

OMAC 815 - 845

Brosseuse horizontale



OMAC s.r.l.

via Germania 29 Z.I. Sud

35127 PADOVA

tel. 049-8705227 - fax 049-8707768

s/n

Annee de construction

Fiche d'identité et description de la machine:

Mod.: OMAC 815 – 845: Brosseuse Horizontale

s/n.:

Annee de construction:

Mois:

Description Générale :

Avec la mise en valeur, SP100, le brossage des conseils, vous pouvez composer un poste de travail complet et fonctionnel. Le SP100 brosse conseil est monté directement sur le boîtier et s'intègre complètement avec ce, en utilisant la même extraction et de système de collecte et le système d'alimentation

L'OMAC 845 et 815 sont des machines utilisées principalement dans l'industrie du cuir à la brosse large de la côte de bandes de peau en général. Elles permettent de travailler dans une grâce propre et sécuritaire pour le système d'admission et de collecte de protection contre la poussière.

Elles sont équipées de brosses (respectivement 4 et 2) pouvant être facilement remplacées en enlevant les vis de fixation et réglable par les molettes de réglage situé directement sur les essieux des brosses, permettant ainsi d'optimiser leur fonctionnement avant d'avoir à remplacer.

Les principales caractéristiques de l'OMAC 845 à 815 sont les suivantes:

- Réglage manuel de la position verticale individuelle des brosses que vous faites le plus.
- Le moteur à vitesse variable contrôlé par un variateur de 2000 à 4500 tr / min-1
- Le système d'échappement et de dépoussiérage intégré dans le boîtier de l'appareil
- Un seul appareil pour ajuster la largeur de la bande de 8mm à 80mm
- L'installation de dispositifs de sécurité conformément aux réglementations locales.

Avec la mise en valeur, SP100, le brossage des conseils, vous pouvez composer un poste de travail complet et fonctionnel. Le SP100 brosse conseil est monté directement sur le boîtier et s'intègre complètement avec ce, en utilisant le même système d'extraction et de système de collecte et d'alimentation.

Dimensions et poids OMAC 815:

Dimensions avec l'emballage: L=94 cm H=133 cm P= 70 cm

Dimensions en état de marche: L=90 cm H=118 cm P= 64 cm

Poids lourd: 145 kg

Poids en état de marche: 105 kg

Dimensions et Poids OMAC 845:

<i>Dimensions avec emballage:</i>	L=94 cm	H=133 cm	P= 80 cm
<i>Dimensions en état de marche:</i>	L=90 cm	H=118 cm	P= 75 cm
<i>Poids brut:</i>	165 kg		
<i>Poids en état de marche:</i>	125 kg		



NOTE: En fonction du marché, le type d'emballage peut varier.



Informations sur le niveau sonore:

Le fonctionnement de la machine est continue avec des variations mineures de la moyenne, le niveau d'exposition quotidienne personnelle de l'opérateur est donc tributaire de la durée du traitement ainsi que la définitions les conditions d'utilisation et d'installation de la machine

Positions Frontales: <70 dB A wtd. *Composants Tonals:* n.r.

Positions Latérales: <70 dB A wtd. *Composants Tonals:* n.r.

Positions Arrières: <70 dB A wtd. *Composants Tonals:* n.r.



NOTE: Les relevés ont été faits sur la machine dans des conditions d'installations et de fonctionnements normales ; les composants tonals ont été relevés par des filtres à 1/3 d'octave conforme aux spécifications ANSI pour la Catégorie III.



Données électrique:

Alimentation: monophasé 230V 50/60Hz, masse de terre de protection (Classe I)

Absorption nominale: 3A @ 230V

La machine est protégée par un disjoncteur contre les surintensités et les courts-circuits provoqués par des dommages au système interne du pouvoir. Cette protection ne doit pas être considéré comme le remplacement des équipements de protection que le système électrique, à laquelle la machine est connectée, doit posséder.



NOTE: Avant de brancher la machine sur le secteur, il est recommandé de toujours vérifier la tension et de faire correspondre les données imprimées sur l'autocollant apposé sur le cordon d'alimentation.



ATTENTION!

LA CONNEXION AU RESEAU D'ALIMENTATION ELECTRIQUE DOIT ETRE EFFECTUEE PAR DU PERSONNEL EXPERT ET DOIT ETRE CONFORME AUX NORMES TECHNIQUES EN VIGUEUR.

LES VERIFICATIONS DE LA CONNEXION DE LA MACHINE A' L'INSTALLATION DE TERRE ET L'EFFICACITE' DE CETTE DERNIERE DOIVENT ETRE FAITES TRES SOIGNEUSEMENT

Opérations Préliminaires



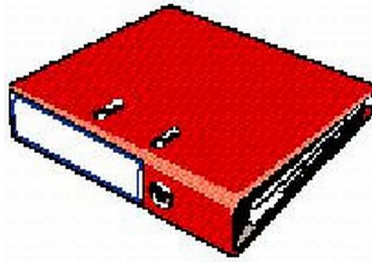
Désemballage et Installations

La machine est fournie dans un emballage constitué d'un support de palette et une caisse en bois, des conditions particulières de transport, la constitution du dossier peut changer en haut et les côtés. Déplacez la machine en utilisant un chariot élévateur capable de soulever des charges d'au moins 200 kg et gisait sur le sol près du site d'installation. Assurez-vous que votre plancher est plat et horizontal, en s'assurant aussi que le domaine de l'installation projetée n'est pas sujette à des inondations ou des déversements de liquides (rappelez-vous les dispositions du décret-loi no. 626/94 liés à leur santé et la sécurité les lieux de travail). Mouvements après l'installation initiale, (avec la machine sans emballage) doit être faite à l'aide d'un chariot qui a une surface inférieure plaque de support adaptés à la base de la machine (au moins 90x90 cm). Le site d'installation de la machine doivent être choisies afin que les souscripteurs admissibles sont les espaces libres autour de lui, mais en tout cas, ils ne doivent pas être inférieure à 50 cm de chaque côté, puis a augmenté à 60 cm du côté de l'opérateur.



