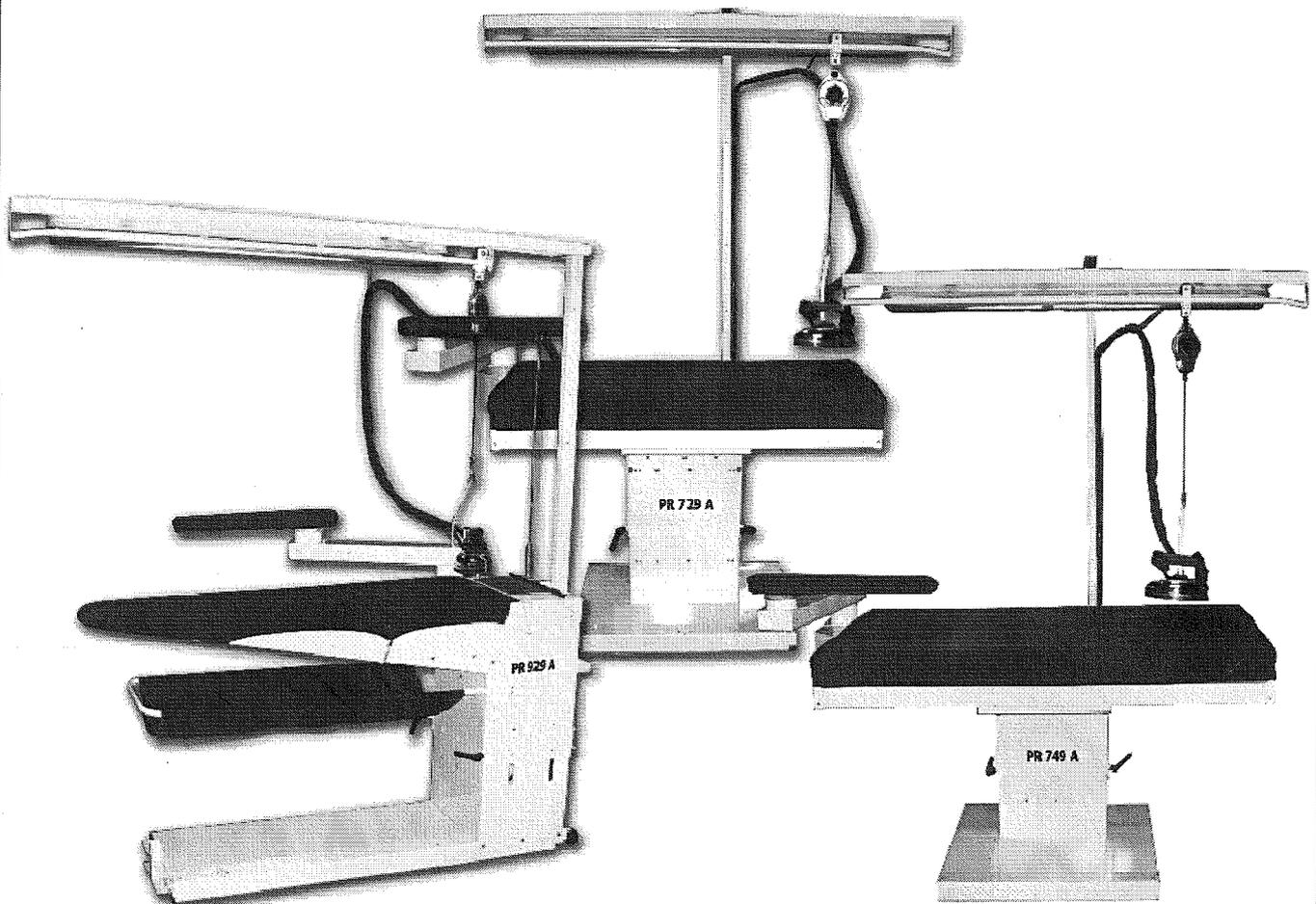


# COVEMAT

INSTALLATION UTILISATION  
ENTRETIEN



PR929A/S

PR729A/S - PR749A/S

## SOMMAIRE

- INTRODUCTION :	2
- AVERTISSEMENTS GENERALES DE SECURITE :	2
- PRESENTATION :	3
PR929A/S	4
PR729A/S	5
PR749A/S	6
- NIVEAU SONORE :	7
- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :	7
- GARANTIE :	7
- INSTALLATION ET DEBALLAGE :	7
- RACCORDEMENT ELECTRIQUE :	8
- MISE EN ROUTE :	8
- ENTRETIEN ET VERIFICATION GENERAL :	9
- INCONVENIENTS ET REMEDES :	9

### PLANS - SCHEMAS - NOMENCLATURES - OPTIONS -

- Emballage	10
- Schéma d'implantation PR929A/S	11
- Schéma d'implantation PR729A/S	12
- Schéma d'implantation PE749A/S	13
- Réglage du poste de travail en hauteur	14
- Montage garniture PR929 et PR729-PR749	15-16
- Eclaté PR929A	17
- Eclaté option soufflerie PR929-PR729-PR749	18
- Eclaté PR729A	19
- Eclaté plateau PR729A	20
- Eclaté PR749A	21
- Eclaté plateau PR749A	22
- Coffret électrique PR929A - PR729A - PR749A	23
- Coffret électrique PR929A/S - PR729A/S - PR749A/S G	24
- Schéma de cablage PR929A/S - PR729A/S - PR749A/S	25
- Liste options	26-34

## INTRODUCTION

COVEMAT vous remercie d'avoir choisi un produit de sa gamme et vous invite à lire attentivement ce manuel.

A l'intérieur, vous trouverez tous les renseignements nécessaires pour un usage correct de la machine. Respecter les instructions contenues dans ce manuel.

## AVERTISSEMENTS GENERALES DE SECURITE

- Un dispositif de coupure, par disjoncteur calibré dont les instructions sont contenues dans ce manuel au paragraphe « Raccordement électrique », doit être inséré A HAUTEUR D'HOMME, sur la ligne électrique conduisant au canalis ou à toute sorte d'alimentation sur réseau électrique afin d'isoler l'équipement de travail lors de toute intervention de maintenance.
- Toute prise de courant monophasé, 230Volts, 2+Terre, existant sur nos équipements de travail est prévue EXCLUSIVEMENT à l'usage des accessoires de ces équipements tels que, jeannette, éclairage, à l'exclusion des ensembles avec fer à repasser ainsi que des appareils extérieurs tels que aspirateur, perceuse , etc...
- Le poste de repassage PR929-PR729-PR749 ne doit pas être utilisé en atmosphère explosible.
- Ne laisser pas votre fer à repasser sur la garniture de votre poste de repassage, poser le sur son support silicone livré avec la table.
- Il est formellement interdit d'enlever, de modifier, ou d'échanger les dispositifs de sécurité électrique avec des pièces de rechange non d'origine.
- Il est important de faire contrôler périodiquement par un technicien installateur l'état de conservation général de tous les composants de votre poste de repassage.
- L'exploitant est tenu de se conformer à la réglementation en vigueur dans le pays d'installation, notamment en ce qui concerne les opérations de maintenances et de surveillance.

## PRESENTATION

La nouvelle gamme de table PR929A/S - PR729A/S - PR749A /S à été conçue sur la base d'un bâti réglable commun.

Ces postes de repassage sont aspirants , soufflants, chauffants et réglables en hauteur par ressort à gaz.

Ils permettent un séchage immédiat de l'article vaporisé lors des « encours » de fabrication et de finition.

Les postes de repassage sont équipés d'une garniture standard comprenant la TOILE AL, la mousse polyester 10mm et le grillage RETE assemblés.

Le tableau de commande comporte un interrupteur chauffe plateau, un interrupteur chauffe jeannette et un thermostat à bulbe (120° maxi).

La commande d'aspiration et de soufflerie sont à pédale.

**NOTA :** le poste de repassage PR929 est livré en pointe à gauche.

Il est transformable en pointe à droite par simple inversion de la commande d'aspiration et de soufflerie.

### Options conseillées :

- Support bras + bras REF : 10588
- Jeannette universelle N°46 REF : 7704
- Potence + éclairage intégré PR929 REF : 10322 et PR729 PR749 REF : 10324
- Repose fer pointe à droite PR929 REF : 9485NM
- Roulette avec chariot REF : 9537NM
- Option seconde pédale PR929 REF : 10059

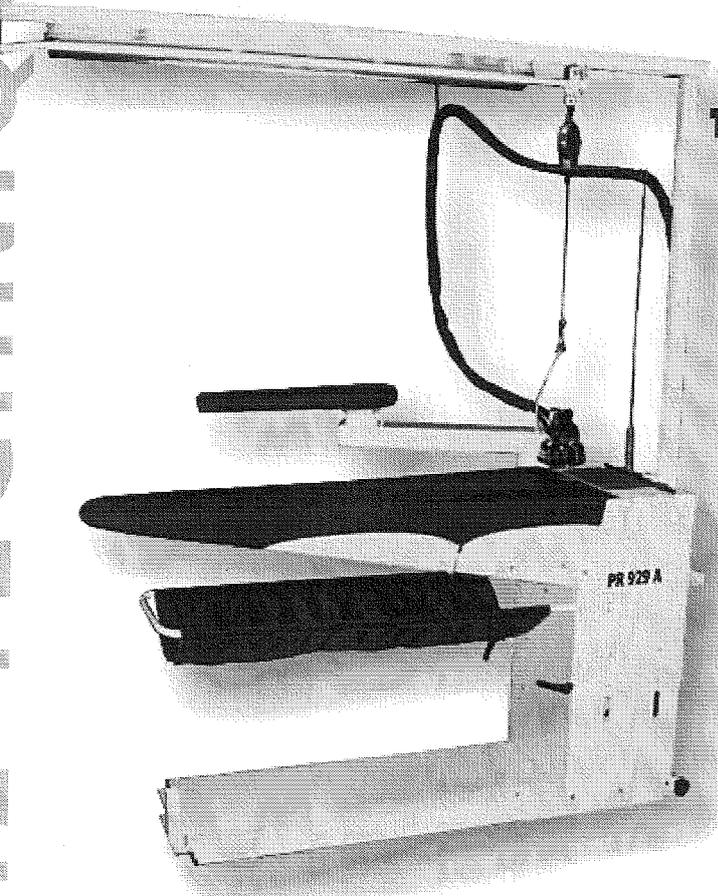
**Modèle PR929A/S :** Modèle aspirant, soufflant et chauffant à hauteur réglable.  
Plateau triangulaire 1300mm x 400mm x 210mm.

**Modèle PR729A/S :** Modèle aspirant, soufflant et chauffant à hauteur réglable.  
Plateau rectangulaire 1200mm x 600mm.

**Modèle PR749A/S :** Modèle aspirant, soufflant et chauffant à hauteur réglable.  
Plateau rectangulaire 1400mm x 800mm.

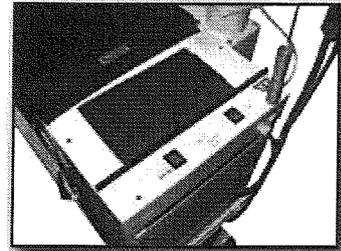
# POSTE DE REPASSAGE

## PR 929 A-A/S



**POSTES DE REPASSAGE  
TRIANGULAIRES CHAUFFANTS  
ASPIRANTS ou ASPIRANTS-  
SOUFFLANTS  
HAUTEUR REGLABLE PAR  
RESSORT A GAZ**

permettent un repassage  
immédiat de l'article  
lors des "en cours"  
de fabrication et de finition



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	230 V mono + Terre
Puissance installée	1500 W
Moteur asp.-souff.	375 W - 2,9 A
Résistance chauffe plateau	1000 W
Encombrement - L x l	1580 x 535 mm (avec bras)
Hauteur réglable	de 800 à 950 mm
Poids net : 929A/929AS	73/79 kg
Niveau sonore dB	69 dB

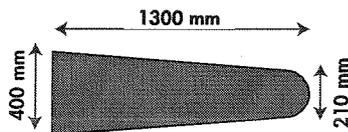
### ÉQUIPÉ DE :

- 1 inter chauffe plateau
- 1 inter chauffe jeannette
- 1 régulateur de chauffe (120°C maxi)
- Plateau perforé triangulaire avec toile + garniture molleton assemblés
- Commandes aspiration et soufflerie par pédales

### OPTIONS RECOMMANDÉES :

- Bras pour jeannette
- Jeannette
- Potence avec éclairage
- Support repose fer pointe à droite
- Option double pédale
- Roulettes

### PLATEAU TRIANGULAIRE



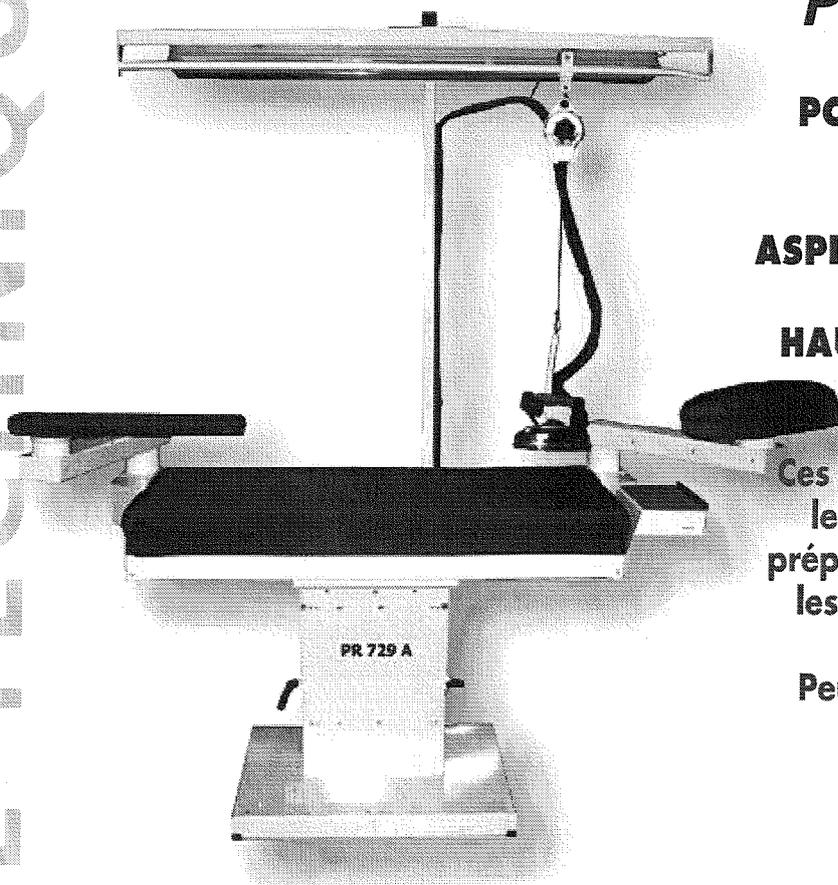
FABRICANT FRANÇAIS D'ÉQUIPEMENT DE PRESSING  
Tél.: 04 74 55 82 42 - Fax : 04 74 55 80 15  
Route de Baneins - 01990 SAINT TRIVIER SUR MOIGNANS  
Email : info@covemat.fr - Site web : www.covemat.fr

# POSTE DE REPASSAGE

FICHE TECHNIQUE

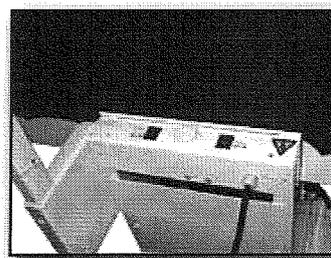
## PR 729 A-A/S

**POSTES DE REPASSAGE  
RECTANGULAIRES  
CHAUFFANTS  
ASPIRANTS ou ASPIRANTS-  
SOUFFLANTS  
HAUTEUR REGLABLE PAR  
RESSORT A GAZ**



Ces postes de repassage sont les parfaits outils pour la préparation d'en-cours et pour les retouches de vêtements masculins.

Peut recevoir 2 jeannettes.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	230 V mono + Terre
Puissance installée	1500 W
Moteur asp.-souff.	375 W - 2,9 A
Résistance chauffe plateau	1000 W
Encombrement - L x l	1520 x 680 mm (avec bras)
Hauteur réglable	de 800 à 950 mm
Poids net : 729A/729AS	93/99 kg
Niveau sonore dB	69 dB

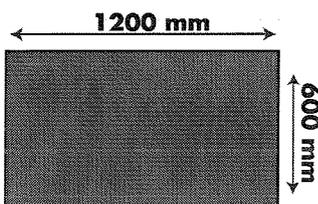
### ÉQUIPÉ DE :

1 inter chauffe plateau  
1 inter chauffe jeannette  
1 régulateur de chauffe (120°C maxi)  
Plateau perforé rectangulaire avec toile + garniture molleton assemblés  
Commandes aspiration et soufflerie par pédales

### OPTIONS RECOMMANDÉES :

- Bras pour jeannette
- Jeannettes
- Potence avec éclairage
- Roulettes

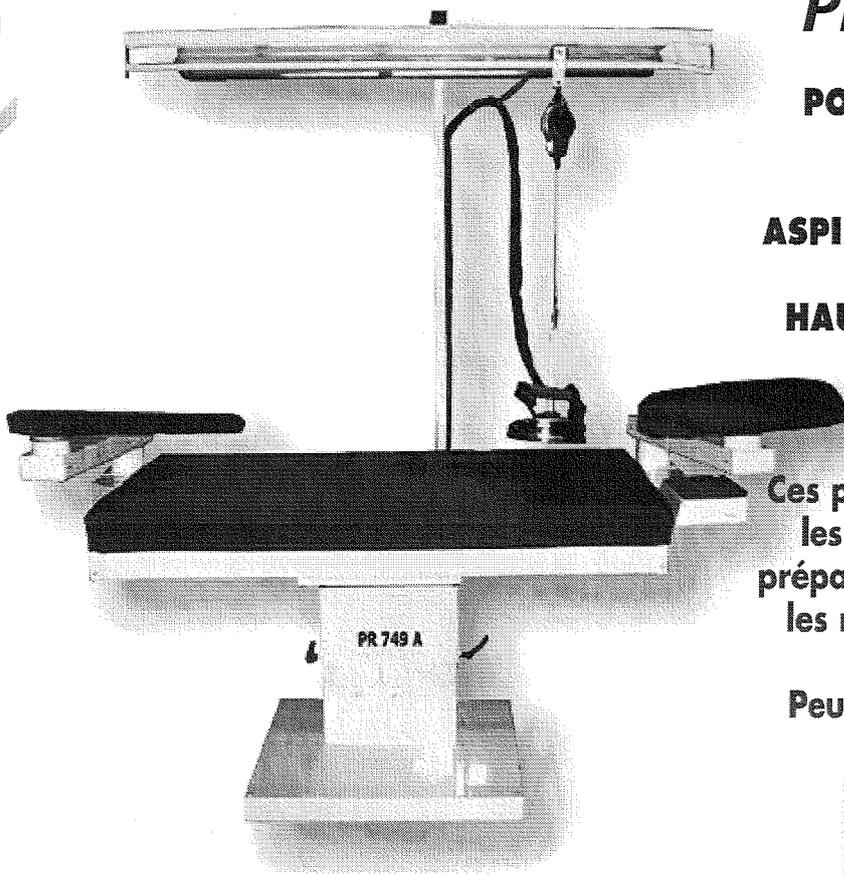
### PLATEAU RECTANGULAIRE



**COVEMAT**

FABRICANT FRANÇAIS D'ÉQUIPEMENT DE PRESSING  
Tél.: 04 74 55 82 42 - Fax : 04 74 55 80 15  
Route de Baneins - 01990 SAINT TRIVIER SUR MOIGNANS  
Email : info@covemat.fr - Site web : www.covemat.fr

# POSTE DE REPASSAGE

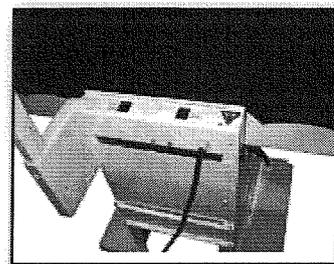


## PR 749 A-A/S

**POSTES DE REPASSAGE  
RECTANGULAIRES  
CHAUFFANTS  
ASPIRANTS ou ASPIRANTS-  
SOUFFLANTS  
HAUTEUR REGLABLE PAR  
RESSORT A GAZ**

Ces postes de repassage sont les parfaits outils pour la préparation d'en-cours et pour les retouches de vêtements masculins.

