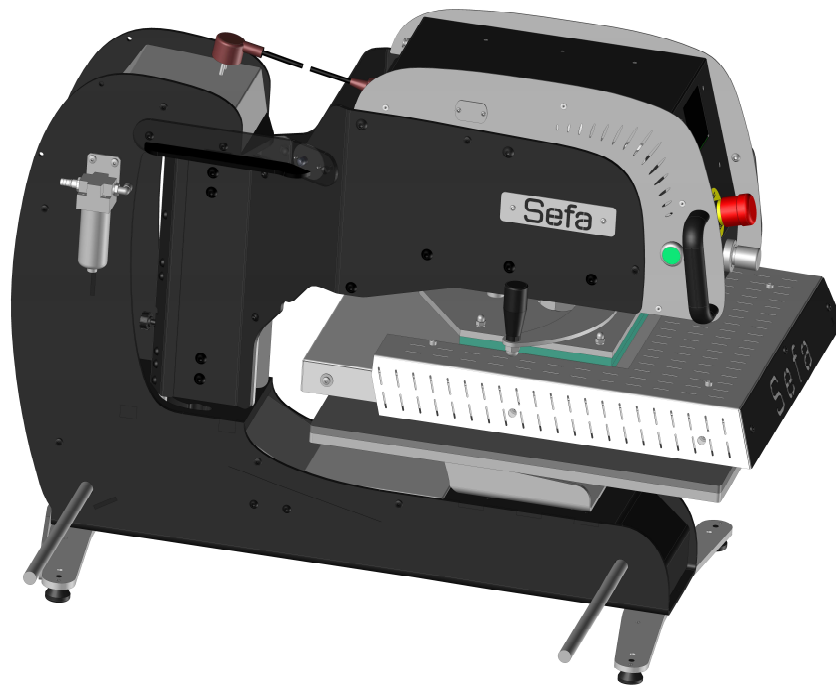


MANUEL D'INSTRUCTIONS

ROTEX AIR PRO



CE

S.E.F.A[®]
Z.I PASTABRAC
11260 ESPERAZA
FRANCE

Tel : +33 (0)4.68.74.05.89 - Fax : +33 (0)4.68.74.24.08

E-mail : contact@sefa.fr

INDEX

I.	CONDITIONS DE GARANTIE	3
II.	CARACTERISTIQUES.....	4
III.	PIECES SOUMISES A L'USURE	4
IV.	FONCTIONNEMENT DE LA PRESSE	5
A.	INSTALLATION DE LA MACHINE.....	6
1.	Déballage	6
B.	DESCRIPTIF DU CYCLE TRANSFERT	6
C.	PANNEAU DE CONTROLE	7
D.	UTILISATION	8
	Préréglages	8
	Menus de réglages.....	9
	Mode sommeil	9
	Réglages machine.....	10
	Réglages ergonomie.....	10
	Mode économie d'énergie	10
E.	ROTATION AUTOMATIQUE	11
F.	ENTRETIEN	12
V.	CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDES	13
VI.	SCHEMA ELECTRIQUE et PNEUMATIQUE	14
VII.	JOURNAL D'ENTRETIEN	16

I. CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, matérialisée par le retour du bon de garantie et le bon de livraison, pour une durée de deux ans pour une utilisation courante de 8 heures par jours, soit 3000 heures.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution à charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse ne nous être réclamé aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - restent notre propriété
 - font l'objet d'une facturation de dépôt
- Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses.
Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
 - Fusibles, ampoules, joint, flexibles, buses, filtres...
 - Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, ni aux réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenues lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - réglages d'intermédiaires
 - resserrage de tuyauterie, etc. ...



Pour les machines pneumatiques, toutes traces d'huile détergente dans le circuit pneumatique inhibent les conditions de garanties précédemment citées.

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

II. CARACTERISTIQUES

	ROTEX AIR PRO
Poids en ordre de marche	97kg
Hauteur	681 mm
Profondeur	940 mm
Largeur	624 mm
Dimensions du plateau	400 x 500 mm
Alimentation électrique	230 V Mono phase + Terre 50/60 Hz
Puissance	3200 W
Ampérage	14 A
Régulateur électronique de température	
Précis à	+/- 1%
Réglable de	0 à 220 °C
Minuterie électronique	
Précis à	+/- 1%
Réglable de	0s à 9min30s
Pression réglable	430 gr/cm ² à 6 bars et 560 gr/cm ² à 8 bars