Raccordement au réseau électrique:

La machine est fournie avec un câble approprié à un bloc d'alimentation fourni, l'installation de la fiche doit être faite par des techniciens formés et qualifiés techniquement sinon par srl OMAC.



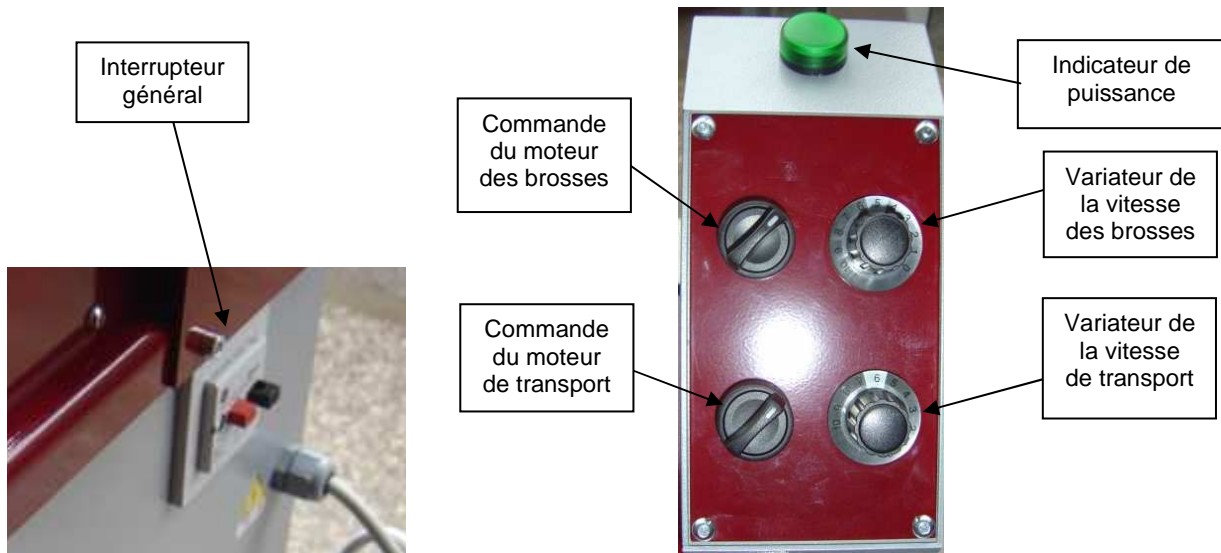
Utilisation de la machine



Avant le début des opérations de contrôle, l'allumage et l'utilisation de la machine, vous devez vérifier l'intégrité de celui-ci dans toutes ses parties et de nettoyer la mécanique d'huile de protection externe. Ces opérations doivent être effectuées avec la machine déconnectée du système électrique.

Démarrage:

Appuyez sur le bouton noir sur le côté du droit général du panneau de contrôle, de sorte que la tension d'alimentation et circuits de commande



La présence de tension sur le panneau de contrôle est mis en évidence par l'éclairage d'un bouton vert clair indicateur spécial, tourner les interrupteurs en position "1" sera lancé quel que soit le moteur de la brosse et celle des transports.

Tournant les boutons, vous pouvez varier en continu la vitesse de rotation des brosses et / ou de transport.

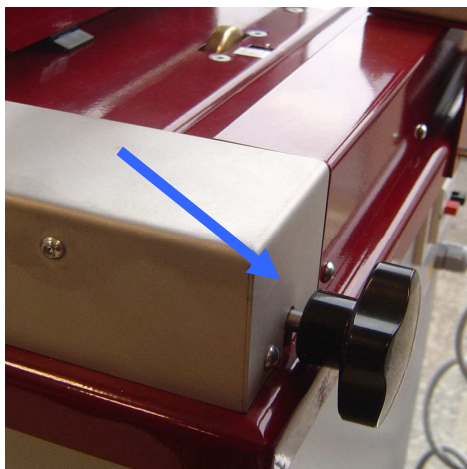
Le système d'échappement et la collecte de la poussière se déclenche automatiquement.



Principaux paramètres :

1) Réglage de la vitesse des brosses

La vitesse de rotation de la brosse est variable en continu à l'aide du bouton situé sur le panneau de contrôle.



2) Réglage de la vitesse de transport

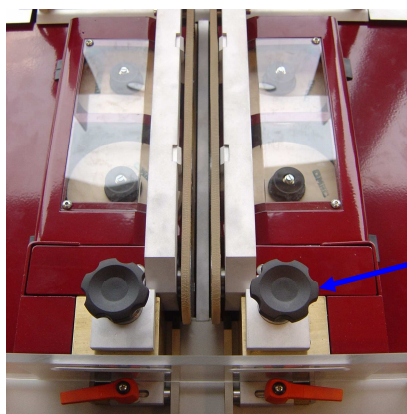
Cet ajustement est effectué en tournant le bouton de commande situé sur le panneau de contrôle.

3) Réglage de la position horizontale des brosses

Pour un réglage initial de la position horizontale globale des brosses, vous devez agir sur la molette sur le côté sur le côté droit de la machine. Cette commande agit simultanément sur tous les balais, l'agrandissement ou l'autre approche.

Una regolazione più fine ed accurata della posizione di ciascuna spazzola è possibile grazie alle manopole di regolazione individuale della posizione.