Peut recevoir 2 jeannettes.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	230 V mono + Terre
Puissance installée	2500 W
Moteur asp.-souff.	375 W - 2,9 A
Résistance chauffe plateau	2000 W
Encombrement - L x l	1720 x 870 mm (avec bras)
Hauteur réglable	de 800 à 950 mm
Poids net : 749A/749AS	111/117 kg
Niveau sonore dB	69 dB

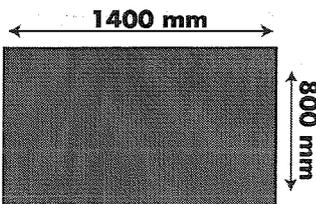
### ÉQUIPÉ DE :

1 inter chauffe plateau  
1 inter chauffe jeannette  
1 régulateur de chauffe (120°C maxi)  
Plateau perforé rectangulaire avec toile + garniture molleton assemblés  
Commandes aspiration et soufflerie par pédales

### OPTIONS RECOMMANDÉES :

- Bras pour jeannette
- Jeannettes
- Potence avec éclairage
- Roulettes

### PLATEAU RECTANGULAIRE



**COVEMAT**

FABRICANT FRANÇAIS D'ÉQUIPEMENT DE PRESSING  
Tél.: 04 74 55 82 42 - Fax : 04 74 55 80 15  
Route de Baneins - 01990 SAINT TRIVIER SUR MOIGNANS  
Email : info@covemat.fr - Site web : www.covemat.fr

# COVEMAT

## NIVEAU SONORE

- Le niveau sonore maximum de ces tables est de 69 dB, (mesure réalisée à 1mètre devant la table et 1 mètre du sol).

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION	UNITE	Modèle	Modèle	Modèle
	DE MESURE	PR929A/S	PR729A/S	PR749A/S G
Tension d'alimentation	<b>Volt</b>	230V+T	230V+T	230V+T
Puissance installée	<b>Kw</b>	1.5	1.5	2.5
Fréquence d'alimentation	<b>Hertz</b>	50	50	50
Puissance moteur aspiration	<b>Watt</b>	375	375	375
Puissance moteur soufflerie	<b>Watt</b>	375	375	375
Puissance de chauffe plateau	<b>Watt</b>	1000	1000	2000
Longueur	<b>cm</b>	158	140	160
Largeur	<b>cm</b>	40	68	88
Hauteur maxi	<b>cm</b>	95	95	95
Poids net	<b>Kg</b>	79	99	117
Dimension emballage	<b>cm</b>	184x63x112	126x93x97	150x113x112
Poids brut	<b>Kg</b>	101	125	153

## GARANTIE

- Le matériel est garanti un an à partir de sa date d'expédition.
- La garantie ne peut jouer, que si les appareils ont fait l'objet d'un usage normal dans les conditions d'emploi pour lesquels ils sont destinés.
- La garantie ne s'applique pas, dans le cas de chute ou détérioration provenant de négligence, défaut de surveillance ou d'entretien dans l'utilisation de la machine.
- La garantie est limitée au remplacement gratuit ou à la réparation par la société des pièces défectueuses. Les frais de main-d'œuvre et de port sont à la charge du client.

## INSTALLATION ET DEBALLAGE

- La machine est livrée sur une palette en bois, recouverte d'un carton épais double cannelures, le tout cerclé ensemble.
- Au moment de la réception, vérifier que l'emballage n'a pas subi de dommages. En cas de litige, faire une réclamation auprès du transporteur et contacter votre revendeur.
- Pour décharger la machine emballée, utiliser un chariot élévateur répondant à la charge de l'ensemble cité dans le chapitre caractéristique (poids brut).
- Enlever le cerclage, soulever le carton vers le haut, retirer les protections en mousse et le film plastique. Vous trouverez la documentation technique à l'intérieur de l'emballage
- Ranger le matériel d'emballage en cas de besoin futur, ou l'éliminer en respectant les normes en vigueur dans le pays d'utilisation de la machine.
- Positionner la machine sur une surface horizontale et parfaitement plane.
- Vous devez prévoir des allées de passage de 80cm au minimum pour accéder à la machine

## RACCORDEMENT ELECTRIQUE

**NOTA : Tout accès à l'intérieur de l'appareil nécessite obligatoirement la mise hors tension de celui-ci.**

### MODELE PR929A/S – PR729A/S :

- Le poste de repassage est livré en 230Volts mono + Terre, avec un câble 3x1,5mm<sup>2</sup> longueur 5m à raccorder au réseau par l'intermédiaire d'un disjoncteur 10 Ampères.

**Puissance installée : 1.5Kw**

### MODELE PR749A/S :

- Le poste de repassage est livré en 230Volts mono + Terre, avec un câble x 1.5 mm<sup>2</sup> longueur 5m à raccorder au réseau par l'intermédiaire d'un disjoncteur 16 Ampères.

**Puissance installée : 2,5 Kw**

## MISE EN ROUTE

**Votre installation est terminée, opéré comme suit :**

- Basculer l'interrupteur mural ou brancher la prise sur un socle 2+T 10/16A
- Appuyer sur l'interrupteur « poste de repassage » position 1, pour déclencher la chauffe du plateau ( régler le thermostat à environ 70°).
- Appuyer sur l'interrupteur « jeannette » position 1, pour déclencher la chauffe de la jeannette (Option bras + jeannette).
- Sur PR929 la petite pédale située en bout du socle commande la soufflerie et la grande pédale commande l'aspiration sur le plateau.
- Sur PR729 et PR749 la pédale de droite commande l'aspiration et la pédale de gauche commande la soufflerie sur le plateau.

**IMPORTANT :** Le réglage du thermostat de chauffe du plateau ne doit pas excéder 100° afin de ne pas détériorer la garniture du plateau lors d'une interruption de travail sans coupure au préalable de la chauffe.

# COVEMAT

## ENTRETIEN ET VERIFICATION GENERAL

Les opérations d'entretien doivent être exclusivement réalisées par un personnel compétent et averti.

Attendre le refroidissement complet des parties chaudes du poste de repassage.

### • INSTALLATION ELECTRIQUE :

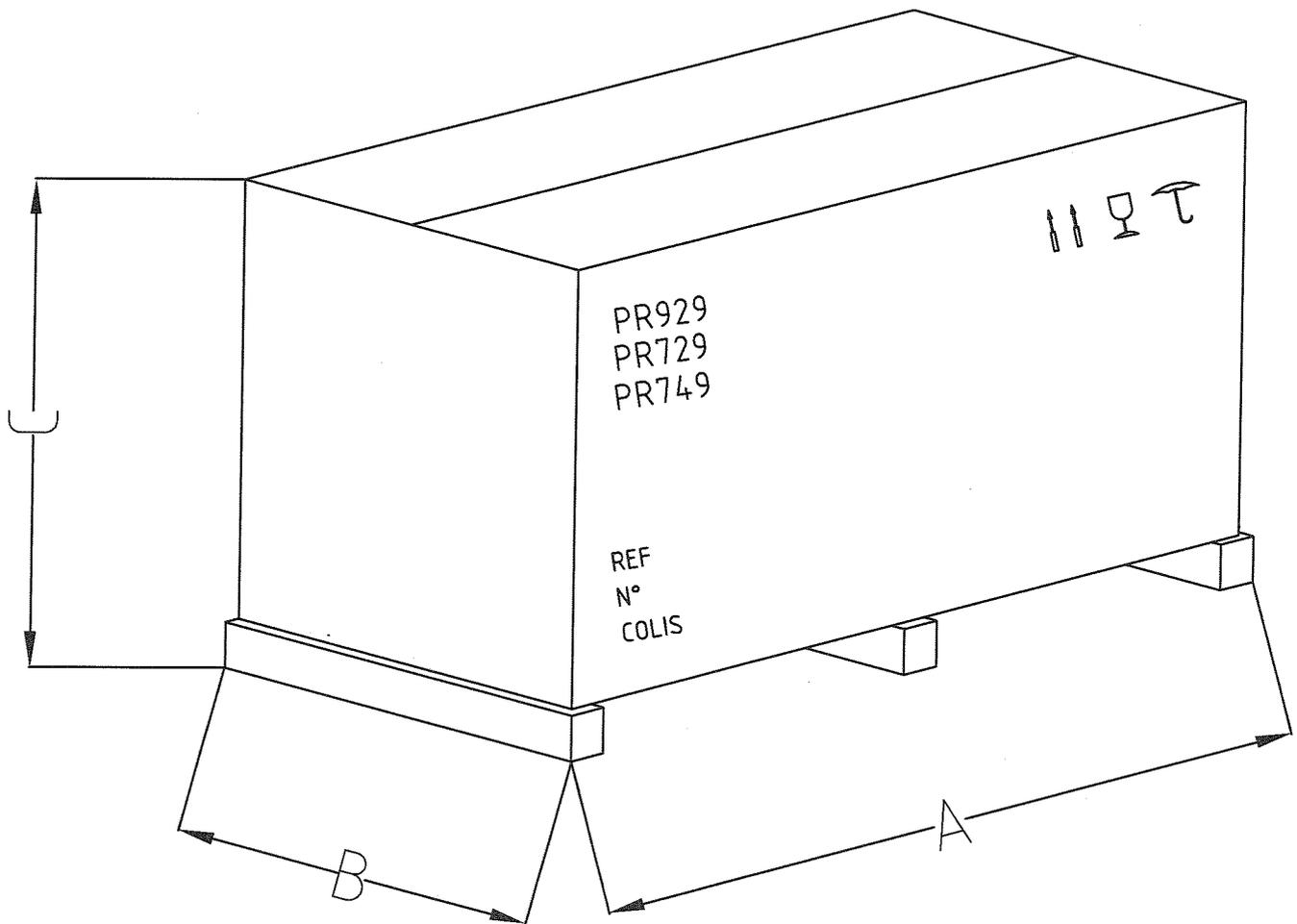
Contrôler périodiquement l'état de l'installation électrique en prêtant une attention particulière aux connections et au câble d'alimentation du poste de repassage.

## MAINTENANCE

Les opérations de maintenance doivent être effectuées par un technicien. Avant toute intervention sur la machine, procéder à la mise hors tension de celle-ci et attendre le refroidissement complet de l'appareil.

- Tous les mois, vérifier l'état de la garniture du plateau. Dans le temps, la bourre des vêtements avec l'humidité colmate petit à petit la toile. L'utilisateur a donc intérêt de changer cette pièce d'usure, suivant le colmatage constaté afin que les performances d'aspiration et de soufflerie n'en soient pas affectées.
- Nettoyer périodiquement l'articulation du bras et de la jeannette qui peut se trouver bloquer à cause de la bourre de vêtement.

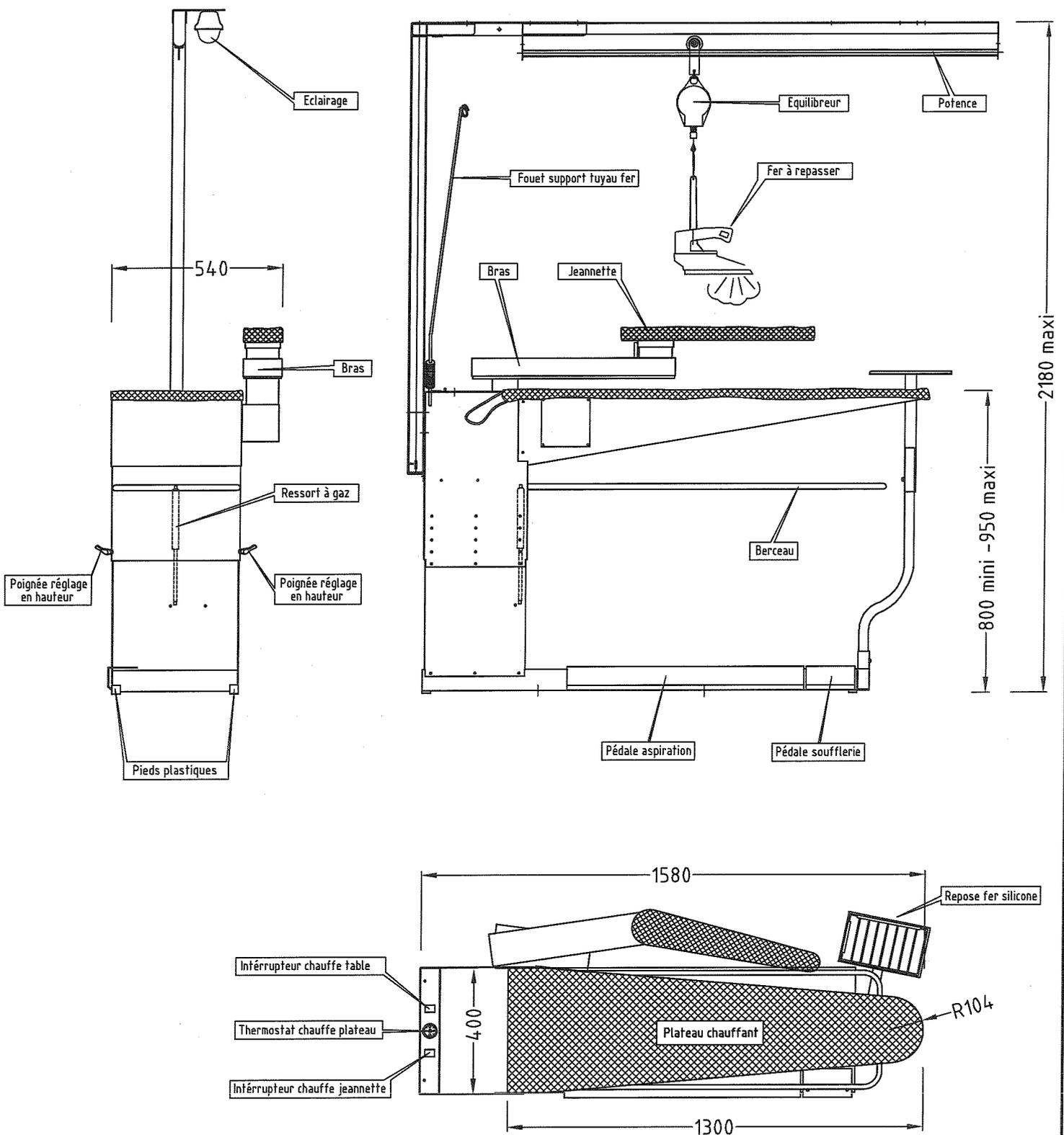
INCONVENIENTS	CAUSES	REMEDES
Le plateau ne chauffe plus	Interrupteur chauffe plateau en position 0	Basculer l'interrupteur sur position 1
	Thermostat sur position 0 ou HS	Régler le thermostat à 70°
	Fusible coffret électrique HS	Changer le fusible dans le coffret électrique
	Résistance de chauffe plateau HS	Changer la résistance de chauffe
Pas d'aspiration sur le plateau	Fusible moteur d'aspiration HS	Changer le fusible
	Relais thermique moteur aspiration sauté	Réarmer le relais thermique
	Contacteur moteur aspiration HS	Changer le contacteur
	Micro pédale aspiration défectueux	Changer le micro pédale aspiration
	Moteur aspiration HS	Changer le moteur aspiration



10

Poste de repassage	Réf carton	Réf palette	A	B	C	Poids brut
PR929A	10620	10620 pal	1840	630	1120	95 Kg
PR929A/S						101 Kg
PR929A G						128 Kg
PR929A/S G						134 Kg
PR729A	10621	10621 pal	1260	930	970	119 Kg
PR729A/S						125 Kg
PR729A G						152 Kg
PR729A/S G						158 Kg
PR749A	10622	10622 pal	1500	1130	1120	147 Kg
PR749A/S						153 Kg
PR749A G						180 Kg
PR749A/S G						186 Kg

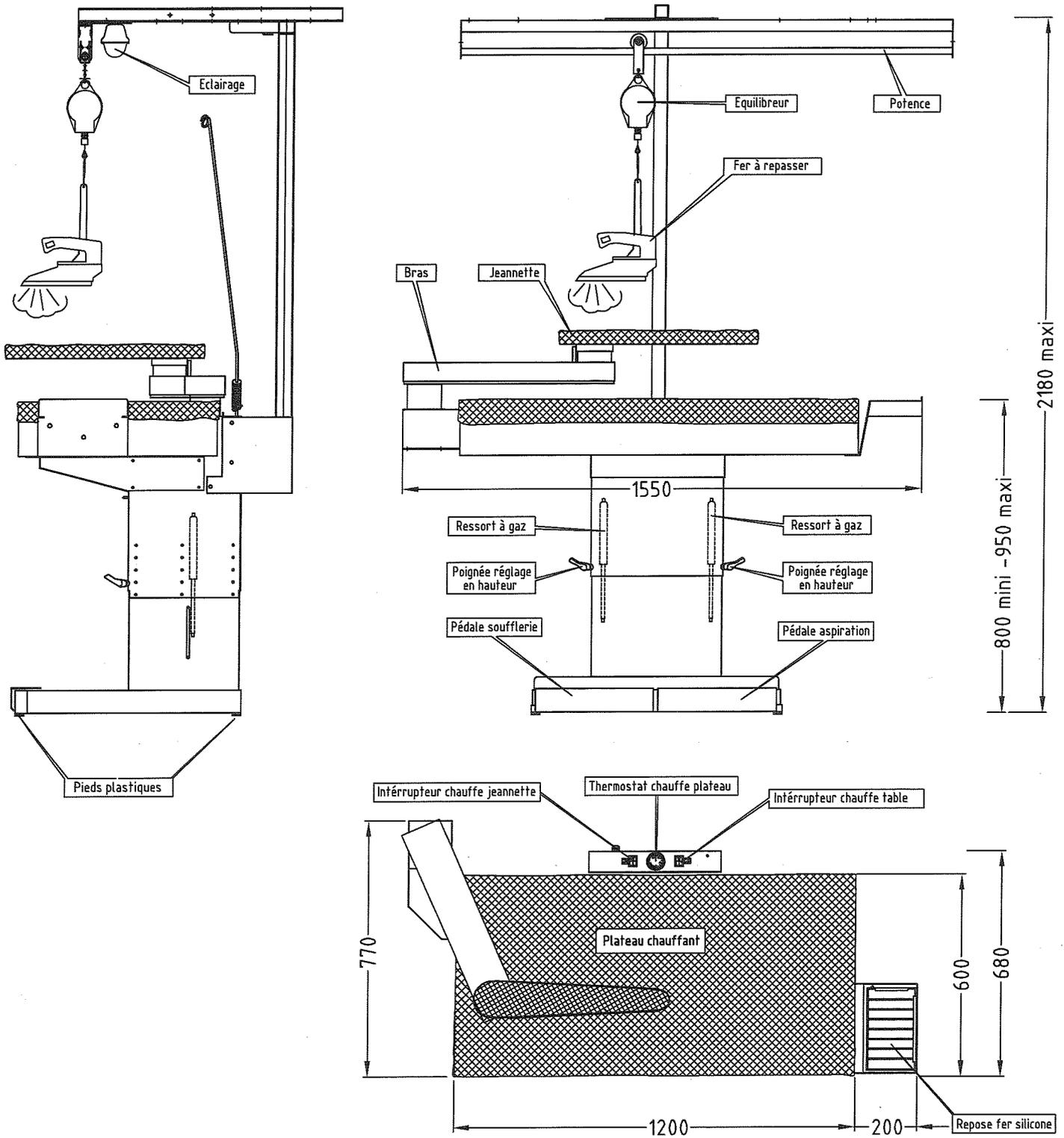
<b>COVEMAT</b>	NOUVELLE TABLE	DATE:09/02/2010	
		Echelle : sans	
s <sup>t</sup> TRIVIER/MOIGNANS FRANCE	EMBALLAGE PR929 - PR729 - PR749	N°PLAN	REV.
		C-NT-28	0



**CARACTERISTIQUES:**

Alimentation 230 V mono+terre  
 Puissance installée : 1500 W  
 Résistance plateau: 1000 W  
 Moteur aspiration: 375 W  
 Moteur soufflerie: 375 W

