

OMAC 325

Tingibordo verticale a due teste



OMAC s.r.l.

via Germania 29 Z.I. Sud

35127 PADOVA

tel. 049-8705227 - fax 049-8707768

s/n

Anno di Costruzione

Scheda di identificazione e descrizione della Macchina:

Mod.: OMAC 325: Tingibordo verticale a due teste

s/n.:

Mese e Anno di Costruzione:

Descrizione Generale:

Macchina per cinturifici, pelletterie, calzaturifici ed affini; utilizzabile per tingere strisce di pelle, bordi di borse a costa lucide, valigie e simili. La Macchina è dotata di due teste coloranti:

- La **315** (a sinistra) munita di cinghia in gomma di larghezza 20 mm che permette di seguire e colorare i bordi di particolari in pelle di forme complesse.
- La **310** (a destra) munita di rullo zigrinato con diametro di 40 mm. e larghezza di 20 mm, sulla quale è possibile, in alternativa, montare ed utilizzare rulli sagomati a richiesta del cliente con gola per la coloritura di coste bombate.

La regolazione del dosaggio del colore può essere fatta in modo continuo anche con la Macchina in funzione.

Il sistema “braccio cinghia” della **315** è facilmente smontabile in poche semplici mosse, al fine di poter lavare il dispositivo di coloritura a fine giornata senza alcun problema.

La dotazione di dispositivi comprende:

- Due motori di trascinamento rullo e cinghia a corrente continua con variatore elettronico di velocità
- Dosatore di colore

La regolazione del ciclo di lavoro viene effettuato per mezzo di un semplice pannello di controllo collocato in posizione frontale ed accessibile in sicurezza anche con la macchina in moto.

Dimensioni e Pesì:

Dimensioni con imballo: L = 690 mm P = 650 mm H = 310 mm.

Dimensioni in esercizio: L = 670 mm P = 630 mm H = 270 mm.

Peso Lordo: 55 kg

Peso in esercizio: 50 kg

La macchina può essere fornita completa di base standard OMAC.

Dimensioni con sostegno: L = 670 mm P = 630 mm H = 1250 mm



NOTA: In funzione del mercato di destinazione, il tipo di imballo della Macchina può variare.



Informazioni sulla Rumorosità:

Il funzionamento della macchina, durante una lavorazione tipo, è di tipo continuo con livello di fondo continuo prodotto dal motore, il livello di esposizione personale giornaliera per l'operatore dipende perciò dal ritmo di lavoro impostato oltre che dal tempo d'uso.

Sul prototipo esaminato presso il costruttore sono stati rilevati i seguenti valori di livello massimo:

Tutte le posizioni: <70 dBA

Componenti Tonalì: n.r.



NOTA: I rilievi sono stati eseguiti con la macchina in condizioni normali di installazione ed esercizio; le componenti tonali sono state rilevate con filtri a 1/3 d'ottava conformi alle specifiche ANSI per la Classe III.



Dati Elettrici:

Alimentazione: monofase, masse collegate a terra di protezione (Classe I)

Assorbimento nominale: 1A @ 230V

La macchina è protetta per mezzo di interruttore automatico magnetotermico contro le sovracorrenti ed i cortocircuiti derivanti da guasti al sistema interno di alimentazione. Tale protezione NON deve essere considerata sostitutiva dei dispositivi di protezione che l'Impianto Elettrico, al quale la macchina è collegata, deve possedere.



NOTA: Prima di collegare la Macchina alla rete elettrica, si raccomanda di controllare sempre la corrispondenza della tensione di rete al dato impresso sulla targhetta applicata alla Macchina in corrispondenza del cavo di alimentazione.



ATTENZIONE!

IL COLLEGAMENTO ALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA DEVE ESSERE ESEGUITO DA PERSONALE ESPERTO ED IN CONFORMITA' ALLE NORME TECNICHE VIGENTI.