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

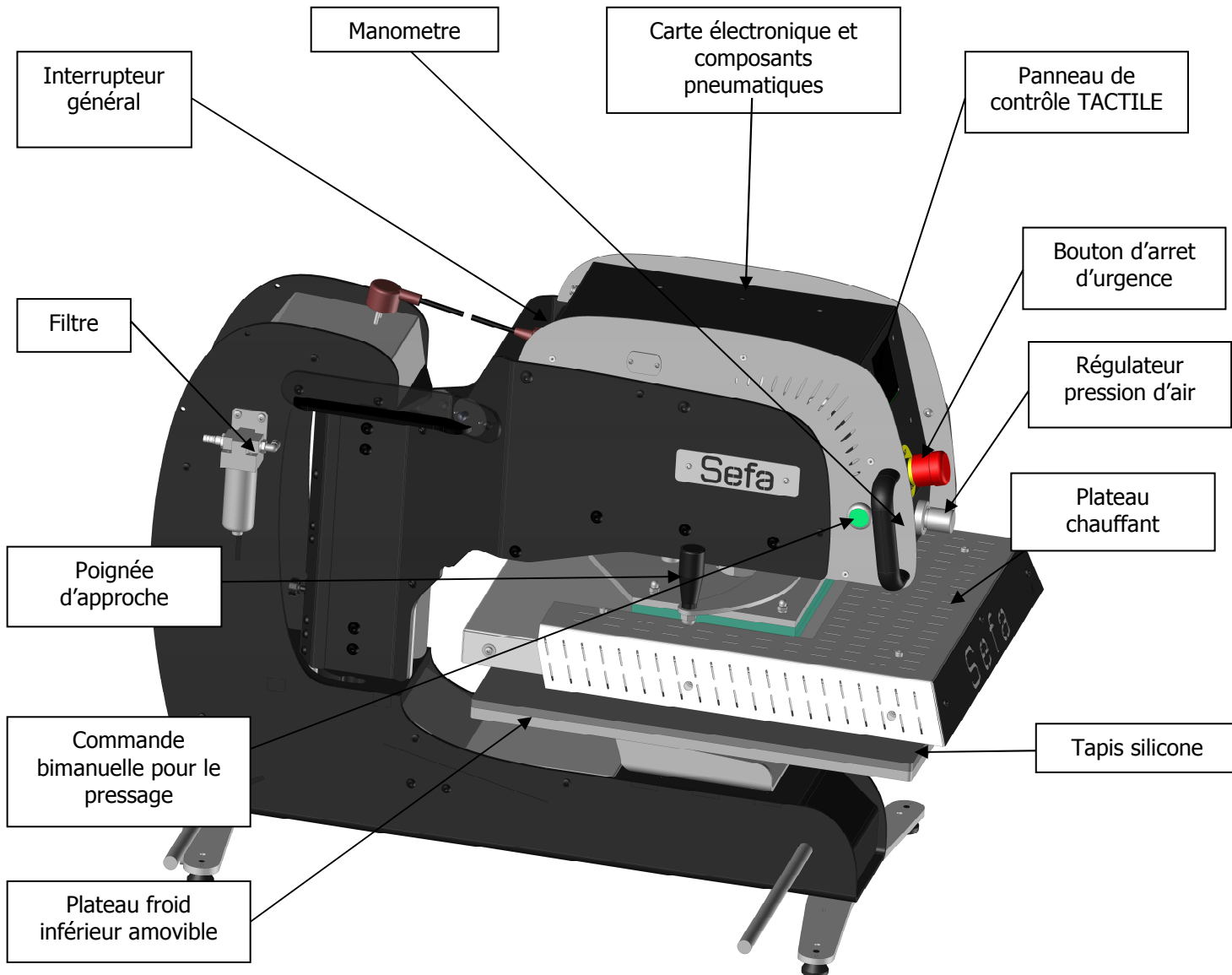
III. PIECES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande: préciser la description, la référence et la quantité

Référence	Description	Quantité
AFF-EL3"5	AFFICHEUR HMI TACTILE	1
CAR-EL I	CARTE ELECTRONIQUE PUISSANCE	
RES-CI1	RESSORT A GAZ POUR L'AUTOSWING	1
RES-500X400-3200W	RESISTANCE MICA 400x500 3200W	1
SON-PT100	SONDE DE TEMPERATURE PT100	1
TOI-4050	TOILE TEFLON DE PROTECTION POUR LE PLATEAU CHAUFFANT	1
MOU-540	MOUSSE SILICONE 400x500 mm	1
VER-SM21	VERIN COMPACT DIA 140 MM	1
ELE-SM8	ELECTRODISCTIBUTEUR 24V	1
DET-SM1	DETECTEUR MAGNETIQUE REED POUR VERIN	

IV. FONCTIONNEMENT DE LA PRESSE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

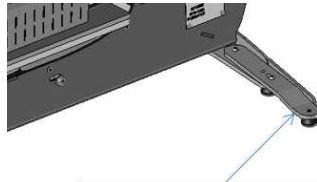


Cette presse a été conçue pour un opérateur en face avant.

A. INSTALLATION DE LA MACHINE

1. Déballage

1. Déballer la machine de sa caisse.
2. L'installer et la fixer sur une table stable.
3. Pour transporter la presse, s'assurer que la presse est froide et déplacer la presse en la maintenant par les deux plateaux (haut et bas) en même temps (presse fermée).
4. Retirer les vis de « sécurité transport » avant de l'ouvrir.
5. Brancher électriquement la presse (230 Volt + Terre / 50 or 60 Hertz)

