

OMAC[®] TAST 30/50

Coupeuse



OMAC^{s.r.l.}

via Germania 29 Z.I. Sud

35127 PADOVA

tel. 049-8705227 - fax 049-8707768

s/n

Année de construction

Fiche d'identité et description de la machine:

Mod.: TAST 30/50: Coupeuse

s/n.:

Année de construction:

Mois:

Description générale:

TAST 30/50 est une machine, la tête seule, principalement utilisé dans la maroquinerie et des vêtements pour couper différents matériaux comme le cuir, imitations du cuir, toile, caoutchouc, etc en vue de produire des bandes et des bandes de tailles différentes.

Principales caractéristiques:

- Machine Head Seuls les pieds de support
- bandes de largeur variable à l'aide des entretoises en acier inoxydable
- Rouleau supérieur amovible par un communiqué simple
- rouleau inférieur réglable en hauteur et latéralement de porter un uniforme
- les dispositifs de sécurité des appareils selon les réglementations locales.

En option:

- Inverser avec la vitesse
- Tour de soutien

Dimensions et poids TAST 30/50 (seulement la tête):

Dimensions avec emballage: L=1000/1200 mm P= 500 mm H=600 mm

Dimensions en état de marche: L=900/1100 mm P= 360 mm H=500 mm

Poids Brut: 100/120 kg

Poids en état de marche: 90/110 kg

Dimensions et poids TAST 30/50 (complet):

Dimensions avec l'emballage: L=1100/1400 mm H=500 mm P= 1500 mm

Dimensions en état de marche: L=1000/1300 mm H=400 mm P= 1400 mm

Poids brut: 120/140 kg

Poids en état de marche: 160/180 kg



NOTE: En fonction du marché, l'emballage peut changer.



Informations sur le niveau sonore:

Le fonctionnement de la machine est continue avec des variations mineures de la moyenne, le niveau d'exposition quotidienne personnelle de l'opérateur est donc tributaire de la durée du traitement ainsi que la définitions les conditions d'utilisation et d'installation de la machine

Positions Frontales: <70 dB A wtd. *Composants Tonals:* n.r.

Positions Latérales: <70 dB A wtd. *Composants Tonals:* n.r.

Positions Arrières: <70 dB A wtd. *Composants Tonals:* n.r.



NOTE: Les relevés ont été faits sur la machine dans des conditions d'installations et de fonctionnements normales ; les composants tonals ont été relevés par des filtres à 1/3 d'octave conforme aux spécifications ANSI pour la Catégorie III.



Données électriques:

Alimentation: monofase 230V 50/60Hz, masse collegata a terra di protezione (Classe I)

Absorption nominalee: 5.0A @ 230V

Puissance absorbée: 1.1kW @ 230V

La machine est protégée par un inverseur contre les surcharges de courant et les courts circuits causés par des pannes au système d'alimentation interne. Cette protection NE doit pas être considérée comme une alternative aux systèmes de protection que possède l'installation électrique. Elle est obligatoire



NOTE: Avant de brancher la machine sur le secteur, il est recommandé de toujours vérifier la tension et de faire correspondre les données imprimées sur l'autocollant apposé sur le cordon d'alimentation.



ATTENTION

LA CONNEXION AU RESEAU D'ALIMENTATION ELECTRIQUE DOIT ETRE EFFECTUEE PAR DU PERSONNEL EXPERT ET DOIT ETRE CONFORME AUX NORMES TECHNIQUES EN VIGUEUR.

LES VERIFICATIONS DE LA CONNEXION DE LA MACHINE A' L'INSTALLATION DE TERRE ET L'EFFICACITE' DE CETTE DERNIERE DOIVENT ETRE FAITES TRES SOIGNEUSEMENT

Opérations préliminaires



Désemballage et installations:

La machine est fournie dans un emballage constitué d'un support de palette et une caisse en bois, des conditions particulières de transport, la constitution du dossier peut changer en haut et les côtés. Déplacez la machine en utilisant un chariot élévateur capable de soulever des charges d'au moins 200 kg et gisait sur le sol près du site d'installation. Assurez-vous que votre plancher est plat et horizontal, en s'assurant aussi que le domaine de l'installation projetée n'est pas sujette à des inondations ou des déversements de liquides (rappelez-vous les dispositions du décret-loi no. 626/94 liés à leur santé et la sécurité les lieux de travail). Mouvements après l'installation initiale, (avec la machine sans emballage) doit être faite à l'aide d'un chariot qui a une surface inférieure plaque de support adaptés à la base de la machine (au moins 90x90 cm). Le site d'installation de la machine doivent être choisies afin que les souscripteurs admissibles sont les espaces libres autour de lui, mais en tout cas, ils ne doivent pas être inférieure à 50 cm de chaque côté, puis a augmenté à 100 cm du côté de l'opérateur.