PARTICOLARE CURA DEVE ESSERE POSTA NELLA VERIFICA DEL COLLEGAMENTO DELLA MACCHINA ALL'IMPIANTO DI TERRA E NELLA VERIFICA DELL'EFFICIENZA DI QUEST'ULTIMO.

Operazioni Preliminari



Disimballo ed Installazione:

La Macchina viene fornita entro un imballo costituito da una scatola di cartone con spessori di protezione interni.

Movimentare la Macchina utilizzando un carrello a forca di adeguata portata e dimensioni (si raccomanda di seguire le indicazioni del D.Lgs. 626/94 in materia di movimentazione manuale dei carichi), appoggiarla quindi su un banco di lavoro di dimensioni sufficienti. Assicurarsi preventivamente che il banco sia stabile, orizzontale ed in grado di sostenere il peso in esercizio della Macchina.

Il luogo di installazione della Macchina dovrà essere scelto in modo che vengano assicurati idonei spazi liberi attorno ad essa; in ogni caso, questi non potranno essere inferiori a 50 cm. per ogni lato.



Collegamento alla Rete Elettrica:

La Macchina viene fornita completa di cavo idoneo al tipo di alimentazione previsto; il montaggio della spina e la selezione del voltaggio d'esercizio devono essere fatti da personale tecnicamente preparato ed abilitato qualora non da parte di Tecnici OMAC .

USO della MACCHINA

Prima di dare corso alle operazioni di accensione ed uso della macchina è necessario verificare l'integrità della stessa in tutte le sue parti e pulire gli organi meccanici esterni dall'olio protettivo. Queste operazioni devono essere effettuate esclusivamente con la Macchina scollegata dall'impianto elettrico.



Accensione ed Avviamento:

Premere il tasto nero dell'interruttore collocato sul fianco della Macchina, in questo modo viene data tensione ai circuiti di alimentazione e controllo.



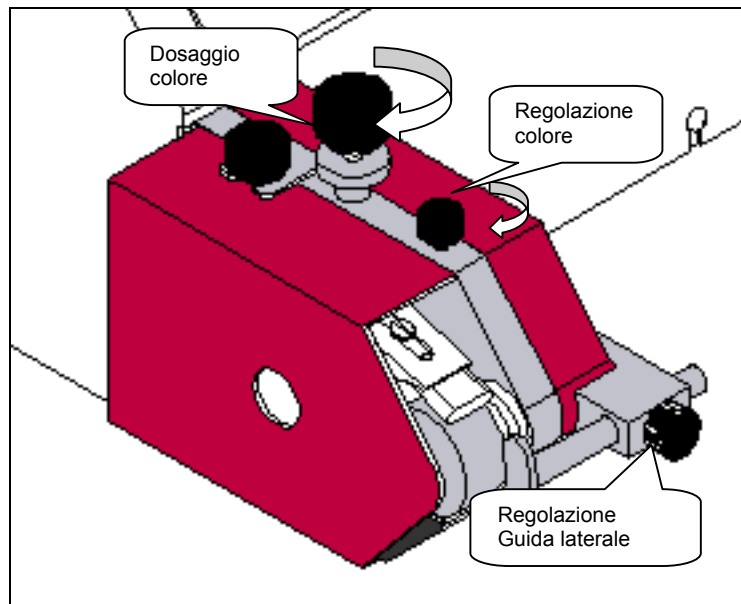
La presenza di tensione viene evidenziata sul pannello di controllo mediante l'accensione di apposita spia segnalatrice.



Regolazioni Principali:

1) Regolazione del dosaggio colore:

La regolazione del dosaggio colore può essere effettuata con continuità anche durante il funzionamento della Macchina agendo sull'apposito pomello.



- A- **315** Regolazione raschiatore = Allentare il pomello corrispondente, regolare manualmente la posizione del raschiatore e stringere nuovamente il pomello.
- B- **310** Regolazione del pennello: Allentare il pomello corrispondente, regolare la posizione del pennello e ristringere il pomello.