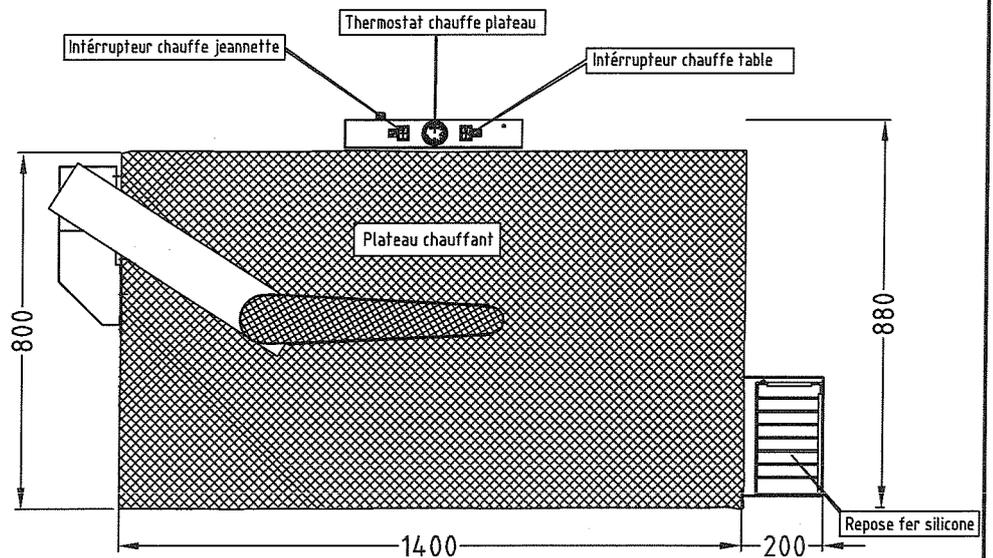
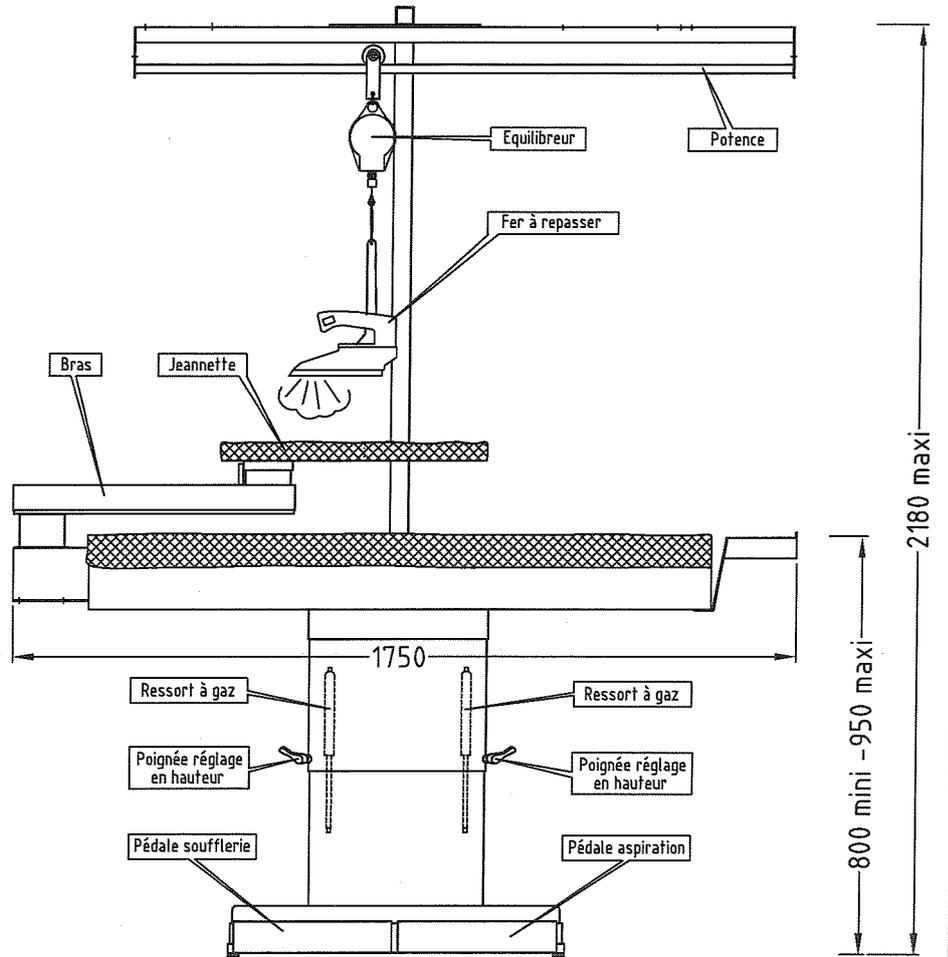
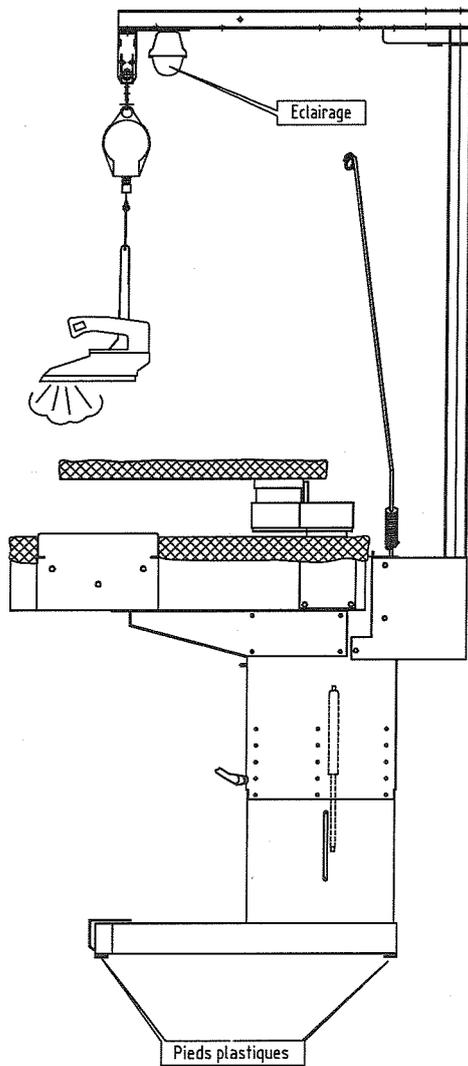
Résistance jeannette: 75watt  
 Hauteur de travail réglable: 800mm à 950mm.  
 Sortie aspiration : Aucune gaine d'évacuation n'est à prévoir  
 Poids net : 79kg  
 Niveau sonore: 68 Décibels.



### CARACTERISTIQUES:

Alimentation 230 V mono+T  
 Puissance installée : 1500 W  
 Résistance plateau: 1000 W  
 Moteur aspiration: 375watt  
 Moteur soufflerie: 375watt

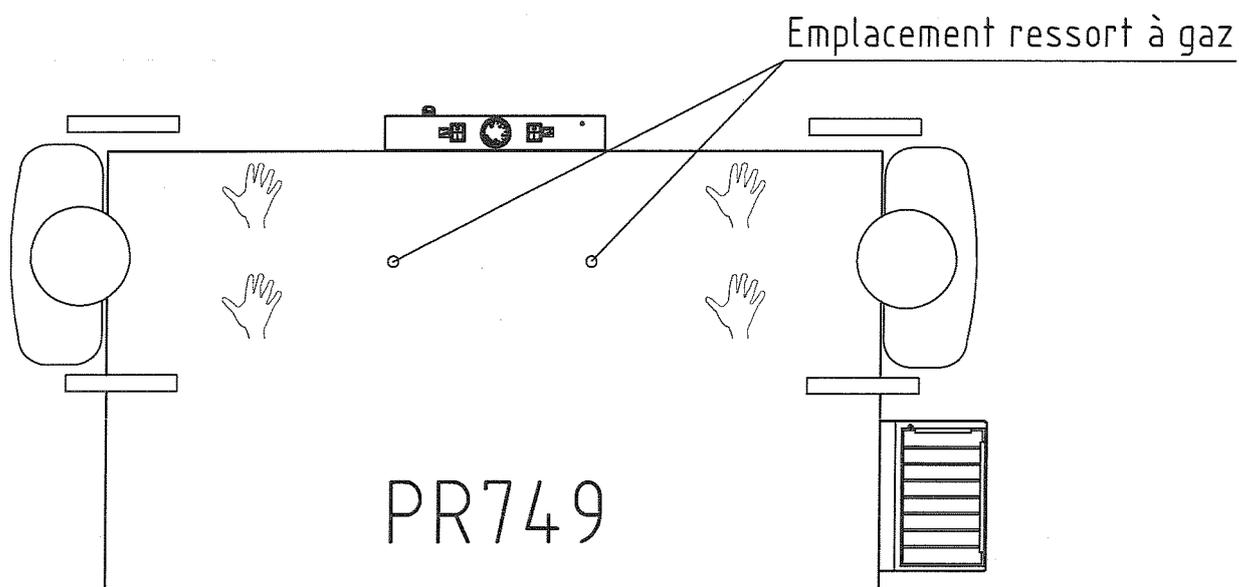
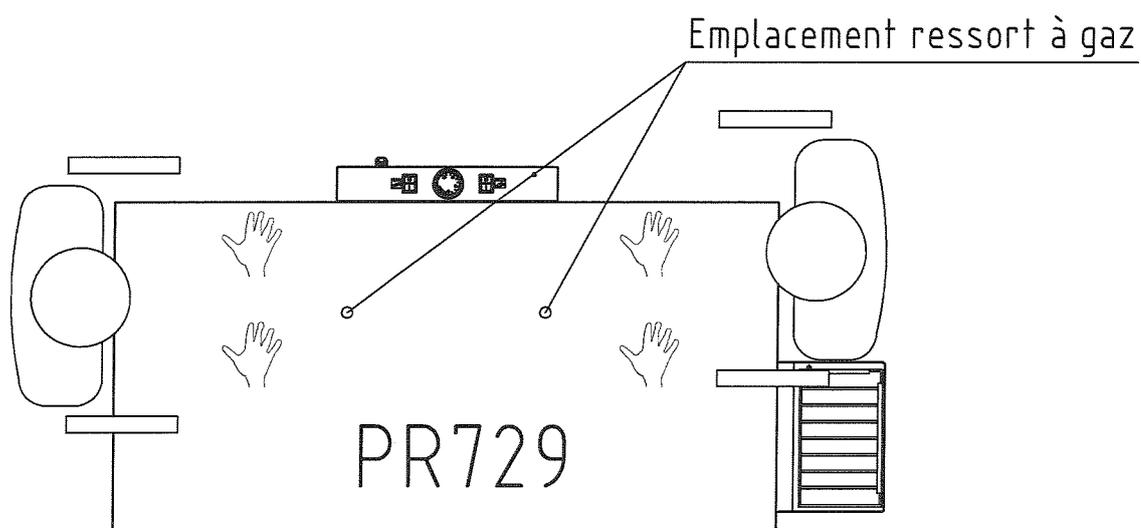
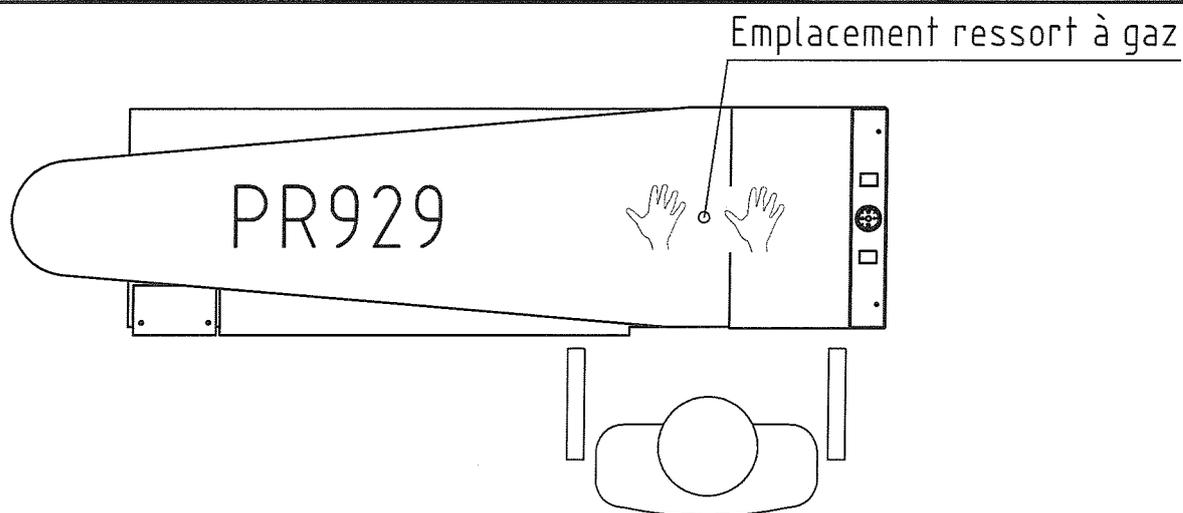
Résistance jeannette: 75watt  
 Hauteur de travail réglable: 800mm à 950mm.  
 Sortie aspiration : Aucune gaine d'évacuation n'est à prévoir  
 Poids net : 99kg  
 Niveau sonore: 68 Décibels.



### CARACTERISTIQUES:

Alimentation 230 V mono +T  
 Puissance installée : 2500 W  
 Résistance plateau: 2000 W  
 Moteur aspiration: 375watt  
 Moteur soufflerie: 375watt

Résistance jeannette: 75watt  
 Hauteur de travail réglable: 800mm à 950mm.  
 Sortie aspiration : Aucune gaine d'évacuation n'est à prévoir  
 Poids net : 117kg  
 Niveau sonore: 68 Décibels.



Mode opératoire:

- Dévisser les deux poignées noires situées sous le plateau de la table.
- Pour descendre la table , appuyer fortement aux endroits prescrits suivant le schéma.
- Pour monter la table , relever la table aux endroits prescrits suivant le schéma.
- Après l'opération de réglage en hauteur , visser fermement les deux poignées noires.

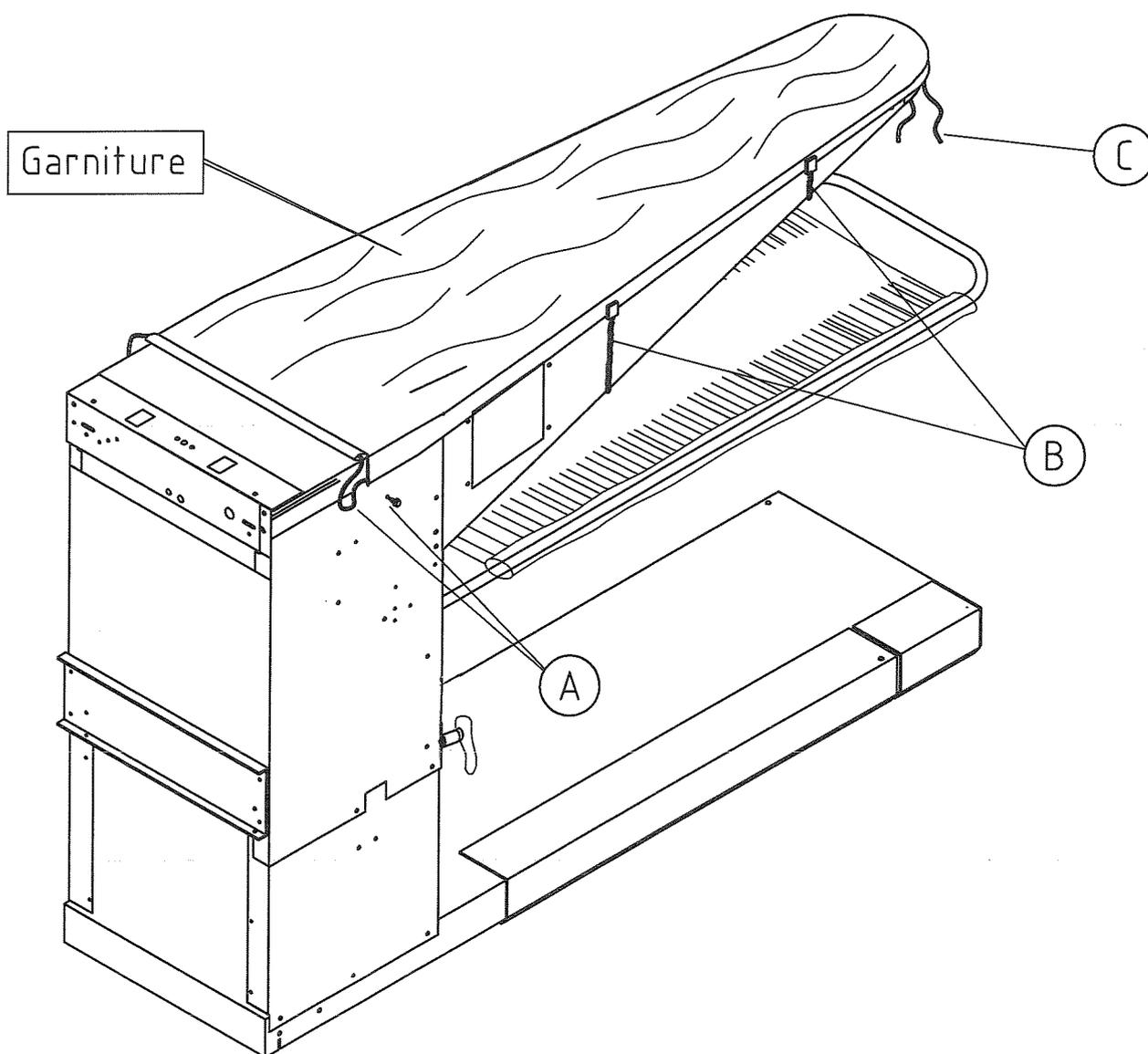
14

## NOTICE DE MONTAGE ET DE CHANGEMENT DE LA GARNITURE REF. 9494 AL

1- Passer la cordelette de chaque côté du poste de repassage derrière la vis repère (A)

2- Tendre la cordelette à l'avant du poste de repassage repère (C) pour assurer une tension idéale de la garniture.  
Ranger la cordelette sous la toile.

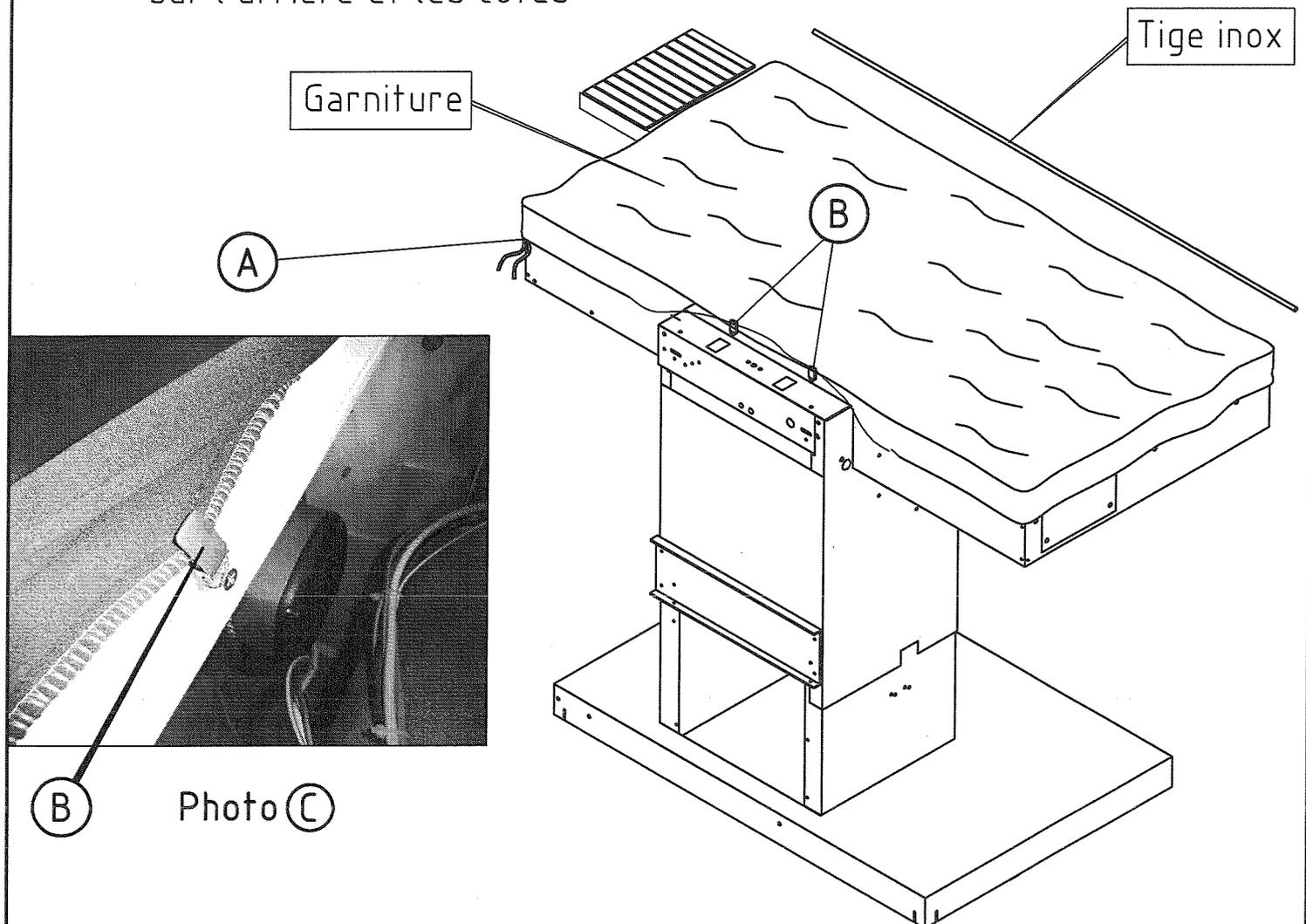
3- Mettre en place de chaque côté du plan de travail la garniture en positionnant les ressorts (B).

