



PROGRAMME DE FORMATION POUR AIR & VOLUME

Piqûre Point noué

La formation a pour but de former un technicien à l'entretien et le réglage courant des machines à coudre et 1^{ère} maintenance

Objectif de formation

- Objectif 1 : Maitriser les réglages courants de différents types de machines à coudre point noué
- Objectif 2 : Contrôle des recherches de pannes et l'adaptation du poste
- Objectif 3 : Maitriser la programmation du panel, selon niveau

Public visé : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

Durée : 1 ou 2 Journées

Nombre de personnes : maximum 5 personnes

Lieu : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

Coût H.T. global : 975.00€ HT / Jour

Dates et horaires : 2 Journées (½ journée description des formes de machines et des différents types de point noués, 3x1/2 journée par type de machine), 8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00 (aménageable en fonction de votre organisation)

Contenu pédagogique – Programme de la formation

- Description des différentes formes de machines et leurs utilités
- Description des différents types de couture, les avantages et les inconvénients.
- **Piqueuse plate, Point noué, Coupe-fil avec pupitre ou sans, programme :**
 - o JUKI DLN-5410N-7 (Double entraînement)
 - o Mitsubishi LU2-4420 (Triple entraînement)
 - o DURKOPP ADLER 527i (Zig Zag)

Les machines suivantes seront présentées rapidement car trop anciennes :

- YAKUMO 281LY - SINGER FREZAL 591

Suivant les machines utilisées dans l'entreprise

- Description de la machine chaîne cinématique
- Travaux pratiques

Analyse des mécanismes de fonctionnement

- Présentation des organes de formation du point noué,
- Modification des réglages selon les tissus,
- Présentation des différents types de crochets pour former le point noué,
- L'aiguille, son utilisation et son choix en fonction des matières et des fils utilisés.
- Description du coupe fils si existant.
- Description et analyse des mécanismes d'entraînement,
- les différents types d'entraînement et diverses griffes selon les matières et les fabrications,
- Comment contrôler si l'entraînement de la matière est bien réglé ? Description du système presseur, présentation des différents types de pieds presseurs et leurs utilisations,
- Réglage du pied presseur hauteur, centrage, pression selon la matière utilisée.
- Démontage, remontage, réglage du bloc tension,
- Réglage du ressort contrôleur,
- Démontage, remontage du boîtier de canette,

MD02PNPC1

Organisme de formation enregistré sous le numéro 52490330849 auprès du Préfet de région des Pays De La Loire et du numéro de Siret : 329 424 113 000 28. Ce engagement ne vaut pas agrément de l'état - Mise à jour le 01/04/2025



- Enfilage de la canette, réglage du boîtier,
- Enfilage de la machine, réglage du bloc tension, (nettoyages des disques)
- Essai et réglage avec de la matière et différents fils,

Recherches des pannes, les causes et remèdes, avant de faire appel au technicien de maintenance

- L'entretien de la machine, préventif et périodique,
- Vérification des niveaux d'huile,
- Lubrification manuelle,
- Nettoyage et sécurité,
- Position des cônes et porte cônes de fil et des passes fils (causes de freinage)

A L'issue du parcours le stagiaire sera capable de :

- Monter et remonter sa machine
- Régler et réparer sa machine
- De définir les différentes pannes possibles
- Entretenir sa machine
- S'adapter à son poste de travail
- Nettoyer et lubrifier sa machine

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des machines point noué et point de chaînette, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Etre utilisateur et/ou intervenant d'une machine à coudre**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

À L'ATTENTION DES PERSONNES AYANT BESOIN D'UNE AMÉLIORATION SPÉCIFIQUE POUR LEUR FORMATION :

Notre organisme peut vous offrir des possibilités d'adaptation et/ou de compensations spécifiques si elles sont nécessaires à l'amélioration de vos apprentissages sur cette formation. Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté ou si vous êtes en situation de handicap même temporaire et partiel nous vous remercions de contacter directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com ou de nous le spécifier par retour de votre questionnaire de positionnement ou tout autre moyen à disposition avant l'arrivée en formation.

En cas de difficulté :

Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté nous vous remercions de contacter le plus rapidement possible et directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com

Supports pédagogiques

Il est remis aux stagiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

MD02PNPC1

Organisme de formation enregistré sous le numéro 52490330849 auprès du Préfet de région des Pays De La Loire et du numéro de Siret : 329 424 113 000 28. Ce engagement ne vaut pas agrément de l'état - Mise à jour le 01/04/2025



L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le stagiaire.