



## **PROGRAMME DE FORMATION**

### **Utilisation, programmation et maintenance des machines triples entrainement PFAFF**

#### **Contexte**

Professionaliser des salariés d'entreprises des métiers de la confection et de la maroquinerie sur la maintenance et l'évolution des machines triple entrainement PFAFF programmables de dernière génération

#### **Objectif de formation :**

Permettre au bénéficiaire d'acquérir des connaissances et des processus pour mener des opérations de maintenance 1er et 2eme niveau sur des machines triples entrainement PFAFF

#### **A l'issu du parcours, le bénéficiaire sera capable de :**

- Programmer la machine
- Mener un processus de démontage / remontage d'une machine triple entrainement
- Diagnostiquer une panne
- Savoir régler et mener les étapes d'une réparation machine
- Comprendre les étapes d'une maintenance préventive et/ou curative (Nettoyer-lubrifier-détecter un dysfonctionnement)

**Public visé** : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

**Durée** : 1 ou 2 Journées

**Nombre de personnes** : maximum 4 personnes

**Lieu** : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

**Coût H.T. global** : 975.00€ HT / Jour

**Dates et horaires** : 2 Journées - 8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00 (aménageable en fonction de votre organisation)

#### **Contenu pédagogique – Programme de la formation**

##### 1- **Formation de base sur les machines triple entrainement**

#### **Programme :**

La formation sera essentiellement pratique selon le degré de compréhension des participants

- Le type de point, les aiguilles et l'enfilage
- Le fonctionnement normal de la couture
- Réalisation d'essais de couture sur échantillons (différentes possibilités de couture)
- Réglage du ressort de rappel de fil
- Réglage de l'ouverture des tensions, fil aiguille
- Maintenance et entretien des machines de 1er niveau
- Maintenance et entretien des machines de 2eme niveau
- Une machine triple entrainement sera démontée pour en monter les principaux éléments et leur fonctionnement

MD02TRIPPfaff

Organisme de formation enregistré sous le numéro 52490330849 auprès du Préfet de région des Pays De La Loire et du numéro de Siret : 329 424 113 000 28. Ce engagement ne vaut pas agrément de l'état - Mise à jour le 16.04.2026 V3



- Réglage du point mort de l'entraînement et réglage d'une longueur de point égale en marche avant et en marche arrière
- Détection de pannes simples

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des machines point noué et point de chaînette, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Personnel (technicien de maintenance) connaissant la théorie sur le point noué et ayant déjà une bonne connaissance du fonctionnement des machines à coudre plate, simple entraînement.**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

**À L'ATTENTION DES PERSONNES AYANT BESOIN D'UNE AMÉLIORATION SPÉCIFIQUE POUR LEUR FORMATION :**

Notre organisme peut vous offrir des possibilités d'adaptation et/ou de compensations spécifiques si elles sont nécessaires à l'amélioration de vos apprentissages sur cette formation. Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté ou si vous êtes en situation de handicap même temporaire et partiel nous vous remercions de contacter directement **Manon SAGET** à l'adresse [contact@maugin-sas.com](mailto:contact@maugin-sas.com) ou de nous le spécifier par retour de votre questionnaire de positionnement ou tout autre moyen à disposition avant l'arrivée en formation.

**En cas de difficulté :**

Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté **nous vous remercions de contacter le plus rapidement possible et directement Manon SAGET à l'adresse [contact@maugin-sas.com](mailto:contact@maugin-sas.com)**

Supports pédagogiques :

- 1 machine pour 2 maximum fournie par le client
- Echantillons
- Livret de formation utilisateur et technicien

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le bénéficiaire.