2) **Regolazione della guida laterale:**

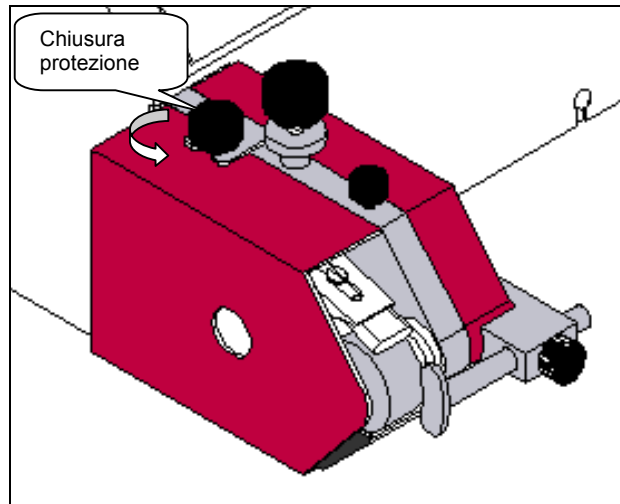
La 310 (sulla parte destra) è dotata di una comoda guida laterale per agevolare l'esecuzione della lavorazione; la sua posizione può essere modificata agendo sul pomello orizzontale.

3) **Asportazione e pulizia del rullo:**

Dopo ogni lavorazione, si raccomanda di pulire accuratamente rullo, pennello e vaschetta rimuovendoli dalle loro sedi e lavandoli accuratamente con acqua o con un solvente prescritto per il tipo di inchiostro utilizzato.

Per rimuovere rullo, pennello e vaschetta procedere come di seguito indicato:

- 1) scollegare la Macchina dall'alimentazione elettrica
- 2) allentare il pomello di chiusura e ribaltare lateralmente la protezione



- 3) svitare completamente il dado di fissaggio del rullo (chiave tubolare n.4) ed estrarre il rullo dalla sua sede.
- 4) allentare la vite di fissaggio del pennello ed estrarlo.

Per rimontare i pezzi dopo il lavaggio eseguire le operazioni indicate in ordine inverso.

4) **Asportazione e pulizia della cinghia:**

Si raccomanda di pulire accuratamente, a fine giornata, il dispositivo di coloritura: raschiatore e vaschetta rimuovendoli dalle loro sedi e lavandoli con acqua o solvente prescritto per il tipo di inchiostro utilizzato.

Per rimuovere il meccanismo, raschiatore e vaschetta procedere come indicato di seguito:

- 1) Scollegare la Macchina dall'alimentazione elettrica
- 2) Allentare il pomello di chiusura e ribaltare lateralmente la protezione



- 3) Allentare il pomello di fissaggio delle vaschetta e rimuoverla dalla sua sede
- 4) Allentare il pomello di fissaggio del disco pescante e rimuoverlo
- 5) Allentare la viti di fissaggio del meccanismo ed estrarlo

Per rimontare i pezzi dopo il lavaggio eseguire le operazioni indicate in ordine inverso



Funzionamento della Macchina:

Effettuate le regolazioni come indicato nel capitolo precedente, è possibile cominciare ad utilizzare produttivamente la Macchina; bisogna però ricordare che l'affidabilità e la durata nel tempo sono subordinate ad un uso adeguato alle caratteristiche ed alle capacità della Macchina stessa, nonché ad una sufficiente preparazione del personale addetto.

Il materiale in lavorazione deve essere appoggiato al rullo inchiostro e fatto scorrere uniformemente su di esso.