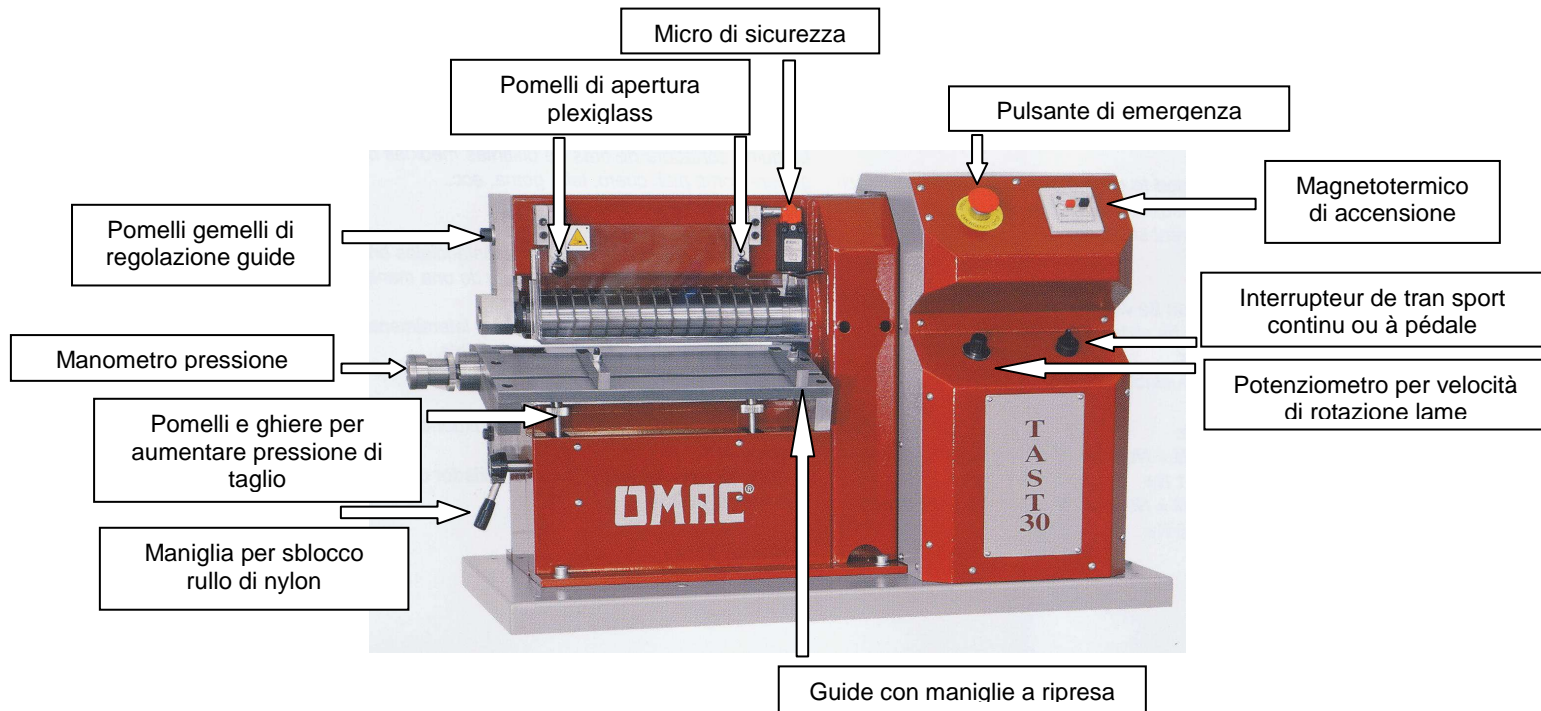
UTILISATION DE LA MACHINE

Avant le début des opérations de contrôle, l'allumage et l'utilisation de la machine, vous devez vérifier l'intégrité de celui-ci dans toutes ses parties et de nettoyer la mécanique d'huile de protection externe. Ces opérations doivent être effectuées avec la machine déconnectée du système électrique.



Démarrage :

Appuyer sur le bouton noir interrupteur situé sur le côté droit du corps magnétique, de cette manière est donnée à la tension d'alimentation et circuits de commande.



Principaux réglages:

1. Guide de régulation :

Pour régler le guide, jusqu'à ce que vous ayez une largeur de coupe de 300 mm, dévisser les poignées de dégagement situé sur le sol, déplacer les guides à la largeur désirée et fixez les poignées.

