

◆ **A s s e m b l a g e**

A l'initiative de la société Maugin SAS, 10 sociétés, bureaux d'études, façonniers et fabricants (\*), ont mis leurs moyens en commun pour organiser à Paris les 23 et 24 Novembre dernier, dans le cadre prestigieux de l'hôtel d'Aubusson, au cœur de Saint-Germain des Près, une exposition présentant les nouvelles technologies d'assemblage sans piquê.

De nombreux modèles finis étaient présentés : manteaux, vestes, bustiers, chemisiers, pantalons, chapeaux, tous partiellement ou intégralement montés sans piquê afin de montrer aux griffes et maisons de couture les possibilités de ces techniques.

# Journées parisiennes Maugin : l'assemblage sans piquê



Le prêt-à-porter, à travers certains créateurs, découvre les caractéristiques esthétiques et les possibilités visuelles qu'apporte l'assemblage sans piquê.

**D**eux technologies, le thermocollage et l'ultra-son sont principalement utilisées aujourd'hui pour l'assemblage sans-piquê de pièces d'étoffes.

La première, comme son nom l'indique est une opération de collage à chaud, similaire à celle du thermocollage de panneaux. Mais le matériel à utiliser diffère de celui d'un thermocollage traditionnel, car il faut contrôler et maîtriser avec précision la dépose d'un ruban étroit (de 4 à 6 mm) de colle sur le bord d'un tissu.

Cette technologie peut «s'utiliser dans beaucoup de situations dès que l'on a sélectionné la bonne colle, la bonne machine et les bons réglages. Son périmètre d'application est très large, puisque seules les

#### (\*) Les sociétés organisatrices :

- ASC & CRK, atelier de confection ;
- Brother, fabricant de la machine de piquage Nexio ;
- Chic & Style, atelier de confection ;
- Faitplast, fabricant des bandes de colle ;
- Groupe Franaud, atelier de confection ;
- Macpi, fabricant de machines de collage ;
- Nucléus, fabricant de machines ultra-son ;
- Maugin SAS, importateur des machines pour la France ;
- Mode Création, bureau d'étude ;
- Textile du Maine, bureau d'étude et atelier de confection.

matières dont la surface comporte plus de 1 % de Teflon, ainsi que les tissus dont la surface est siliconée ne peuvent être assemblés par thermocollage. Les machines assemblant par collage à chaud permettent ainsi la dépose de bandes de décoration ou cache-coutures, la finition d'un bord ou encore l'assemblage de deux morceaux.

La seconde technologie, dite d'assemblage par ultrason, utilise «l'énergie vibratoire de la machine pour faire fondre directement la matière».

Pour réaliser ces assemblages, il faut utiliser des matériaux soudables, comme les polyamides, polyesters, polypropylènes ou des mélanges contenant un minimum de 75 à 80% de fibres thermoplastiques».

Cette technologie permet ainsi de créer un bord franc en évitant des finitions telles que les ourlets, les surfilés ou les points bourdon, de l'assemblage soudé et de la décoration via l'utilisation d'une molette gravée.

Cette molette, appelée enclume, permet ainsi la découpe ou la décoration par «gravure» sur la surface, avec le motif souhaité.

Il est fréquent que les deux technologies soient utilisées successivement. Par exemple, un assemblage de pièces par thermocollage et une finition de découpe par ultrasons afin d'obtenir un bord franc.

## débouchés

En dehors d'opérations comme le thermocollage de morceaux, la soudure à chaud ou à haute fréquence

pour des applications particulières (vêtements de pluie, vêtement marin...) la couture reste incontournable pour l'assemblage des vêtements.

Quelques tentatives d'assemblages collés ont été essayées dans les années 1995-1997 par certains couturiers. Mais les techniques (machines, colles...) n'étaient pas encore totalement au point et surtout, la mode et ses consommateurs pas prêts.

Depuis maintenant un peu plus d'une dizaine d'années, les choses bougent et les premiers pas en vue de remplacer la couture par une autre technologie commencent à voir le jour et à prendre forme.

