

B917

machine pêche

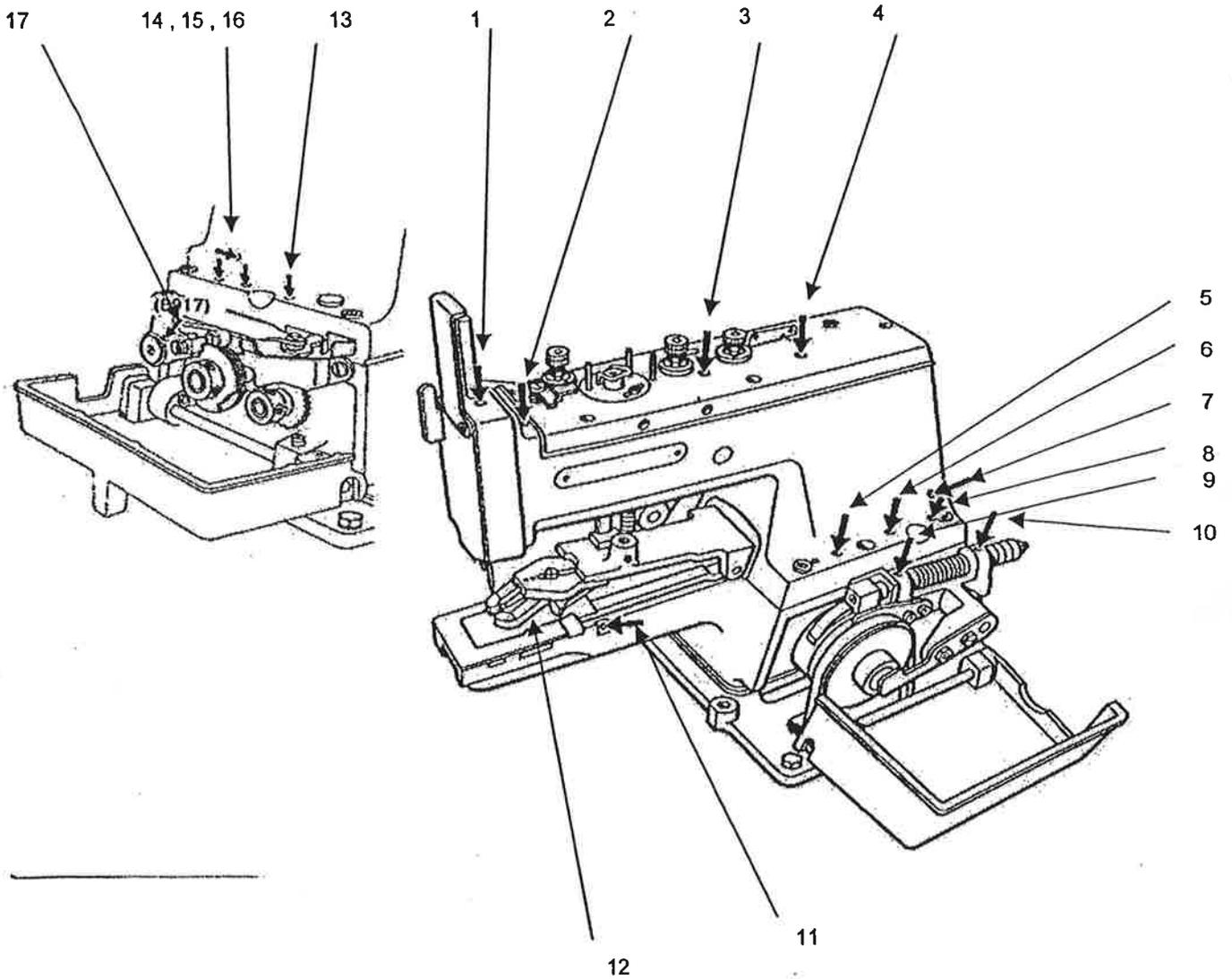
FRANCOIS MAUGIN SAS

