

GERBERcutter® Z1 représente la nouvelle génération de systèmes de découpe automatique pilotés par ordinateur et la solution optimale pour la découpe de matelas de simple ou faible épaisseur d'une large gamme de matériaux composites, tissus de garnissage et textiles techniques.

Vous pouvez compter sur lui pour maximiser la productivité et la rentabilité, raccourcir les délais de production et obtenir des pièces découpées avec précision.



En option, système à jet d'encre d'identification des pièces



En option système ContourVision pour la découpe directe depuis le scanner



En option, poste de travail d'identification des pièces pour accélérer la sélection et la mise en paquet

GERBERcutter Z1



Le logiciel convivial sous Windows® procure des améliorations significatives de la productivité:

- Rapports complets:
 - Analyse intégrale de productivité du système, gains matière, temps de traitement, statistiques de chaque O.F. et davantage
 - Dégager des opportunités pour améliorer l'efficacité des opérateurs et optimiser votre processus de découpe
- La fonction File d'attente (Job queue) permet de charger simultanément les ordres de coupe de toute une journée de travail ou par équipe
- La fonction de reprise du travail (Job recovery) aide à reprendre la découpe au point précis où elle avait été interrompue
- Des assistants (wizards) automatisent les processus répétitifs et accélèrent la préparation de l'ordre de coupe

Options d'amélioration de la productivité du flux de travail.

- Systèmes à jet d'encre d'identification des pièces
 - Imprimant des textes alphanumériques et des codes à barres sur des matériaux très divers, ils permettent une identification précise des pièces découpées et des plis de composites.
 - Éliminent les traditionnels goulets d'étranglement dans les flux de production causés par l'annotation traditionnelle au crayon et maximisent la productivité de votre GERBERcutter® Z1.
- Système de découpe directe au départ du scanner ContourVision™ de Gerber
 - Permet aux fabricants de scanner des textiles imprimés sur mesure, de générer automatiquement des fichiers de coupe et de découper directement depuis des rouleaux de matière.
- Identification des pièces et poste de recoupe
 - Permet à l'opérateur d'identifier rapidement les pièces découpées, optimise le processus de sélection et de mise en paquet.
 - Les utilisateurs peuvent également sélectionner les pièces qui nécessitent une recoupe, modifier automatiquement les placements et les recouper.

Précision élevée de la découpe.

- Après avoir déterminé les paramètres optimaux d'un matériau donné, enregistrez-les pour les réutiliser par la suite.
- Définissez les paramètres de coupe comme pression de l'outil, niveaux d'aspiration et vitesse de découpe sur le poste de commande portable. Vous les modifierez aisément sur l'écran tactile du découpeur.
- Avec le régulateur de pression électronique, les utilisateurs peuvent surveiller et commander électroniquement la pression du couteau et optimiser la précision des pièces découpées.

Efficacité énergétique.

- Système intelligent de régulation de l'aspiration
- Réglez les niveaux d'aspiration optimaux pour la découpe et le convoyage de vos matières. Pour réduire la consommation électrique, le système régule les niveaux d'aspiration, minimisant le vide lorsque le découpeur est en mode veille.

GERBER cutter Z1

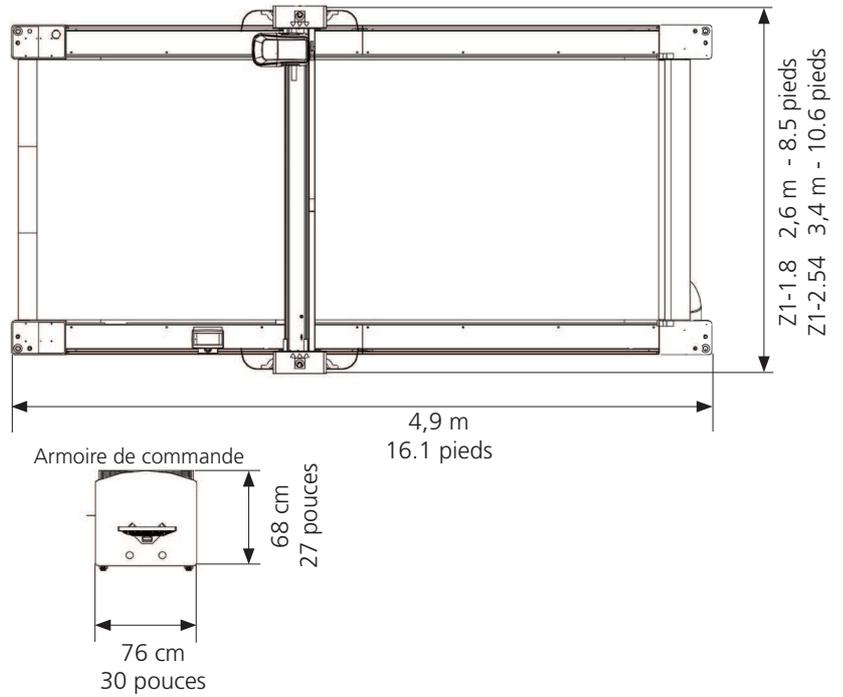
Personnalisation.

- Déterminez les paramètres optimaux d'un matériau donné et enregistrez-les pour les réutiliser par la suite.
- Choisissez de découper vos matières en lots ou en continu pour maximiser votre flux de travail et votre productivité
- Pour réduire au minimum les changements, la tête de coupe intègre trois outils (lame circulaire, tangentielle, cranteur et poinçon) pour réduire au minimum les changements d'outil, ainsi qu'un stylo pour les annotations. Détermination rapide du point d'origine à l'aide d'un pointeur laser



Diagnostic à distance

- Le diagnostic à distance GERBERconnect permet aux techniciens de Gerber d'analyser votre système par liaison internet sécurisée et de faire le nécessaire pour qu'il reste fonctionnel en permanence.



Caractéristiques techniques

Caractéristiques

Vitesse de coupe (maximum)	1,1 m/s	45 pouces/s
Accélération de la tête (maximum)		
Z1-1.8 Fenêtre de coupe standard	15 m/s ²	1,5 G
Z1-1.8 Fenêtre de coupe longue	15 m/s ²	1,5 G
Z1-2.54	10 m/s ²	1 G
Hauteur de la table	0,80 - 0,96 m	31,3 - 38 pouces

Zone de coupe

Z1-1.8 Fenêtre de coupe standard	1,81 x 1,82 m	71,- 4 cm (71,5 pouces)
Z1-1.8 Fenêtre de coupe longue	1,81 x 3,04 m	71,4 x 120 pouces
Z1-2.54	2,54 x 3,04 m	100 x 120 pouces

Caractéristiques électriques

Commande et entraînement	3 fils, 200 V - 240 V, monophasé, 50/60 Hz, 15 A	
Vide table	200-480V, triphasé, 50/60 Hz, 30-60 A	
Air comprimé	14 litres/min @ 5,5 bar 8,2 bar 0,5 SCFM @ 80-120 PSI	

Conditions ambiantes

Température (maximum)	40°C	104°F
Humidité (maximum)	85% (sans condensation)	