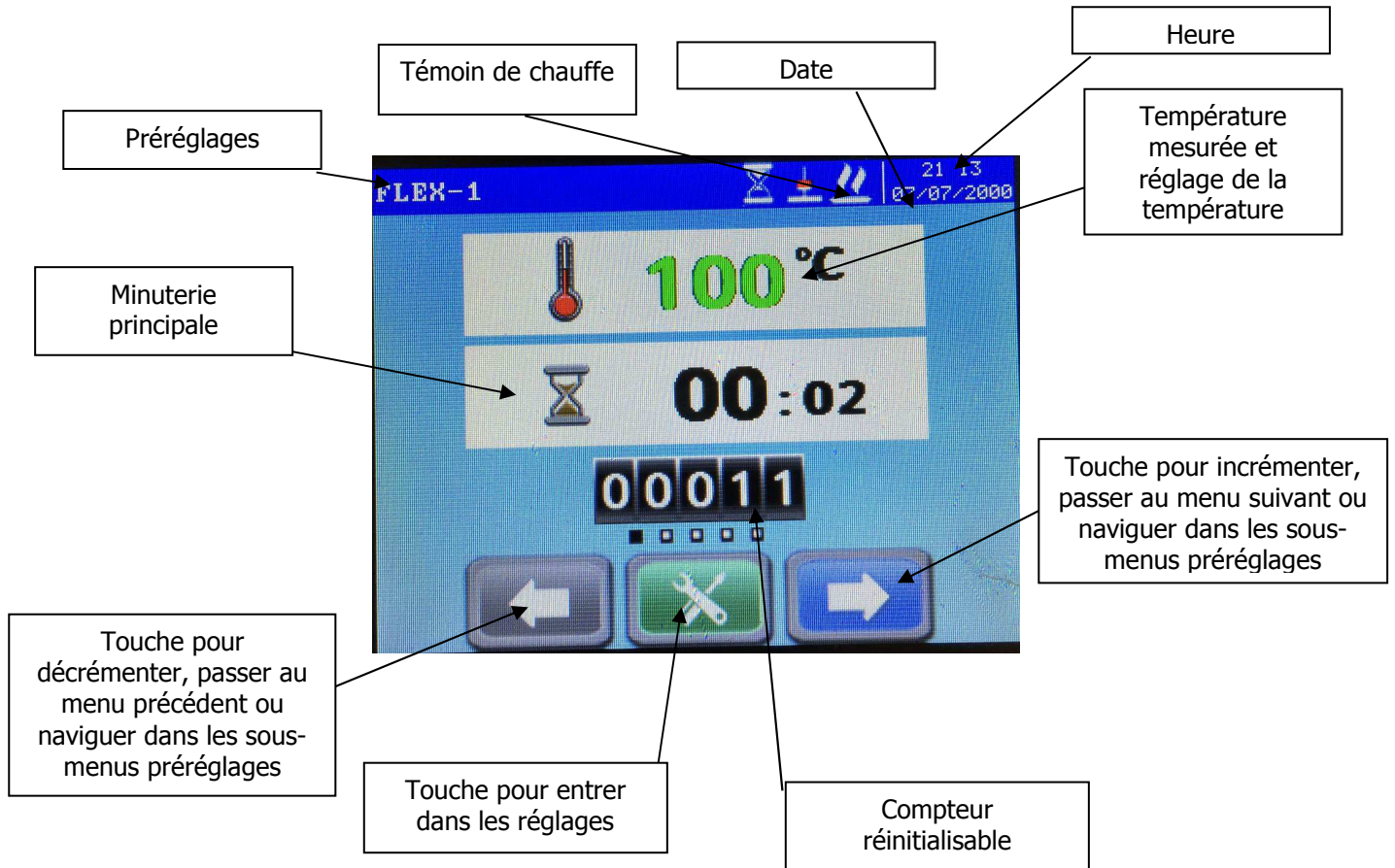


MONTER LA RALLONGE PIED AVANT
DE RETIRER LA VIS D'EMBALLAGE
*MOUNT EXTENSION FOOT BEFORE
REMOVING THE TRANSPORT SCREW*

B. DESCRIPTIF DU CYCLE TRANSFERT

1. Mettre la machine sous tension en appuyant sur l'interrupteur général qui se trouve à l'arrière.
2. Régler la température
3. Régler le temps de pressage
4. Régler éventuellement le temps de préchauffage
5. Régler la pression (à définir suivant le type de transfert)
6. Positionner le T-shirt sur le plateau inférieur.
7. Ajuster la feuille de transfert.
8. Baisser le plateau chauffant en utilisant la commande bimanuelle (une fois que le plateau chauffant est à température voulue).
9. Lorsque le plateau est en contact avec le T-shirt, la minuterie s'enclenche.
10. En fin de décompte, la presse s'ouvre automatiquement.
11. Si vous souhaitez interrompre le cycle, vous pouvez le faire en appuyant sur le bouton stop cycle situé sur le panneau de contrôle : la presse s'ouvrira automatiquement.
12. Si le système auto swing est embrayé, la machine va aussi s'ouvrir latéralement automatiquement