4) Réglage du transport (hauteur du guide)

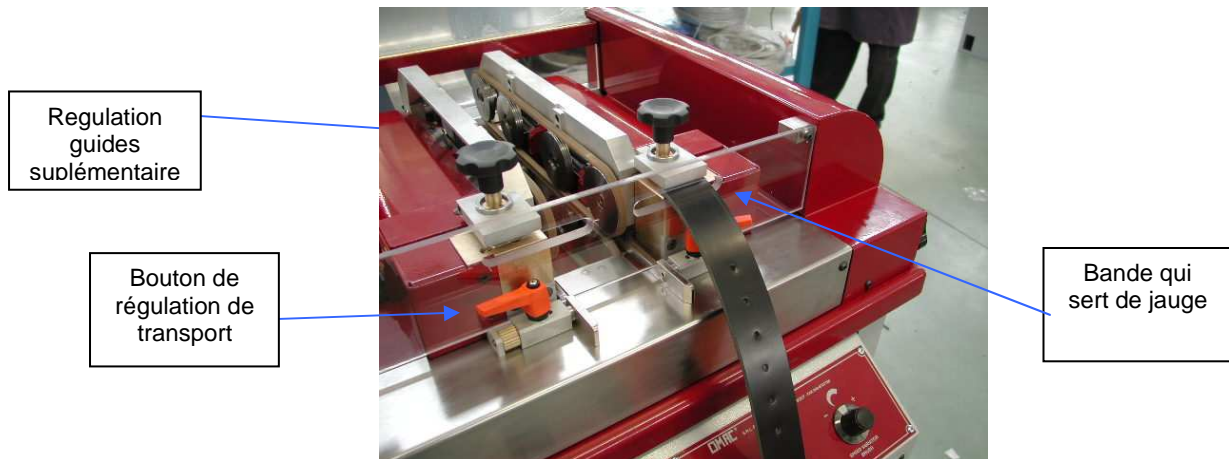


Regulation
de la position
de fin

Per regolare l'altezza del carrello trainante superiore si deve agire sugli appositi pomelli neri.

La regolazione viene fatta inserendo la striscia da lavorare sull'apposita fessura ricavata sulla protezione anteriore in modo che la stessa funga da calibro per determinare l'esatta altezza di traino senza andare a rovinare il materiale da lavorare con un'eccessiva pressione.

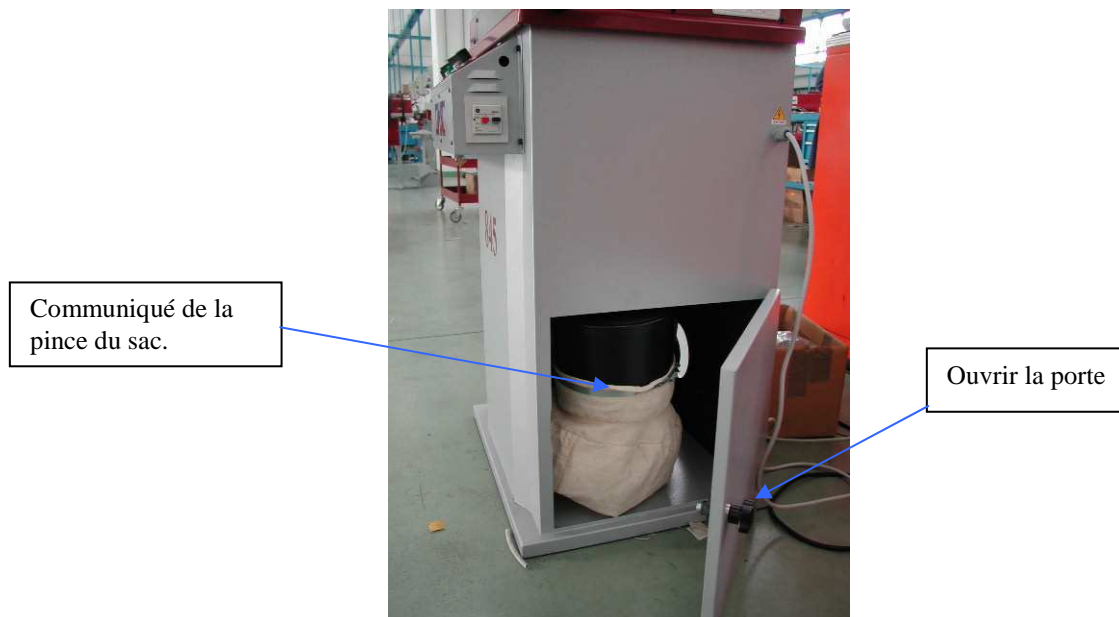
Les guides supplémentaires permettent une optimisation plus poussée de l'utilisation des brosses et



un bon centrage de la bande de sorte que le processus est le même des deux côtés.

5) Activation de l'aspiration

Pour la protection des machines OMAC 845 à 815, elles sont équipées d'un système d'échappement situé dans la collection de la poussière avec un sac spécial placé à l'intérieur de la machine elle-même. Toutes les 30 heures de travail, le sac de ramassage doit être vidé et nettoyé par soufflage, cela doit être fait à



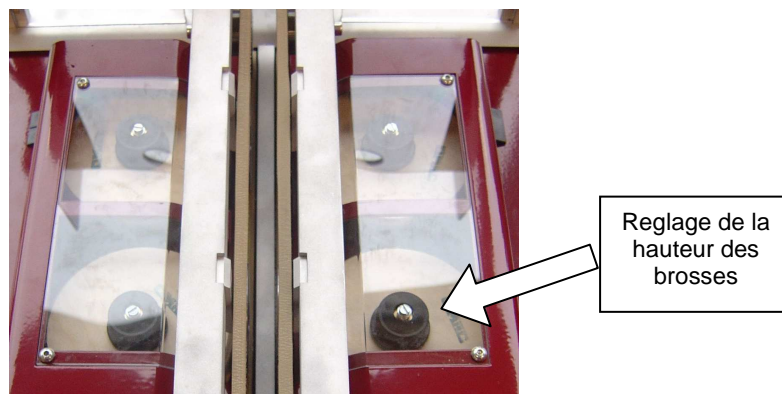
l'extérieur ou dans une pièce séparée des autres, le personnel de nettoyage doit porter un masque contre la poussière.

Pour enlever et nettoyer le sac / filtre est supprimé doit être connecté à la machine, après avoir enlevé le bouton, la porte de droite. C'est absolument nécessaire que cette opération est effectuée uniquement avec la machine déconnectée du système électrique.