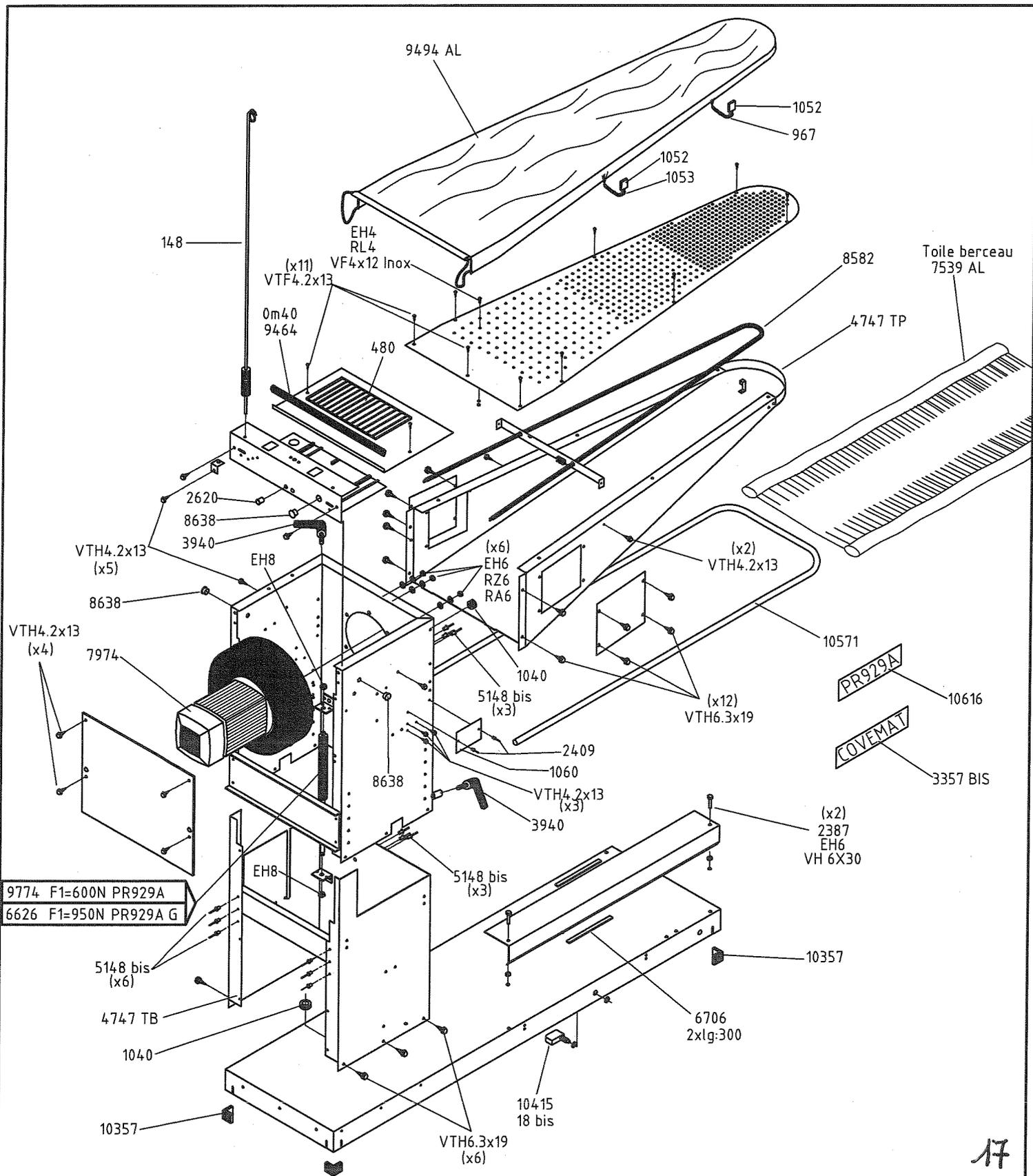


# NOTICE DE MONTAGE ET DE CHANGEMENT DE LA GARNITURE

REF: 9480 sur PR729 et REF: 9645 sur PR749

- 1- Introduire la tige inox  $\varnothing 4$  à l'arrière, coté cordellette (A) et faire glisser dans l'ourlet jusqu' à l'avant de la garniture
- 2- Centrer la garniture sur le plateau, accrocher la aux 4 coins sous les têtes de vis, et faire tendre légèrement la cordellette.
- 3- Accrocher la tige à l'avant sous les têtes de vis.
- 4- A l'arrière , soulever l'ourlet et accrocher la garniture avec les 2 crochets (B) montés sur le plateau (voir photo (C)).
- 5- Finir d'accrocher la garniture sous les têtes de vis situés sur l'arrière et les cotés





9774 F1=600N PR929A  
6626 F1=950N PR929A G

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
18 bis	CAPOT MICRO CONTACT	1
148	FOUET	1
480	REPOSE FER SILICONE	1
967	RESSORT	1
1040	PASSE FIL	2
1052	AGRAFE GARNITURE	4
1053	RESSORT	1
1060	PLAQUE DE SERIE	1
2387	JOINT TORIQUE	2
2409	RIVET POP ø 3	2
3940	POIGNEE DE SERRAGE	2
5148 bis	RIVET POP 4.8x12	10

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
6706	JOINT MOUSSE AUTOCOLLANT 15x3	0m60
7539 AL	TOILE BERCEAU	1
7974	MOTEUR ASPIRATION 230V-50HZ - 375W	1
8582	RESISTANCE 230v - 1000w	1
9494 AL	GARNITURE	1
9774	RESSORT A GAZ 600N pour PR929A	1
6626	RESSORT A GAZ 950N pour PR929A G	1
10357	EMBOUT PLASTIQUE	4
10415	MICRO CONTACT	1
10571	BERCEAU	1
4747 TB	TOLERIE BATI REGLABLE PR929- 729- 749	1
4747 TP	TOLERIE PLATEAU PR929	1

**COVEMAT**

St Trivier/Moignans  
FRANCE

**PR929A**  
**ECLATE PR929A**

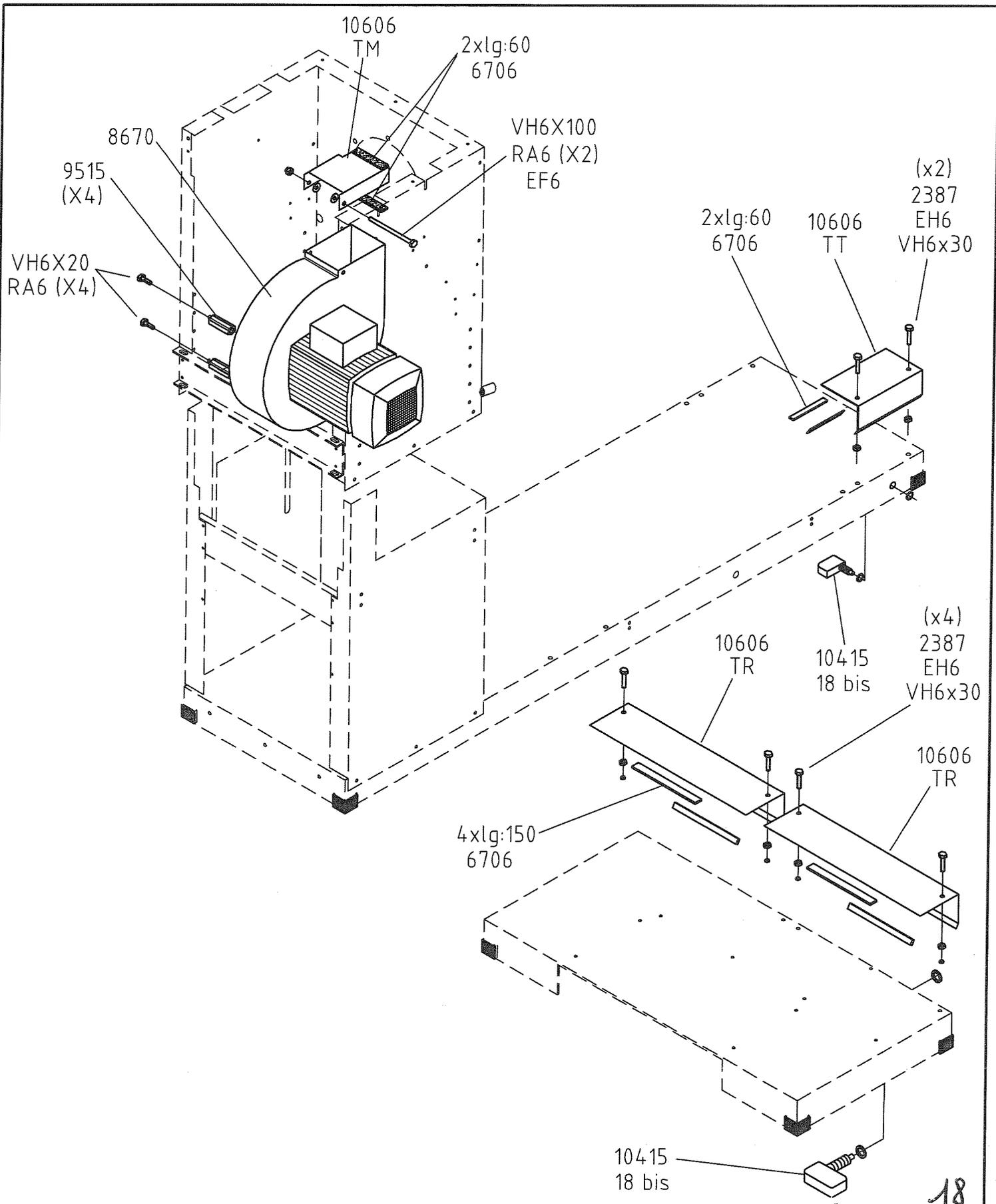
DATE: 03/06/2009

AR

N° PLAN: C-NT-05

REV: 0

17



18

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
18 bis	CAPOT MICRO CONTACT	1
2387	JOINT TORIQUE	6
6706	JOINT MOUSSE AUTOCOLLANT 15x3	0m90
8670	MOTEUR ASPIRATION 230V-50HZ - 375W	1
9515	ENTRETOISE	4
10415	MICRO CONTACT	1
10606TT	PEDALE PR929	1
10606TR	PEDALE PR729 - PR749	2

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
10606TM	VOLET SOUFFLERIE PR929-PR729-PR749	1
VH 6 x 100	VIS M6 lg: 100	1
VH 6 x 30	VIS M6 lg: 30	6
VH 6 x 20	VIS M6 lg: 20	4
EF6	ECROU FREIN M6	1
EH6	ECROU M6	6
RA6	RONDELLE ø6	6

**COVEMAT**

St Trivier/Moignans  
FRANCE

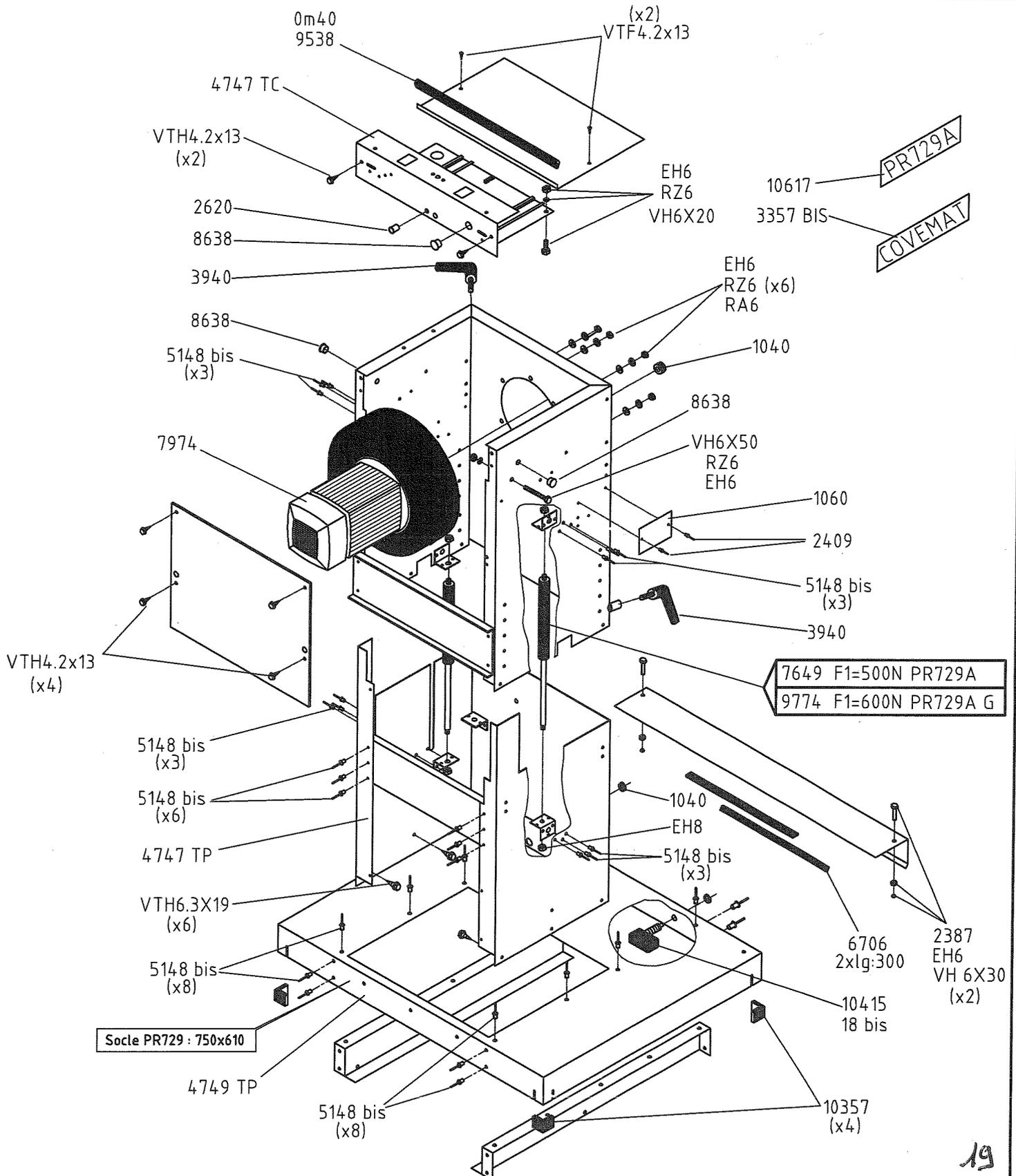
PR929A-PR729A-PR749A  
ECLATE OPTION SOUFFLERIE PR929A-PR729A-PR749A

DATE: 03/06/2009

N° PLAN: C-NT-07

AR

REV: 0



REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
18 bis	CAPOT MICRO CONTACT	1
1040	PASSE FIL	2
1060	PLAQUE DE SERIE	1
2387	JOINT TORIQUE	2
2409	RIVET POP ø 3	2
2620	RIVET OTALU M6	6
3940	POIGNEE DE SERRAGE	2
5148 bis	RIVET POP 4.8x12	28
6706	JOINT MOUSSE AUTOCOLLANT 15x3	0m60
7974	MOTEUR ASPIRATION 230V-50HZ - 375W	1
9538	PROFILE CAOUTCHOUC	0m40

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
9538	PROFILE CAOUTCHOUC	0m40
7649	RESSORT A GAZ 500N pour PR729A	2
9774	RESSORT A GAZ 600N pour PR729A G	2
10357	EMBOUIT PLASTIQUE	4
10415	MICRO CONTACT	1
VTH4.2x13	VIS A TOLE	12
VTF4.2x13	VIS A TOLE FRAISEE	2
VH 6 x 30	VIS M6 lg:30	2
VTH 6.3X19	VIS M6 lg:20	6
EH6	ECROU M6	8
EH8	ECROU M8	4
RA6	RONDELLE ø6	12