C. PANNEAU DE CONTROLE

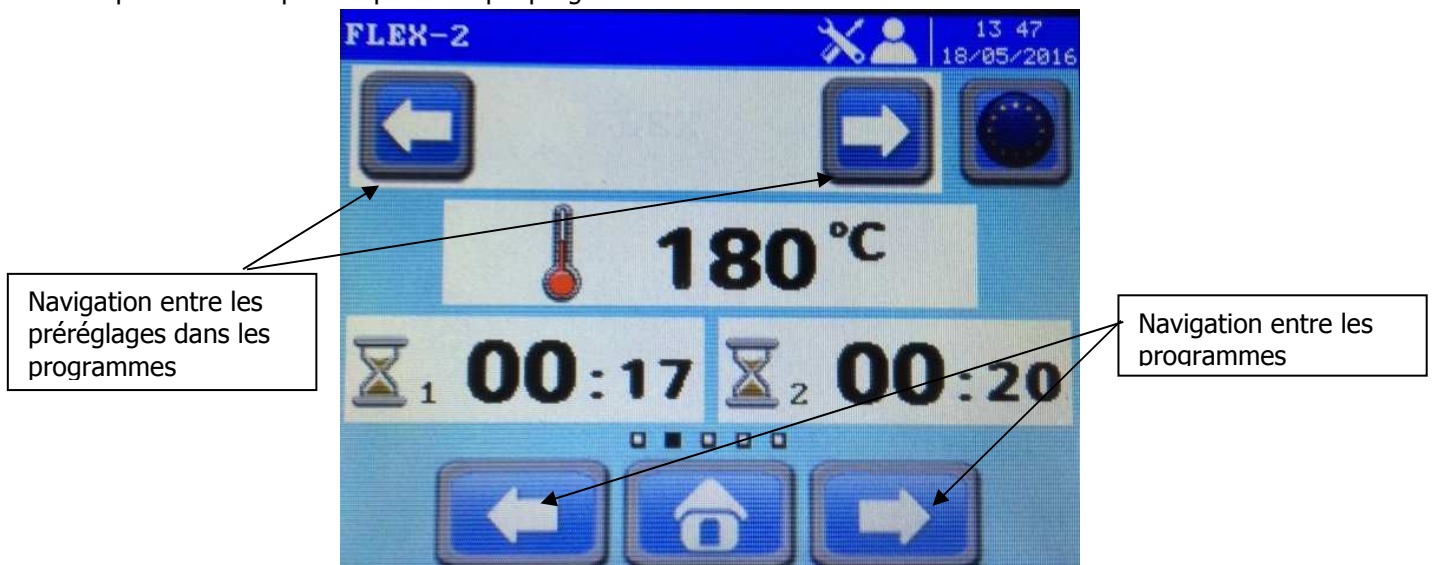


D. UTILISATION

Préréglages

Dans ce menu, 9 programmes de fonctionnement sont enregistrés, 5 préréglages sont possibles dans chacun des programmes. Il suffit de renseigner les consignes.

Les programmes de fonctionnement devront être adaptés aux procédés que vous utilisez. Le système de régulation de la température est optimisé pour chaque programme.



Programmes disponibles :

Personnalisé : le système tient compte des consignes saisies depuis l'écran de contrôle