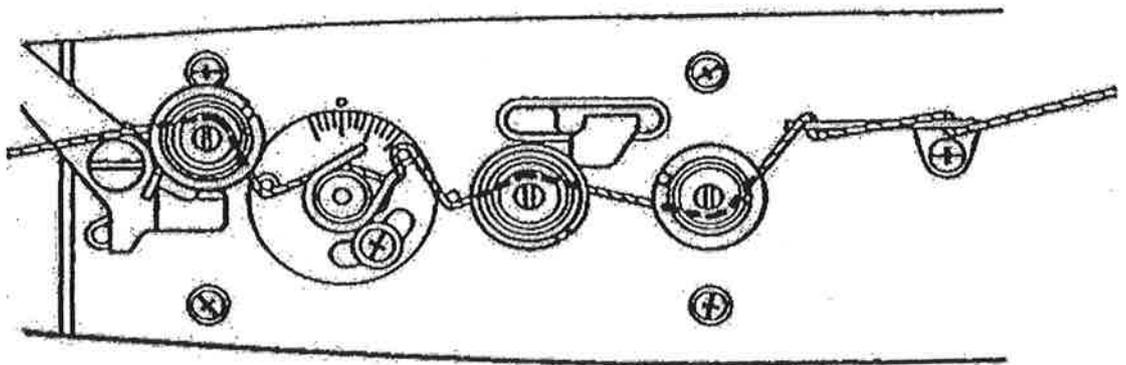
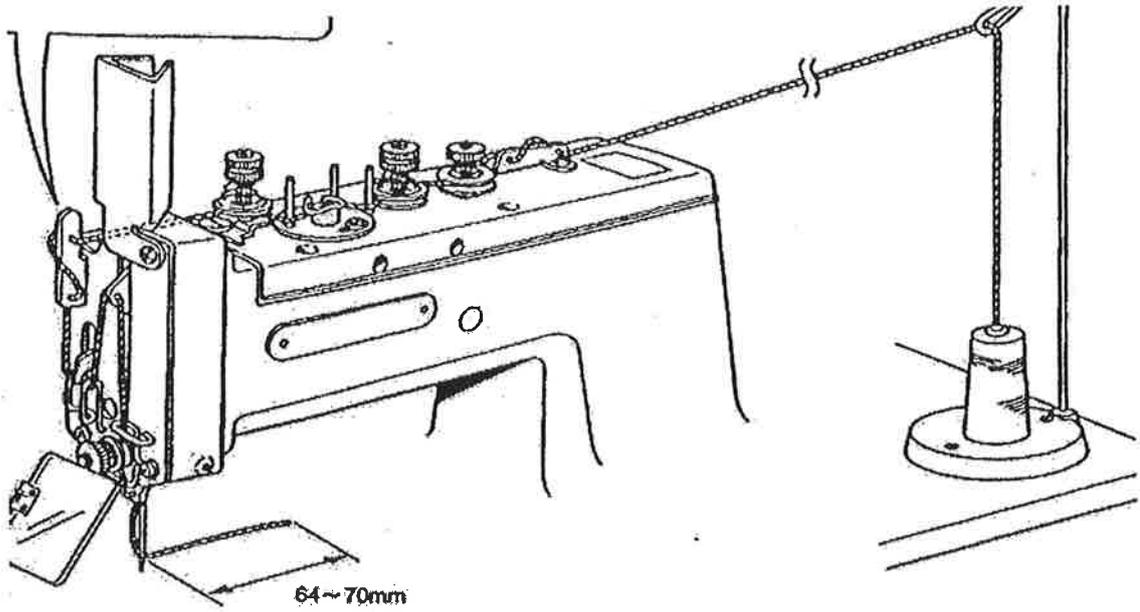
MANUEL D'INSTRUCTION

