

OMAC

988/550 N – 988/550 RC

PLIEUSE MANUELLE LINEAIRE



OMAC s.r.l.

via Germania 29 Z.I. Sud

35127 PADOVA

tel. 049-8705227 - fax 049-8707768

s/n

Année de construction

Fiche d'identification et description de la machine:

Mod.: 988/550 RC: PLIEUSE MANUELLE LINEAIRE RC

s/n.:

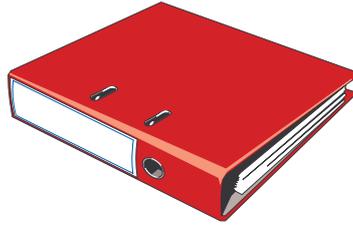
Année de construction:

Mois:

Description générale:

La machine Mod.988/550 OMAC, est une plieuse costumes manuelle utilisée dans les articles en cuir fabriqués à la main.

Pliage linéaire articulé réglable de 3 mm jusqu'à 15 mm. Sa commodité et la simplicité de la construction combinée à la taille et de poids réduits, il est idéal pour une utilisation dans des espaces restreints et à proximité ou en combinaison avec d'autres machines. Ses caractéristiques sont l'insertion pliage avec une bande de caoutchouc de silicone et d'un plan à la presse et des dommages-intérêts compensatoires. Cette version est produite en chaud et froid (RC) avec le marquage d'une ligne. La version (RC) est équipée d'un thermostat de régulation de température.



Dimension est poids 988/550 RC:

<i>Dimensioni avec l'emballage:</i>	L=720 mm	P= 320 mm	H=340 mm
<i>Dimensioni en état de fonctionnement:</i>	L=700 mm	P= 300 mm	H= 320 mm
<i>Poids brut:</i>	30 kg		
<i>Poids en état de fonctionnement:</i>	27 kg		



NOTE: EN FONCTION DU MARCHE, LE TYPE D'EMBALLAGE PEUT VARIER

Opérations Préliminaires



Désemballage et Instalations:

La machine est fournie avec un paquet comprenant une caisse en bois, des conditions particulières de transport, la constitution du dossier peut changer en haut et les côtés.

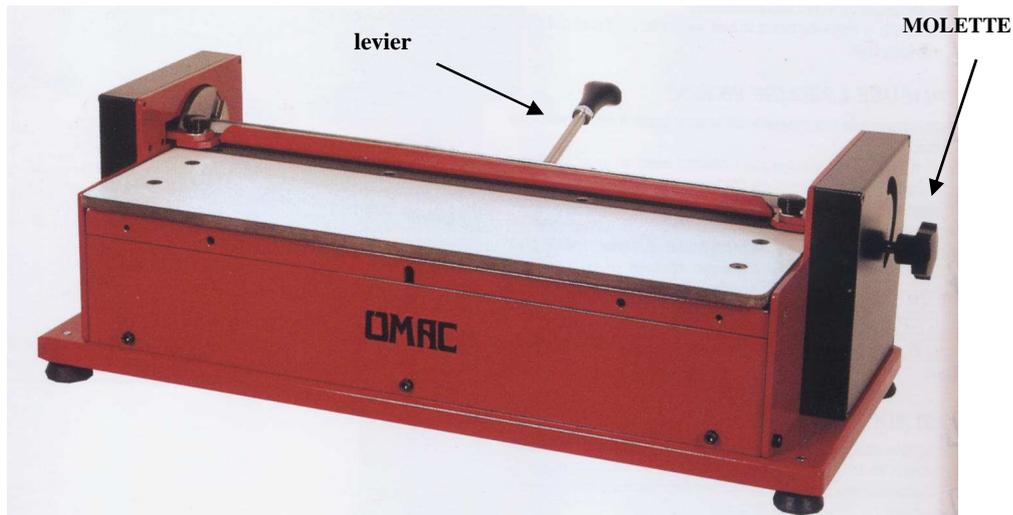
La machine pour le transport ne nécessite pas de soins particuliers, comme le poids extrêmement léger ne comportent pas de risques particuliers pour la santé, une fois libéré de son emballage, la placer sur l'étagère près de l'installation. Assurez-vous que votre plateau et horizontal ait également prévu que le domaine de l'installation ne soit pas sujette à des inondations ou de déversements de liquides (deuxième jambe. 626/94 relatives à leur santé et sécurité au travail, ou en conformité avec la sécurité dans le pays). Les sites d'installations de la machine doivent être choisis afin qu'il y ait des espaces libres autour de la machine.

