

# MT2

LE MAGAZINE  
DES PROFESSIONS  
T E X T I L E  
H A B I L L E M E N T  
C O U T U R E  
MODE - MAILLE - INDUSTRIE

La vitrine du  
savoir-faire  
français en  
image

N° 82 - mai/juin 2014 - ISSN 1637-8962

inspired by the artwork of Damien Buisson  
with the kind collaboration of Photo G. Deltava - 06 11 06

## PREMIÈREVISION

16-18 septembre 2014

Parc d'Expositions Paris-Nord Villepinte France - [premierevision.com](http://premierevision.com)  
automne hiver 1516 - Premier Salon Mondial des Tissus d'Habillement

NEW YORK - SÃO PAULO - PARIS - ISTANBUL - SHANGHAI

PREMIÈREVISION  
PLURIEL

*Des textiles  
intelligents  
producteurs  
d'énergie*

*La création  
turque à  
l'honneur à  
Who's Next*

*Machine à  
Tricoter aux  
possibilités  
infinies !*

**SPECIAL  
PITTI UOMO**



**La nouvelle BAS 300 G-484 & 484SF, machine polyvalente, pour la réalisation de coutures d'assemblage complexes de grande qualité, avec des gros fils (N° 15) dans les matériaux épais/très épais**

**Automate de couture XY :**

Machine programmable, Direct Drive, base canon. Aire de couture : 130 x 60 mm.  
Programmation de la hauteur du pied presseur (version SF uniquement).

**Principales options disponibles**

Programmeur PD 3000.  
Logiciel de programmation PD 300S.  
Contrôle de la pression du pied presseur pneumatique.  
Dispositif de changement rapide des outillages.  
Double, triple tension pneumatique.  
Refroidisseur d'aiguille...



**Garantie constructeur :  
2 ans sur les pièces**



**Performance Prix exceptionnelle**

**Les principaux avantages et atouts de la BAS 300G-484**

**Crochet rotatif triple capacité :**

Réduit par trois le risque d'endommagement du fil de canette par rapport à une navette oscillante ⇒ réduction du nombre de changements de canettes ⇒ amélioration de la productivité de la machine.

**Qualité de point exceptionnelle :**

Le choix de mécanismes renforcés (barre à aiguille, ensemble releveur/tendeur de fil...), l'utilisation d'une navette oscillante, de servo-moteurs de qualité, la parfaite synchronisation des mouvements de la machine... ⇒ obtention d'un point régulier et de qualité dans les assemblages de matériaux durs et épais avec du gros fils (N° 15).  
Hauteur de la position basse du pied presseur programmable ⇒ permet, dans un même programme de couture, d'adapter la hauteur et la pression du pied en fonction des variations de hauteur des matériaux à assembler.

**Risque de défilage de l'aiguille réduit au départ de chaque couture :**

Grace au dispositif d'amenage d'une longueur de fil supplémentaire à l'aiguille au moment du fonctionnement du coupe fil ⇒ grande longueur de fil disponible au départ de chaque couture ⇒ réduction du risque de défilage l'aiguille.

**Coupe fils performant :**

Mécanisme du coupe fil 20 % plus puissant ⇒ coupe aisée des gros fils.

**Chasse fil performant :**

Mécanisme contrôlé par vérin pneumatique ⇒ permet de sortir facilement le fil d'aiguille lorsqu'il est fortement retenu dans la matière.

◆ **Technologie**

La société Maugin SAS est spécialisée dès son origine dans la commercialisation d'équipements pour l'industrie de la confection : machines à coudre, repassage, impression, broderie, matelassage, matériel de coupe, presse à thermocoller, machines à monter les filets de pêche, presses à balles, emballage sous film...

Cette offre de matériel est en constante évolution pour répondre - et même précéder - les besoins de ses clients partenaires.

Tel est le cas pour l'assemblage par collage avec l'italien Framis, par ultrasons avec Nucleus, et les machines spécifiques cuir Omac

# Maugin SAS

## Deux expos pour convaincre

La société Maugin SAS a été fondée en 1984 avec pour vocation la distribution d'équipements pour l'industrie de la confection.

Elle a assuré son développement régulier grâce à un service commercial spécialisé par secteur d'activité (confection, maroquinerie, matériaux et produits techniques, impression numérique, etc.) et un service technique capable d'intervenir en permanence en atelier ou sur site sur tout le territoire.