Flex : pour la pose de flex et flock

DTG 1 : pour le séchage de matériaux prétraités

DTG 2 : pour le pressage de matériaux prétraités

SUBLI T : pour la sublimation de matériaux textiles

SUBLI R : pour la sublimation de matériaux rigides

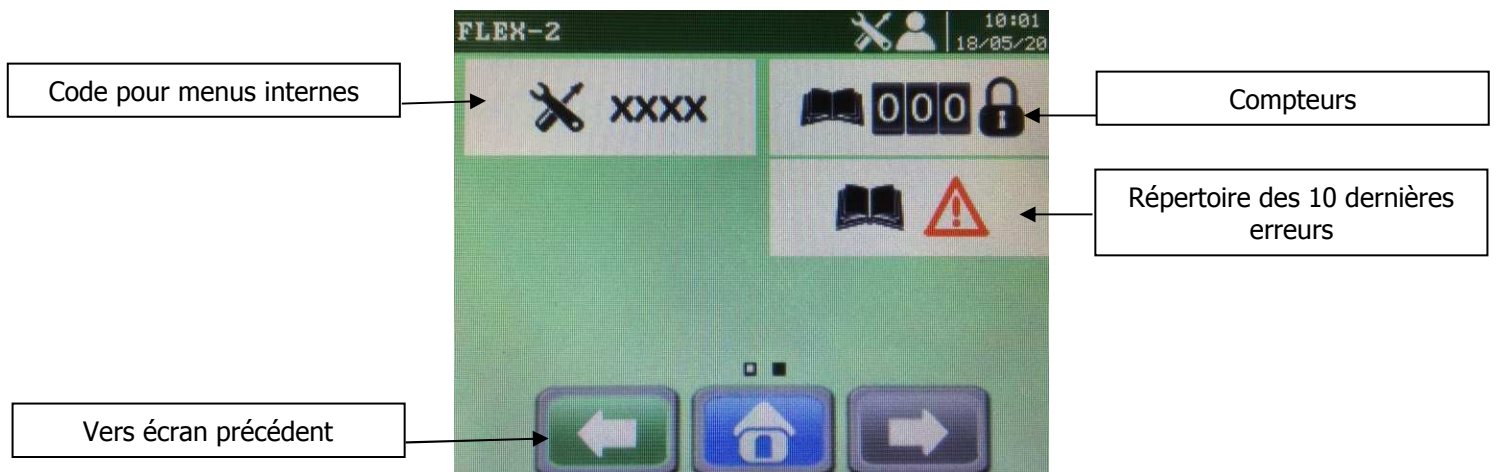
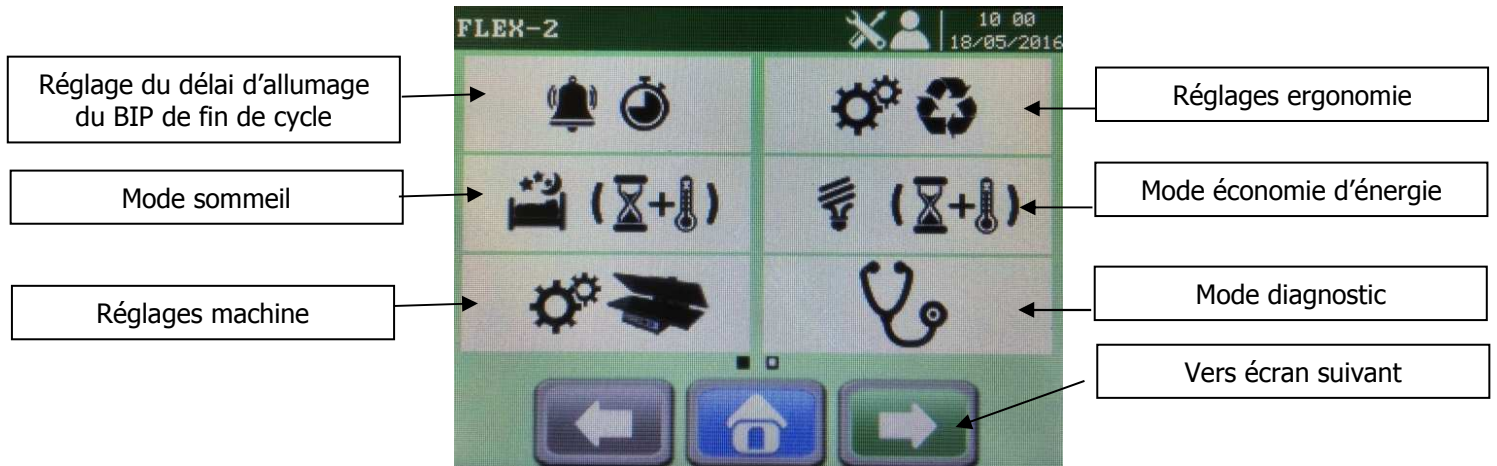
SCREEN : pour la pose de transferts sérigraphiques

LASER : pour la pose de transferts lasers

QUICKFLEX : pour la pose de flex en moins de 5 secondes

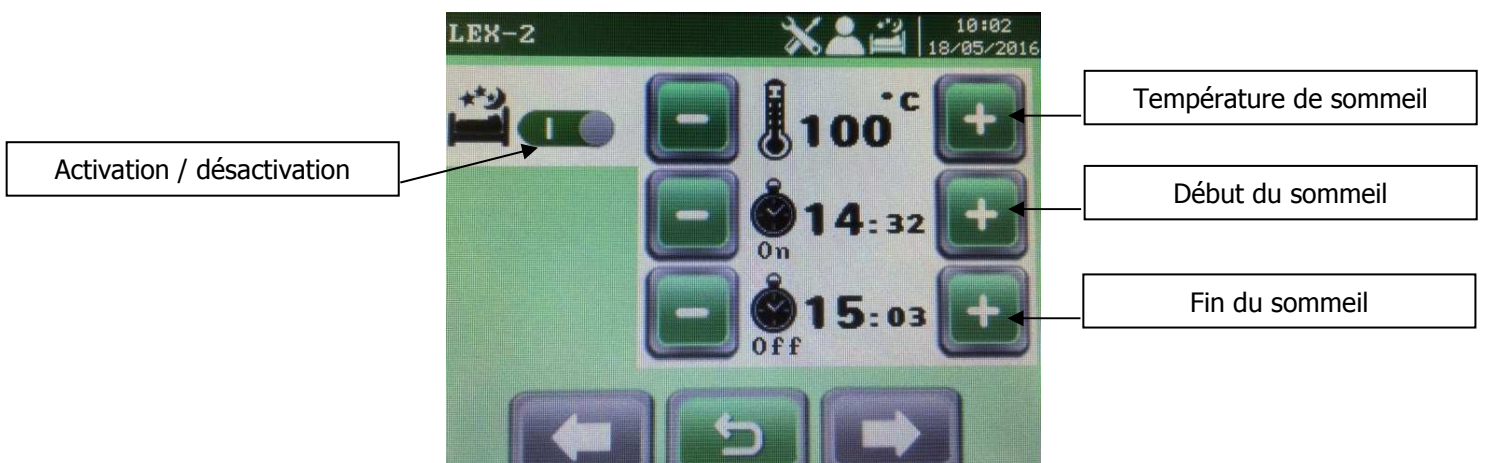
Menus de réglages

Appuyer sur la touche verte au centre de l'écran de contrôle pour accéder aux paramètres.
Cliquer sur le menu désiré pour y entrer dedans.
Appuyer sur la flèche en bas au centre pour ressortir.