UTILISATION DE LA MACHINE

Avant le début effectif des opérations de contrôle et d'utilisation de la machine, il est nécessaire de vérifier son intégrité et de nettoyer la mécanique d'huile de protection externe.



Vue d'ensemble de la machine:



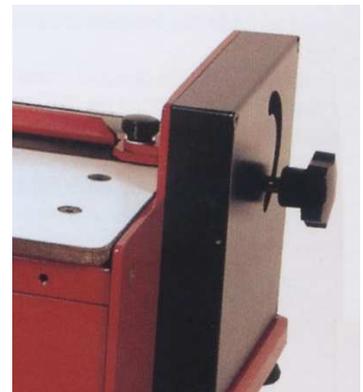
Principales régulations:

1. 1. Contrôle de l'épaisseur des matériaux

L'utilisation de la machine de pliage 988 est très simple: le seul ajustement à faire est la largeur de pliage, qui peut varier de 3 à 15 mm.

Pour le changement, il est nécessaire d'agir sur le lobe notice situé sur le côté droit de la machine.

Pour augmenter la taille du pli: Tournez le bouton à droite pour le réduire, tournez dans le sens antihoraire



2. Réglage du siège de la matière

Sur le corps de la machine sur le siège arrière se trouve un trou pour une clé Allen, desserrer la vis, vous pouvez régler le siège pour le matériau à l'épaisseur de la bande de peau, insérer une bande de prélèvement de peau et régler correctement l'épaisseur.

3. Régulation de la température

Appuyez sur la touche "P" peu de temps après appuyez sur la flèche «bas»et après le "haut"et puis en utilisant les flèches pour augmenter ou diminuer la température à la valeur désirée est atteinte, après quoi appuyez sur la touche "P" pour stocker

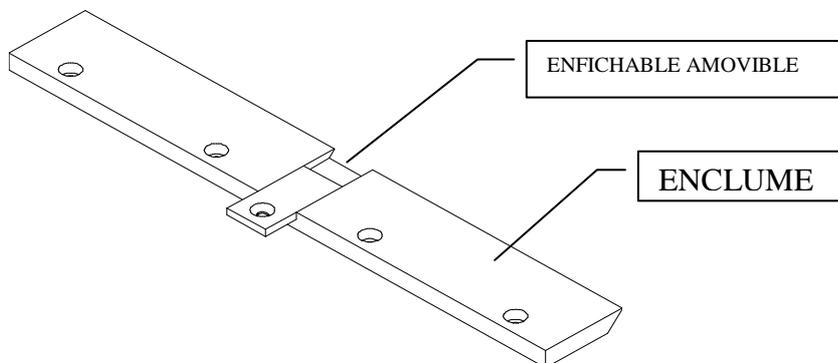


Fonctionnement de la machine:

La procédure de préparation comme indiqué ci-dessus, faire fonctionner la machine. Nous devons nous rappeler que la fiabilité et la durabilité sont l'objet d'une utilisation appropriée aux caractéristiques et aux capacités de la machine, et un besoin de formation.

Procédure de travail:

1. Insérez le matériel à plier sous le matériau de presse en le plaçant en parallèle à l'asservissement.
2. Tirez le levier central en le tirant vers vous. Dans cette opération, le matériel de presse est abaissée en plaçant la peau (ou d'autres tissus) sous l'enclume, permettant le début de pliage
3. En continuant à tirer le levier central, l'évaluation est de faire le pliage et la pression de la matière.
4. L'enclume est suspendue sur des ressorts oscillant permettant la répartition uniforme de la charge sur le matériau à plier.
5. Sur demande, vous pouvez avoir une enclume avec un coin retiré pour faire plier brisée (par exemple la partie centrale d'un portefeuille).



6. Signalés à la suite le levier central au repos, vous obtenez la libération de la matière traitée, et puis le début d'un nouveau cycle.

Mise en garde et informations sur le dispositifs de sécurité

La bande transporteuse OMAC mod. 988 est construite selon des normes de sécurité actuelles. En particulier, il assure une protection complète des salariés contre les dangers causés par la tension électrique.

Dans le cas où la machine a un comportement anormal, vous devez immédiatement mettre fin à votre utilisation et vous devez contacter votre service OMAC. Aucun entretien autre que le nettoyage des chambres de travail par soufflage d'air.

Vous pouvez nettoyer les surfaces métalliques avec un chiffon propre, légèrement humidifié avec de l'eau et peut-être un peu "de détergent, ne jamais utiliser d'essence, benzine, diluant ou autres

solvants.