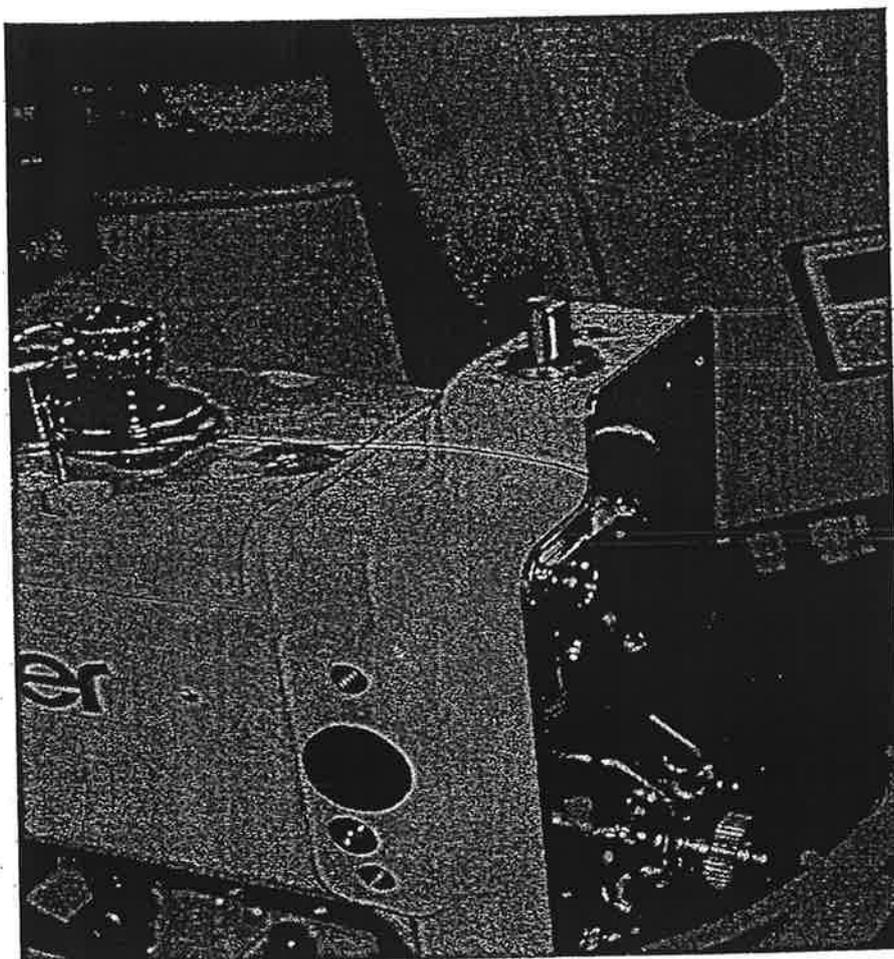
MACHINE MONTAGE FILETS

Lubrification de la Machine

- a) 1 goutte d'huile dans tous les trous avant chaque utilisation
(1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14)





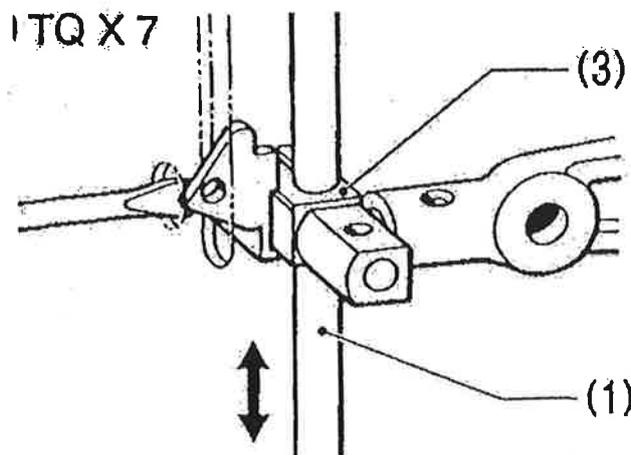


A / B

Au point mort bas la barre aiguille dépasse de la douille de barre aiguille de " A " mm

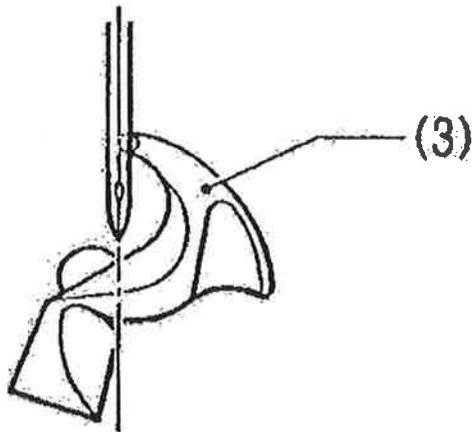
Aiguille normal A = 6,5 mm

Aiguille dorée A = 9,5 mm



Quand la barre à aiguille est au point mort Bas , la vis de serrage de la barre aiguille est accessible par le trou dans la tôle frontale de la machine