**COVEMAT**

St Trivier/Moignans  
FRANCE

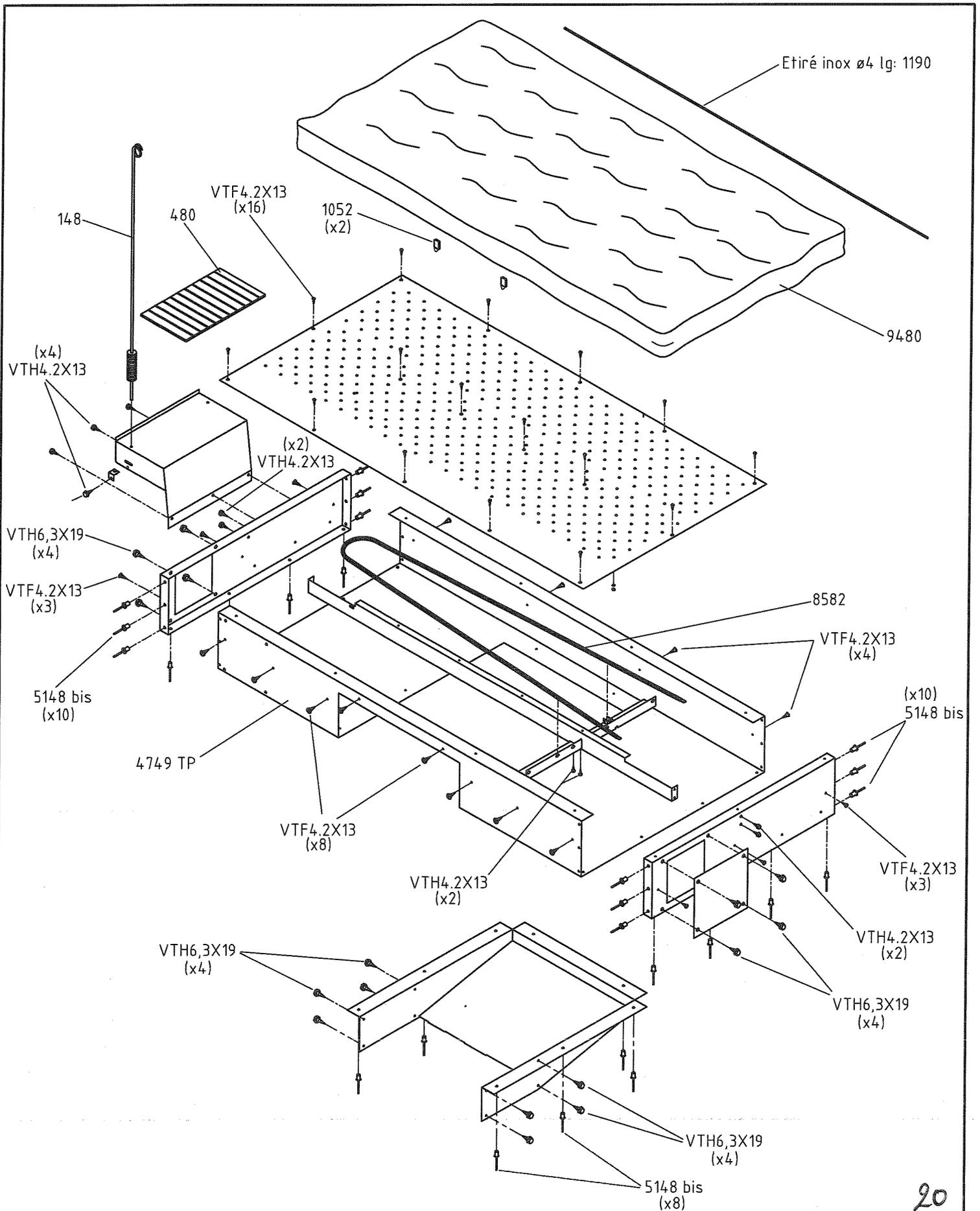
**PR729A**  
ECLATE PR729A

DATE: 03/06/2009

N° PLAN: C-NT-06

AR

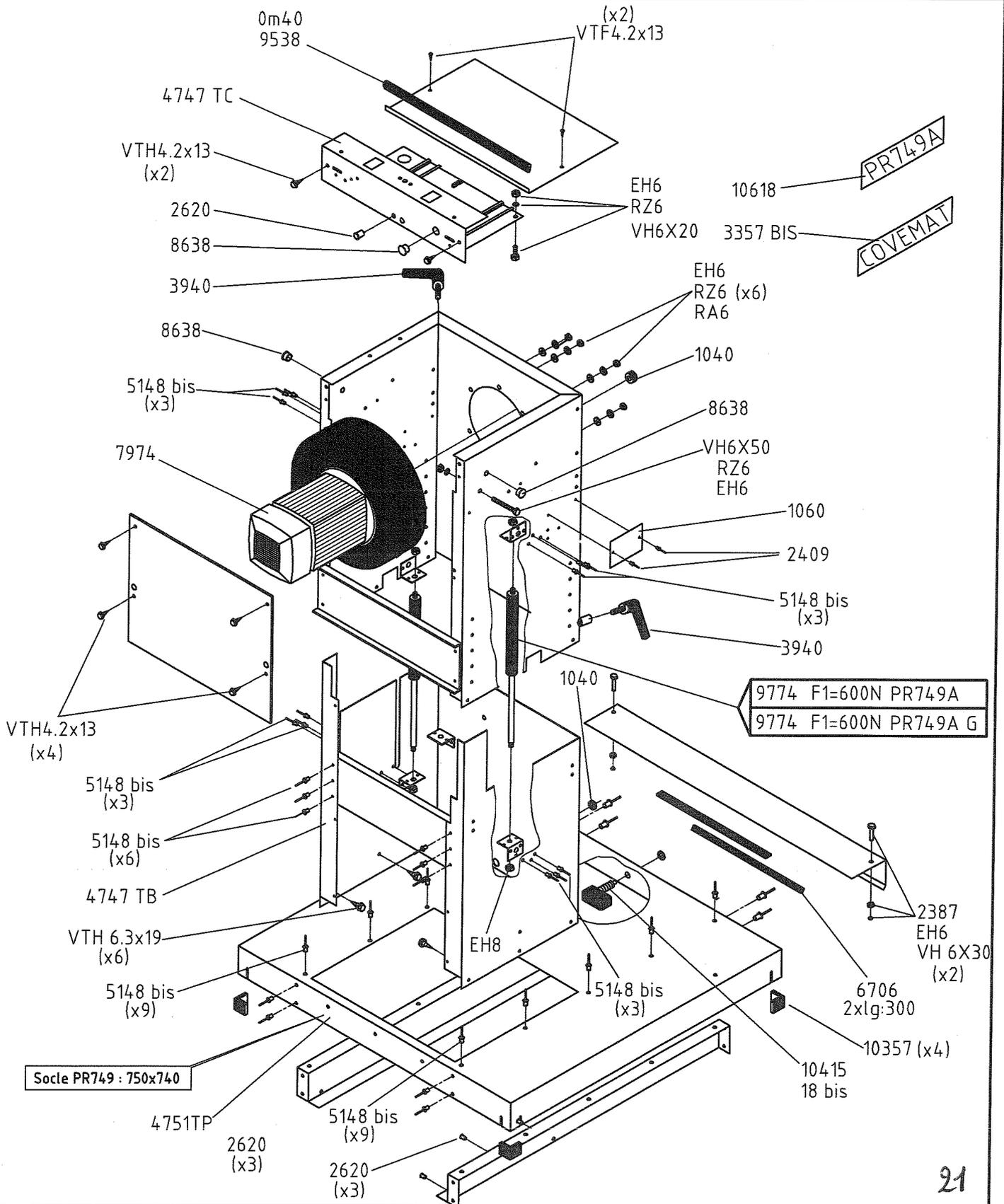
REV: 0



20

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
148	FOUET	1
480	REPOSE FER SILICONE	1
1052	CROCHET MAINTIEN GARNITURE	2
5148 bis	RIVET POP 4.8X8	28
8582	RESISTANCE 1000W	1
9480	GARNITURE PR729	1

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
VTH4.2x13	Vis à tête	10
VTF4.2x13	Vis à tête fraisée	34
VTH6.3x19	Vis à tête	16
VF 4 x 12 inox	Vis inox masse	1
EHL4	ECROU LAITON M4	1
RL4	RONDELLE LAITON ø4	1



REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
18 bis	CAPOT MICRO CONTACT	1
1040	PASSE FIL	2
1060	PLAQUE DE SERIE	1
2387	JOINT TORIQUE	2
2409	RIVET POP # 3	2
2620	RIVET OTALU M6	7
3940	POIGNEE DE SERRAGE	2
5148 bis	RIVET POP 4.8x12	30
6706	JOINT MOUSSE AUTOCOLLANT 15x3	0m60
7974	MOTEUR ASPIRATION 230V-50HZ - 375W	1
8638	BOUCHON PLASTIQUE	1

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
9538	PROFILE CAOUTCHOUC	0m40
9774	RESSORT A GAZ 600N	2
10357	EMBOUT PLASTIQUE	4
10415	MICRO CONTACT	1
VTH4.2x13	VIS A TOLE	14
VTF4.2x13	VIS A TOLE FRAISEE	2
VH 6 x 30	VIS M6 lg:30	2
VTH6.3x19	VIS A TOLE	6
EH6	ECROU M6	8
EH8	ECROU M8	4
RA6	RONDELLE #6	12
RZ6	RONDELLE EVENTAIL #6	6

**COVEMAT**

St Trivier/Moignans  
FRANCE

**PR749A**

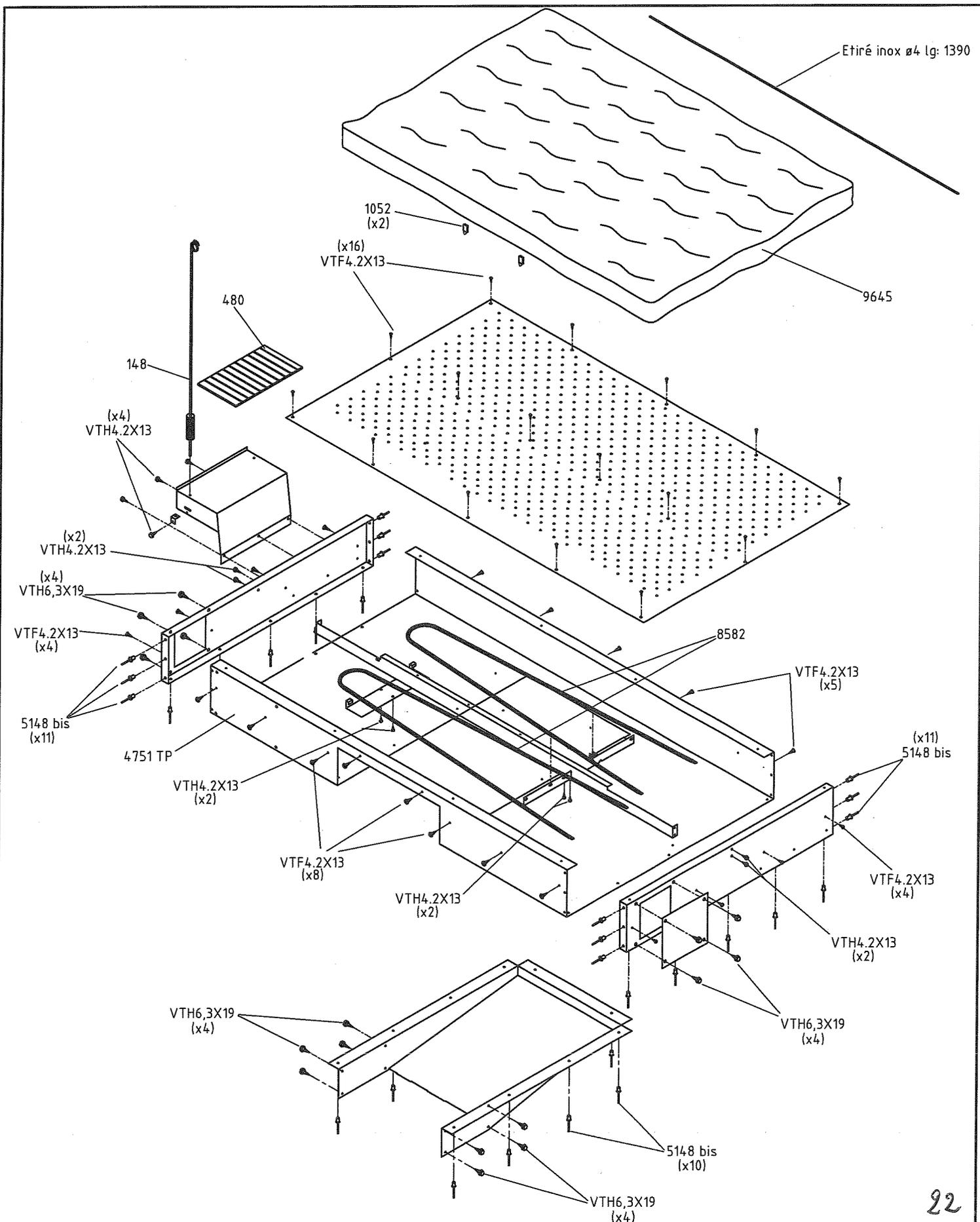
**ECLATE PR749A**

DATE: 03/06/2009

AR

N° PLAN: C-NT-08

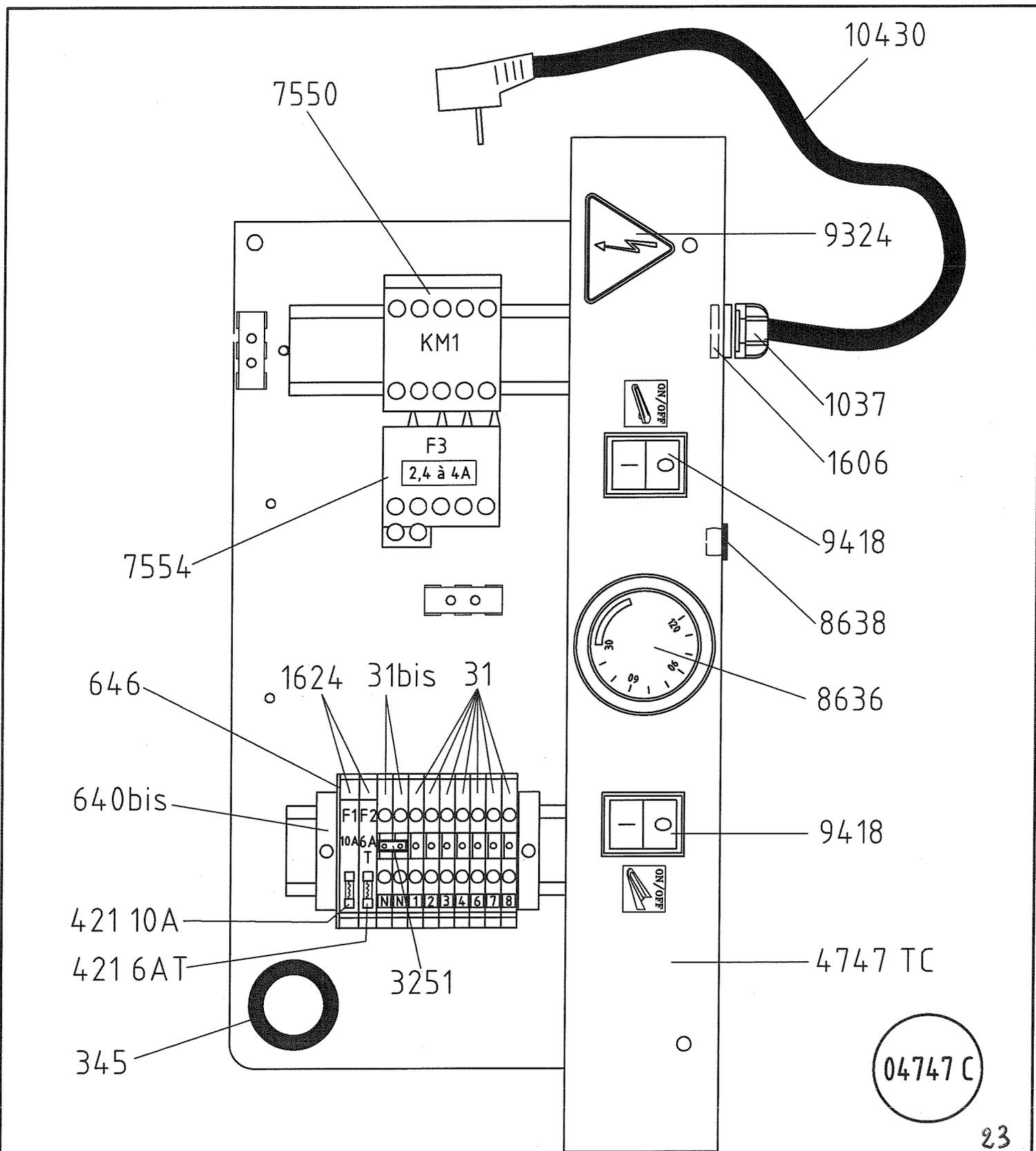
REV: 0



22

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
14.8	FOUET	1
480	REPOSE FER SILICONE	1
1052	CROCHET MAINTIEN GARNITURE	1
5148 bis	RIVET POP 4.8X8	32
8582	RESISTANCE 1000W	2
9645	GARNITURE PR729	1

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
VTH4.2x13	Vis à tête	11
VTF4.2x13	Vis à tête fraisée	35
VTH6.3x19	Vis à tête	16
VF 4X12 INOX	VIS INOX MASSE	1
EHL4	ECROU LAITON M4	1
RL4	RONDELLE LAITON ø4	1



23

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
31	BLOC DE JONCTION	7
31bis	BLOC DE JONCTION BLEU	2
345	PASSE FIL	1
640bis	BUTEE D' ARRET	2
646	PLAQUE D' EXTREMITE	1
1037	PRESSE ETOUPE	1
1606	ECROU PRESSE ETOUPE	1
1624	BLOC DE JONCTION FUSIBLE	2
3251	PONTAGE 2 BORNES	1

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
4747 TC	TOLERIE	1
7550	CONTACTEUR 230V	1
7554	RELAIS THERMIQUE	1
8636	THERMOSTAT 0-120°	1
8638	BOUCHON PLASTIQUE	1
9324	ETIQUETTE DANGER ELCTRIQUE	1
9418	INTERRUPTEUR BIPOLAIRE	2
10430	CABLE D' ALIMENTATION	5m