2. Réglage de la pression des rouleaux :

Pour augmenter la pression de coupe sur le type de matériau, il faut tout d'abord éteindre la machine, desserrer les deux écrous moletés verrouillage situé sous le travail et ensuite dévisser les deux boutons

Sous la pression des lames et sur la pression en nylon, le rouleau est atteint et cela permet un verrouillage des écrous optimal.



ATTENZIONE!! I pomelli potrebbero uscire dalle sedi se si alza il piano con le mani, se ciò avviene riposizionarli negli appositi scavi ricavati sotto il piano di lavoro.



Pomello per aumentare
pressione rullo nylon

Ghiera di bloccaggio

3. Regolazione dello spostamento longitudinale del canotto in nylon:

Quando il canotto di nylon presenta dei notevoli segni di usura in corrispondenza delle lame e di conseguenza le lame non tagliano si deve intervenire spostandolo longitudinalmente. Dopo aver spento la macchina, diminuire la pressione dei rulli come da punto 2, abbassare la maniglia di sblocco del rullo posta alla sinistra, allentare



Pomello di regolazione

Ghiera di bloccaggio

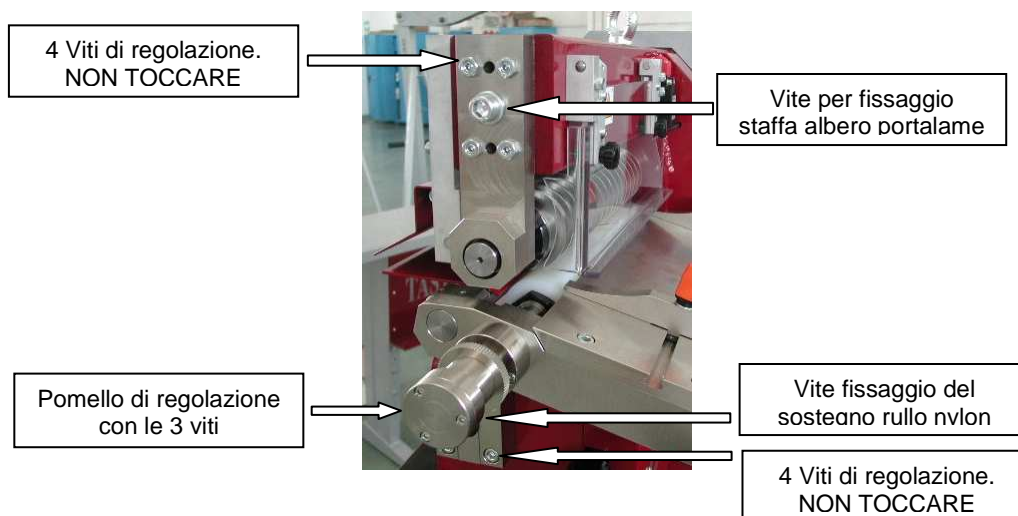
la ghiera zigrinata, avvitare o svitare il pomello posizionandosi in una posizione in cui il rullo non presenta intagli; a regolazione avvenuta fissare la ghiera e sollevare la leva di sbocco a sinistra e regolare la pressione delle lame.

4. Sostituzione delle lame di taglio e distanziali:

Per sostituire le lame usurate o modificare la larghezza delle strisce tagliate si deve spegnere la macchina e svitare la vite a brugola posta per il fissaggio della staffa dell'albero portalamme; svitare la ghiera dell'albero portalamme e sostituire le lame; riavvitare la ghiera e l'apposita staffa infilandola correttamente nelle spine di posizionamento.



ATTENZIONE!!! Le 4 viti di settaggio poste ai lati della staffa non devono essere toccate in quanto regolate con precisione in OMAC.



4. Sostituzione del canotto di nylon

Per sostituire il canotto di nylon usurato si deve spegnere la macchina e abbassare la maniglia per sbloccare il rullo. Si devono svitare le 3 viti poste sul pomello di regolazione rullo e sfilare il coperchietto. Sfilare il braccio portapiano di sinistra e il canotto di nylon; dopo aver svitato la ghiera di bloccaggio sostituire il cilindro di nylon. A ritroso rimontare tutti i componenti.



ATTENZIONE!!! Le 4 viti di settaggio sulle guide di centraggio del supporto del canotto di nylon non devono essere toccate in quanto regolate con precisione in OMAC.



Funzionamento della Macchina:

Effettuate le regolazioni come indicato al punto precedente, è possibile cominciare ad utilizzare produttivamente la Macchina; bisogna però ricordare che l'affidabilità e la durata nel tempo sono subordinate ad un uso adeguato alle caratteristiche ed alle capacità della Macchina stessa, nonché ad una sufficiente preparazione del personale addetto.