Synchronisation du boucleur

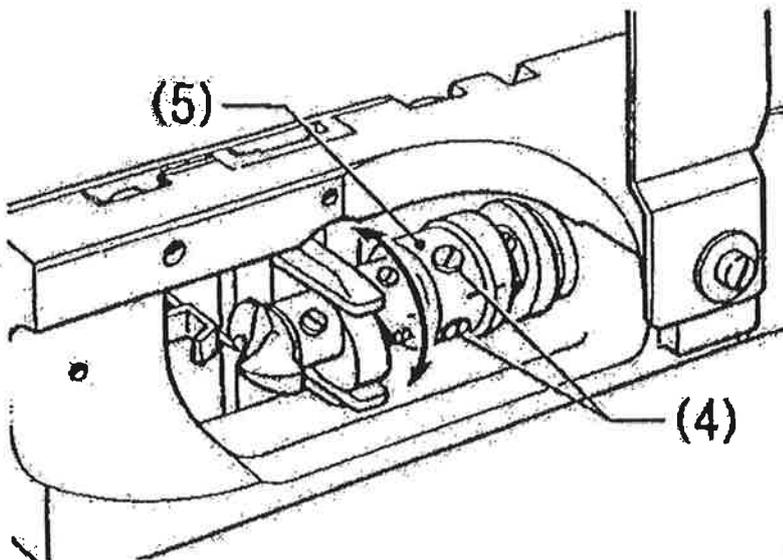


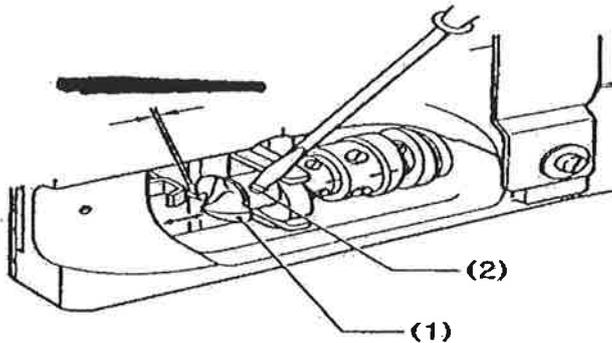
En tournant la machine dans le sens de rotation placer la barre à aiguille à " B " mr

Aiguille normal B = 9 mm
Aiguille dorée B = 12 mm

La pointe du boucleur doit être dans l'axe de l'aiguille

Effectuer la synchronisation par les vis 4 si nécessaire

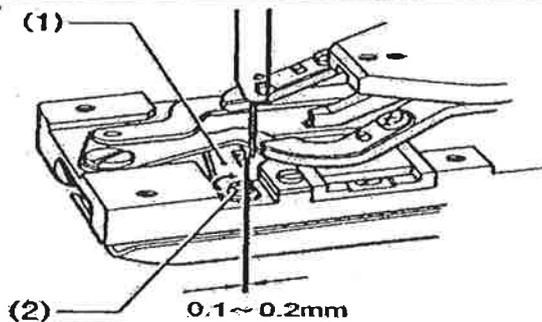




Réglage de l'approche du boucleur

La pointe du boucleur doit passer à 0,5 mm de l'aiguille
Effectuer le réglage par la vis 2 si nécessaire

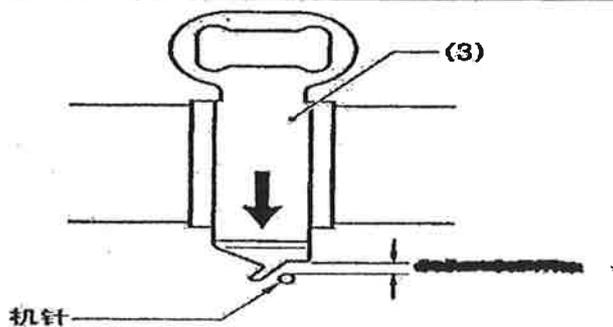
2-4. 导针板的调整



Réglage du garde aiguille

Au point mort bas de la barre aiguille, le garde aiguille est à 0,1 mm de l'aiguille
Effectuer le réglage par la vis 2 si nécessaire