La start-up et l'arrêt de l'aspiration et de dépoussiérage sont contrôlées directement par la machine automatiquement et ne nécessite pas d'intervention des opérateurs.

6) Réglage de la hauteur des brosses:

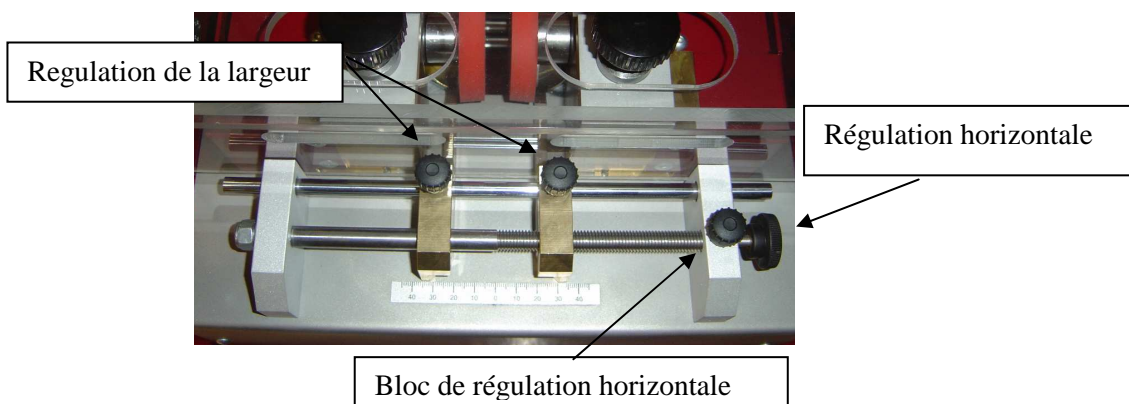
Afin d'optimiser l'usure des balais et de faire le plus de, vous pouvez ajuster la hauteur de travail à utiliser toute l'épaisseur du disque.



L'ajustement du travail est individuel pour chaque pinceau est fait en tournant le bouton situé directement sur l'axe de rotation de la brosse même

7) Guide auto-centrages

Les guides d'auto-centrage sont conçus pour être ajustés à la largeur de la ceinture et usinés au centre précisément la même relation avec les lames et les brosses.



Pour ajuster la largeur que vous avez, desserrer l'un des deux boutons de cuivre sur les blocs, choisir la largeur et le raccord.

Pour ajuster la position horizontale au lieu agit sur le bouton sur la droite. Enfin, il ya le bouton pour verrouiller la vis et serrez le déplacement latéral



Fonctionnement de la machine:

Faire des ajustements, comme indiqué dans le chapitre précédent, vous pouvez commencer à utiliser la machine productive, mais nous devons nous rappeler que la fiabilité et la durabilité sont soumis à une utilisation appropriée aux caractéristiques et aux capacités de la machine elle-même, ainsi que la préparation adéquate du personnel.

Les pinceaux sont des appareils soumis à une usure et doivent donc être remplacés périodiquement, des matériaux différents, ils exigent également différents types de brosse. Pour assurer la compatibilité d'un accessoire monté sur la machine vous avez l'intention AMCA 815 à 845, il est recommandé de consulter directement srl OMAC.

Comment faire pour modifier le plan:

1. Débranchez l'appareil de l'alimentation et appuyez sur le bouton rouge sur l'interrupteur principal.
2. Open grille de protection complète. Notez que l'ouverture du boîtier agit sur un micro interrupteur de sécurité qui empêche le fonctionnement du moteur.
3. Tournevis adapté pour dévisser la broche de verrouillage et retirez la brosse de son domicile.
4. Insérer un nouveau code PIN sur la brosse et suivez les instructions ci-dessus dans le sens inverse pour restaurer le fonctionnement de la machine.



Mise en garde et informations sur les dispositifs de sécurité

Les machines à broser OMAC mod. 815 à 845 sont équipées de deux systèmes de sécurité pour l'opérateur:

1. La protection intégrale des meubles dans la zone de travail
2. Mini interrupteurs pour protéger la brosse boîtier

Dans le cas où la machine a un comportement anormal, il doit immédiatement mettre fin à votre utilisation et vous devez contacter votre service OMAC, n'est pas fourni par les utilisateurs, aucun entretien autre que le nettoyage des chambres de travail par soufflage d'air.

Vous pouvez nettoyer les surfaces métalliques avec un chiffon propre, légèrement humidifié avec de l'eau et peut-être un peu "de détergent, ne jamais utiliser d'essence, benzine, diluant ou autres solvants.

Rappelez-vous qu'il est sévèrement puni par la loi toute modification ou altération de la machine qui réduit le niveau de sécurité.

Index des rubriques:

Fiche d'identification et description de la machine:	pag. 2
Dimensions et poids:	pag. 3
Informations sur le niveau sonore:	pag. 4
Données électrique:	pag. 5