Pour la mode, les précurseurs dans ce domaine ont très certainement été les fabricants de sous-vêtement féminins qui dès le années quatre vingt-dix commercialisèrent des soutiens gorges sans couture (Triumph, Dim). Puis progressivement c'est le monde du sport de compétition qui s'est intéressé à ces technologies, notamment pour améliorer le confort au porté (vêtements près du corps et pouvant se déformer facilement. Enfin, depuis une dizaine d'année, la mode, le prêt à porter et le haut de gamme à travers certains créateurs, découvrent les caractéristiques esthétiques et les possibilités visuelles qu'apporte ce type d'assemblage.

Après n'avoir été qu'une réponse à certaines contraintes de confort, l'assemblage collé/soudé est en passe de devenir une alternative esthétique. C'est un véritable mouvement de fond qui arrive enfin en France. ■

## machines exposées

### ROTOSONIC V4E de NUCLEUS

La machine d'assemblage par ultrasons Rotosonic V4E du constructeur **Lallemand Nucleus** est aujourd'hui considérée comme étant la référence dans les "Métiers de la Mode".

Destinée à assembler, couper, marquer, elle offre une nouvelle technique de soudure répondant à des exigences de qualité très élevées grâce à sa précision et sa fiabilité.

Ses nombreuses options permettent de la configurer facilement aux besoins des entreprises et de leurs applications.

La Rotosonic V4E est la seule machine à disposer :

- d'une sonotrode en Titane (conception et réalisation Nucleus)
- d'un dispositif de déplacement D & G de la sonotrode (brevet Nucleus) pour éviter sa dégradation lors de travaux de découpe intense
- d'un entraînement du tissu direct sur la sonotrode pour faciliter les travaux de découpe et d'assemblage au bord de la matière (ensemble spécial enclume et roue d'entraînement)

Le constructeur propose une large palette de molettes de soudure, de largeur et de profils différents, afin d'adapter le résultat de soudure à tous types de textiles techniques, non-tissés ou autres matériaux synthétiques

Cette machine est également disponible en forme pilier, bras libre, etc.



## Machines de collage MACPI

Le constructeur italien, MACPI, spécialisé à l'origine dans la construction de matériels de repassage (presses, générateurs de vapeur, tables de repassage, fers) s'est diversifié dans le développement et la construction de machines pour la réalisation d'assemblages thermocollés (collage à chaud).

Son offre est aujourd'hui la plus complète et fait l'objet de constantes améliorations et de nouveaux développements afin de "coller" au plus près des besoins du marché et des clients.

La machine **336.59T** pour la dépose d'un ruban préencollé dispose d'un pilier, ce qui permet de travailler aisément sur des produits 3D



La machine **335.48 ou 49** est destinée à remplir un tissu dont le bord a été préalablement préencollé.



La machine **335.32** permet de rafraîchir le bord d'un tissu avant de déposer un ruban de colle ou une bande préencollé en vue d'une opération d'assemblage ou de remplissage.



La machine **335.02** permet de border, en une seule opération, un tissu à l'aide d'un biais, élastiqué ou non. L'alimentation du biais peut se faire à l'aide d'un ruban préencollé ou laminé sur le poste. La machine est disponible avec une station indépendante pour laminer le biais.



La presse **346** à double plateaux est l'équipement idéal pour la fabrication de petites séries et la mise au point de modèles et prototypes. Possibilité de changer rapidement les formes de plateaux en fonction des travaux à réaliser.



## Machine à coudre Nexio de chez Brother

Même si la **Nexio** de chez Brother est une machine à piquer, et qui ne correspond donc pas aux techniques d'assemblage sans pique, elle était présentée pour son caractère particulièrement innovant.

En effet, la machine à coudre Nexio Premium S-7300A une aiguille point noué, cumule toute la longue expérience et les innovations du constructeur nipon Brother.

Ainsi elle dispose d'un certain nombre de caractéristiques qui en font une machine très polyvalente et parfaitement adaptée aux travaux de couture nécessitant un très haut degré de qualité.

- Entraînement par griffe motorisée (moteur pas à pas)
- Crochet rotatif simple capacité, spécial, permettant de coudre avec un large panel de grosseurs de fil (n° 120 à 15)
- Contrôle des mouvements verticaux du pied presseur (détection des épaisseurs) pour modifier le réglage du mouvement de griffe en fonction du programme mis en mémoire.
- Moteur intégré & panel de commande
- Coupe-fil court (supprime l'opération d'épluchage)
- Coupe-fil, bridage auto début fin de couture, racleur de fil aiguille
- Programmation et mise en mémoire des réglages.

