



PROGRAMME DE FORMATION

Piqûre Point noué des machines à coudre 1^{ère} maintenance

Contexte :

Professionnaliser de salariés d'entreprises des métiers de la confection et de la maroquinerie sur des machines à coudre piqûre point noué

Objectif de formation

Permettre au bénéficiaire d'acquérir des connaissances et des processus pour mener des opérations de maintenance 1er niveau

A l'issu du parcours, le bénéficiaire sera capable de :

- Programmer sa machine
- Mener un processus de Démontage / Remontage d'une machine piqûre point noué
- Diagnostiquer une panne
- Savoir régler et mener les étapes d'une réparation machine
- Comprendre les étapes d'une maintenance préventive et/ou curative (Nettoyer – Lubrifier – Détecter un dysfonctionnement)

Public visé : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

Durée : 1 ou 2 Journées

Nombre de personnes : maximum 5 personnes

Lieu : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

Coût H.T. global : 975.00€ HT / Jour

Dates et horaires : 1 ou 2 Journées à définir - 8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00 (aménageable en fonction de votre organisation)

Contenu pédagogique – Programme de la formation

- Description des différentes formes de machines et leurs utilités
- Description des différents types de couture, les avantages et les inconvénients.
- Piqueuse plate, Point noué, Coupe-fil avec pupitre ou sans, programme

Suivant les machines utilisées dans l'entreprise

- Description de la machine chaîne cinématique
- Travaux pratiques

Analyse des mécanismes de fonctionnement

- Présentation des organes de formation du point noué,
- Modification des réglages selon les tissus,
- Présentation des différents types de crochets pour former le point noué,
- L'aiguille, son utilisation et son choix en fonction des matières et des fils utilisés.
- Description du coupe fils si existant.
- Description et analyse des mécanismes d'entraînement,
- les différents types d'entraînement et diverses griffes selon les matières et les fabrications,
- Comment contrôler si l'entraînement de la matière est bien réglé ? Description du système presseur, présentation des différents types de pieds presseurs et leurs utilisations,
- Réglage du pied presseur hauteur, centrage, pression selon la matière utilisée.
- Démontage, remontage, réglage du bloc tension,

MD02PNPC1



maugin

- Réglage du ressort contrôleur,
- Démontage, remontage du boîtier de canette,

- Enfilage de la canette, réglage du boîtier,
- Enfilage de la machine, réglage du bloc tension, (nettoyages des disques)
- Essai et réglage avec de la matière et différents fils,

Recherches des pannes, les causes et remèdes, avant de faire appel au technicien de maintenance

- L'entretien de la machine, préventif et périodique,
- Vérification des niveaux d'huile,
- Lubrification manuelle,
- Nettoyage et sécurité,
- Position des cônes et porte cônes de fil et des passes fils (causes de freinage)

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des machines point noué et point de chaînette, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Etre utilisateur et/ou intervenant d'une machine à coudre**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du bénéficiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

À L'ATTENTION DES PERSONNES AYANT BESOIN D'UNE AMÉLIORATION SPÉCIFIQUE POUR LEUR FORMATION :

Notre organisme peut vous offrir des possibilités d'adaptation et/ou de compensations spécifiques si elles sont nécessaires à l'amélioration de vos apprentissages sur cette formation. Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté ou si vous êtes en situation de handicap même temporaire et partiel nous vous remercions de contacter directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com ou de nous le spécifier par retour de votre questionnaire de positionnement ou tout autre moyen à disposition avant l'arrivée en formation.

En cas de difficulté :

Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté nous vous remercions de contacter le plus rapidement possible et directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com

Supports pédagogiques

Il est remis aux bénéficiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le bénéficiaire.