**COVEMAT**

St Trivier/Moignans  
FRANCE

PR929-PR729-PR749

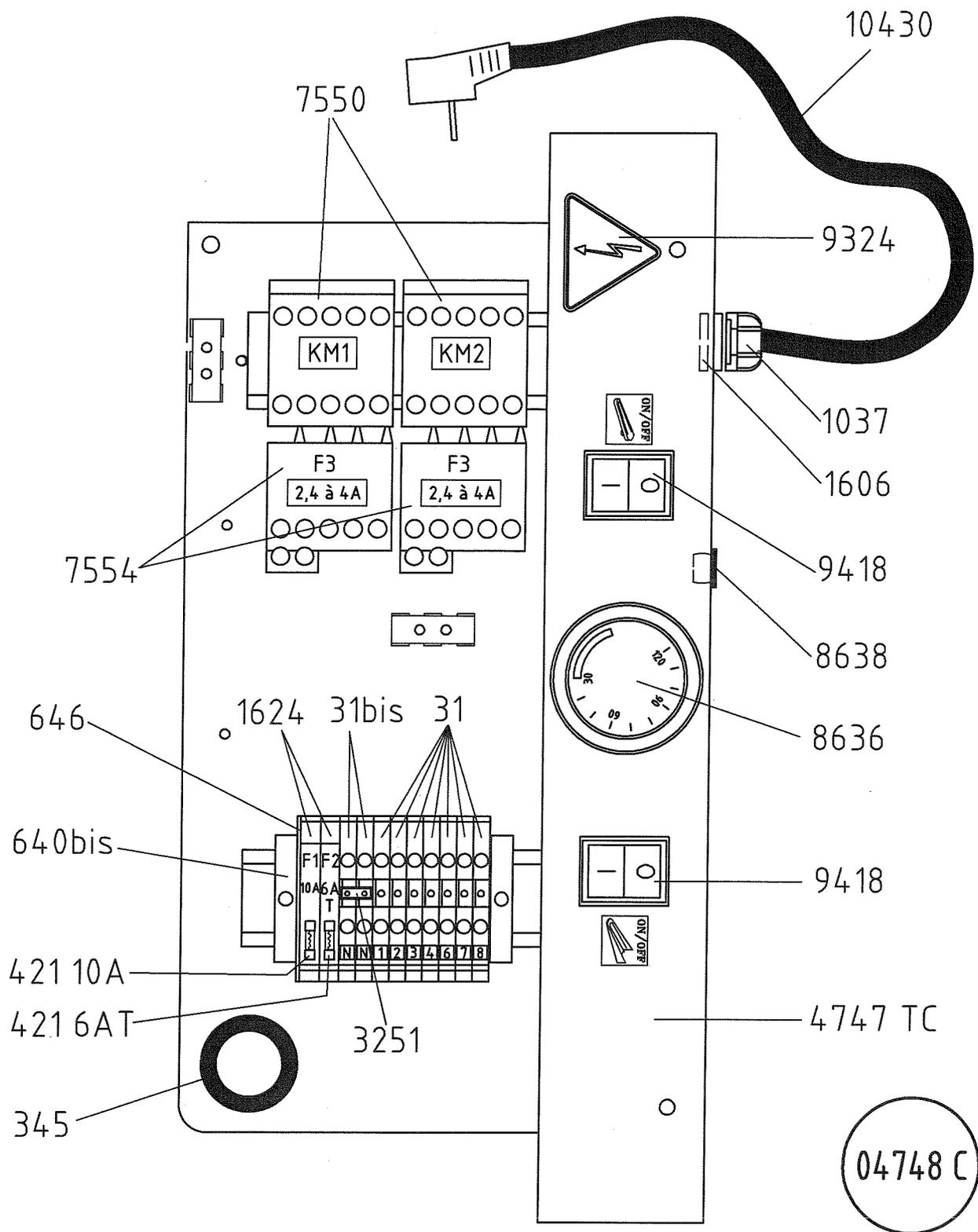
COFFRET ELECTRIQUE PR929A-PR729A-PR749A

DATE: 09/10/2008

N° PLAN: C-NT-01

AR

REV: 0



04748 C

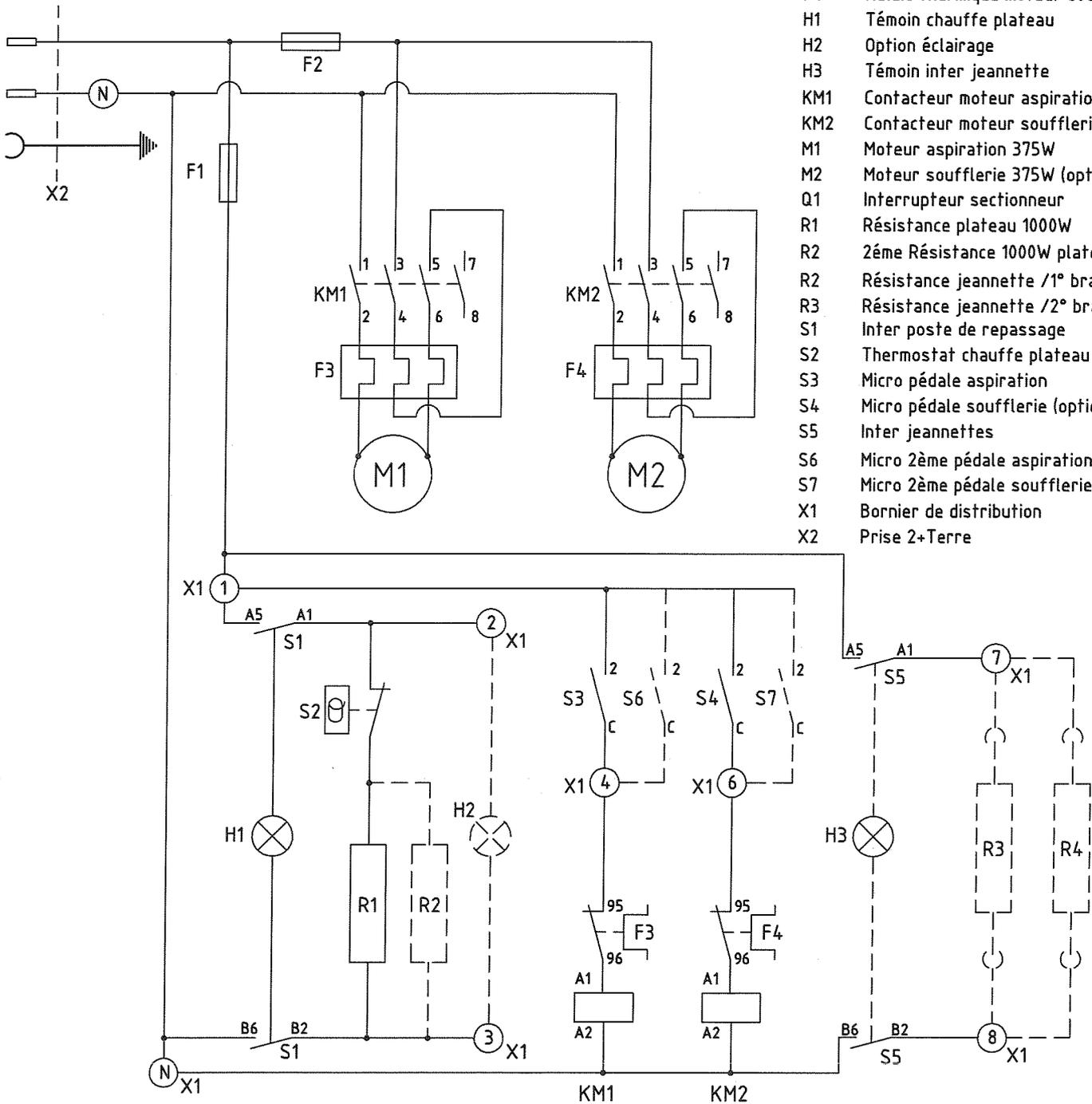
24

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
31	BLOC DE JONCTION	7
31bis	BLOC DE JONCTION BLEU	2
345	PASSE FIL	1
640bis	BUTEE D' ARRET	2
646	PLAQUE D' EXTREMITE	1
1037	PRESSE ETOUPE	1
1606	ECROU PRESSE ETOUPE	1
1624	BLOC DE JONCTION FUSIBLE	2
3251	PONTAGE 2 BORNES	1

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
04747 TC	TOLERIE	1
7550	CONTACTEUR 230V	2
7554	RELAIS THERMIQUE	2
8636	THERMOSTAT 0-120°	1
8638	BOUCHON PLASTIQUE	1
9324	ETIQUETTE DANGER ELECTRIQUE	1
9418	INTERRUPTEUR BIPOLAIRE	2
10430	CABLE D'ALIMENTATION	5m

## LEGENDE

- F1 Fusible 10A
- F2 Fusible 6AT
- F3 Relais thermique moteur aspiration
- F4 Relais thermique moteur soufflerie (opt)
- H1 Témoin chauffe plateau
- H2 Option éclairage
- H3 Témoin inter jeannette
- KM1 Contacteur moteur aspiration
- KM2 Contacteur moteur soufflerie (option)
- M1 Moteur aspiration 375W
- M2 Moteur soufflerie 375W (option)
- Q1 Interrupteur sectionneur
- R1 Résistance plateau 1000W
- R2 2ème Résistance 1000W plateau PR749
- R2 Résistance jeannette /1° bras (option)
- R3 Résistance jeannette /2° bras (option)
- S1 Inter poste de repassage
- S2 Thermostat chauffe plateau
- S3 Micro pédale aspiration
- S4 Micro pédale soufflerie (option)
- S5 Inter jeannettes
- S6 Micro 2ème pédale aspiration (option)
- S7 Micro 2ème pédale soufflerie(option)
- X1 Bornier de distribution
- X2 Prise 2+Terre



25

Ce plan est notre propriété et ne peut être copié ou communiqué à des tiers sans notre autorisation

MATIERE: /

Dessiné par: TF

Vérifié par: JJP

ECHELLE: sans

**COVEMAT**

PR 929A - PR729A - PR749A

DATE: 08/06/2007

FORMAT: A 4

S<sup>t</sup> TRIVIER/MOIGNANS  
FRANCE

Schéma de câblage PR929A et AS  
PR729A et AS - PR749A et AS

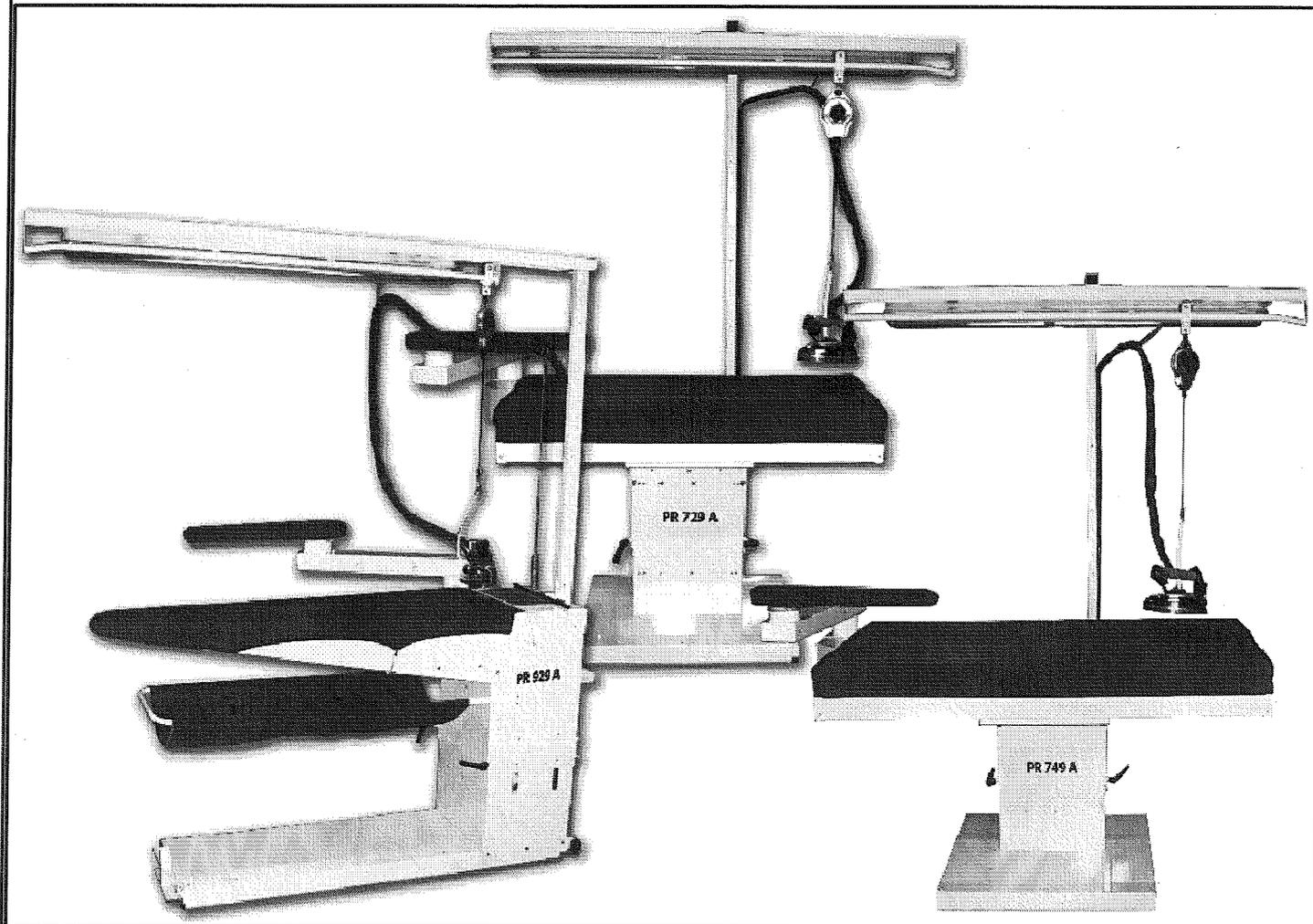
Numéro PLAN

REV.

D-NT-03

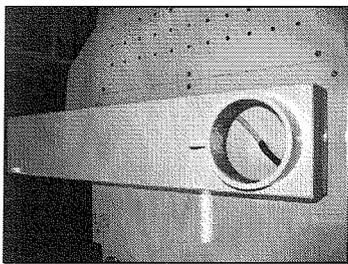
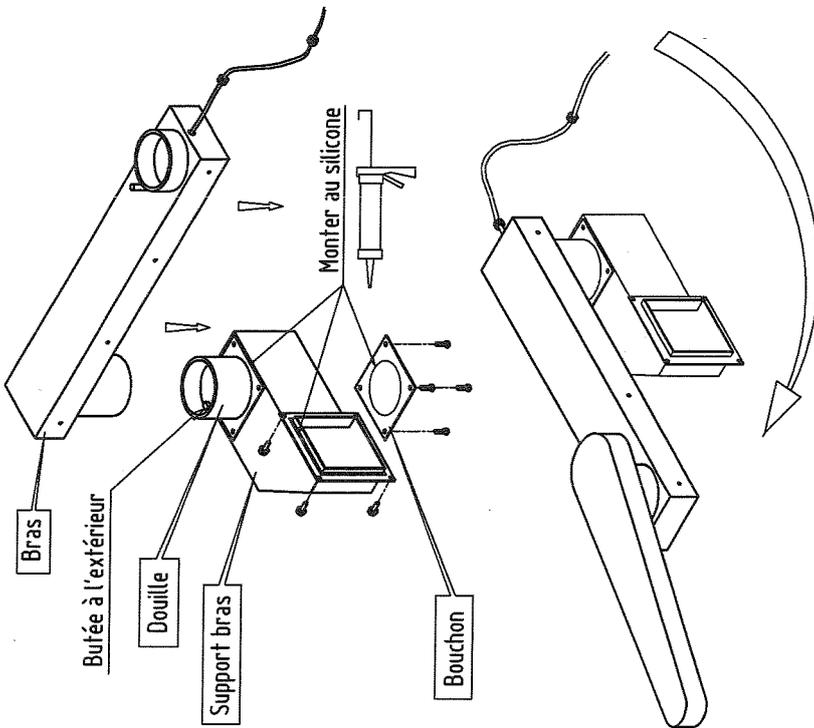
0

# OPTIONS

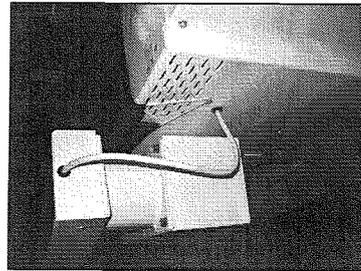
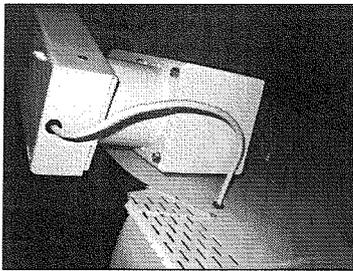
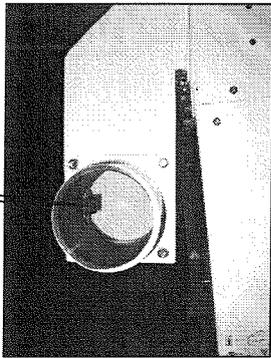


	Référence	Pages
- Support bras + bras PR929-P729-PR749	10588	27-28-29
- Jeannette universelle N°46	07704	30
- Potence avec éclairage intégré PR929	10322	31
- Potence avec éclairage intégré PR729 - PR749	10324	32
- Repose fer pointe à droite PR929	09485 NM	33
- Roullette avec chariot PR929-PR729-PR749	09537 NM	34

## MONTAGE DU BRAS EN POINTE A GAUCHE

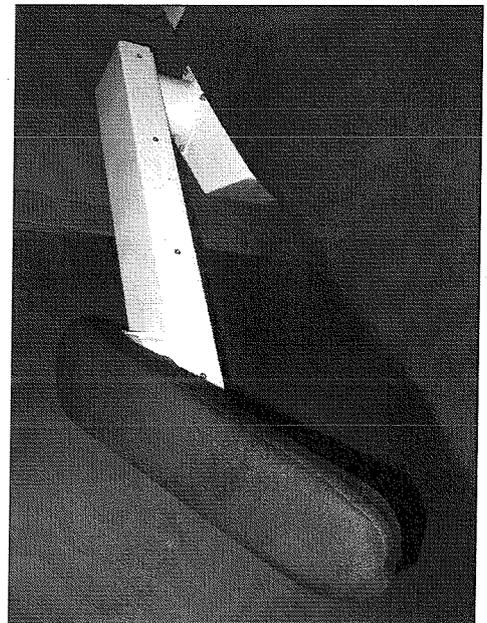


Butée à l'extérieur

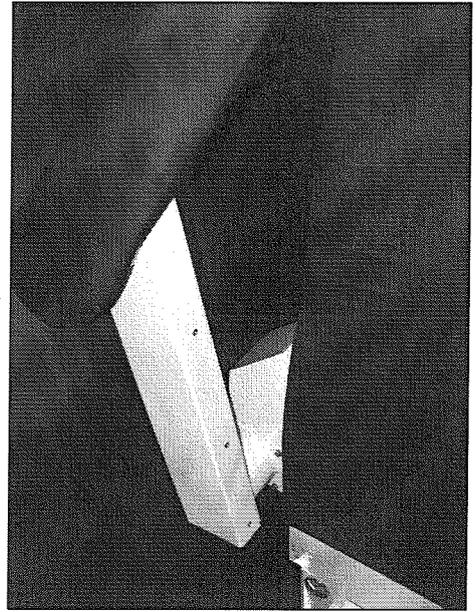
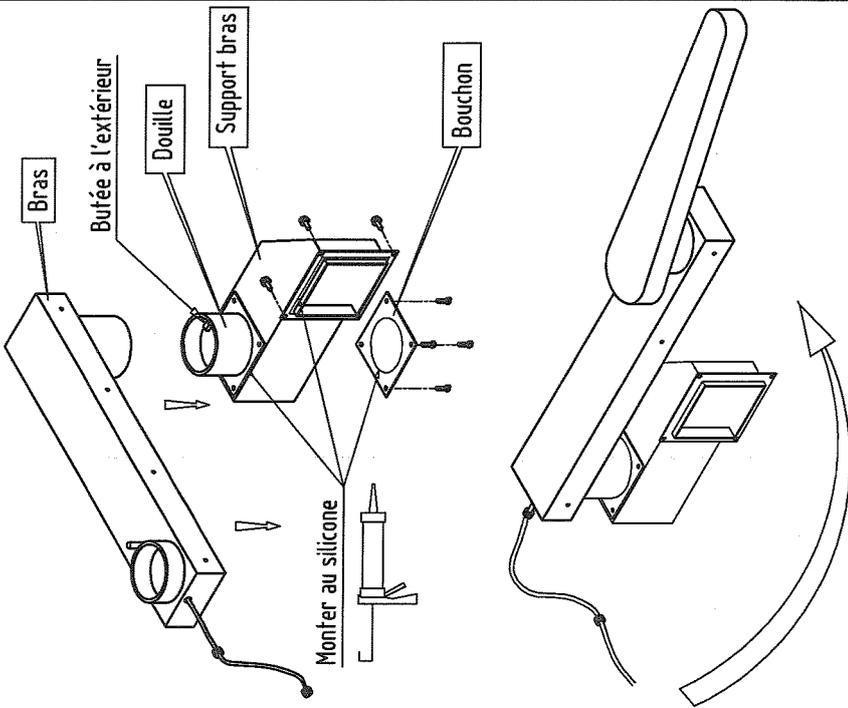


### Mode opératoire

- 1 - Monter la douille et le bouchon sur le support bras suivant le montage de votre poste de repassage en pointe à droite ou en pointe à gauche.  
Attention: la butée située à l'intérieur de la douille doit toujours être montée à l'extérieur du support bras.  
(voir schéma ci contre, il est conseillé de monter ces parties au silicone)
- 2 - Monter au silicone le support bras complet sur le poste de repassage.
- 3 - Monter le bras sur le support en respectant la procédure, c'est-à-dire toujours perpendiculaire au support bras, et faire pivoter ensuite le bras. En effet à l'intérieur du bras se trouve un volet qui est automatiquement fermé lorsque celui-ci est en position repos.
- 4 - Monter la jante sur le bras et relier à la prise située à l'intérieur du bras.
- 5 - Passer le câble du bras à l'intérieur du poste de repassage par le passe fil et brancher au coffret électrique sur les bornes 7 et 8 + la terre.