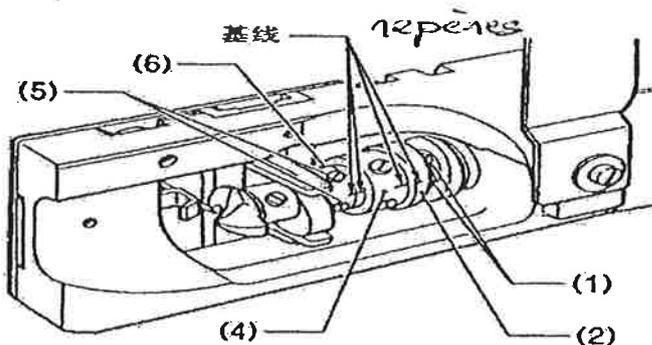
2-5. 送线器的调整

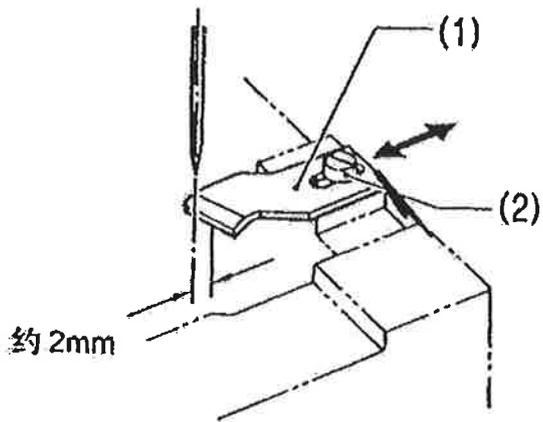


Réglage de l'étaleur

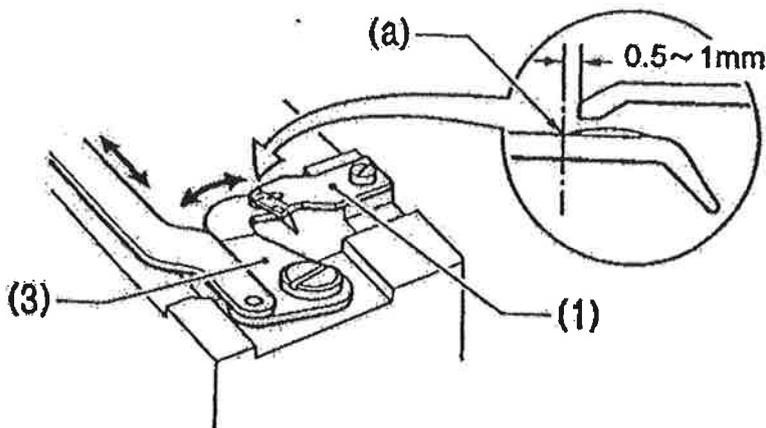
Les repères des cames 2 et 6 doivent être alignés avec le repère de la came 4

Quand l'aiguille descend, elle doit passer à 1 mm de l'étaleur
Effectuer le réglage par les vis 1 si nécessaire