Opérations oréliminaires

- Déballage et Installations:	pag. 6
- Connexion électrique:	pag. 6

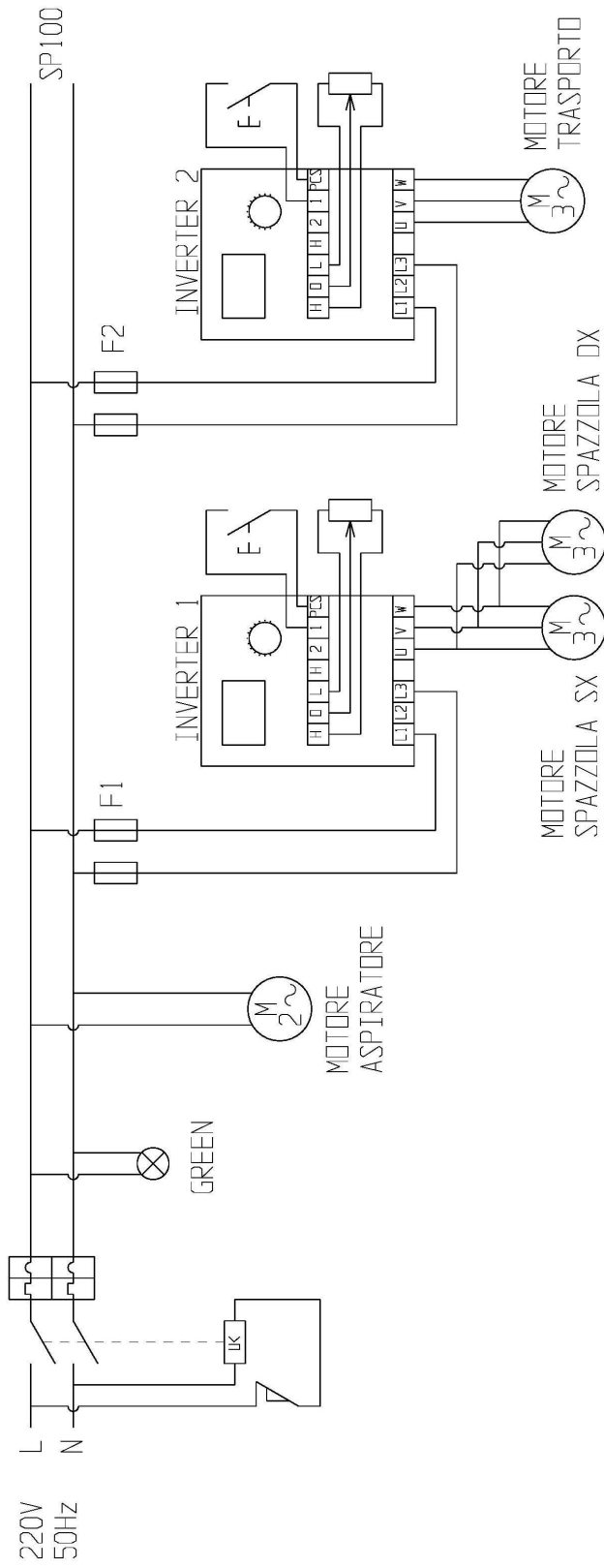
Utilisation de la machine

- Démarrage:	pag. 7
- Principaux réglages:	pag. 7
- vitesse des brosses:	pag. 7
- vitesse de transport:	pag. 7
- réglage horizontal des brosses:	pag. 7
- réglage du guide de transport:	pag. 7
- lecteur d'aspiration:	pag. 8
- réglage de la hauteur des brosses	pag. 9
- guides d'auto-centrages	pag. 9
- Fonctionnement de la machine:	pag. 9
- Changement des brosses:	pag. 10

Mise en garde et informations sur le dispositifs de sécurité:	pag. 10
---	---------

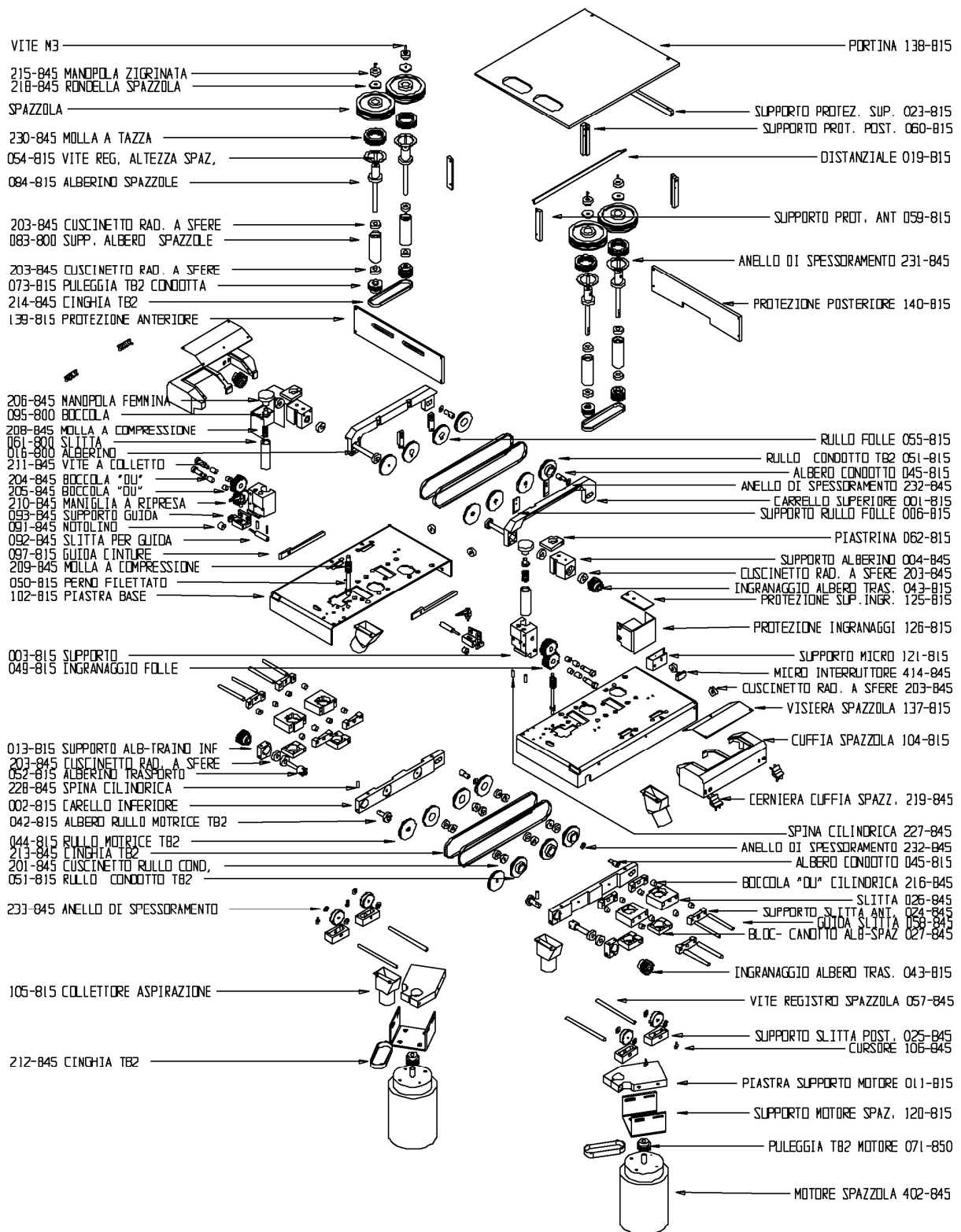
Annexes:

- Schema Electrique
- Pièces de rechanges

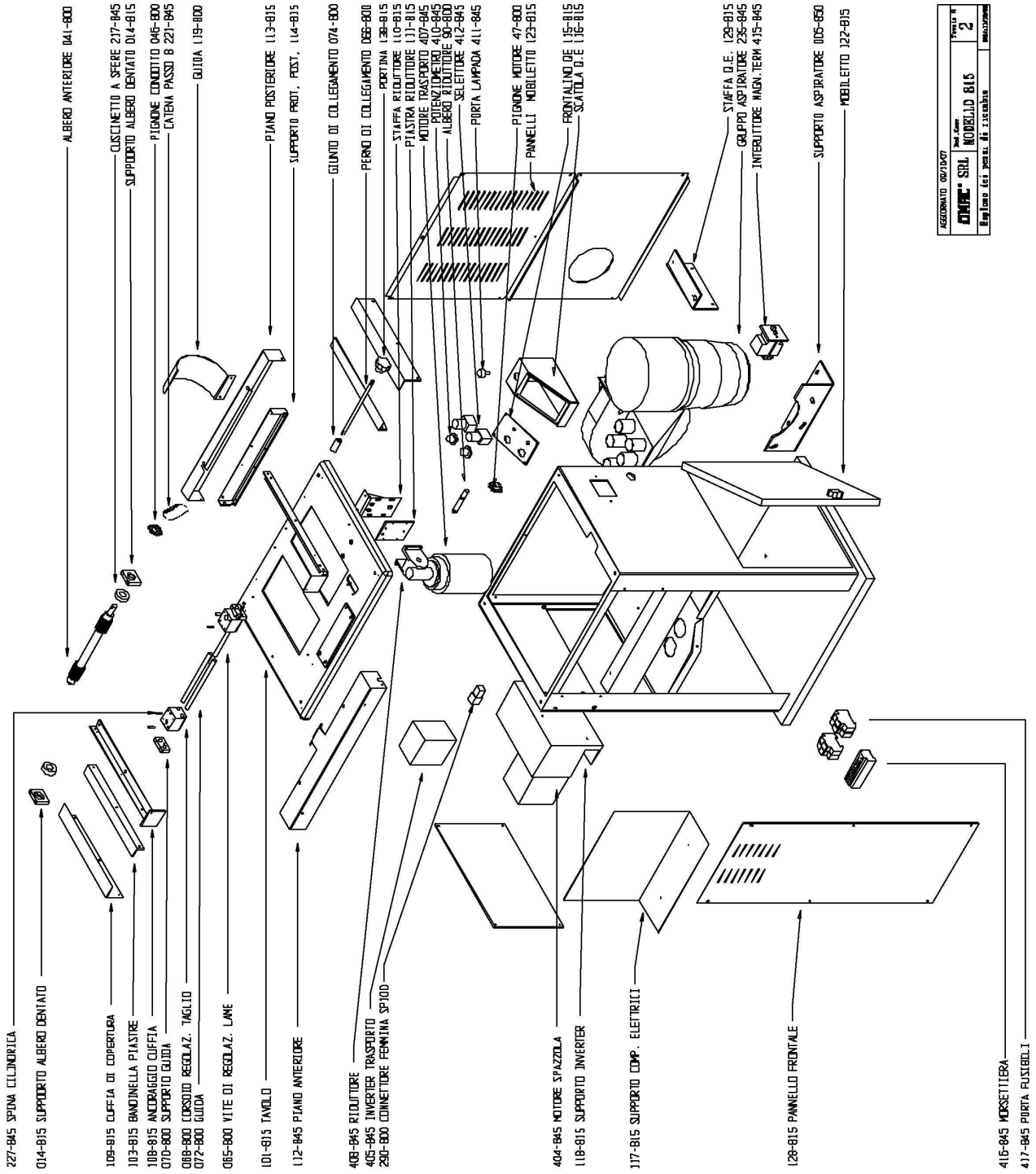


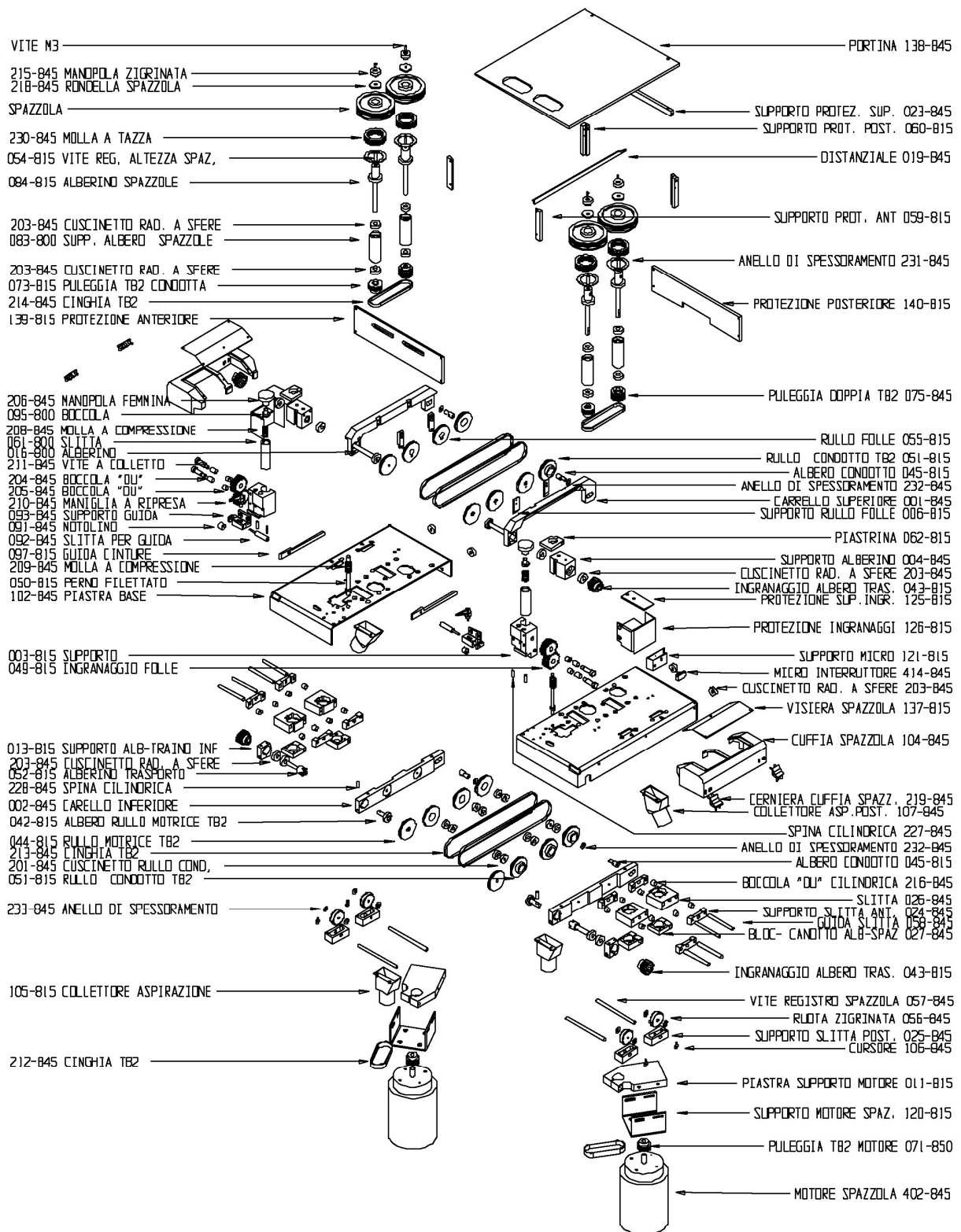
INTERRUTTORE GENERALE: 6.3 ~ 10 A REGOLATO 6.5A
 INVERTER 1: 0.7kW
 INVERTER 2: 0.2kW
 F1: 4A
 F2: 2A
 POTENZIMETRO VELOCITA': 2kOhm

AGGIORNATO:	DISEGNATO DA:
	FILIPPO
OMIC SRL	
DENOM. SCHEMA ELETTRICO	
MDD 815-845	
Toll. Gen. ± 0.1	UMI. N. I. PZ. X
Riposito 12.5/ 3.2/	UMI. N. I. PZ. X
COLLINE: X	TRATT. X
DATA X	REV
Particolare	

