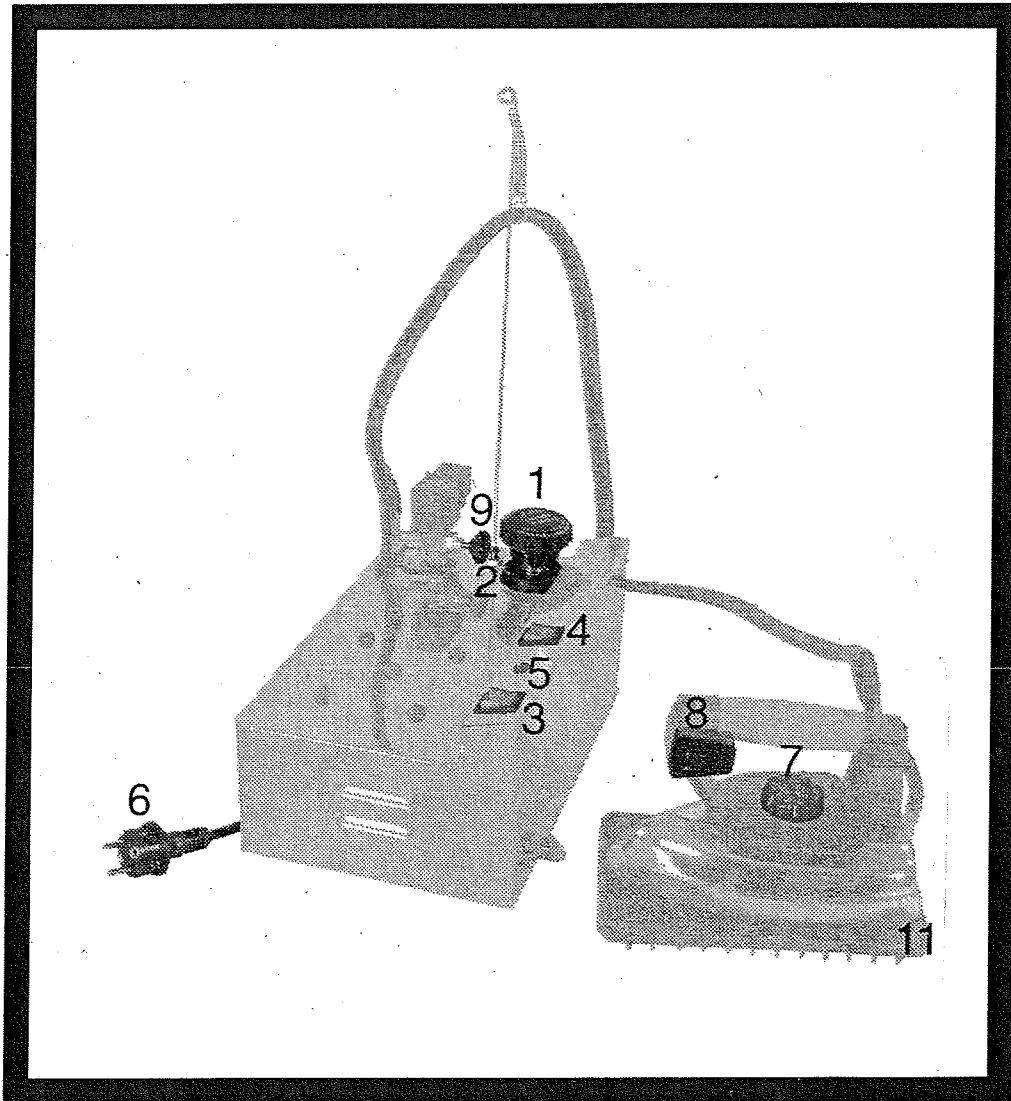


COVEMAT

INSTALLATION UTILISATION
ENTRETIEN



GE 50

DESCRIPTION.

1. Bouchon de sécurité et de remplissage d'eau.
2. Support fouet.
3. Interrupteur lumineux de fer.
4. Interrupteur lumineux de chaudière.
5. Voyant lumineux manque d'eau.
6. Bouchon de réglage de la température du fer.
7. Commande vapeur.
8. Bouton de réglage débit vapeur.

DONNEES TECHNIQUES.

