



# RPS-E1

- Thermocolleuse, masculin, féminin et chemise
- Chauffe et pression très précise
- Laize utile 700 et 1000 mm
- Economie d'énergie, fiable et prix très attractif

## RPS-E1 Evolution

La RPS-E1 est une presse à thermocoller compacte au prix très attractif. Elle est une déclinaison de la série Evolution éprouvée durant des années et avec plein de succès.

### Le système de chauffe MEYER éprouvé

- Economie d'énergie
- Chauffe performante
- 2 zones de régulations PID
- Eléments de chauffe traités anti abrasion
- Résistance de chauffe tubulaire à longue durée de vie

### Rouleaux de pression précis

- Cylindres de pressions de gros diamètres
- Revêtement spécial siliconé des 2 rouleaux
- Pression régulière sur la laize
- Compenseur de pression réglable
- Double système de pression adaptable
- Rouleaux Multiflex sur demande
- Pression pneumatique
- Réglage de la pression non graduelle

### Fonctionnalité et maintenance ergonomique

- Grands afficheurs
- Réglage très simple des paramètres
- Lampe de diagnostic, recherche rapide des défauts
- Habillage avec des portes latérales et des couvercles basculants
- Raclettes de nettoyage avec accès rapide pour la maintenance
- Système de nettoyage continu des 2 tapis
- Résistance de chauffe Quick-Change
- Roulements à maintenance réduite et à remplacement très simple



### RPS-E1 avec empileur M-AST YC

La RPS-E1 peut également être équipée d'un empileur pour augmenter la productivité et réduire le personnel.

En Alternatif, la RPS-E1 peut également recevoir un tapis de retour permettant à l'opérateur de déposer et de décharger les pièces thermocollées au poste de chargement.

RPS-E1 Evolution			
Laize utile	[mm]	700	1000
Tension	[V/3/N]	400	400
Puissance de branchement	[kW]	10,8	13,8
Longueur de chauffe	[mm]	975	975
Puissance de chauffe	[kW]	10,5	13,5
Puissance de branchement	[°C]	200	200
Zones de température		2	2
Pression pneumatique	[N/cm²]	50	50
Vitesse de transport	[m/min]	1 - 12	1 - 12
Dimensions L x l x h	[mm]	3555 x 1300 x 1230	3555 x 1600 x 1230
Poids	[kg]	700	800

Tensions spéciales sur demande. Sous réserve de modifications techniques.



Maschinenfabrik Herbert Meyer GmbH



2 Avenue De La Tessoualle  
49312 CHOLET  
Téléphone 02 41 65 85 32  
Site Internet  
www.maugin-sas.com





**La société Meyer** est un fabricant de machine spéciale qui propose depuis plus de 64 ans des produits de qualité et de renommée mondiale.

Plus de 150 employés

Fabrication 100 % Allemande dans notre usine de Rötz en Bavière. Intégration totale de la production en démarrant par un bureau d'étude mécanique, électrique et d'automatisme et en passant par l'ensemble de machines outils très performant pour aboutir au montage et définitif dans nos ateliers.

12000 m<sup>2</sup> de surface de production

Meyer est réputé dans le monde entier et a fait ses preuves de qualité et robustesse de ses machines intégrant une multitude de secteur d'activité tels que l'industrie de la confection, du textile, l'automobile, l'industrie du bâtiment, filtration, mousse, médicale, composite et bien d'autres encore....

**Notre slogan: Compétence + Innovation + Qualité = Succès**

## **MEYER machine de thermocollage RPS-E1**

### **Description:**

La RPS-E1 est une presse à thermocoller compacte au prix très attractif. Elle est une déclinaison de la série Evolution éprouvée durant des années et avec plein de succès.

### **Applications:**

La RPS-E1 est approprié de façon optimale au thermocollage de vêtements féminins, aux costumes hommes et aux chemises. Le système de chauffage MEYER éprouvé intègre deux zones de régulation (PID). Les éléments de chauffe tubulaires à longue durée de vie est un des systèmes de chauffage le plus puissant et le plus économique en énergie disponible dans le monde entier. Le grand diamètre des rouleaux de pression enduits d'une silicone spéciale permettent d'appliquer une pression d'une grande précision dans tous types de thermocollage difficiles et délicats. Le double système de pression est en option et peut être rajouté ultérieurement. Le système de commande avec ses grands afficheurs intègre tous les paramètres de thermocollage appropriés et très facile d'utilisation. Le nouvel habillage avec ses portes latérales et couvercles escamotables rendent l'entretien de la machine très aisé.