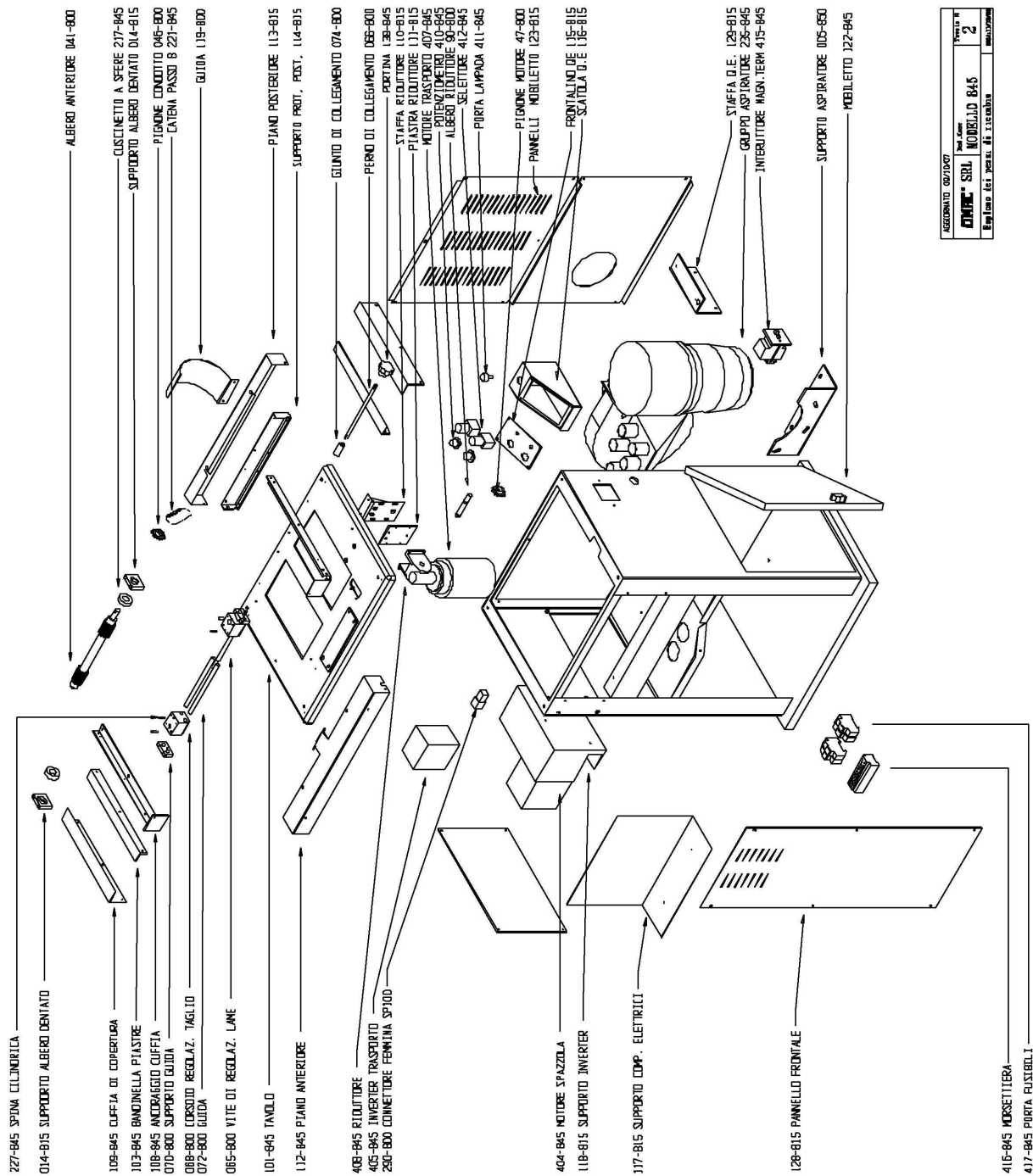


AGGIORNATO:		
DMAC SRL	Mod. Desc. MODELLO 815	Levelo N 1
Esplosione dei pezzi di ricambio		DATA: 10/12/98





AGGIORNATO:		
DMAC SRL	Mod. Desc. MODELLO 845	Levelo N 1
Esploso dei pezzi di ricambio		DATA: 10/12/98



REGISTRATO 02/10/07	Modello N°	2
EMME SPA		
Modello 845		
