

OMAC 30CV 45CV

PRESSE ROTATIVE



OMACs.r.l.

via Germania 29 Z.I. Sud

35127 PADOVA

tel. 049-8705227 - fax 049-8707768

s/n

Année de construction

Fiche d'identification et description de la machine:

Mod.: OMAC 30CV / 45CV – Presse Rotative

s/n.:

Année de construction :

Mois :

Description Générale:

Machine pour fabriquer de ceintures, maroquinerie et similaires ; sert à unir et presser les matériaux (cuir, similicuir, tissu etc..) de diverses épaisseurs, même en cas d'assemblages intérieurs. La machine a une largeur utile de travail de 30 cm. Elle est également munie de deux rouleaux en matériau élastique à haute résistance. Le réglage de la distance entre les deux rouleaux s'effectue manuellement. Cependant grâce au système d'auto-compensation de la pression, il n'est pas nécessaire d'effectuer le réglage continuellement. . La machine est équipée des dispositifs suivants :

- Moteur d'entraînement rouleau à courant alterné triphasé à vitesse fixe,
- Dispositif de protection intégral transparent des rouleaux presseurs.

La contrôle du cycle de travail est effectué à l'aide d'un simple panneau de contrôle placé sur la partie frontale et accessible en toute sécurité même pendant le fonctionnement de la machine.

Dimensions et Poids:

	30			45		
<i>Dimensions:[mm]</i>	<i>L=540</i>	<i>P=500</i>	<i>A=280</i>	<i>L=540</i>	<i>P=500</i>	<i>A=280</i>
<i>Poids brut :[kg]</i>	50			55		
<i>Poids de travail [kg]</i>	45			50		



NOTA: En fonction du marché, le type d'emballage peut varier.



Informations sur le Niveau sonore:

Le fonctionnement de la machine est de type continue avec un bruit de fond constant produit par les moteurs. Le niveau d'exposition pour l'opérateur dépend du rythme de travail ainsi que de la durée d'emploi. Les valeurs de niveau maximum relevées sur le prototype examiné chez le constructeur sont les suivantes:

Position Frontale:	<70 dB A wtd.	Composantes Tonales:	n.r.
Positions Latérales:	<70 dB A wtd.	Composantes Tonales:	n.r.
Position Postérieure:	<70 dB A wtd.	Composantes Tonales:	n.r.



NOTA: Les relevés ont été faits en conditions normales de fonctionnement; les Composantes Tonales ont été relevés avec des filtres à 1/3 d'octave conformes aux spécifications. Ainsi pour la Catégorie III.



Données Electriques:

Alimentation: triphasé 400V 50/60Hz, masses connectées à la terre. (Classe I)

Absorption nominale: 1 A @ 400 V

La machine est protégée par un relais thermique contre les surcharges de courant et les courts circuits causés par des pannes au système d'alimentation interne. Cette protection NE doit PAS être considéré comme une alternative aux systèmes de protection dont l'Installation Electrique. Cette protection obligatoirement être munie.



NOTA: Avant de connecter la machine au réseau électrique, il est recommandé de toujours contrôler que la tension correspond à celle qui est indiquée sur la plaque appliquée près du cable d'alimentation.



ATTENTION!

LA CONNECTION AU RESEAU D'ALIMENTATION ELECTRIQUE DOIT ETRE EFFECTUEE PAR DU PERSONNEL EXPERT ET DOIT ETRE CONFORME AUX NORMES TECHNIQUES EN VIGUEUR. LES VERIFICATIONS DE LA CONNEXION DE LA MACHINE A L'INSTALLATION DE TERRE ET DE L'EFFICACITE DE CETTE DERNIERE DOIVENT ETRE FAITES TRES SOIGNEUSEMENT.