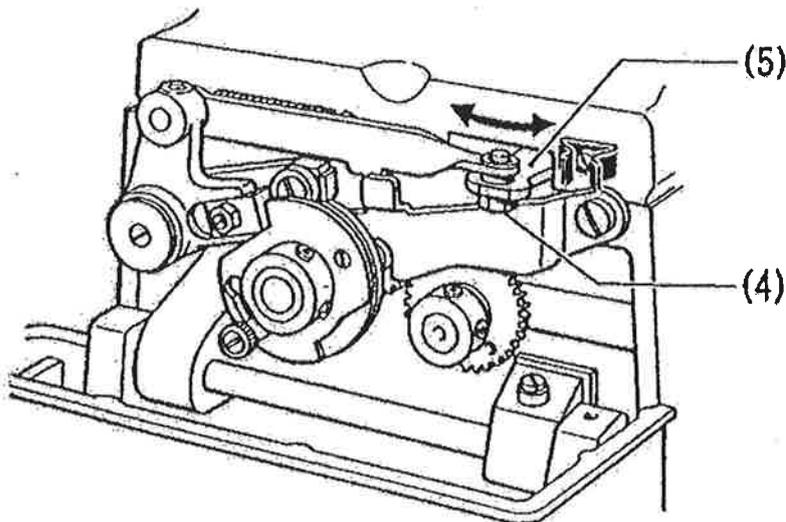


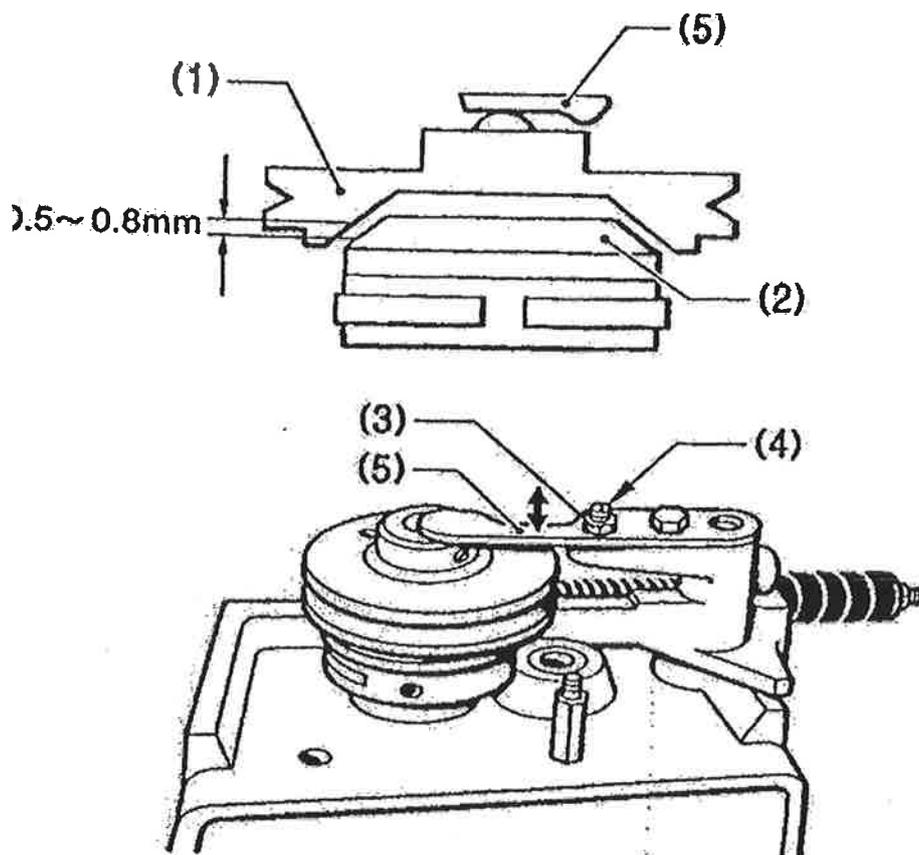
21



Le couteau mobile doit croiser le couteau fixe de 1 mm

Effectuer le réglage par la vis 4 si nécessaire





<缝纫机底部>

A l'arrêt de la machine , le jeu entre le liège et la poulie folle est de 0,5 mm à 0,8 mm
Pour effectuer le réglage débloquer l'écrou 3 et régler par la vis pointeau 4 ,
rebloquer l'écrou 3



3

2

1

1 Tension principale

Sert à serrer le point dans la ralingue , réglage moyen , l'axe dépasse de 3 mm

2 Tension de rattrapage

L'axe dépasse de 3 mm

3 Tension de coupe fil

L'axe dépasse de 1 mm (à serrer si le coupe fil commence à être usé)