Procedura di lavoro:

Dopo aver settato correttamente la Macchina, verificato il senso di rotazione del motore pompa e montati

tutti i pezzi di protezione operare secondo i seguenti punti:

1. avviare la macchina schiacciando il tasto nero posto sull'interruttore magnetotermico
2. per una rotazione continua dell'albero portalamo mettere in ON l'interruttore di trasporto continuo (altrimenti lasciarlo in off e utilizzare il pedale)
3. scegliere la velocità di taglio agendo sul potenziometro.

Avvertenze ed Informazioni sui DISPOSITIVI di SICUREZZA

La macchina TAST 30 è dotata del seguente sistema di comando di sicurezza per l'operatore:

1. protezione anteriore in plexiglass di copertura lame con micro di sicurezza.
2. pulsante di emergenza

Nel caso in cui la Macchina presentasse comportamenti anomali, se ne deve IMMEDIATAMENTE sospendere l'utilizzazione e si deve contattare il servizio di assistenza OMAC; non è prevista, da parte degli utilizzatori, alcuna operazione di manutenzione che non sia la normale pulizia degli organi di lavoro mediante aria soffiata.

Si possono pulire le superfici metalliche con un panno pulito, leggermente inumidito con acqua ed eventualmente un po' di detergente; non usare assolutamente benzina, trielina, acquaragia o altri solventi.

Si ricorda che è severamente punita dalla Legge qualunque modifica o manomissione della Macchina che ne riduca il livello di sicurezza.

Indice degli Argomenti:

Scheda Identificativa della Macchina:	pag. 2
Dimensioni e Pesi:	pag. 3
Informazioni sulla Rumorosità:	pag. 3
Dati Elettrici:	pag. 4

Operazioni Preliminari

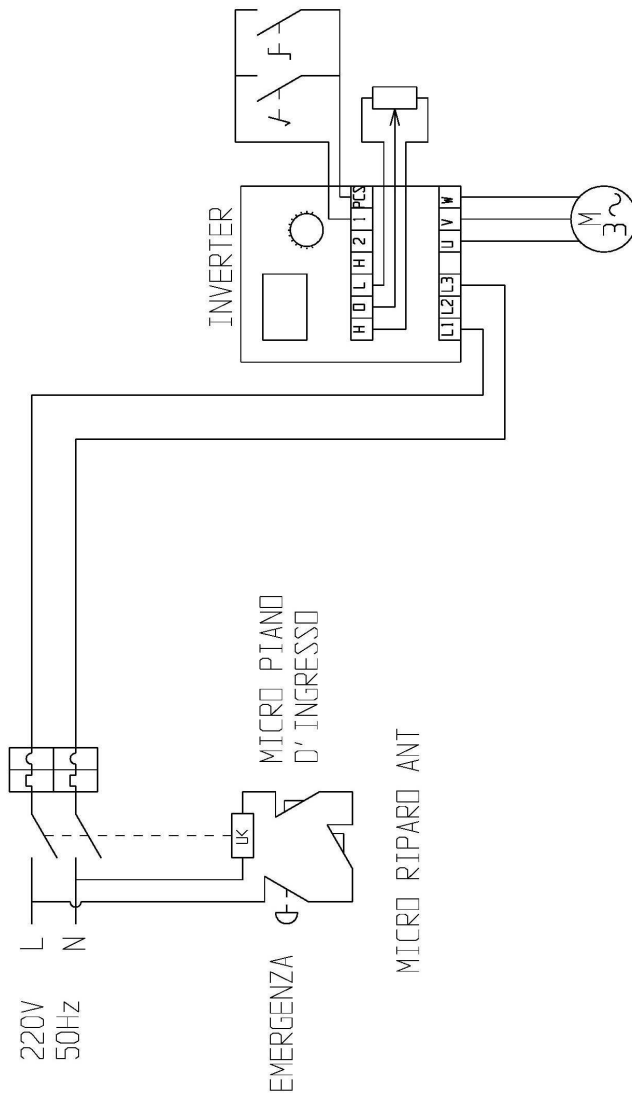
- Collegamento all’Impianto Elettrico:	pag. 4
- Disimballo ed Installazione:	pag. 5

Uso della Macchina

- Accensione ed Avviamento:	pag. 6
- Regolazioni Principali:	pag. 7
- Funzionamento della Macchina:	pag. 9
- Procedura di lavoro:	pag. 9
-Avvertenze ed Informazioni sui Dispositivi di Sicurezza:	pag. 10

Appendice:

- Schema Impianto Elettrico
- Distinta Parti di Ricambio



INTERRUTTORE GENERALE: 4 ~ 6.3 A REGOLATO 5.5A
 POTENZIMETRO VELOCITA': 2kOhm
 INVERTER: 1.5kW

AGGIORNATO: _____ DISEGNATO DA: FILIPPO

DMIC SRL

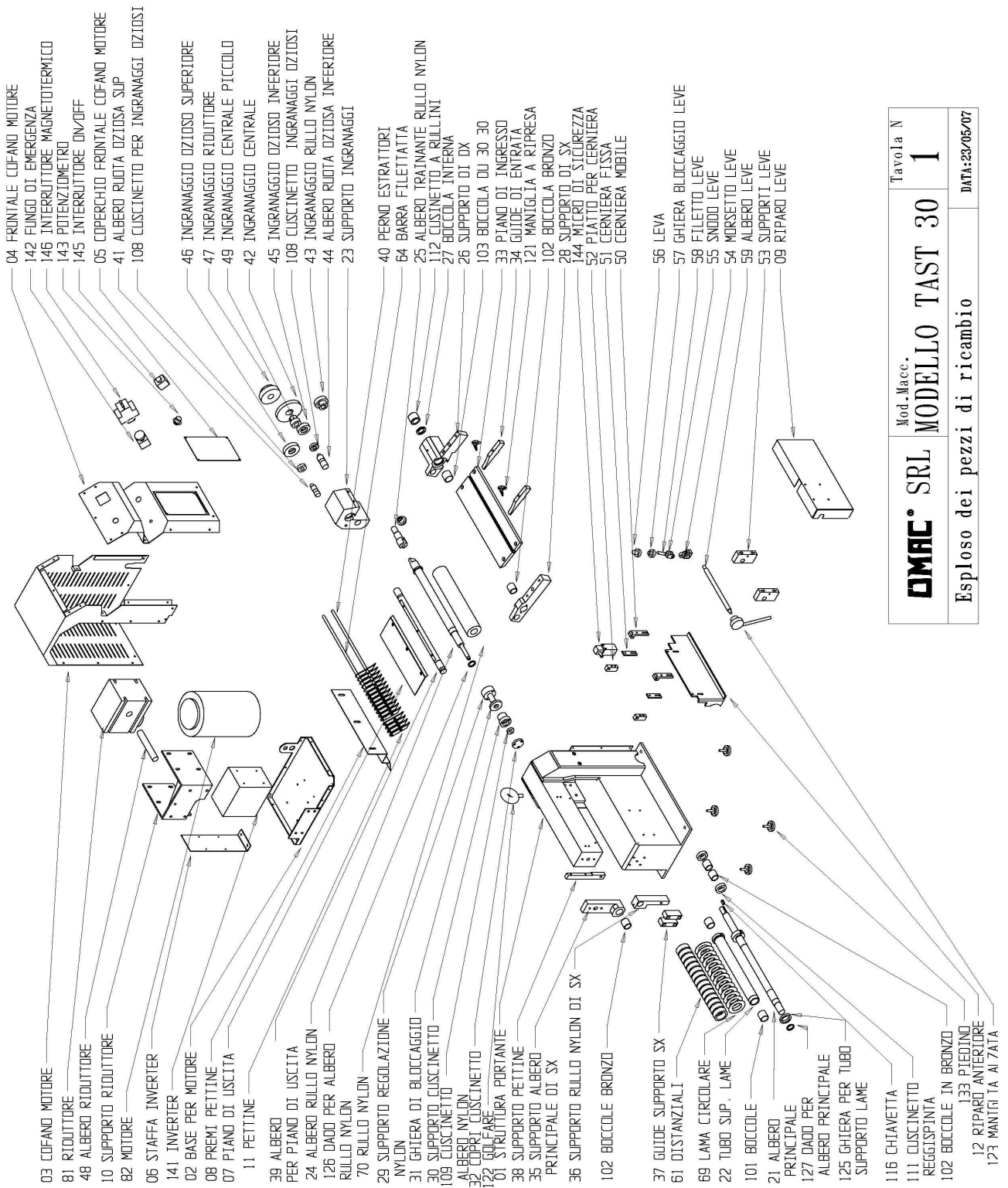
DENOM. SCHEMA ELETTRICO

MDD TAST

Toll. Gen. ± 0.1

Rugosità 12.5/3.2

COLLINE:	X	DMC NUM:	Particolare	REV
TRATT.:	X	MIT X	DATA	X



OMAC[®] SRL	Mod. Macc.	Tavola N
	MODELLO TAST 30 1	
Esploso dei pezzi di ricambio		DATA: 23/05/07