OPERATIONS PRELIMINAIRES



Déballage et Installation:

La machine Omac 30 ou 45 tête est fournie emballée dans une boîte de carton avec des épaisseurs de protection internes. Déplacer la machine à l'aide d'un chariot à fourches en mesure de soulever des charges moins 100 Kg. et la poser sur un banc de travail de dimensions suffisantes. Contrôler préalablement que le banc est stable, horizontal et en mesure de soutenir le poids de la machine en ordre de marche. Si ce n'est pas disponible un banc avec ces caractéristiques peut être commandé OMAC. Les déplacements successifs à la première installation, sans emballage, pourront être effectués par deux personnes; suivant les normes en matière de manutention manuelle des charges. Le lieu d'installation de la machine devra être choisi de façon à garantir suffisamment d'espaces libres autour d'elle. La machine doit donc se tenir au moins à 50 cm par côté et 70 au lieu de l'opérateur.



Connexion au Réseau Electrique:

La machine est fournie avec un câble d'alimentation approprié à l'alimentation prévue. Le montage de la fiche doit être effectué par du personnel techniquement formé et autorisé.



Emploi de la Machine

Avant d'effectuer les opérations d'allumage et d'emploi de la machine, il faut vérifier son intégrité et enlever l'huile de protection qui est éventuellement présente sur les organes mécaniques. Ces opérations doivent être faites avant de brancher la machine au réseau électrique.



Allumage ed Démarrage:

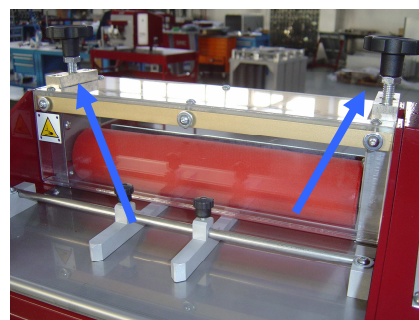
Presser sur la touche noire de l'interrupteur qui se trouve sur le panneau de commande, les circuits d'alimentation et de contrôle sont alors branchés. La présence de tension est signalée sur le panneau de contrôle par l'allumage de l'indicateur " TENSION" de couleur verte.



Principaux Réglages:

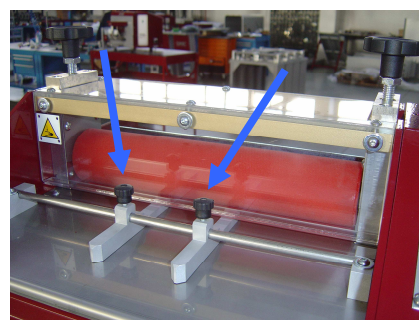
1) Réglage hauteur de rouleau supérieur:

En fonction de l'épaisseur du matériel pour accoupler et de la pression qu'il peut exercer sur les rouleaux. Il est possible de régler la position du rouleau supérieur. Pour cela il faut la régler à l'aide des boutons placés sur la partie supérieure de la machine.



2) Réglage des guides:

La machine Omac est dotée des guides réglables pour aider l'insertion du matériel sous la calandre. Pour le réglage, il est nécessaire d'agir sur les boutons (regarder la photo) et est possible de choisir soit la distance entre les deux guides entre la position sur la table d'appui .





Fonctionnement de la Machine:

Une fois les réglages effectués suivant les indications du chapitre précédent, la machine peut être utilisée pour la production; il faut toutefois rappeler que sa fiabilité et sa durée dépendent d'un emploi approprié à ses caractéristiques et à ses capacités, ainsi que du niveau de formation du personnel préposé à son utilisation.

Le matériau doit être introduit dans la fissure du carter de protection en le poussant jusqu'à ce qu'il soit pris dans les rouleaux. Le matériau peut-être repris dans la partie arrière de la machine. Après avoir enlevé la protection transparente, les rouleaux doivent



être périodiquement nettoyés de tout résiduel à l'aide d'une brosse ou d'un chiffon légèrement mouillé avec de l'eau. Tout remplacement à cause d'un endommagement ou l'usure doit être fait par des techniciens autorisés par société OMAC SRL.