## MONTAGE DU BRAS EN POINTE A DROITE



**COVEMAT**

St Trivier/Moignans

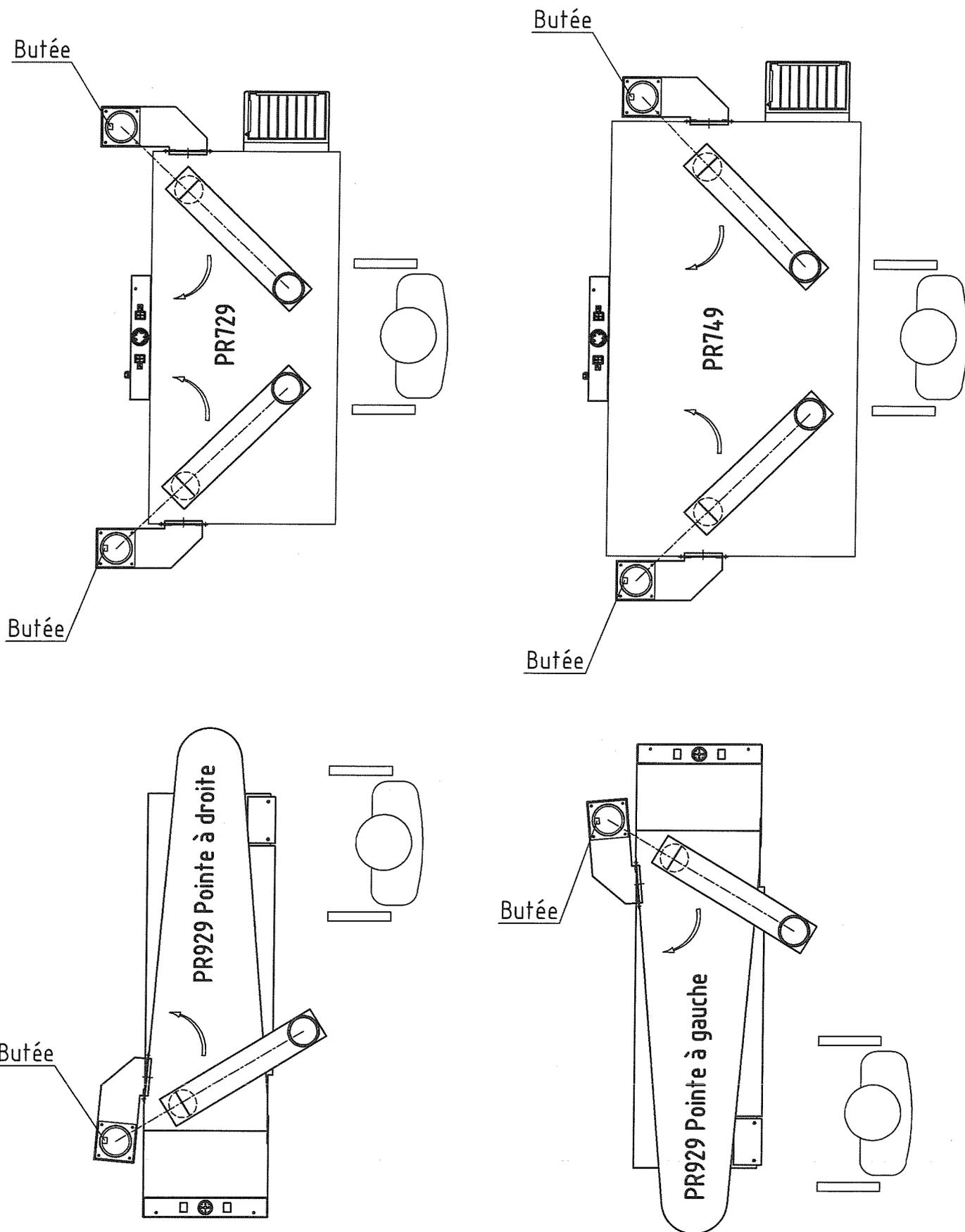
FRANCE

PR4006 - PR929

MONTAGE DU BRAS EN POINTE A DROITE OU POINTE A GAUCHE

N° PLAN: C-4006-24

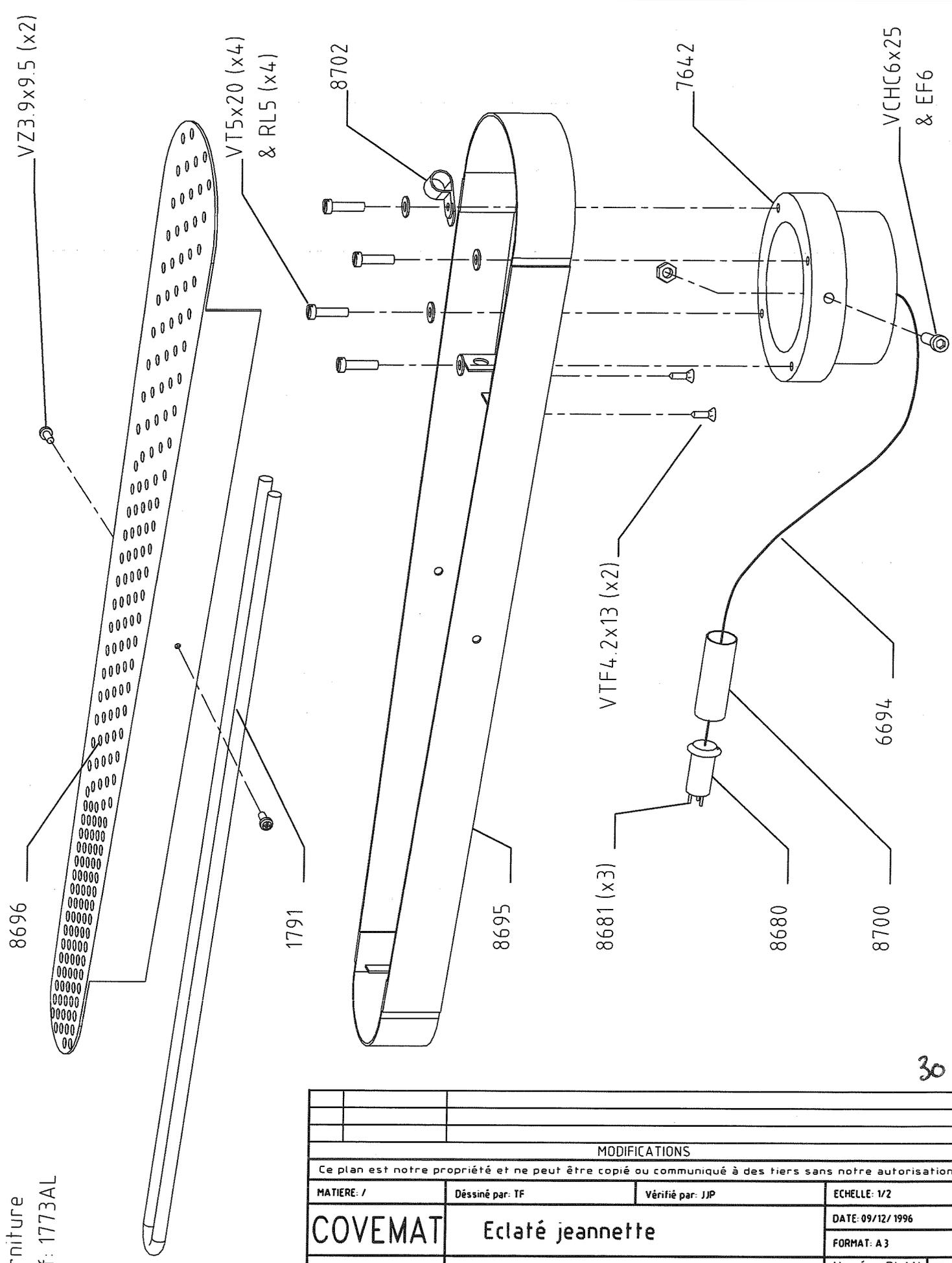
REV: 1



**IMPORTANT:**

- Respecter la position de la butée du support bras suivant les différents schémas de montage.
- Orienter le bras suivant les différents schémas et le monter sur le support bras .
- A l'intérieur du bras se trouve un volet en inox qui est automatiquement fermé par la butée en position repos .

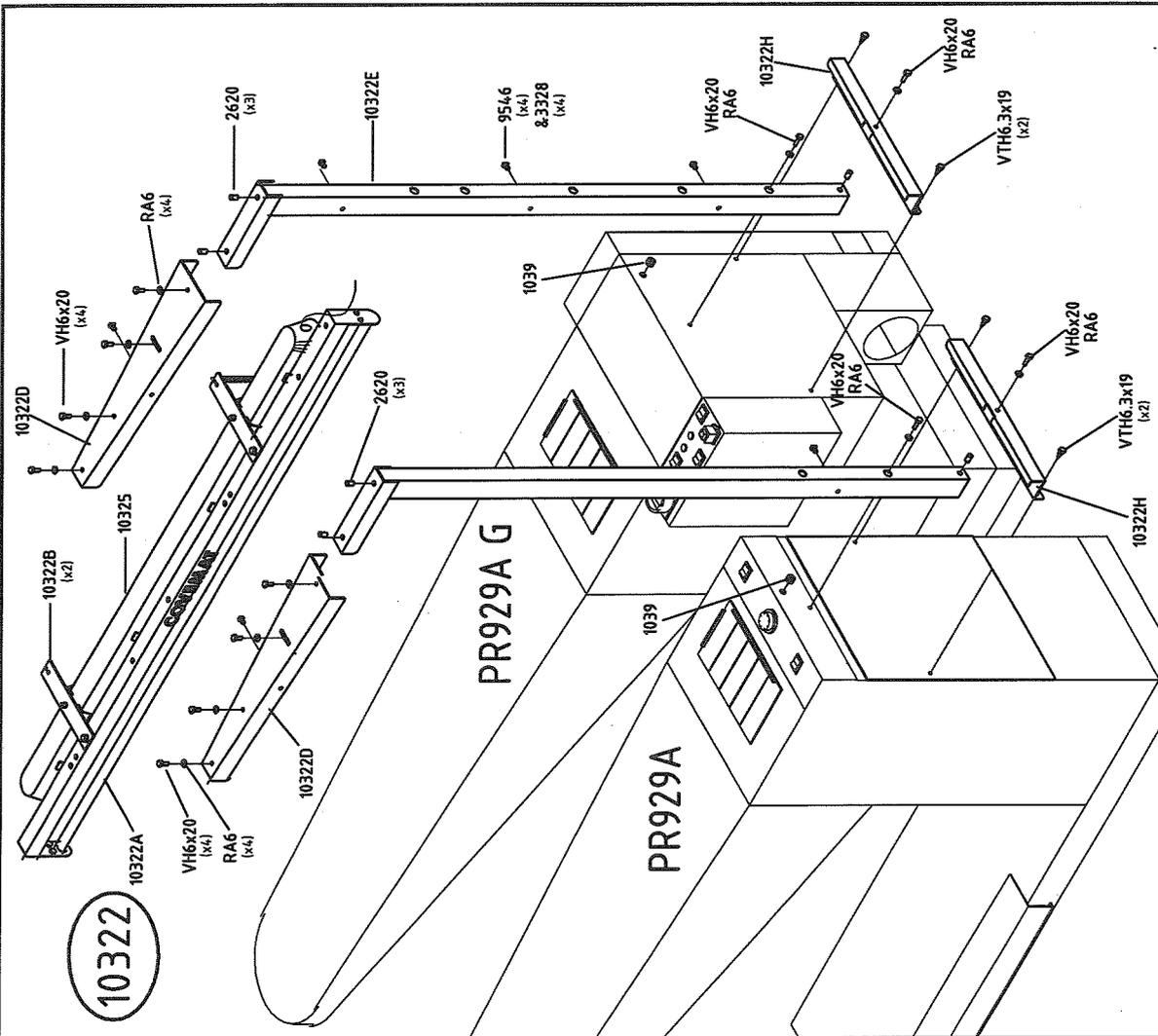




Garniture  
Réf: 1773AL

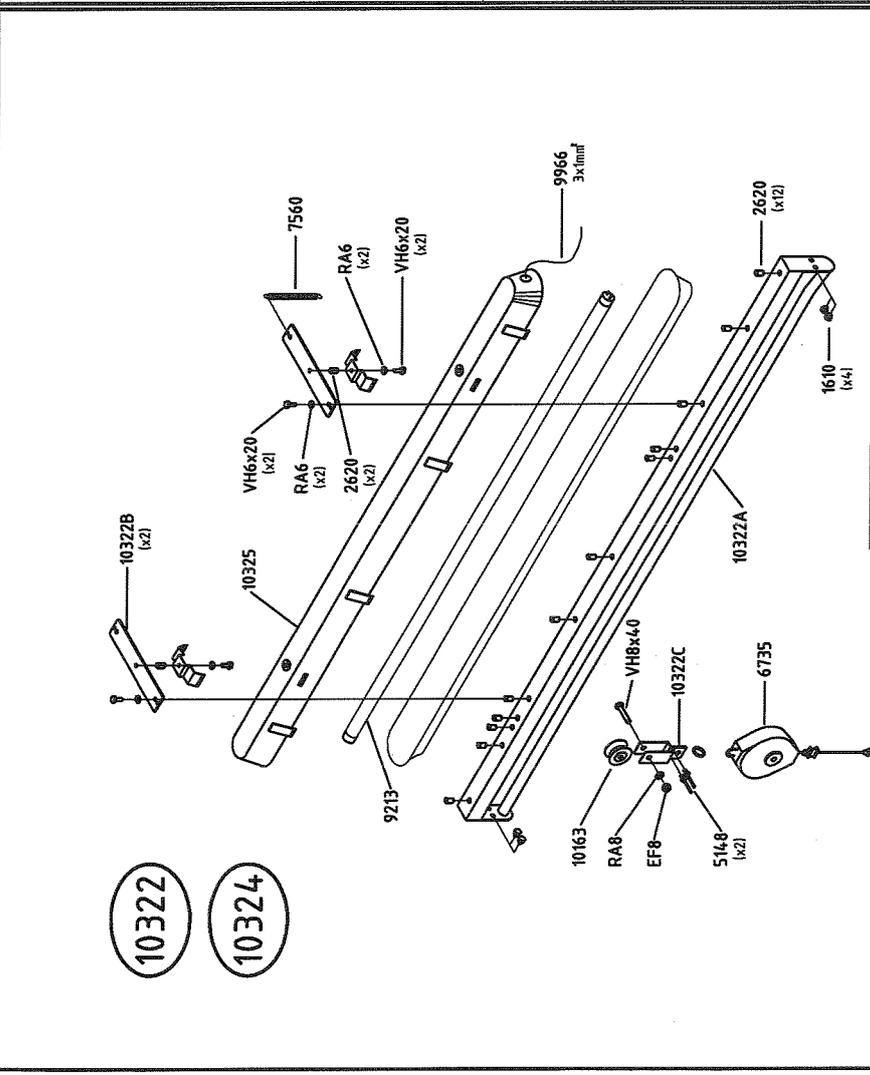
30

MODIFICATIONS			
Ce plan est notre propriété et ne peut être copié ou communiqué à des tiers sans notre autorisation			
MATIERE: /	Dessiné par: TF	Vérifié par: JJP	ECHELLE: 1/2
<b>COVMAT</b>	<b>Eclaté jeannette</b>		DATE: 09/12/ 1996
S <sup>t</sup> TRIVIER/MOIGNANS FRANCE	<b>Jeannette N°46 réf: 7704</b>		FORMAT: A3
			Numéro PLAN
			REV.
			C J46-01
			0



REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE	REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
10322D	PASSE FIL-11	1	10322H	SUPPORT MAT	1
10325	RIVET OTALU M6	3	10325	LUMINAIRE ETANCHE COMPLET	1
3328	COLLIER RILSAN	4	VH6x20	VIS H6x20	6
9546	FIXE CABLE	4	RA6	RONDELLE PLATE-6	6
10322A	RAIL	1	VTH6.3x19	VIS A TOLE	2
10322B	PATTE SUPPORT LUMINAIRE	2			
10322D	SUPPORT ORIENTABLE	1			
10322E	MAT	1			

**COVEMAT**  
 ST Trivier/Noignans  
 FRANCE  
 DATE: 21/02/2010  
 N° PLAN: C-Potence-21  
 AR  
 REV: 0

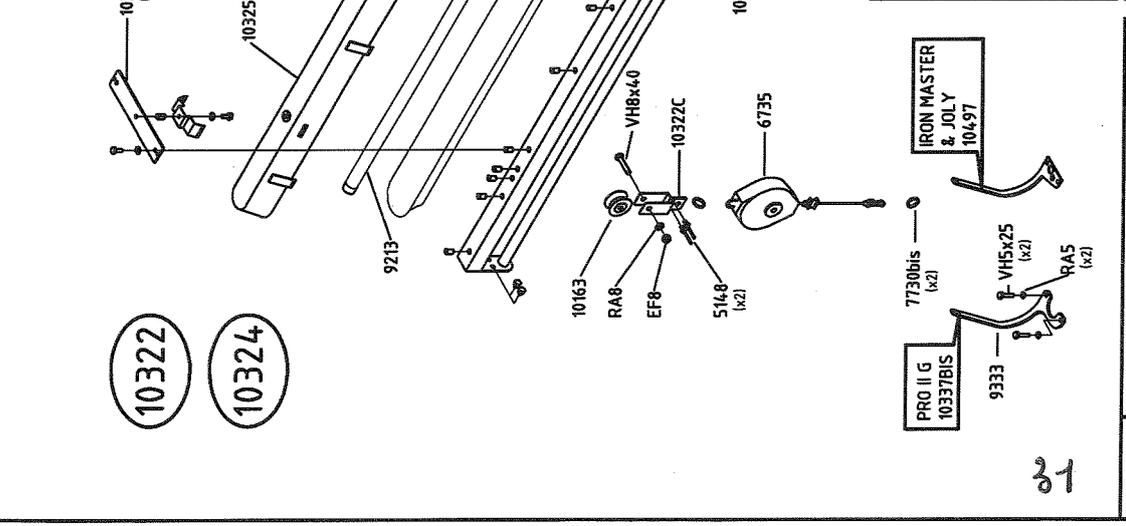


DANS UN SAC

REF.	DESIGNATION	QTE.	REF.	DESIGNATION	QTE.
1039	PASSE FIL	1	VH6x20	VIS	8
3328	COLLIER RILSAN	5	VH6.3x16	VIS AUTOPERCEUSE	2
9546	FIXE CABLE	5	RA8	RONDELLE PLATE	1
6408	BOUCHON	1	VH8x40	VIS	1
6735	EQUILIBREUR	1	EF8	ECROU FREIN	1
7560	RESSORT	1	VH5x25	VIS	2
7730 bis	ANNEAU	2	RA5	RONDELLE PLATE	2
10163	POULIE	1		PLAN	
10322C	SUPPORT POULIE	1			
RA6	RONDELLE PLATE	8			

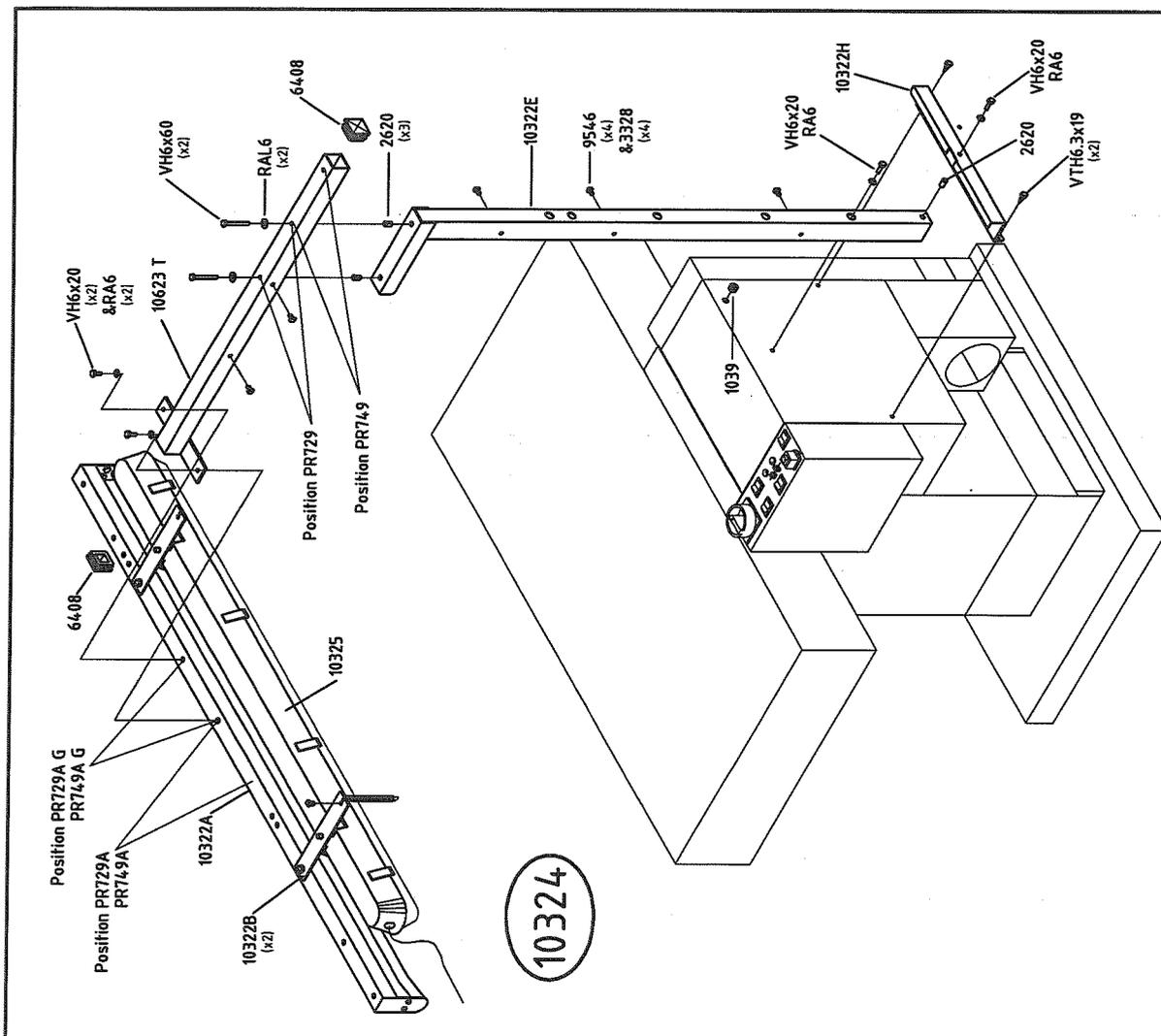
REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
10322C	SUPPORT POULIE EN 2 ELEMENTS	1
10325	LUMINAIRE ETANCHE COMPLET+TUBE 9213	1
RA6	RONDELLE PLATE-6	4
VH6x20	VIS H6x20	4
VH8x40	VIS H8x40	1
RA8	RONDELLE PLATE-8	1
EF8	ECROU FREIN H8	1
VH5x25	VIS H5x25	2
RA5	RONDELLE PLATE-5	2

