

PROGRAMME DE FORMATION A L'UTILISATION DE LA MACHINE LINEA 20 Modèle R14

La formation a pour but de former un technicien à l'utilisation, la maintenance 1er niveau et la programmation
Utilisation Maintenance 1er niveau, Programmation

Objectif de formation

- Objectif 1 : Savoir utiliser la machine en toute sécurité
- Objectif 2 : Comprendre le fonctionnement de la machine et réaliser des opérations de réglage ou de maintenance de premier niveau
- Objectif 3 : Maitriser la programmation de la machine

Public visé : Le technicien et/ou personnel de production du site utilisateur de la machine

Durée : 1 ou 2 Journées

Nombre de personnes : maximum 3 personnes – ou 2 groupes de 2 (sur 2 journées)

Lieu : Société MAUGIN SAS à Cholet ou Sur le site du client

Coût H.T. global : 975.00€ HT / Jour

Dates et horaires : 1 Journée à définir avec le ou les stagiaires – 8h00 à 12h00 & 14h00 à 17h00

Contenu pédagogique – Programme de la formation

a) Découverte de la machine :

- Enfilage, système d'aiguille, explication des voyants, changement canette, mise en marche

b) Formation sur la tête de la machine :

- Réglage crochet + réglage mécanisme pied, démontage plaque aiguille, crochet et réglages.
- Réglage dégageur de coursière, nettoyage, graissage

c) Formation pupitre :

- Explication des touches et fonctions affiliées au pupitre.
- Mise en sécurité opérateur pour enfiler et changer les aiguilles
- Réaliser une canette à l'aide du pupitre.
- Explications du PA-PB-PC.
- Mise en arrache et test d'un programme.

d) Formation sur le chariot :

- Démontage du plateau tournant pour accéder au mécanisme d'entraînement en X, Y et Z.
- Explication des commandes moteur et cellule, ainsi que des entraînements en X, Y et Z

e) Explications des cartes électroniques et pneumatiques :

- Visualisation et explications des cartes de commandes et puissance moteur.
- Explications des commandes pneumatiques

f) Logiciel de programmation (1er niveau)

- Branchement Ordi/machine
- Sauvegarde des programmes
- Importer/modifier/exporter un programme existant
- Explications des commandes pneumatiques

g) Logiciel de programmation (2e niveau)

- _Branchement Ordi/machine
- Sauvegarde des programmes
- Importer/modifier/exporter un programme existant
- Explications des différentes options contrôlables par le logiciel
- Exporter un programme vers la machine et le testé

h) Nettoyage et graissage

MD02LINEA

i) Moyens pédagogiques et supports :

- Pc

- Logiciel LINEA 20

A l'issue du parcours le stagiaire sera capable de :

- Maitriser les réglages courants de différents types de machine à coudre point noué
- Contrôler les recherches de pannes et l'adaptation du poste
- Maitriser la programmation du panel, selon niveau

Formateur(s) :

Technicien machine à coudre, spécialiste des machines point noué connaissance approfondie du métier de maroquinier et ses contraintes.

Prérequis nécessaires pour suivre l'action de formation

- Être utilisateur d'un automate de piqûre LINEA 20 Modèle R14

Moyens pédagogique et d'encadrement mis en œuvre

Le travail d'apprentissage se fait alternativement en pratique sur la machine et sur le PC des participants, à partir de cas concrets issus du domaine d'activité du stagiaire et/ou de travaux dirigés préparés par le formateur.

À L'ATTENTION DES PERSONNES AYANT BESOIN D'UNE AMÉLIORATION SPÉCIFIQUE POUR LEUR FORMATION :

Notre organisme peut vous offrir des possibilités d'adaptation et/ou de compensations spécifiques si elles sont nécessaires à l'amélioration de vos apprentissages sur cette formation. Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté ou si vous êtes en situation de handicap même temporaire et partiel nous vous remercions de contacter directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com ou de nous le spécifier par retour de votre questionnaire de positionnement ou tout autre moyen à disposition avant l'arrivée en formation.

En cas de difficulté :

Aussi si vous rencontrez une quelconque difficulté nous vous remercions de contacter le plus rapidement possible et directement Madame SAGET Manon à l'adresse contact@maugin-sas.com

Supports pédagogiques

Il est remis aux stagiaires :

- Le plan de déroulement de la formation
- Les manuels d'utilisation de la machine (fournis par le client pour les machines dont il dispose)

Modalités de suivi et dispositif d'appréciation des résultats

L'évaluation des connaissances est menée à partir d'un document d'acquisition complété par le formateur et/ou le stagiaire.