



PROGRAMME DE FORMATION DELTA triple entraînement Piqûre Point noué

Contexte :

Professionaliser des salariés d'entreprises des métiers de la confection et de la maroquinerie sur l'utilisation et la maintenance des triples entraînement DELTA Piqûre Point noué

Objectif de formation :

Permettre au bénéficiaire d'acquérir des connaissances et des processus pour mener des opérations de maintenance 1er niveau des machines à coudre Delta triple entraînement

A l'issu du parcours, le bénéficiaire sera capable de :

- Programmer la machine
- Mener un processus de démontage / remontage d'une machine Delta triple entraînement
- Diagnostiquer une panne
- Savoir régler et mener les étapes d'une réparation machine
- Comprendre les étapes d'une maintenance préventive et/ou curative (Nettoyer-lubrifier-détecter un dysfonctionnement)

Public visé : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

Durée : 1 ou 2 Journées

Nombre de personnes : maximum 5 personnes

Lieu : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

Coût H.T. global : 975.00€ HT / Jour

Dates et horaires : 1 Journée ou 2 - 8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00 (aménageable en fonction de votre organisation)

Contenu pédagogique – Programme de la formation

- Description des différentes formes de machines et leurs utilités
- Description des différents types de couture, les avantages et les inconvénients.

1. DELTA Triple entraînement avec pupitre ou sans, programme :

- Description de la machine chaîne cinématique, les risques et les éléments de sécurité
- Travaux pratiques
- Analyse des mécanismes de fonctionnement
 - o Présentation des organes de formation du point noué,
 - o Modification des réglages selon les tissus,
 - o Présentation des différents types de crochets pour former le point noué,
 - o L'aiguille, son utilisation et son choix en fonction des matières et des fils utilisés.
 - o Description du coupe fils si existant.
 - o Description et analyse des mécanismes d'entraînement,
 - o Les différents types d'entraînement et diverses griffes selon les matières et les fabrications,
 - o Comment contrôler si l'entraînement de la matière est bien réglé ?

MD02PmaintDELTA1

Organisme de formation enregistré sous le numéro 52490330849 auprès du Préfet de région des Pays De La Loire et du numéro de Siret : 329 424 113 000 28. Ce engagement ne vaut pas agrément de l'état - Mise à jour le 16/04/2026 V3



maugin

- Description du système presseur, présentation des différents types de pieds presseurs et leurs utilisations
 - Réglage du pied presseur hauteur, centrage, pression selon la matière utilisée.
 - Démontage, remontage, réglage du bloc tension,
 - Réglage du ressort contrôleur,
 - Démontage, remontage du boîtier de canette,
 - Enfilage de la canette, réglage du boîtier,
- Enfilage de la machine, réglage du bloc tension, (nettoyages des disques)
 - Essai et réglage avec de la matière et différents fils,
 - Recherches des pannes, les causes et remèdes, avant de faire appel au technicien de maintenance
 - L'entretien de la machine, préventif et périodique,
 - Vérification des niveaux d'huile,
 - Lubrification manuelle,
 - Nettoyage et sécurité,
 - Position des cônes et porte cônes de fil et des passes fils (causes de freinage)
 - Programmation des principales fonctions via le panel
 - Fonctionnement de la machine en mode programmé
 - Essais sur un programme simple

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des machines point noué et point de chaînette, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Etre utilisateur et/ou intervenant d'une machine à coudre**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du bénéficiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

Supports pédagogiques

Il est remis aux bénéficiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le bénéficiaire.