### **Spécifications techniques:**

#### **RPS-E1**

Laize de travail

**700**

700mm

**1000**

1.000 mm



Longueur du tapis de chargement env.	(27.56 inch) 600 mm	(39.37 inch) 600 mm
Couleur de la machine	RAL 9001	RAL 9001
Isolation importante avec la mousse à haut rendement élevé sur l'ensemble de la machine pour une effectivité importante et des économies d'énergie plus efficaces	✓	✓
Puissance totale connectée	~ 10,8 kW	~ 13,8 kW
Poids total	~700 kg	~ 800 kg
Longueur der la RPS-E1	3555 mm	3555 mm
Largeur de la RPS-E1	1300 mm	1600 mm
Hauteur de la RPS-E1	1230 mm	1230 mm

### Asservissement et commande

Vitesse des tapis de transport	1-12 m/min	1-12 m/min
Temps de thermocollage	58 4,9 secs	58 4,9 secs
La vitesse de production dépend de la matière et de l'application		
Moteur à variateur de fréquence	0,18 kW	0,18 kW
Diamètre des rouleaux d'entraînement silico-nés	132 mm	132 mm

### Système de chauffe S-type

Température maximum	200 °C	200 °C
Longueur de chauffe	975 mm	975 mm
Nombre de zones de chauffe	2	2
Première zone de chauffe	supérieure	supérieure
Seconde zone de chauffe	inférieure	inférieure
Nombre d'éléments chauffants traités contre l'abrasion	7	7
Equipé de résistances chauffantes tubulaires à haute performance et du Quick change System	15	15
Puissance de chauffe totale	10,5 kW	13,5 kW
Nombre de zone de chauffe dans le sens de marche	2	2
Tolérance de température sur la laize en charge totale et en utilisation normale. Des variations plus importantes sont possibles dépendant des matières	+/- 5K	+/- 5°K
Régulation de température	PID	PID
Sonde de température	PT100	PT100

### Rouleaux de pression

Générateur de pression	Pneumatique	Pneumatique
Pression	0 – 50 N/cm <sup>2</sup>	0 – 50 N/cm <sup>2</sup>
Ajustement de la pression	Manuel	Manuel
Dureté shore des rouleaux de pression silico-nés	75	75
Diamètre des rouleaux de pression	132 mm	132 mm

### Tapis de transport

Tissé de verre enduit de Téflon	0,25 mm	0,25 mm
Soudé bord à bord	✓	✓
Tapis noir anti statique	✓	✓
Installation de tapis sans fin possible	✓	✓
Système d'entraînement du tapis supérieur et inférieur par moteur à variateur de vitesse	✓	✓
Nettoyage du tapis supérieur et inférieur continu avec remplacement facile	✓	✓
Raclette de nettoyage supérieur et inférieur dispose à l'extérieur des rouleaux pour un	✓	✓



remplacement rapide et aisé

### **Tapis de déchargement**

Tapis à maille pour un refroidissement efficace	✓	✓
Tapis de déchargement s'adaptant à l'empileur ou au tapis de retour	✓	✓

### **Commandes**

Contrôle standard de température, vitesse et pression	✓	✓
Grand affichage	✓	✓
Simple d'utilisation	✓	✓
Diagnostic rapide et message d'erreur par indicateur lumineux	✓	✓

### **Connexion électrique**

Voltage	3 x 400 V	3 x 400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Neutre	N	N
Arrêt d'urgence	2-canaux, non interrogé en particulier	2-canaux, non interrogé en particulier

### **Connexion pneumatique**

Pression d'air	6 bar	6 bar
Consommation d'air	~ 1 l/min	~ 1 l/min

### **Options**

Rouleaux double pression  
Rouleaux Multiflex  
Tapis de retour  
Manivelle  
Table retro éclairée  
Refroidissement par groupe frigo  
Touchtronic CNC

### **Autres informations**

Machine très simple avec une très bonne ergonomie d'utilisation.

#### Economie d'énergie-consommation :

Consommation de chauffe pour la 700 env. 4 kW dépendant de la vitesse et de la matière travaillée  
Consommation de chauffe pour la 1000 env. 5 kW dépendant de la vitesse et de la matière travaillée

Nouvelle génération d'éléments chauffants très robuste et stable traités en surface contre l'abrasion permettant une restitution optimale de la température avec une capacité thermique élevée et d'une température constante tout en respectant les matières à thermocoller mais également l'environnement.