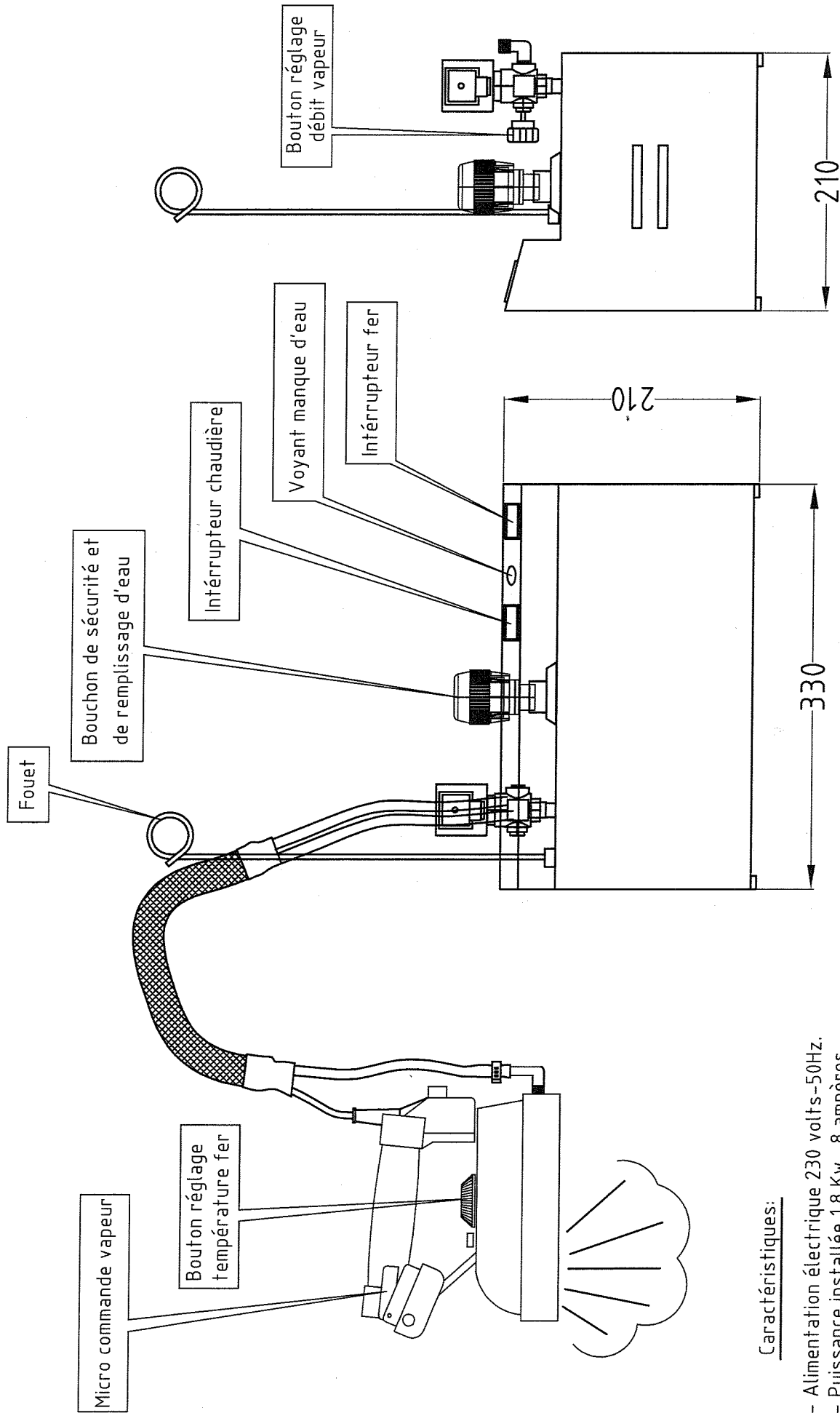
Alimentation électrique 230V-50Hz.
Puissance 1000W.
Pression de service 2.5bar.
Max. pression 5.5bars
Capacité nominale du réservoir d'eau 2.5 lt
Résistance de fer 800W-230V.
Thermostat de régulation fer 60°C-215°C
Thermostat bimétallique de sécurité avec réarmement manuel.

MODE D'EMPLOI.