Empilato Est. Press. di 1.12.00000		

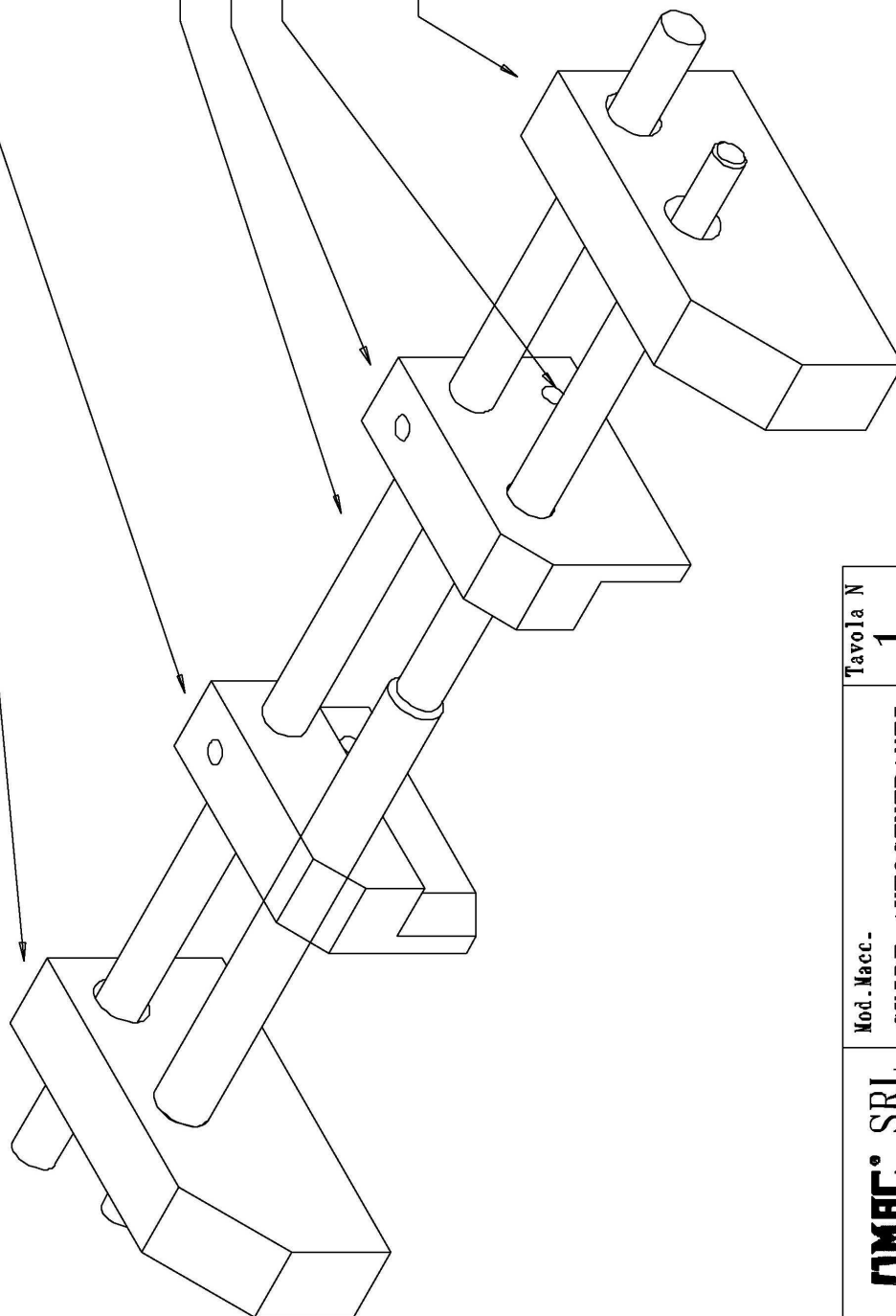
8208-800 SUPPORTO VITE
821-800 SUPPORTO GUIDA SX

834-800 GUIDA

822-800 SUPPORTO GUIDA DX

833-800 VITE PER GUIDA

820A-800 SUPPORTO VITE



OMAC SRL	Mod. Macc. GUIDE AUTOCENTRANTI	Tavola N 1
Esploso dei pezzi di ricambio		DATA: 11/12/08