



Formation Maroquinières / Opérateurs **Sur automates BAS série E-F ou G ou H**

La formation a pour but de former une maroquinière à l'utilisation et à la maintenance 1^{er} niveau d'une machine
Brother BAS Série E-F ou G ou H
Formation aux consignes générales de sécurité

Enfilage et réglage des tensions. Etude du tableau de fonctions.
Réglages mécaniques et maintenance 1^{er} niveau
Consignes générales de sécurité

- Objectif 1 : Maitriser le fonctionnement de la machine et du panel
- Objectif 2 : Maitriser les réglages courants
- Objectif 3 : Maintenir la machine en état (1^{er} niveau)

Public visé : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

Durée : 1 ou 2 Journées

Nombre de personnes : maximum 5 personnes

Lieu : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

Coût H.T. global : 975.00€ HT / Jour

Dates et horaires : 1 ou 2 Journées à définir avec le ou les stagiaires
8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00

Contenu pédagogique – Programme de la formation

- Consignes générales de sécurité
 - ✓ Explication de la fiche de sécurité de poste
 - ✓ Préconisation concernant l'outillage
- Etude du tableau de fonction
 - ✓ Différentes fonctions
 - ✓ Différents paramètres
 - ✓ Vitesses
- Appel d'un programme
 - ✓ Choix du programme selon l'outillage
 - ✓ Utilisation des touches de sélection
- Réalisation d'un test
 - ✓ Utilisation de la fonction test
 - ✓ Contrôle du programme de couture
- Procédure de changement d'outillage
 - ✓ Utilisation des commandes de verrouillage d'outil
 - ✓ Vérification de la compatibilité outil/prog
- Changement d'aiguille en sécurité
 - ✓ Utilisation de la touche enfilage
 - ✓ Différents types d'aiguilles
 - ✓ Position de l'aiguille
- Changement de canette en sécurité
 - ✓ Utilisation de la touche enfilage
- Enfilage machine en sécurité et réglage des tensions
 - ✓ Utilisation de la touche enfilage
 - ✓ Graissage
 - ✓ Niveau d'huile
 - ✓ Périodicité
 - ✓ Ordre de descente des pinces
- Fabrication d'une canette
 - ✓ Conditions à respecter
 - ✓ Utilisation de la touche bobinage de canette
- Utilisation de l'arrêt de cycle machine
 - ✓ Utilisation de la touche arrêt de cycle
 - ✓ Remise en ordre de marche de la machine
- Utilisation du compteur de canette
 - ✓ Configuration du compteur
- Décalage temporaire d'un programme (**en option**)
 - ✓ Méthode de décalage

MD02PAOPE

Organisme de formation enregistré sous le numéro 52490330849 auprès du Préfet de région des Pays De La Loire et du numéro de Siret :
329 424 113 000 28. Ce engagement ne vaut pas agrément de l'état - Mise à jour le 01/04/2025

- ✓ Retour au programme d'origine
- Réglages de la hauteur du pied presseur
 - ✓ Réglage numérique de la hauteur du pied presseur
 - ✓ Réglage mécanique de la hauteur du pied presseur
- Configuration des mémo switch niveau opérateur
 - ✓ Ordre de descente des pinces
- Maintenance préventive 1^{er} niveau
 - ✓ Nettoyage
 - ✓ Graissage
 - ✓ Niveau d'huile
 - ✓ Périodicité

A L'issue du parcours le stagiaire sera capable de :

- Monter et remonter sa machine
- Régler et réparer sa machine
- De définir les différentes pannes possibles
- Entretenir sa machine
- S'adapter à son poste de travail
- Nettoyer et lubrifier sa machine

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre spécialiste des BAS, connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- **Etre utilisateur et/ou intervenant d'une machine à coudre du type BAS**

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

À L'ATTENTION DES PERSONNES AYANT BESOIN D'UNE AMÉLIORATION SPÉCIFIQUE POUR LEUR FORMATION .:

Notre organisme peut vous offrir des possibilités d'adaptation et/ou de compensations spécifiques si elles sont nécessaires à l'amélioration de vos apprentissages sur cette formation. Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté ou si vous êtes en situation de handicap même temporaire et partiel nous vous remercions de contacter directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com ou de nous le spécifier par retour de votre questionnaire de positionnement ou tout autre moyen à disposition avant l'arrivée en formation.

En cas de difficulté :

Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté nous vous remercions de contacter le plus

Supports pédagogiques

Il est remis aux stagiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le stagiaire.



MD02PAOPE

Organisme de formation enregistré sous le numéro 52490330849 auprès du Préfet de région des Pays De La Loire et du numéro de Siret :
329 424 113 000 28. Ce engagement ne vaut pas agrément de l'état - Mise à jour le 01/04/2025