1. Avant la mise en route de la machine, ôter la machine du carton et assurez-vous que tout les composants d'emballage et les sachets aient été enlevés. Poser la machine sur une surface stable et plane près d'une prise de courant 16A 230V monophasé avec terre max. 1.5 mètres.
2. Poser le fer sur le repose fer accessoire fourni.
3. Insérer le fouet 2 accessoire fourni dans son support et accrocher le ressort avec le tuyau qui connecte le fer à la chaudière.
4. Dévisser le bouchon1 pour remplir la chaudière avec l'entonnoir fourni. Maxi 2 litres. Attention verser lentement pour éviter tout débordement.
5. Raccorder la fiche dans la prise de courant, basculer le bouton de la chaudière 4 et le bouton du fer 3 sur 1. Les 2 interrupteurs s'allument indiquant la mise sous tension.
6. Régler le thermostat du fer 6 sur la position désirée.
7. Attendre environ 10 minutes que l'interrupteur lumineux de chaudière 4 s'éteigne. Pression d'utilisation atteinte. Pendant le repassage l'interrupteur lumineux s'allume.
8. La machine est prête à l'usage.
9. Pour obtenir de la vapeur à la sortie du fer, appuyer sur la commande vapeur 7
10. Il est possible de régler le débit vapeur avec le bouton 8.
11. Lorsque le voyant lumineux manque d'eau 5 s'allume le réservoir n'est pas complètement vide basculer l'interrupteur lumineux de chaudière 4 sur 0. Appuyer sur la commande vapeur pour vider la cuve. Dévisser légèrement le bouchon de sécurité pour laisser échapper la vapeur, puis dévisser complètement, lorsque la vapeur ne sort plus. Après 5 minutes, remplir le réservoir avec de l'eau chaude si possible puis revisser le bouchon de sécurité.
12. Basculer l'interrupteur chaudière sur 1, et attendre que l'interrupteur lumineux de chaudière 4 s'éteigne. La machine est de nouveau prête à l'usage.

PRECAUTIONS.

- Ne laisser jamais la machine sans surveillance lorsqu'elle est sous tension.



Caractéristiques:

- Alimentation électrique 230 volts-50Hz.
- Puissance installée 1,8 Kw , 8 ampères.
- Puissance générateur 1000 watts.
- Pression de service 2,5 bars.
- Pression maxi 5,5 bars.
- Capacité nominale réservoir d'eau 2,5 litres.
- Résistance fer 800 watts-230volts.
- Thermostat de régulation fer 60°C - 215°C
- Thermosfusible de sécurité 275° avec réarmement manuel.

| | | | |
|---|----------------------------|--|------------------|
| COVEMAT | CHAUDIERE GE 50 | | DATE: 17/09/2001 |
| | Schéma d'implantation GE50 | | Echelle : |
| s ^t TRIVIER/MOIGNANS FRANCE | REF:GM GE50 | | N°PLAN REV. |
| | | | GE50-02 0 |

| REFERENCE | DESIGNATION | QUANTITE |
|------------|---------------------------------|----------|
| AST114 | PASSE-FIL | 1 |
| CD334 | CARTER INOX | 1 |
| CD335 | CARTER INFERIEUR INOX | 1 |
| CD338/1 | ECROU | 1 |
| CD338/2 | RONDELLE | 1 |
| CD338/3 | RACCORD | 1 |
| CD339/1 | CHAUDIERE | 1 |
| CD343 | RESISTANCE 1000W | 1 |
| CD344 | JOINT SILICONE | 1 |
| CD345/25 | COMMUTATEUR DE PRESSION 2.5 BAR | 1 |
| CD347 | SUPPORT DE RACCORD | 1 |
| CD347/7000 | JOINT | 1 |
| CD348 | THERMOSTAT 165° | 1 |
| CD348/1 | VIS FIXATION THERMOSTAT | 1 |
| CD349 | INTERRUPTEUR 16A | 1 |
| CD350 | VOYANT ROUGE | 1 |
| CD351 | CONNECTEUR | 1 |
| CD351/2 | VIS | 1 |
| CD353 | BARRETTE DE CONNEXION | 1 |
| CD356 | CABLE D'ALIMENTATION | 1 |
| CD356/3 | GAINÉ ISOLANTE | 1 |
| CD359 | CONNECTEUR DE CABLE | 1 |
| CD359/1 | CABLE | 1 |
| CD360 | SUPPORT | 1 |
| CD361 | SUPPORT BLOC | 1 |
| CD363 | REPOSE FER SILICONE | 1 |
| CD365/4 | SOUPAPE DE SECURITE-5.5BAR | 1 |
| CD366/1 | JOINT | 1 |
| CD367 | SUPPORT CAOUTCHOUC | 1 |
| CD368 | FOUET | 1 |
| CD368/1 | RESSORT | 1 |
| CD368/2 | RILSAN | 1 |
| CD369 | ENTONNOIR | 1 |
| CD370 | COUDE DE RACCORDÉMENT | 1 |
| CD371 | BOUTON DE REGLAGE | 1 |
| CD371/A | ELECTROVANNE | 1 |
| CD376 | PLOT REPOSE FER | 1 |
| CD377 | VIS A TOLE | 1 |
| CD378 | COLLIER 10/12 | 1 |
| CD378/1 | COLLIER 9/11 | 1 |