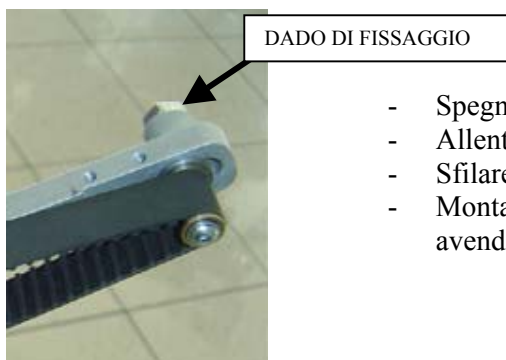
Il rullo, il pennello e la vaschetta devono essere puliti dai residui di inchiostro dopo ogni lavorazione. L'eventuale sostituzione per danneggiamento od usura eccessiva devono essere eseguiti da tecnici autorizzati OMAC.



Interventi di manutenzione:

Sostituzione cinghia:

L'usura eccessiva della cinghia può compromettere l'uso generale della macchina per cui diventa necessaria la sua sostituzione come di seguito indicato:



- Spegnere la macchina ed aprire la protezione ribaltabile.
- Allentare il dado di fissaggio del perno
- Sfilare la cinghia e sostituirla
- Montare la cinghia nuova ripetendo le operazioni in ordine inverso, avendo cura di tendere la cinghia prima di fissare il dado.



Avvertenze ed Informazioni sui DISPOSITIVI di SICUREZZA

La macchina Tingibordo verticale a due teste OMAC mod. 325 è conforme alle Norme di Sicurezza per l'operatore grazie a

- Protezione integrale della zona di lavoro con microinterruttore di sicurezza che blocca la macchina in caso di apertura,
 - Interruttore rosso manuale di emergenza in posizione facilmente accessibile per l'arresto immediato.

Nel caso in cui la Macchina presentasse comportamenti anomali, se ne deve IMMEDIATAMENTE sospendere l'utilizzazione e si deve contattare il servizio di assistenza OMAC; non è prevista, da parte degli utilizzatori, alcuna operazione di manutenzione che non sia la normale pulizia degli organi di lavoro quando necessario, come sopra descritto.

Si possono pulire le superfici metalliche con un panno pulito, leggermente inumidito con acqua ed eventualmente un po' di detergente; non usare assolutamente benzina, trielina, acquaragia o altri solventi.

Si ricorda che è severamente punita dalla Legge qualunque modifica o manomissione della Macchina che ne riduca il livello di sicurezza.

Indice degli Argomenti:

Scheda Identificativa della Macchina:	pag. 2
Dimensioni e Pesi:	pag. 3
Informazioni sulla Rumorosità:	pag. 3
Dati Elettrici:	pag. 4

Operazioni Preliminari

- Disimballo ed Installazione:	pag. 5
- Collegamento all’Impianto Elettrico:	pag. 5

Uso della Macchina

- Accensione ed Avviamento:	pag. 6
- Regolazioni Principali:	
regolazione dosaggio colore	pag. 6/7
regolazione guida laterale	pag. 7
asportazione e pulizia rullo	pag. 7/8
asportazione e pulizia cinghia	pag. 8
- Funzionamento della Macchina:	pag. 9

