

◆ Matériels

30 fabricants avec près de 70 machines étaient présents les 14, 15 et 16 novembre derniers aux journées portes ouvertes organisées par Maugin SAS à Cholet.

Outre la présentation de machines existantes mais qui ont reçu des améliorations, c'était l'occasion de découvrir les tendances et les points forts en matière d'ergonomie, d'automatismes et de robotique qui seront à coup sûr l'avenir des métiers de la confection et de la maroquinerie.

Un vrai succès, avec un peu plus de 250 visiteurs !

Plus que des machines Maugin SAS propose des solutions

Au total ce sont 120 entreprises qui ont répondu positivement aux journées portes ouvertes organisées par Maugin Sas, ce qui représente en moyenne 250 personnes réparties entre la confection, la maroquinerie et le numérique, marchés qui se portent bien. Comme l'explique son dirigeant *Éric Gyselink* : « *le premier objectif de ce type de manifestation est de montrer aux visiteurs les machines essentielles pour leur métier et les*



nouveautés qui arrivent sur le marché. Mais c'est aussi l'opportunité pour nos clients partenaires de nous soumettre leurs idées et leurs besoins, pour les recherches collaboratives que nous sommes habitués à mener avec eux ».

Pour cette édition, l'accent était mis sur l'ergonomie, l'automatisme et la robotique, que nous illustrons par quelques exemples d'innovations présentées lors de ces journées

Table de repassage à élévation électrique développée par *Covemat* à la demande et à l'initiative de *Maugin SAS*.

Cette table, qui sera prochainement commercialisée, dispose des particularités suivantes.

- Made in France.
- Hauteur réglable pas moteur pas à pas avec vérins à gaz et rails glissières : l'élévation se fait sans aucun à coup.
- Repositionnement automatique à la hauteur définie lors-



qu'on utilise la jeannette.

- Visualisation de la hauteur pour faciliter l'utilisation par différents opérateurs.

Nouvel écran tactile intelligent chez *Dürkopp* pour la série *Premium* permettant une utilisation intuitive.



Il permet également de visionner des tutoriels et une personnalisation très flexible

Système de repérage par projecteur sur imprimante numérique destiné à aider les opérateurs.



Kit ZSK pour brodeuse sur cuir
Adaptation à l'ensemble des machines ZSK (de la mono-tête à 56 têtes), d'un kit permettant l'utilisation d'un fil épais (30, 20, 15 et jusqu'à 10). Adaptation possible d'un changement de bobines automatique : lorsque la machine travaille avec un fil « normal », et que le programme nécessite une autre épaisseur de fil, le



changement se fait automatiquement. La taille du champ de broderie par tête s'échelonne de 500 mm x 500 mm jusqu'à 1 100 mm x 1 400 mm.

Nouvelle série Brother BAS (360H et 365H) dispose d'une conception de type pont (mécanisme d'entraînement X et Y pilotable indépendamment) qui permet d'augmenter la vitesse de couture et d'améliorer les qualités de couture. De plus, un refroidisseur d'aiguille évite les casses de fil lors de vitesses de couture élevées. Le grand champ de couture (500 x 400 mm et 700 x 400 mm) apporte une grande flexibilité et permet d'augmenter la productivité. Le système de tension numérique permet de coudre avec une large variété de grosseur de fils. Chaque machine dispose d'un grand écran de commande couleur LCD tactile, convivial et intuitif de 7 pouces facile à utiliser.



Robot transporteur Sherpa by Norcan
La société Norcan, basée en Alsace présentait son robot collaboratif baptisé Sherpa®. Ce robot permet de réduire la pénibilité en portant les charges à la place des opérateurs et en réduisant le nombre de kilomètres parcourus dans les allées. Ensuite, il permet d'améliorer la productivité et l'agilité, les préparateurs pouvant se concentrer sur les tâches à valeur ajoutée. Enfin, il est rapide et s'adapte à la vitesse et au rythme des opéra-



teurs, et remplace des équipements fixes et dédiés afin de fluidifier les flux.
Au niveau fonctionnalités, grâce à la technologie (capteurs et programmation), le Sherpa® dispose d'une fonction « suiveur » très optimisée : sûre, évitant les obstacles, réversible, adaptée aux passages étroits et d'une fonction « autonome » qui lui permet d'aller seul et en toute sécurité de n'importe quel point A à n'importe quel point B, ainsi que d'une fonction « pilotage de flotte » automatisée selon les besoins et qui est structurée pour s'adapter à tous les cas d'utilisation.

Robot 6 axes Universal Robots e-series.

Ce type de robot peut prendre en charge des tâches complexes dans des environnements dangereux ou pénibles. Il permet de fusionner l'ingéniosité humaine et les compétences robotiques afin d'accélérer la productivité et la croissance.



Les fonctions de sécurité telles que le temps et la distance d'arrêt ajustables, et capacités d'arrêt par détection en cas de collision, assurent une sécurité optimale lorsqu'il travaille main dans la main avec les opérateurs. ■