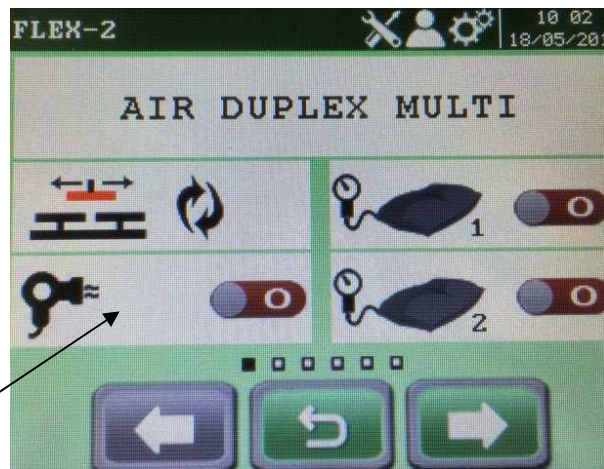
Mode sommeil

Le mode sommeil permet de maintenir la machine à une certaine température durant un certain temps



Réglages machine

Activation du mode séchage
Le temps de séchage se règle
dans l'écran contrôle avec la
consigne de temps de
pressage



Réglages ergonomie

Activation / désactivation du
buzzer



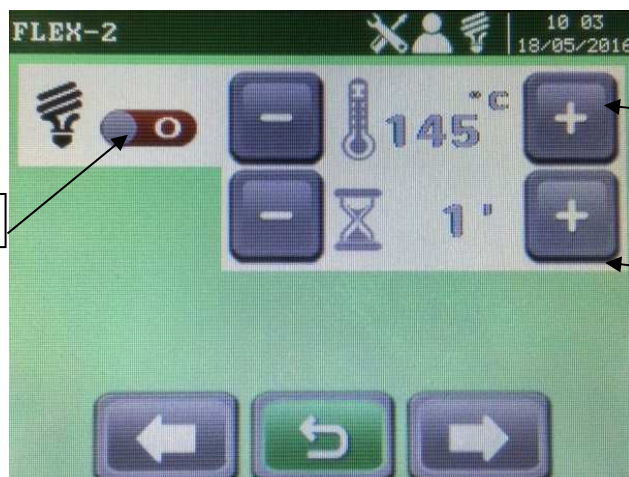
°C / °F

Plage de température de
fonctionnement de la machine

Mode économie d'énergie

Le mode économie fait descendre la machine à la température réglée au bout du temps de non utilisation saisi.

Activation / désactivation



Température

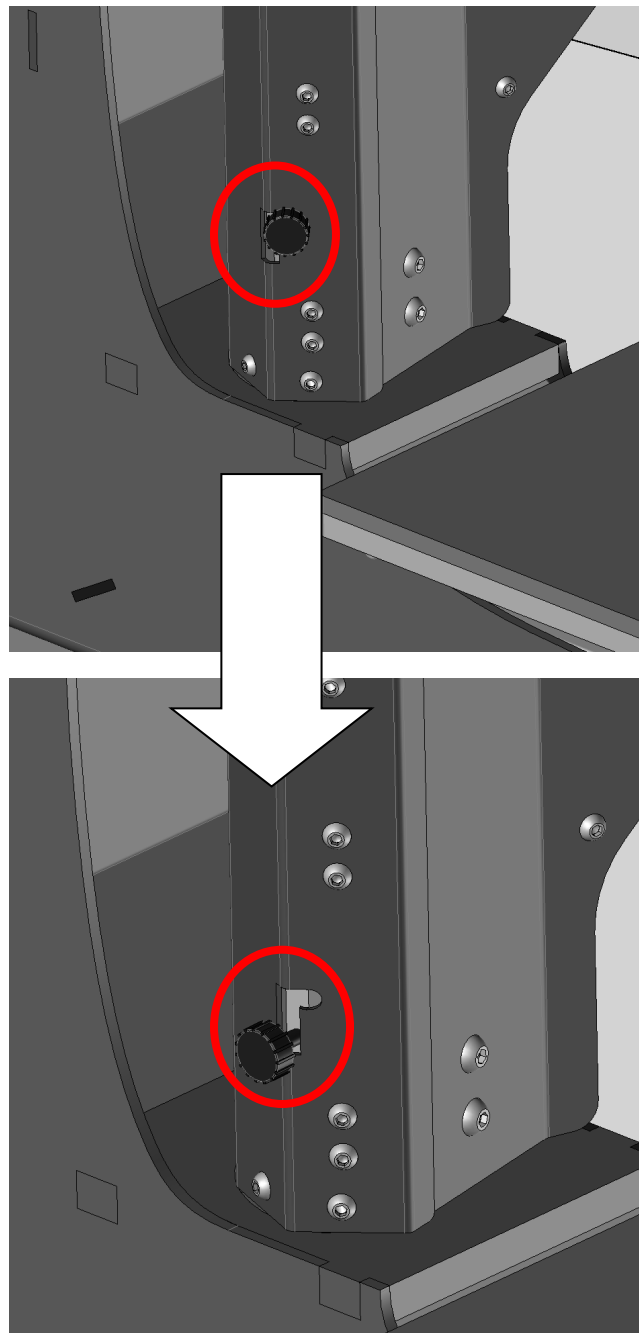
Temps

E. ROTATION AUTOMATIQUE

A la fin du décompte du cycle, le plateau chauffant se relève et le système auto-swing ouvre latéralement la presse afin de dégager complètement le plateau chauffant.