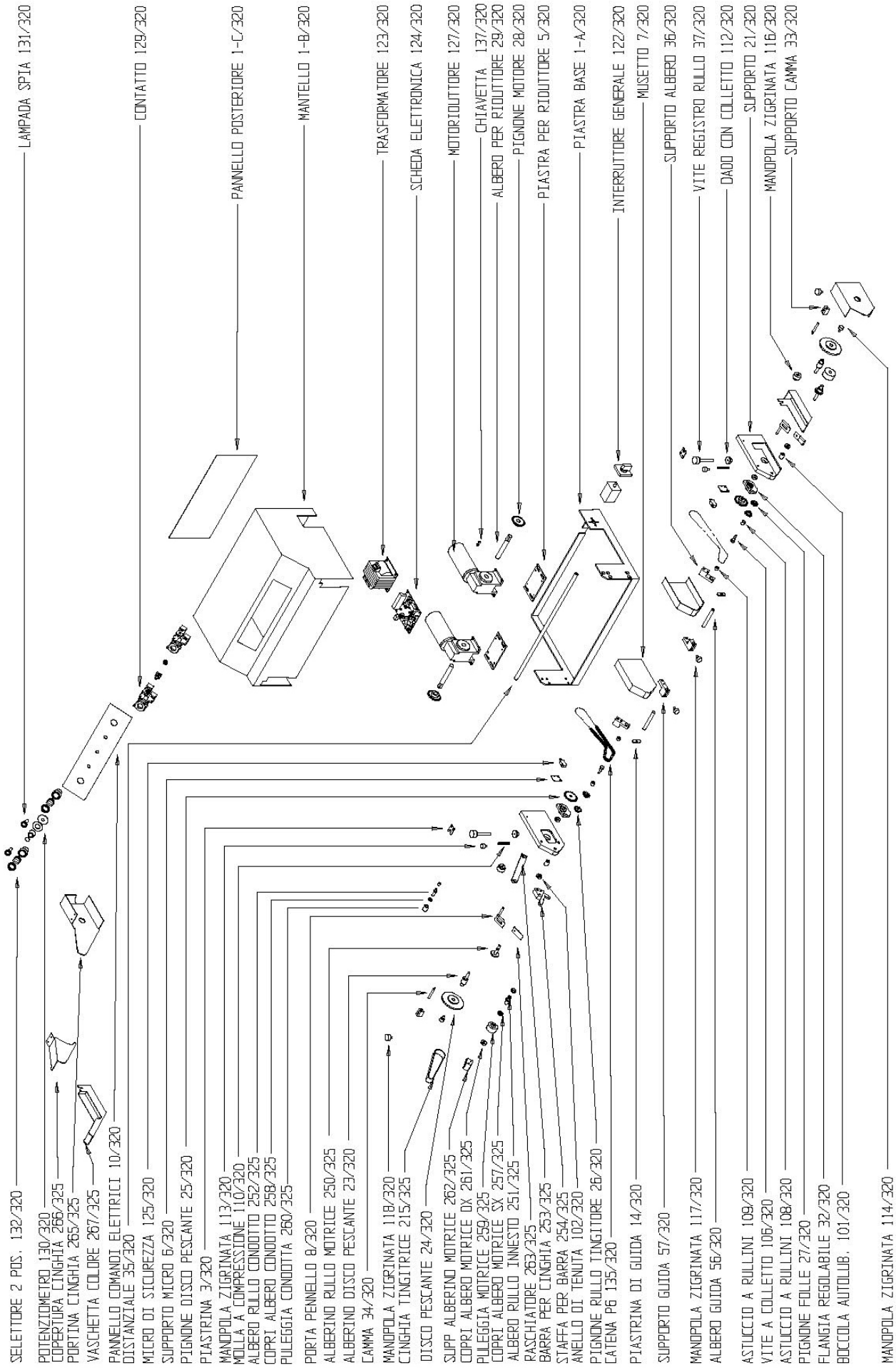
Interventi di manutenzione

- Sostituzione cinghia:	pag. 9
-------------------------	--------

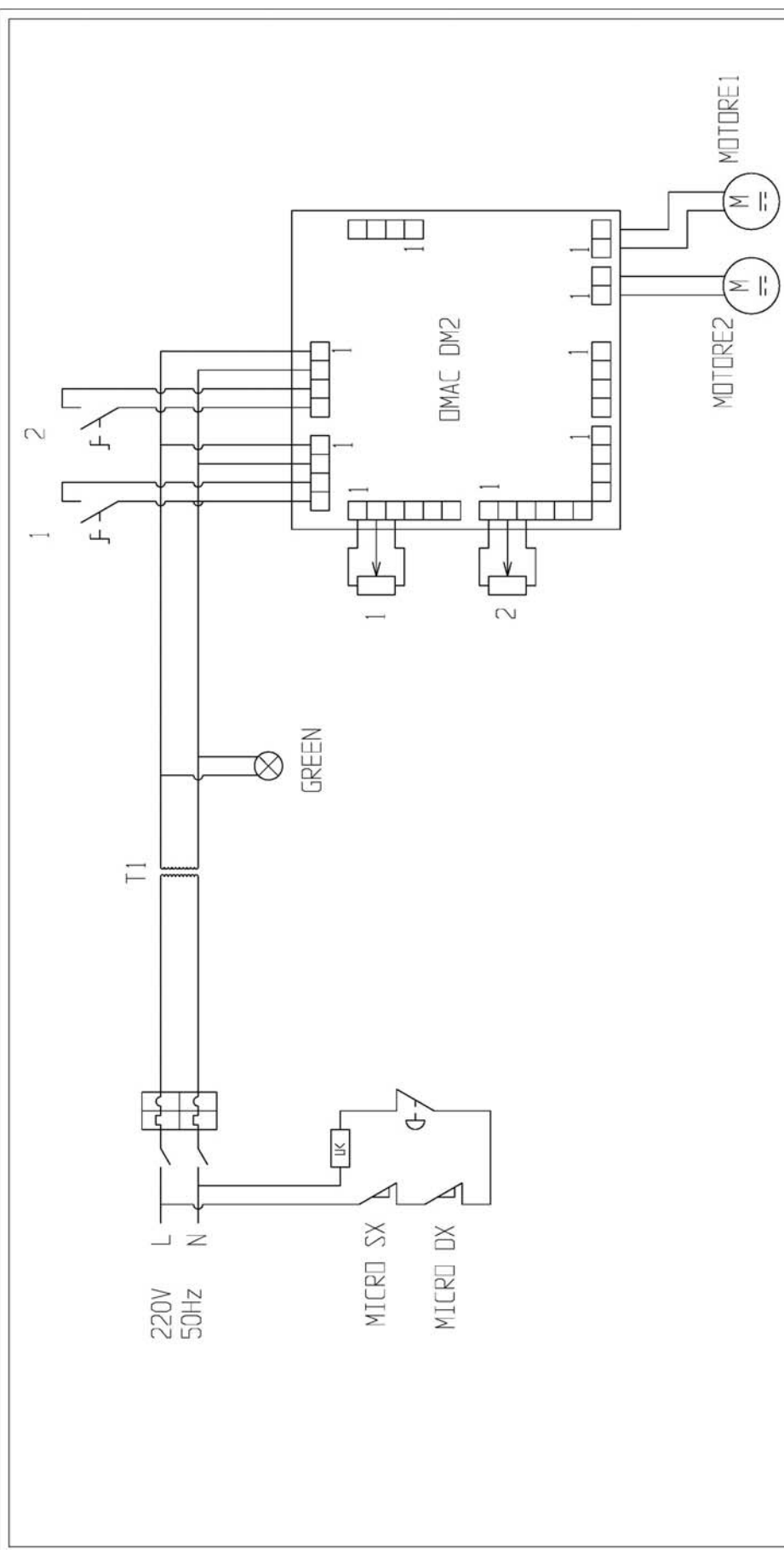
Avvertenze ed Informazioni sui Dispositivi di Sicurezza:	pag. 10
--	---------

Appendice:

- Distinta Parti di Ricambio
- Schema elettrico



Mod. Mecc.	Tavola N
DMAC SRL	1
MODELLO 320	
Esploso dei pezzi di ricambio	
DATA: 06-06-99	



INTERRUITTORE GENERALE: 0.6 • 1 A REGOLATO 0.6A
 T1: 200VA IN 220V DUT 24V
 POTENZIMETRO VELOCITA': 2kOhm
 MOTORE: 24V 70W
 SCHEMA DMAC DM2

AGGIORNATO:	DISegnATO DA:	FILIPPO
DMAC SRL		
DENOM. SCHEMA ELETTRICO		
MOD 320 325		
Toll. Gen. ± 0.1	N. PZ. X	DMC. NU. Particolare
Rugosità 12.5/ 3.2/		REV
COLORE: X	TRATT. X	DATA X