Notices et Informations sur les DISPOSITIFS de SECURITE'

La machine presse OMAC 30/45 n'entraîne pas de risques particuliers pour l'opérateur. Toutefois elle a été fabriquée en adoptant toutes les précautions nécessaires dans le but d'éliminer toute possibilité d'accident:

- 1 – Protection intégrale des organes de travail.
- 2 – Fabrication électrique conforme aux standards de sécurité les plus récents.

Si la machine a des comportements anormaux, il faut IMMEDIATEMENT arrêter son utilisation et contacter le service d'assistance OMAC; en dehors du nettoyage habituel des organes de travail et le remplacement éventuel des rouleaux teinteurs, les utilisateurs ne doivent effectuer aucune opération de maintenance.

Les rouleaux doivent être nettoyés périodiquement pour éliminer les éventuels résidus d'usinage en enlevant ceux-ci et en utilisant une petite brosse à poils courts imbibée de solution détergente. Le corps de la machine peut être nettoyé avec un chiffon légèrement humidifié avec de l'eau et du détergent; il ne faut en aucun cas utiliser des solvants, de l'essence et autres produits similaires qui pourraient endommager la peinture.

La Loi punie sévèrement toute modification ou manipulation de la machine qui en diminue le niveau de sécurité.

Table des matières:

Carte d'identité de la machine:	pag. 2
Taille et Poids:	pag. 3
Information sur le bruit:	pag. 3
Dati Elettrici:	pag. 4

Opérations préliminaires

- Désemballage et Installations:	pag. 5
- Collegamento all'Impianto Elettrico:	pag. 5

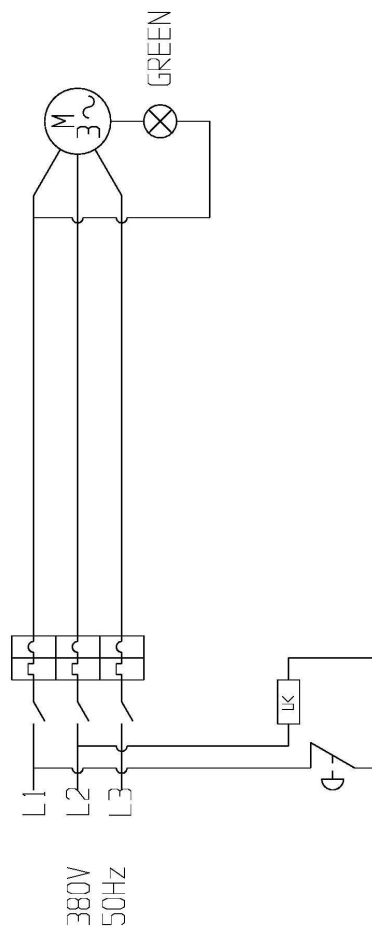
Utilisation de la machine

- Allumer et page de garde:	pag. 6
- Opérations préliminaires:	pag. 7
- Fonctionnement de la machine:	pag. 7

Mise en garde et dispositif sécurité :	pag. 8
--	--------

Annexe:

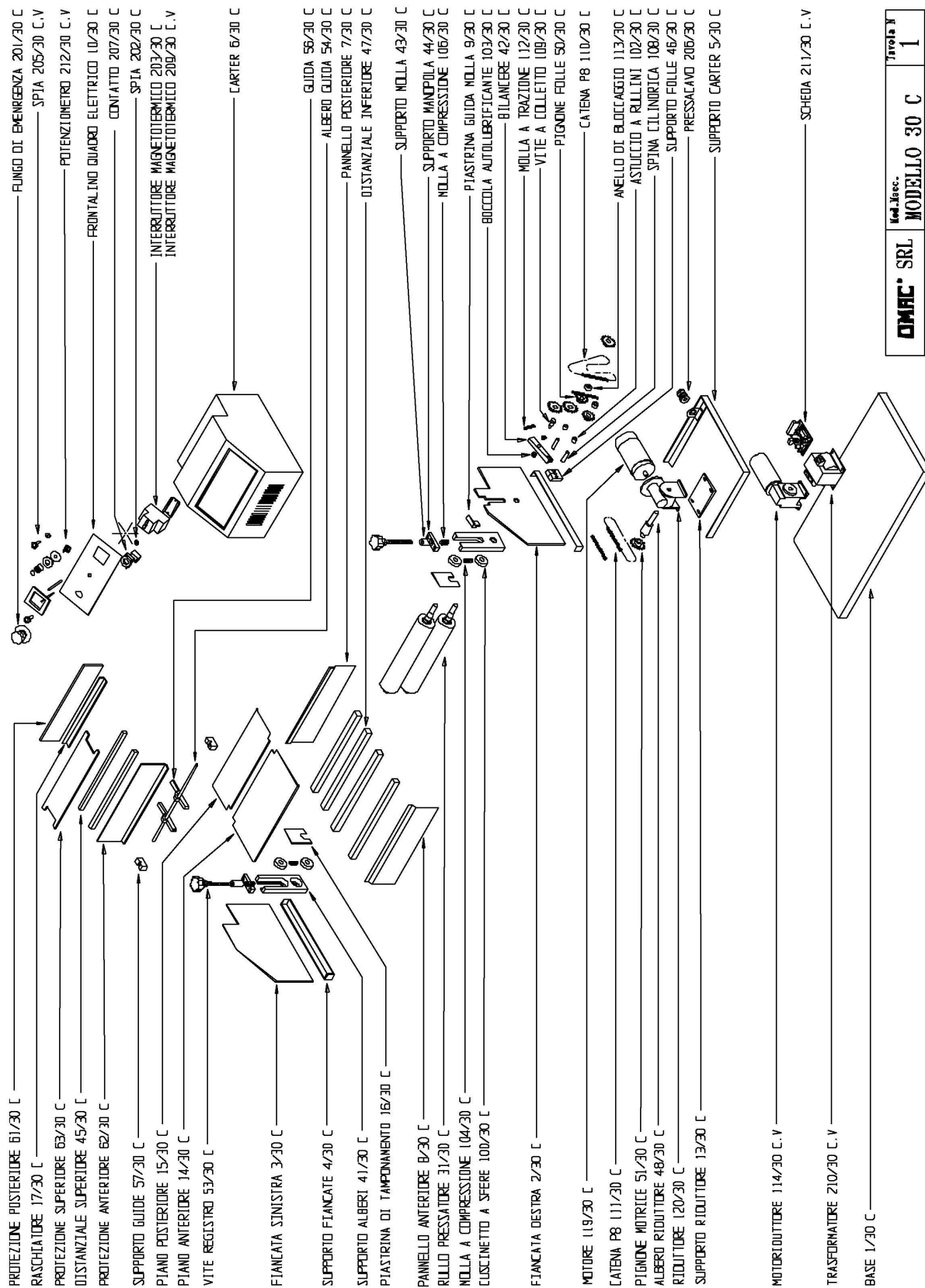
- Schema de cablage
- Pièces de rechange du projet de loi



INTERRUTTORE GENERALE: 1 ~ 1.6 A REGOLATO 1A

AGGIORNATO:		DISEGNATO DA: FILIPPO	
MARE SRL			
DENOM. SCHEMA ELETTRICO			
MOD 30CV 45CV			
Tol. Gen. ± 0.1			
Rapporto' 12.5/3.2/			
CODICE: X	N. FZ. X	IMP. NU. Particolare	REV
TRATT. X	MT. X	DATA X	

11



DMAC* SRL	Mod. Mec.	MODELLO 30 C	Tabella N°
			1
	Esplodo dei pezzi di ricambio		