Elle réalise un chiffre d'affaires d'environ 4 millions d'euros, réparti à 50/50 entre la confection et la maroquinerie  
Tout le personnel de l'entreprise - 21 personnes dont la moitié de techniciens - bénéficie d'un niveau de compétence élevé et d'une formation continue régulière afin de couvrir les besoins de toutes les branches de l'in-

industrie de transformation des matériaux souples : confection, cuir et maroquinerie, automobile, composants, découpe industrielle, logistique et transport.

Reprise en 2007 par Eric Gyselink et Laurent Lesage, Maugin poursuit son développement dans cette direction avec la distribution d'équipements de haute technologie comme les machines d'assemblage par ultrasons de l'Allemand Nucléus, les machines italiennes Framis pour le collage et les matériels pour la préparation des cuirs Omac.



Eric Gyselink, le dirigeant de Maugin.

Pour montrer, exemples à l'appui, les possibilités de ces nouvelles technologies aux Fabricants, donneurs d'ordre et façonniers, Maugin a récemment organisé deux manifestations à quelques jours d'intervalle, l'une dans un grand Hôtel parisien, l'autre au siège de l'entreprise à Cholet.



### Assemblage sans couture : l'alternative

La première exposition qui s'est déroulée sur deux jours dans un Hôtel parisien a été montée à l'initiative de Maugin SAS, avec la participation de plusieurs partenaires : Mode Création (Mortagne-sur-Sèvres); Brémand Confection (Les Herbiers); ACC-Brémaud (Legé); Textile du Maine (Montilliers); Baizet confection (Vendrennes).



Et bien sûr, les sociétés Framis et Nucléus.

L'assemblage des textiles par collage peut s'appliquer dans beaucoup de situations. Seules les matières téflonnées ou siliconées, ne peuvent pas être assemblées par thermocollage.

Quant au soudage par ultrasons, il ne peut fonctionner que sur les polyamides, polyester, polypropylène, ainsi que les mélanges contenant un minimum de 75 à 80 % de fibres thermoplastiques.

Esthétisme, personnalisation, nouvelle valeur ajoutée au produit, les qualificatifs ne manquent pas pour décrire les avantages qu'apportent ces techniques d'assemblage en remplacement, lorsque cela est possible, de l'assemblage cousu. C'est ce qu'il ressort de la plupart des commentaires des visiteurs qui ont été convaincus et séduits par ces techniques.

« Pour la première fois, devait conclure Eric Gyselinck, nous disposons de solutions, de techniques d'assemblage et de décorations innovantes qui viennent compléter les possibilités offertes par l'assemblage traditionnel ». Pour en savoir plus : cf. M&T2 n°80 p 62.



### Préparation et finition du cuir

Le premier objectif de la manifestation consacrée aux machines Omac pour le cuir, était de montrer l'importance du développement technologique du fabricant italien, en présentant une trentaine de machines significatives de sa gamme.

La seconde, faire savoir que les liens commerciaux Omac/Mauguin SAS sont étroits, additionnant ainsi la qualité des machines à celle du service.

Pour ce faire, sur deux jours et dans ses locaux de Cholet, Maugin a présenté un panel complet, des machines Omac couvrant la quasi-totalité des opérations pour la fabrication des sacs, ceintures et portefeuilles, de la plus simple à l'automate de teinture de tranche par bloc, ou l'encollage par automate.



▲ Machine de coupe pour cuirs ou matériaux similaires pour la production de ceintures et bandoulières de différentes mesures.

▼ Plieuse linéaire à froid et à chaud pour portefeuilles, porte clés, porte chèques, agendas pour n'importe quel cuir ou matériau similaire.



Point remarquable, toutes les machines Omac se caractérisent par leur simplicité d'utilisation et par leur précision de travail.

Bien évidemment, la direction d'Omac avec Cristiano Paccagnella son Directeur Général, et les commerciaux étaient présents pour appuyer les commerciaux Maugin.

Pour Eric Gyselinck, l'opération a été un succès. « Nous avons reçu plus une cinquantaine d'entreprises concernées par ces machines, depuis l'entreprise individuelle de sellerie jusqu'aux grandes maisons du luxe comme Vuitton, Longchamp, etc.

Les visiteurs présents ont été séduits par l'importance des possibilités de la marque pour la préparation du cuir, ce qui n'était pas connu de tous. et, grâce à une grande souplesse dans l'organisation de sa fabrication, l'entreprise, au-delà des machines « standard » est capable de produire des machines « sur mesure », répondant aux exigences de ses clients.

Le rapport technologie/Prix a même suffisamment séduit pour que certains déclenchent immédiatement une commande.

Nous avons un nombre important d'offres en cours, avec de bonnes probabilités de concrétisation », devait conclure Eric Gyselinck. ■

Pour en savoir plus : cf. M&T2 n°81 p 61