DATE: 21.2.2002  
 N° PLAN: C-Potence-01  
 AR  
 REV: 0



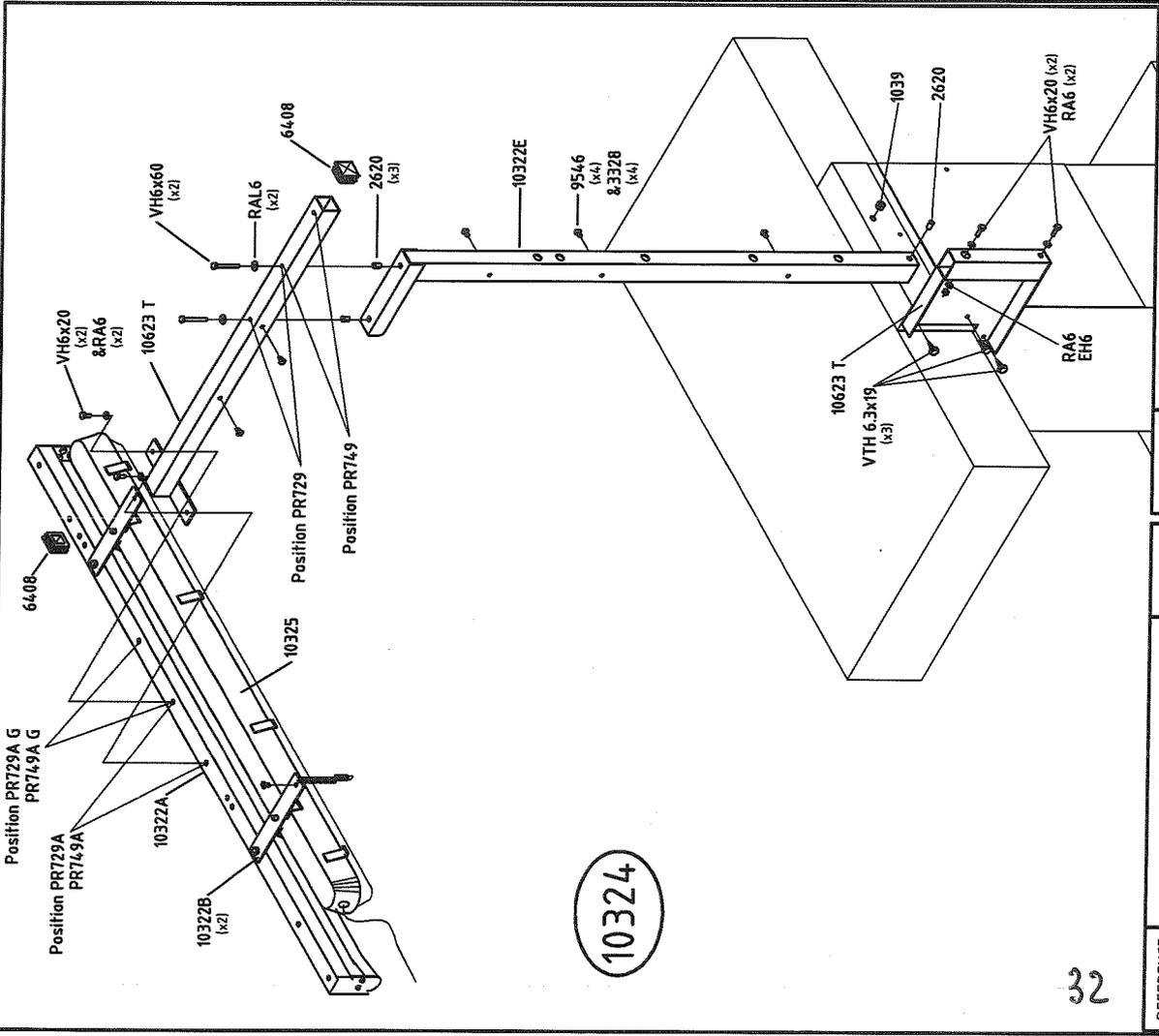
REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
1610	BUTEE CAOUTCHOUC	4
2620	RIVET OTALU M6	12
5148	RIVET POP Ø5	2
6735	EQUILIBREUR POUR FER	1
7560	RESSORT DE SUSPENSION	1
7730 bis	ANNEAU ACIER NICKELE	2
9333	SUPPORT FER COUDE	1
9966	FIL 3x1mmf	Long. 3800
10163	POULIE POUR TUBE DIA. 20	1
10322A	RAIL	1
10322B	PATTE SUPPORT LUMINAIRE	2

**ENSEMBLE RAIL + LUMINAIRE**  
 PR929 - PR729 - PR749 - PR891-892-893 - PR920 - PR4006  
 DATE: 21.2.2002  
 N° PLAN: C-Potence-01  
 AR  
 REV: 0



REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE	REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
1039	PASSE FIL-11	1	10325	LUMINAIRE ETANCHE COMPLET	1
2620	RIVERT OTALU M6	3	6408	BOUCHON PLASTIQUE	2
3328	COLLIER RILSAN	4	VH6x60	VIS H6x60	2
9546	FIXE CABLE	4	VH6x20	VIS H6x20	3
10322A	RAIL	1	VTH6.3 X 19	VIS A TOLE	2
10322B	PATTE SUPPORT LUMINAIRE	2	RA6	RONDELLE PLATE ø6	2
10322E	MAT	1	RAL6	RONDELLE PLATE LARGE ø6	2
10623 T	SUPPORT MAT ET SUPPORT RAIL	1			

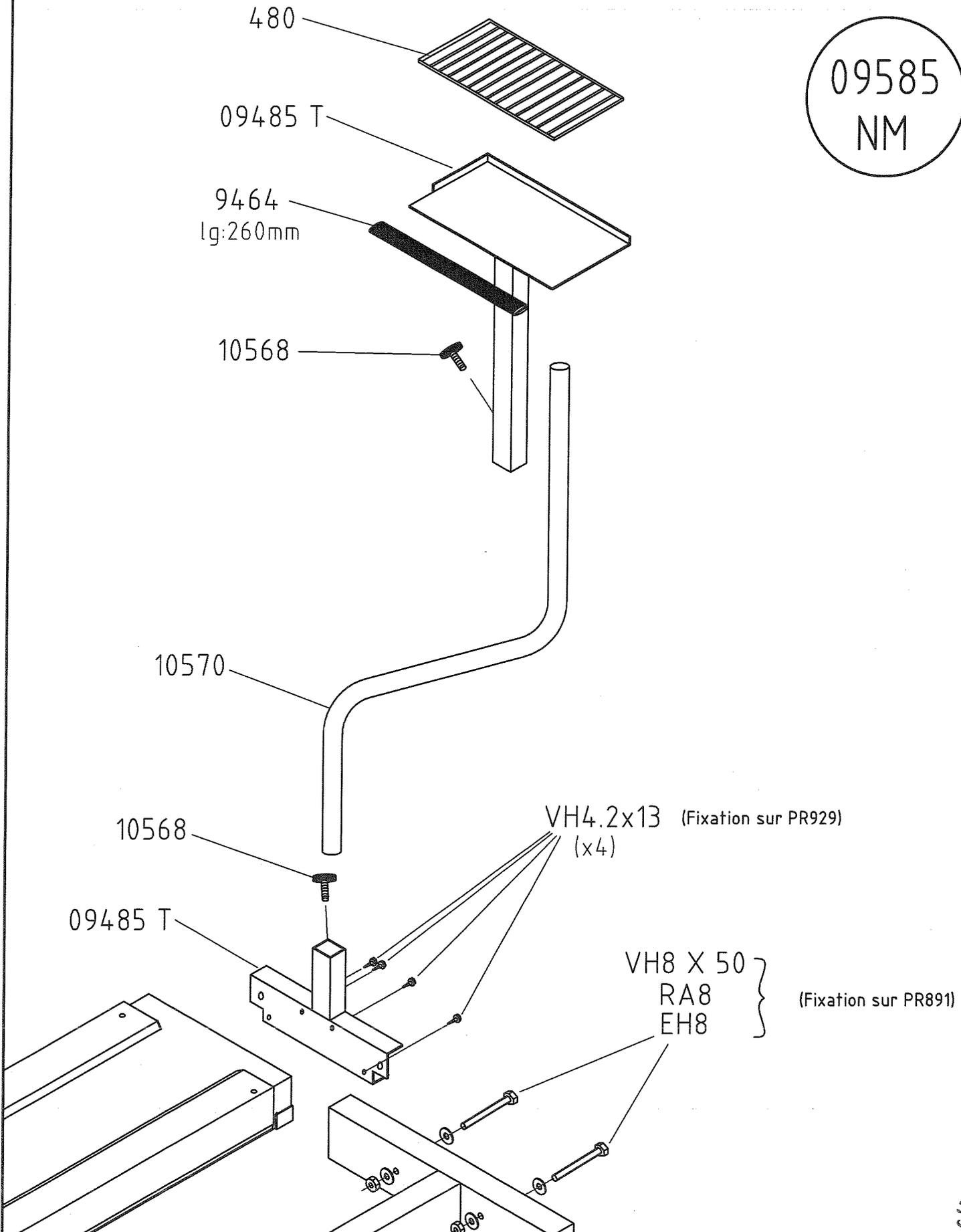
**COVEMAT**  
 St Trivier/Moignans  
 FRANCE  
 DATE: 28/02/2010  
 N° PLAN: C-Potence-23  
 POTENCE + ECLAIRAGE ETANCHE  
 POSTE DE REPASSAGE PR729A G et PR749A G  
 AR  
 REV: 0



REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE	REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
1039	PASSE FIL-11	1	10325	LUMINAIRE ETANCHE COMPLET	1
2620	RIVERT OTALU M6	3	6408	BOUCHON PLASTIQUE	2
3328	COLLIER RILSAN	4	VH6x60	VIS H6x60	2
9546	FIXE CABLE	4	VH6x20	VIS H6x20	8
10322A	RAIL	1	VTH6.3 X 19	VIS A TOLE	3
10322B	PATTE SUPPORT LUMINAIRE	2	RA6	RONDELLE PLATE-6	8
10322E	MAT	1	EH6	ECROU M6	1
10623 T	SUPPORT MAT ET SUPPORT RAIL	1			

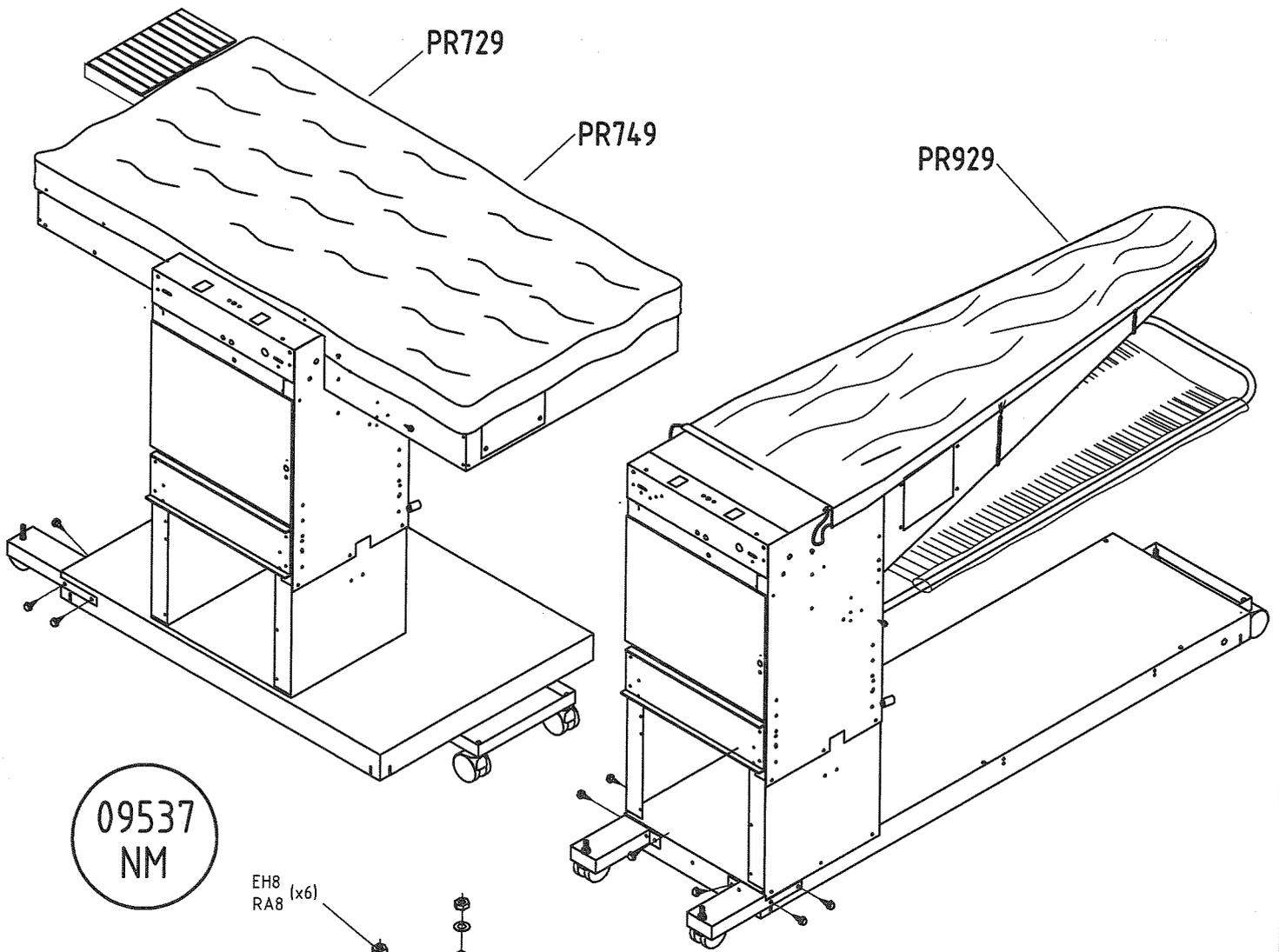
**COVEMAT**  
 St Trivier/Moignans  
 FRANCE  
 DATE: 28/02/2010  
 N° PLAN: C-Potence-22  
 POTENCE + ECLAIRAGE ETANCHE  
 POSTE DE REPASSAGE PR729 A et PR749A  
 AR  
 REV: 0

09585  
NM

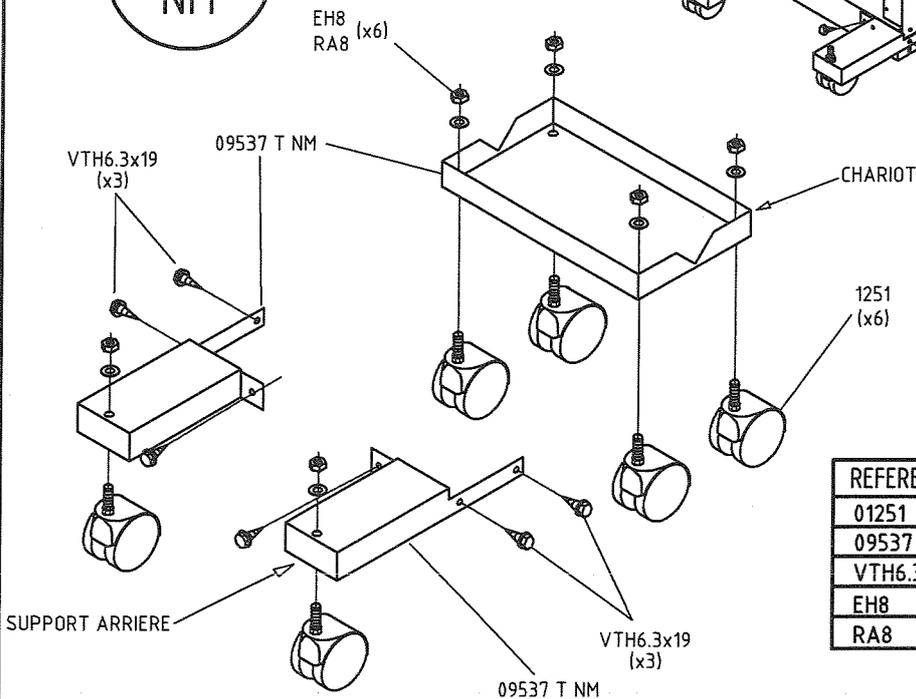


33

REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE	REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
480	REPOSE FER SILICONE	1	VTH4.2X13	VIS A TOLE	4
9464	COUVRE JOINT	0.26	VH8X50	VIS ø8 LG50	2
09485 T	TOLERIE SUPPORT REPOSE FER	1	RA8	RONDELLE PLATE ø8	4
10568	VIS VIOLON ø6	2	EH8	ECROU ø8	2
10570	TUBE SUPPORT REPOSE FER	2			



09537  
NM



REFERENCE	DESIGNATION	QUANTITE
01251	ROULETTE	6
09537 T	SUPPORT AVANT ET ARRIERE	1
VTH6.3x19	VIS A TOLE	6
EH8	ECROU M8	6
RA8	RONDELLE PLATE ø8	6

**IMPORTANT:** L'opération de déplacement doit être réalisée sur une surface horizontale et plane.

1° - Monter les 2 supports arrière sur le coté droit du poste de repassage et les fixer avec 6 vis VTH6.3x19.

2° - Soulever légèrement le coté gauche du poste de repassage et glisser le chariot sous le socle.

3° - Laisser descendre le poste de repassage au centre du chariot, à l'intérieur des ouvertures à 45°.

4° - Maintenant vous pouvez déplacer librement et sans effort le poste de repassage.

5° - L'opération de déplacement terminée, soulever le poste de repassage, retirer le chariot et ranger le à l'intérieur du bâti.

34

**COVEMAT**

St Trivier/Moignans  
FRANCE

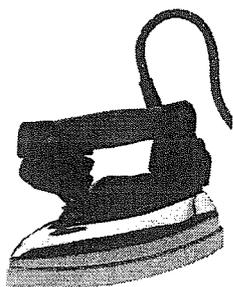
PR929 - PR729 - PR749  
MONTAGE DE L'OPTION ROULETTES

DATE: 03/02/2010

N° PLAN: C-NT-25



# COVEMAT



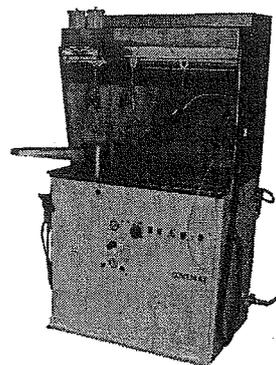
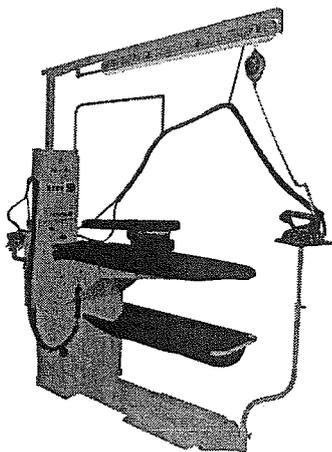
SERVICE COMMERCIAL

-----  
SERVICE APRÈS VENTE

Route de Bains - 01990 SAINT TRIVIER SUR MOIGNANS  
Email : [info@covemat.fr](mailto:info@covemat.fr) - Site web : [www.covemat.fr](http://www.covemat.fr)

Tél.: 04 74 55 82 42

Fax : 04 74 55 80 15





# CERTIFICATE OF CONTROL / CERTIFICAT DE CONTROLE



# COVEMAT

We declare that product below / Nous certifions que le produit

Type / Type :

Serial number / Numéro de série :

Has met all our Quality Assurance Control Standards  
A subi les contrôles standards conformes à nos critères d'Assurance Qualité

Saint-Trivier / Fait à Saint-Trivier le :

Manager of quality Control  
Le Responsable Qualité

Director of Manufacturing  
Le Responsable d'Usine



40  
YEARS  
OF INNOVATIONS

Before installing and operating this product  
you must refer to our instruction manual.

Se référer impérativement à la notice technique  
avant l'installation et le raccordement de ce matériel.

SERVICE COMMERCIAL ET SERVICE APRES-VENTE

Route de Bains - 01990 Saint Trivier sur Moignans

Email: [info@covemat.fr](mailto:info@covemat.fr) - Site web : [www.covemat.fr](http://www.covemat.fr)

tél : 04 74 55 82 42 - Fax : 04 74 55 80 15