Vous pouvez ne pas activer cette fonction.

Pour l'activer : s'assurer que la presse est en position ouverte, tourner et descendre la mini poignée comme sur l'image ci-dessous.



F. ENTRETIEN

- Tous les jours:
 - ↳ Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.
- Suivant l'utilisation:
 - ↳ Changer la mousse silicone dès qu'elle est détériorée ou qu'elle a perdu ses caractéristiques.

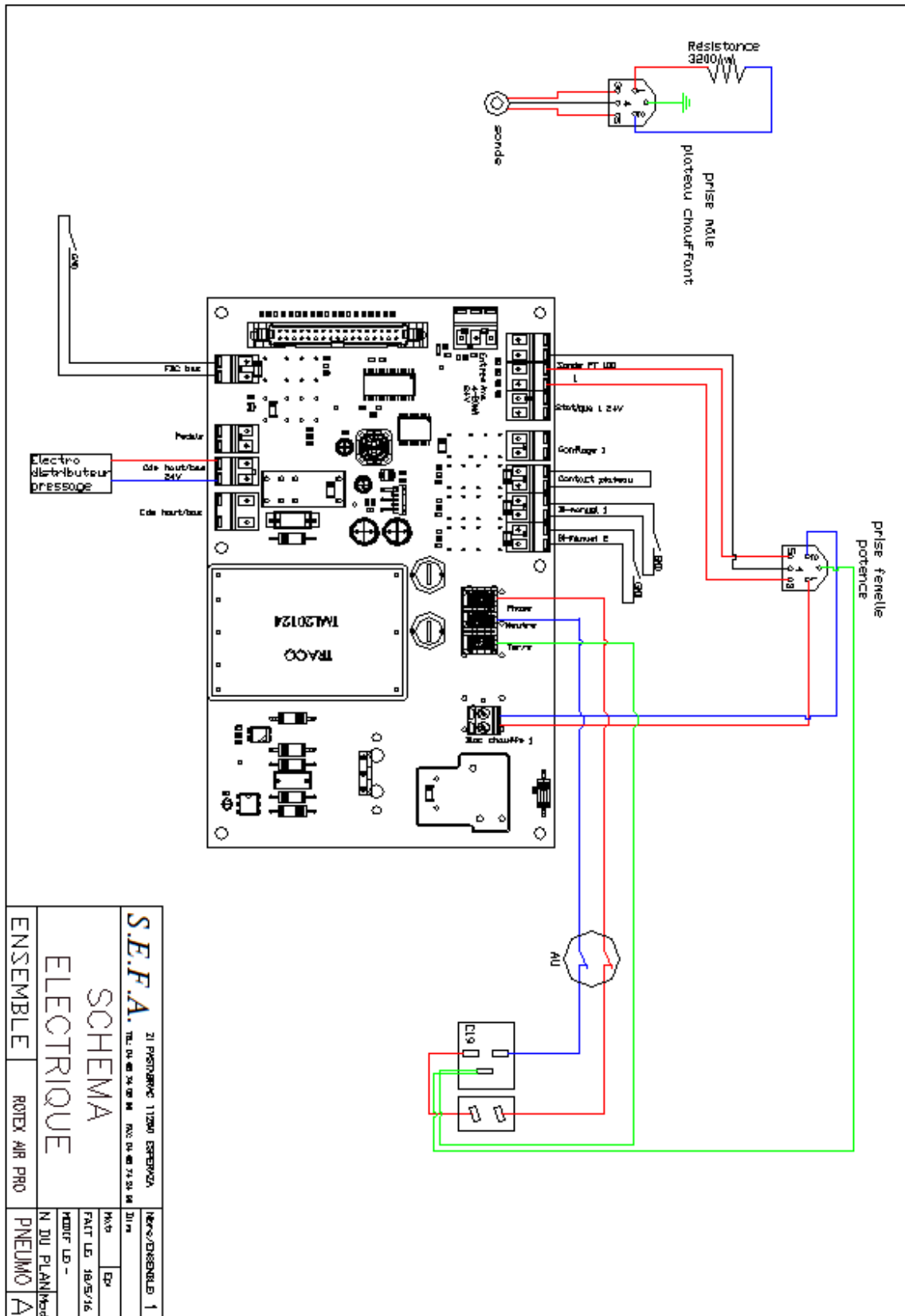
V. CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDES

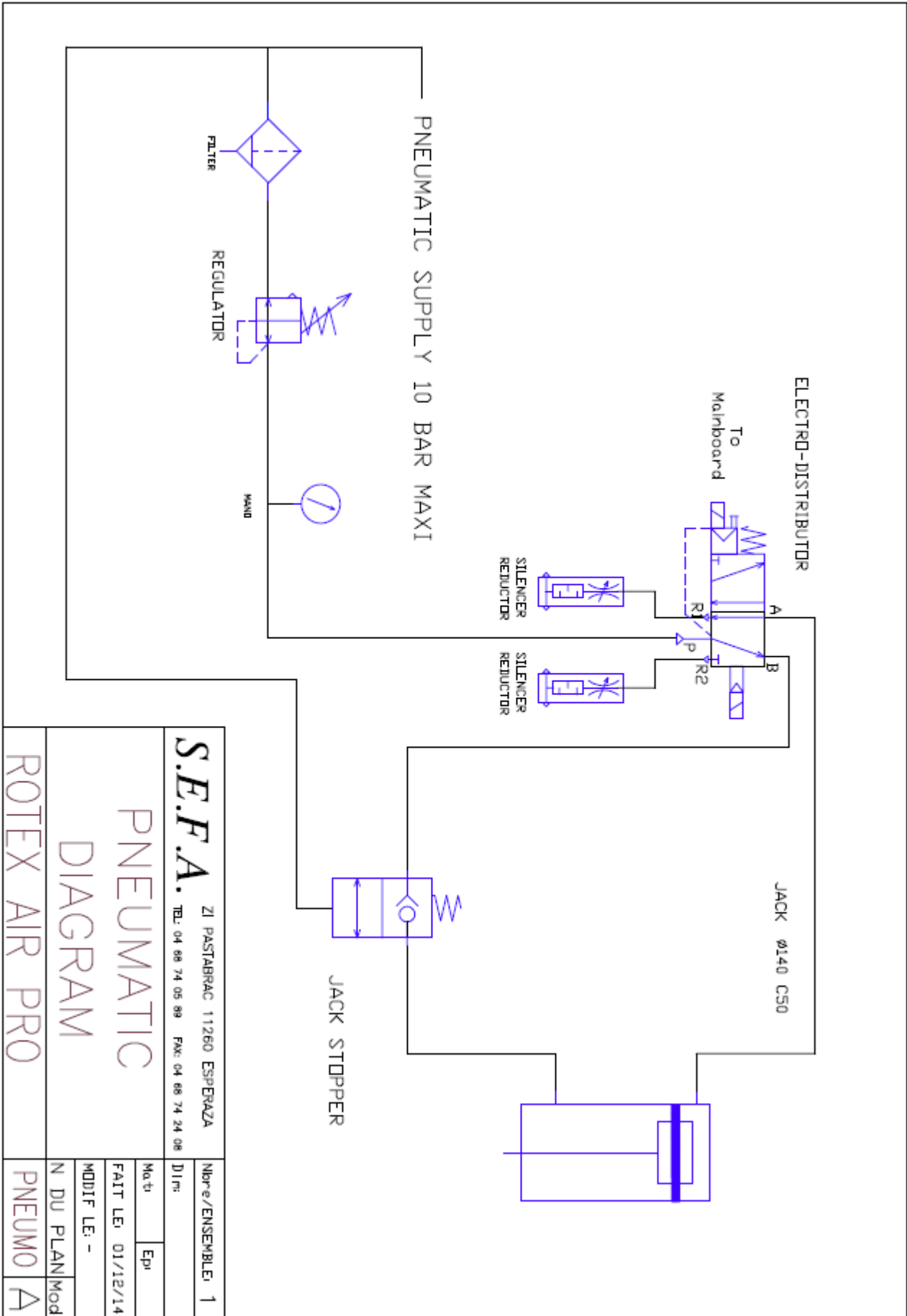


Toutes réparations de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).
Le plateau chauffant, peut occasionner des brûlures. L'opérateur doit s'assurer que la température de celui-ci est inférieure à 25°C sur l'afficheur, avant toute manipulation.

<i>SYMPTOMES</i>	<i>PANNES POSSIBLES</i>	<i>DEPANNAGE</i>
Le plateau ne chauffe pas	<ul style="list-style-type: none"> ➤ La carte électronique est défectueuse ➤ La sonde de température est hors d'usage. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le vérifier et la changer si nécessaire. ➤ Change la sonde de température.
Le plateau surchauffe	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le relais est bloqué ➤ La carte est endommagée 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Changer la carte. ➤ Changer la carte
La minuterie ne décompte pas.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le capteur n'est pas activé 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vérifier si le capteur s'active au passage à la descente du plateau chauffant.

VI. SCHEMA ELECTRIQUE et PNEUMATIQUE





S.E.F.A.		ZI PASTABRAC 11260 ESPERAZA	
TEL: 04 88 74 05 89		FAX: 04 88 74 24 08	
Nbre/ENSEMBLE: 1		Dir:	
Ma t:	Epi:		
FAIT LE: 01/12/14			
MODIF LE: -			
N DU PLAN: Mod			
ROTEX AIR PRO		PNEUMO A	

VII. JOURNAL D'ENTRETIEN

Les opérations de contrôle et d'entretien indiquées dans ce tableau doivent être effectuées régulièrement afin de vérifier l'état de fonctionnement et de fiabilité de la presse.

Date	Nombre d'heures	Contrôle pression	Contrôle filtre à air	Contrôle vérins	Etat mousse	Contrôle résistances	Pièces changées	Observations

Afin de faciliter le remplissage du tableau, il peut s'avérer utile d'utiliser le code suivant :
C : Contrôle N : Nettoyage R : Remplacement