Rappelez-vous qu'il est sévèrement puni par la loi toute modification ou altération de la machine qui réduit le niveau de sécurité

Index des arguments:

Fiche d'identité et descriptions de la machine:	pag. 2
Dimensions et poids:	pag. 3

Opérations préliminaires

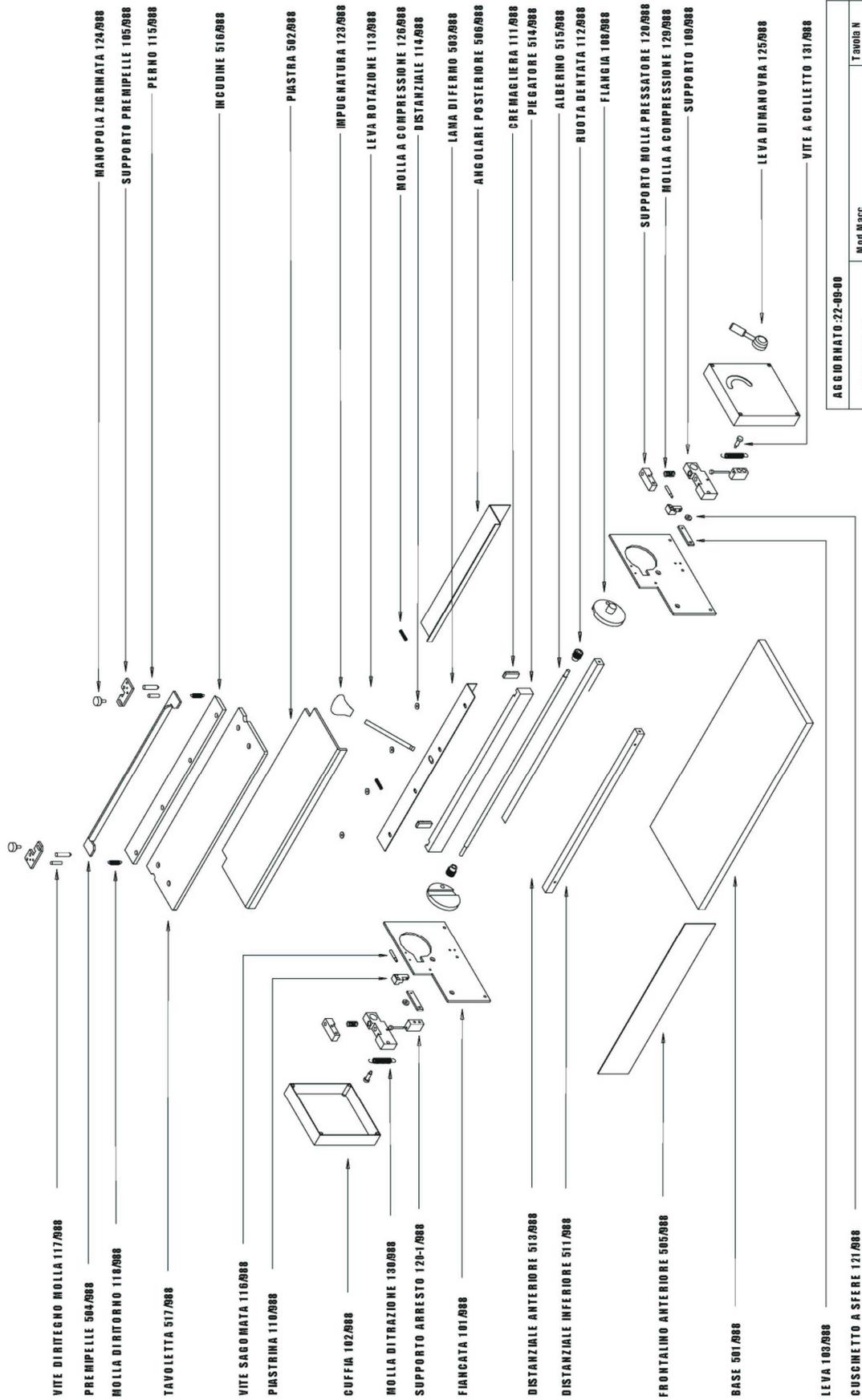
- Déballage et installations:	pag. 3
-------------------------------	--------

Utilisation de la machine

- Vue d'ensemble de la machine:	pag. 4
- Principales régulations:	pag. 4
- Fonctionnement de la machine:	pag. 5
- Mise en garde et informations sur les dispositifs de sécurité:	pag. 5

Annexe:

- Pièces de rechange de la machine



AGGIORNATO: 22-09-00	Mod.Nacc.	TRONDI N
OMAC[®] SRL	MODELLO 988/550	1
E sposto dei pezzi di ricambio		
DATA: 19-01-99		