| REFERENCE | DESIGNATION | QUANTITE |
|-----------|----------------------------|----------|
| CD381 | COSSE | 1 |
| CD382 | ISOLATION CUVE | 1 |
| CD490 | RACCORD VAPEUR | 1 |
| CV103 | ECROU | 1 |
| FS002 | SEMELLE | 1 |
| FS003 | THERMOSTAT | 1 |
| FS004 | THERMOFUSIBLE | 1 |
| FS005 | POIGNEE LIEGE | 1 |
| FS006 | SUPPORT POIGNEE | 1 |
| FS007 | CAPOT DE SEMELLE | 1 |
| FS009 | FIL DE CONNEXION | 1 |
| FS011 | INSERT DE POIGNEE | 1 |
| FS012 | VIS M4x22 | 1 |
| FS014 | VIS FIXATION CACHE | 1 |
| FS015 | VIS FIXATION MICRO | 1 |
| FS016 | VIS FIXATION SUPPORT MICRO | 1 |
| FS017 | VIS FIXATION POIGNEE | 1 |
| FS018 | VIS FIXATION BORNIER | 1 |
| FS019 | PARTIE INFERIEURE POIGNEE | 1 |
| FS020 | CACHE ARRIERE | 1 |
| FS021 | SUPPORT MICRO | 1 |
| FS022 | CACHE MICRO | 1 |
| FS023 | CACHE SUPERIEUR MICRO | 1 |
| FS024 | CACHE INFERIEUR MICRO | 1 |
| FS025 | CACHE AVANT | 1 |
| FS026 | SERRE CABLE | 1 |
| FS027 | AVANT DE POIGNEE | 1 |
| FS028 | ARRIERE DE POIGNEE | 1 |
| FS030 | CACHE VIS | 1 |
| FS031 | RONDELLE LAITON | 1 |
| FS032 | ENTRETOISE LAITON | 1 |
| FS033 | MICRO | 1 |
| FS035 | VIS FIXATION POIGNEE | 1 |
| FS036 | BOUTON THERMOSTAT | 1 |
| FS038 | RONDELLE KLINGERIT | 1 |
| FS039 | RONDELLE KLINGERIT | 1 |
| FS041 | MANCHON CAOUTCHOUC | 1 |
| RIC003 | BORNIER | 1 |
| . | . | . |
| . | . | . |

Fer PRO II G – Réf. 10337 BIS

RACCORDEMENT VAPEUR

NOTA : Tout accès à l'intérieur du générateur de vapeur nécessite obligatoirement la mise hors tension de celui-ci.

Raccorder le tuyau du fer à repasser sur la sortie de l'électrovanne vapeur situé sur le générateur de vapeur. Vous avez la possibilité de régler et de fermer totalement le débit vapeur des électrovannes à l'aide des boutons moletés à l'avant de la chaudière.

BRANCHEMENT ELECTRIQUE

Le fer est livré avec sa prise. Connecter la prise du fer sur la prise du générateur de vapeur.

Alimentation : 230 volts monophasé

Puissance fer : 800 watt

Intensité : 4 ampères

Poids : 2 Kg

UTILISATION DU FER

Appuyer sur la position marche de l'interrupteur « fer » situé sur le générateur de vapeur

Tourner le thermostat du fer sur la position de chauffe désirée

Laisser chauffer le fer environ 5 minutes

La température du fer atteinte, appuyer plusieurs fois sur le micro du fer afin de chauffer la tuyauterie du fer

Le fer est prêt à l'emploi

CONSEIL UTILE

Si le fer reste inutilisé pendant plusieurs minutes, actionner le micro du fer hors du poste de travail afin de chasser complètement la condensation dans les tuyaux

Pour une bonne utilisation du fer, il est nécessaire de régler correctement le débit de l'électrovanne vapeur du générateur afin de ne pas humidifier la garniture du poste de repassage.

OPTION

Le fer peut-être aussi fourni avec sa semelle Téflon référence 10340

CAS DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT D'UN FER

Le fer mouille en cours de travail

Le fer est peut-être posé sur une surface métallique froide, ce qui produit de la condensation instantanément.

