- Démontage, remontage, réglage du bloc tension,
- Réglage du ressort contrôleur,
- Démontage, remontage du boîtier de canette,
- Enfilage de la canette, réglage du boîtier,
- Enfilage de la machine, réglage du bloc tension, (nettoyages des disques)
- Essai et réglage avec de la matière et différents fils,

MD02PNPC1



- Recherches des pannes, les causes et remèdes, avant de faire appel au technicien de maintenance
- L'entretien de la machine, préventif et périodique,
- Vérification des niveaux d'huile,
- Lubrification manuelle,
- Nettoyage et sécurité,
- Position des cônes et porte cônes de fil et des passes fils (causes de freinage)

A L'issue du parcours le stagiaire sera capable de :

- Monter et remonter sa machine
- Régler et réparer sa machine
- De définir les différentes pannes possibles
- Entretenir sa machine
- S'adapter à son poste de travail
- Nettoyer et lubrifier sa machine

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des machines point noué et point de chaînette, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Etre utilisateur et/ou intervenant d'une machine à coudre**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

Supports pédagogiques

Il est remis aux stagiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le stagiaire.