Programmation du nombre de point en électronique

Appuyer sur P F 000

Appuyer sur +
F 007

Appuyer sur E
0.1.6

Appuyer sur + ou -

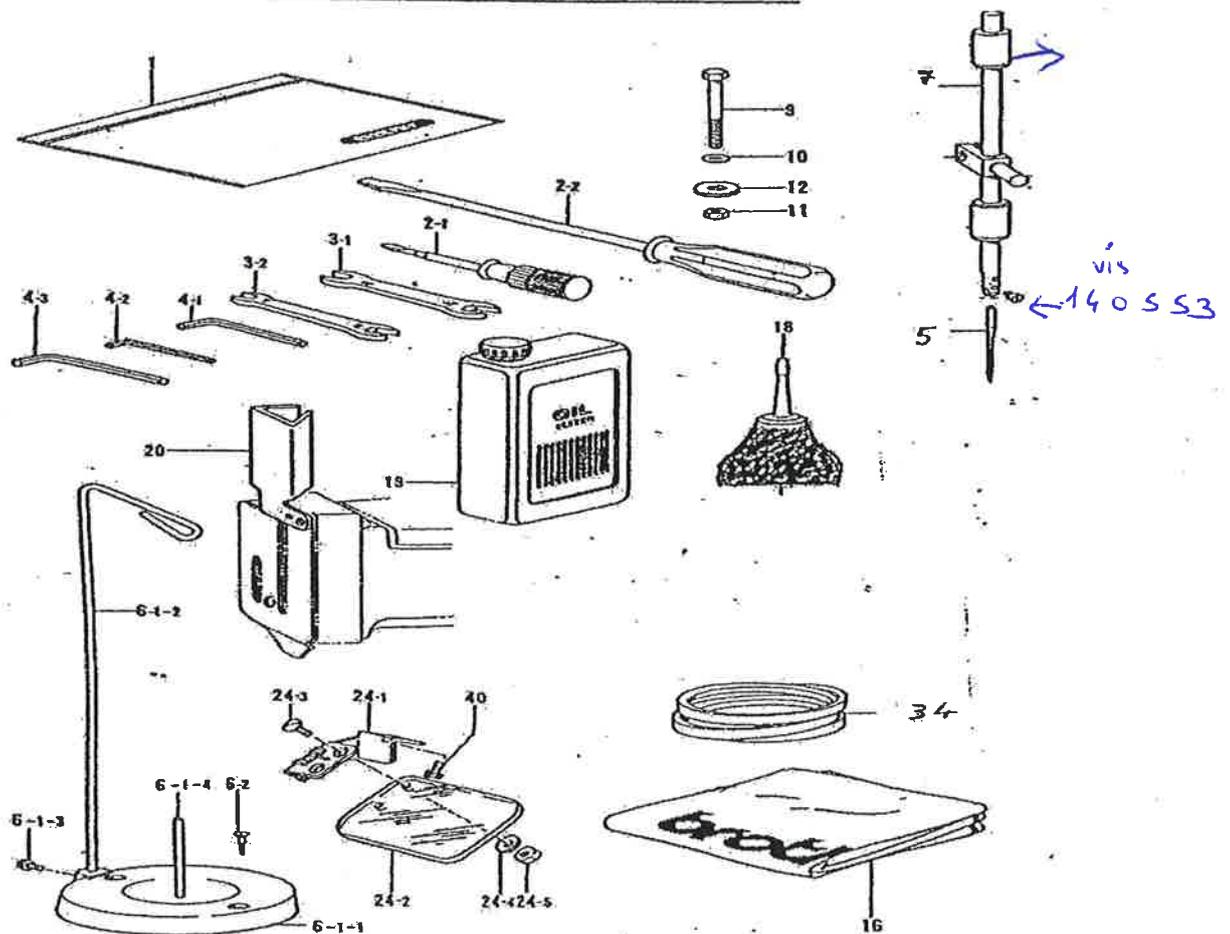
Appuyer sur E
Appuyer sur P

Index	Référence	Qté	Désignation
1	122 991 001	1	Sac d'accessoires
2,1	118 837 001	1	Tournevis 3,4x70
2,2	101 572 101	1	Tournevis 5,5x70
3,1	107 780 001	1	Clé 10x12
3,2	142 205 001	1	Clé 7x8
4,1	142 721 001	1	Clé Allen 3mm
4,2	146 049 001	1	Clé Allen 2mm
4,3	118 064 001	1	Clé Allen 4mm
5	GB 120R/180	1	Aiguille
6	S20 130 009	1	Porte cônes complet avec vis
6,1	S20 131 009	1	Porte cônes complet
6,1,1	S20 132 009	1	Base
6,1,2	S20 133 001	1	Guide fil
6,1,3	S20 134 001	1	Vis W476x10
6,1,4	S20 135 001	1	Tige
6,2	35 412 006	2	Vis à bois
7	S18 007 001	1	Barre aiguille
9	144 543 001	4	Vis M6x63
10	25 060 232	4	Rondelle
11	21 060 102	4	Ecrou
12	115 947 001	4	Rondelle
16	144 224 001	1	Housse
18	250	1	Burette d'huile
19	540 71	1	Huile
20	S37 135 001	1	Carter de barre aiguille
24	S37 137 001	1	Ensemble protége yeux
24,1	S37 132 001	1	Support protége yeux
24,2	143 966 001	1	Protège yeux
24,3	S01 700 001	2	Vis M3,18x7
24,4	25 302 232	2	Rondelle
24,5	21 680 102	2	Ecrou M3,18
33	1023/E	1	Poulie
34	Z 31	1	Courroie 10x776mm
40	18 400 632	1	Vis M4x6