Remède : poser le fer sur une surface isolante prévu à cet effet, puis vérifier que le défaut a disparu. Si malgré tout le problème persiste, vérifier l'installation de la vapeur, suivant nos indications, et surtout s'il n'existe pas de coude qui produirai une condensation importante.

Le fer se met brusquement a mouiller

Vérifier que la résistance chauffe par elle-même en n'utilisant pas la vapeur, car celle-ci chauffe la semelle et rendrai la vérification impossible. Vérifier que le thermostat ne soit pas à zéro.

Remède : voir si le fil de la résistance n'est pas sectionné ou si le thermofusible n'est pas coupé. Faire varier le thermostat afin de constater son bon fonctionnement

NOTA : le thermofusible est réarmable.

La vapeur n'arrive pas : Vérifier que l'électrovanne est bien commandé par le micro interrupteur du fer et qu'elle fonctionne bien (claquement).

Remède : voir si le fil de la bobine n'est pas sectionné quelque part ou débranché.



COVEMAT

SERVICE COMMERCIAL

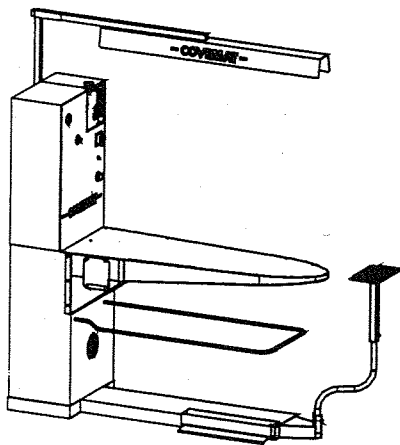
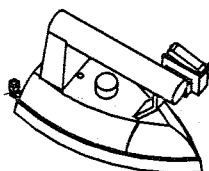
1, rue Rouget de Lisle

B.P : 6069

69604 VILLEURBANNE Cedex FRANCE

Tél : 04 . 78 . 93 . 26 . 20

Fax : 04 . 78 . 89 . 65 . 58



SERVICE APRES VENTE

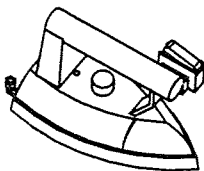
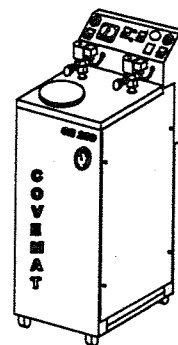
Route de Bancins

B.P : 58

01990 Saint TRIVIER SUR MOIGNANS

Tél : 04 . 74 . 55 . 82 . 42

Fax : 04 . 74 . 55 . 80 . 15



REPASSAGE INDUSTRIEL - PRESSING - LAVERIES

S.A au capital de 5 800 000 F

Numéro SIREN 784 119 315 000 17

Code APE 295 G

T.V.A FR 9378 411 9315

CERTIFICATE OF CONTROL / CERTIFICAT DE CONTROLE



COVEMAT

We declare that product below / Nous certifions que le produit

Type / Type

GE50

Serial number / Numéro de série

Has met all our Quality Assurance Control Standards

A subi les contrôles standards conformes à nos critères d'assurance Qualité

Saint-Trivier / Fait à Saint-Trivier le

Manager of Quality Control

Le responsable Qualité

Director of Manufacturing

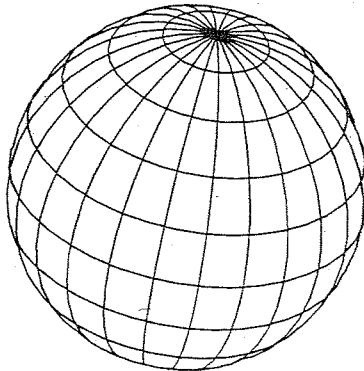
Le responsable d'Usine

Before installing and operating this product

you must refer to our instruction manual.

Se référer impérativement à la notice technique

avant l'installation et le raccordement de ce matériel.



40

YEARS

OF INNOVATIONS

USINE:

Route de baneins
01990 St. Trivier sur Moignans
Tél.: 04 74 55 82 42
Fax: 04 74 55 80 15

BUREAUX COMMERCIAUX:

1, rue Rouget de l'Isle
69100 Villeurbanne
Tél.: 04 78 93 26 20
Fax: 04 78 89 65 58
email: info@covemat.fr

COVEMAT ILE DE FRANCE:

32-34 avenue Paul Vaillant Couturier
93200 Saint Denis
Tél.: 01 48 13 78 78
Fax: 01 42 43 12 52