douille b-aig

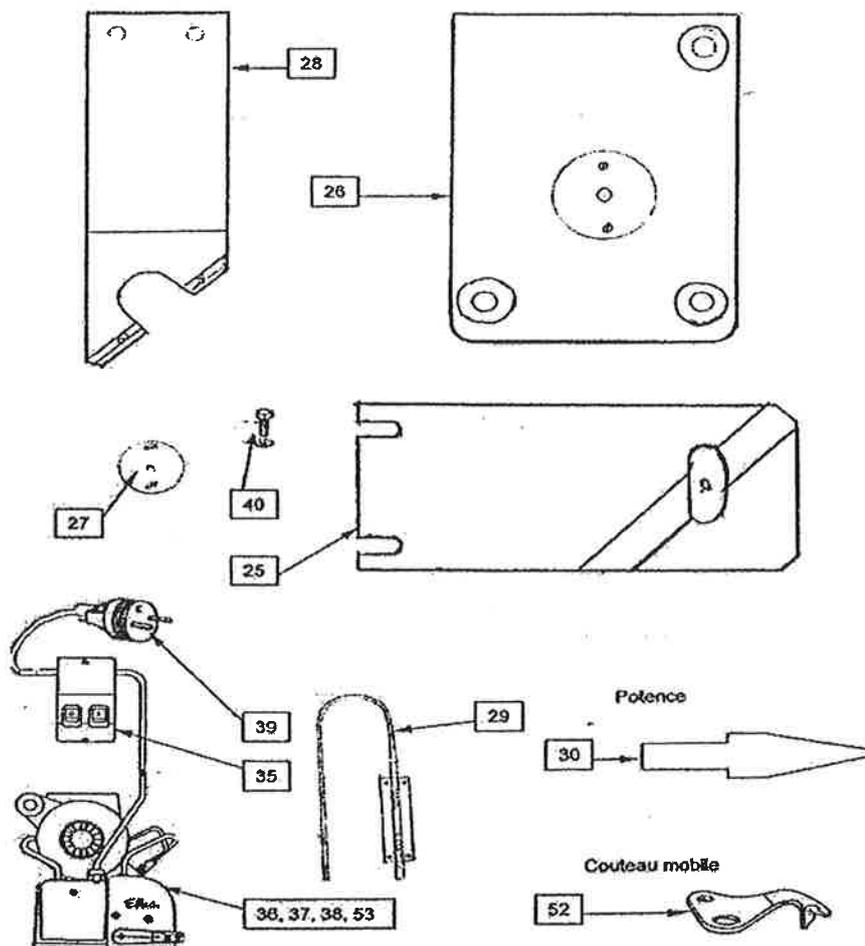
S03434

S03425



Pièces pince de ralingue et plaque aiguille

Pièces de pince ralingue et plaque aiguille



Pince ralingue et plaque aiguille

Index	Référence	Qté	Désignation
25	1026/A	1	Plaque de transport rainurée
26	1026/B	1	Plaque aiguille
27	1026/D	1	Pastille de plaque aiguille
28	1026/C	1	Pince
40	O17 711 412	1	Vis

Potence

Index	Référence	Qté	Désignation
29	1018/A	1	Potence
30	1018/B	1	Cône de potence

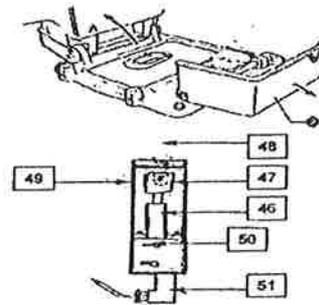
Coupe fil

Index	Référence	Qté	Désignation
52	S03 627 001 P	1	Couteau mobile modifié pêcheur

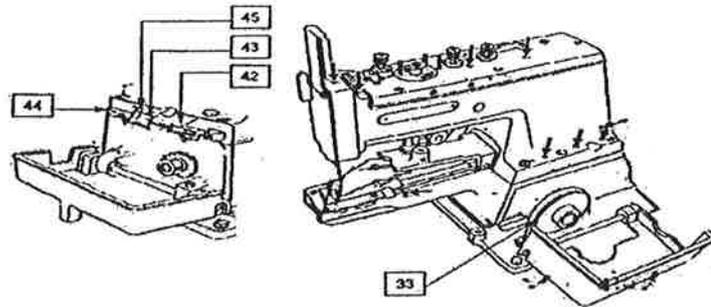
Moteur

Index	Référence	Qté	Désignation
35	DS 710 24 Mono 7	1	Disjoncteur
36	DC 1600 AB 62	1	Moteur EFKA
37	EB 301	1	Pédalier auxiliaire
38	1 111 787	1	Cordon rallonge
39	502 45	1	Prise mâle 2P + terre
53	V 810	1	Panel

Lève Pince



Coupe Fil



Lève pince

Index	Référence	Qté	Désignation
46	0 822 010 544	1	Vérin lève pince
47	1 822 122 009	1	Chape M6
48	Esse N° 4	1	Entretoise lève pince
49	1023/D	1	Support de vérin lève pince
50	615 106 10	2	Raccord limiteur
51	0 820 038 102	2	Distributeur

Coupe fil

Index	Référence	Qté	Désignation
33	1023/E	1	Poulie machine
42	1023/A	1	Chape de tige de vérin 12-10
43	0 822 010 501	1	Vérin Coupe Fil 12x10
44	1023/B	1	Support vérin de coupe fil
45	602 004 05	1	Raccord coudé