Eléments de chauffe (15) intégrés dans des profilés d'aluminium extrudés permettant de réguler rapidement la température et répondre au besoin calorifique de production

Commutation des commandes de chauffe par relais statique (Thyristors) d'où une régulation très souple et rapide (Système PID s'adaptant automatiquement au besoin calorifique de la production)

Puissance de chauffe installée importante pour répondre instantanément au besoin calorifique par rapport à la production tout en restant très économe en énergie consommée

Importante isolation autour des zones de chauffe et des carters de la machine pour garder une homogénéité de la température mais également une réduction de la consommation énergétique apportant un environnement de travail confortable

Changement rapide « Brevet Meyer Quick Change » des résistances de chauffe

## Vitesse :

Réglable avec un potentiomètre, en plus équipé d'un affichage digital de précision pour connaître exactement la vitesse et ainsi avoir une reproductibilité plus précise par rapport à des marquages par des traits sur un autocollant !

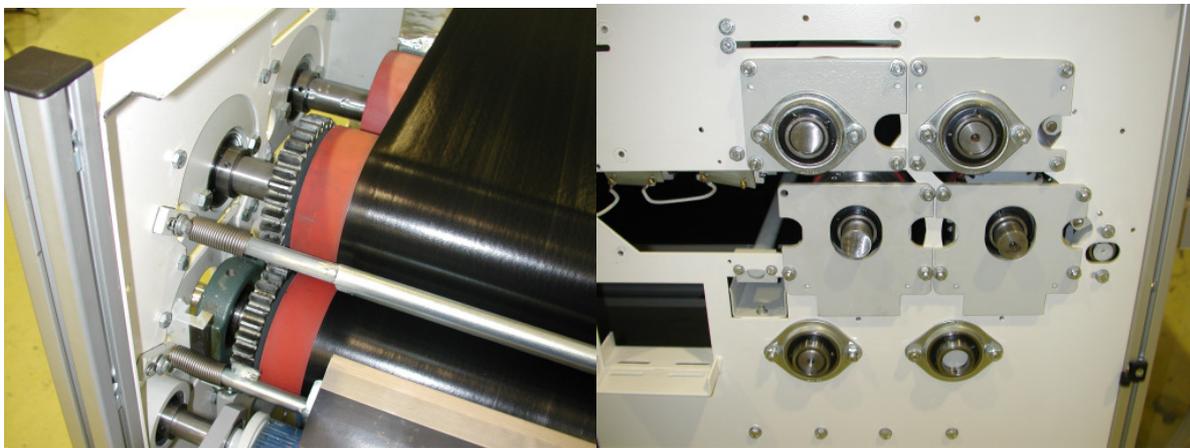
## Pression :

Les rouleaux de pression sont poussés du bas vers le haut. Il est donc possible de travailler en ouverture (entrefer entre les rouleaux)

Pas de marquage des rouleaux lors d'arrêt prolongé du fait que les rouleaux restent ouvert à l'arrêt.

Cette machine peut-être équipée ultérieurement de double rouleaux presseurs si c'est nécessaire pour pouvoir travailler des cols et poignets de chemise ou mettre une pair de rouleaux multiflex absorbant les différence d'épaisseur des matières et une pair de rouleaux standard pour travailler des produits délicat qui nécessite une pression plus longue mais douce.

Pour la fabrication de col et poignet de chemise Il est possible d'équiper la première paire de rouleau enduit caoutchouc pour le supérieur et acier pour l'inférieur.



Barre anti-torsion pour émettre une pression régulière sur l'ensemble de la laize du rouleau de pression et d'éviter un basculement ou décalage de parallélisme des rouleaux presseurs

Rouleau presseur pouvant être ouvert pour faire passer des produits très épais

- Barre anti-torsion





Longue table de positionnement en entrée de machine

Nettoyage en continu des tapis de transport supérieur et inférieur par raclettes et chaussettes molletonnées

Commande automatique des tapis par gestion douce motorisé pour une gestion sans à-coup des tapis et ainsi augmenter la durée de vie des tapis

Système de sécurité sur les deux côtés du tapis

Equipement de refroidissement avec groupe frigo intégré dans le tapis de déchargement (essentiellement pour la fabrication de cols et poignets de chemises)

Machine équipée pour la chemise



Tablette de chargement

Visualisation des pièces par rétro éclairage pour voir les défaut ou fils intégré entre le tissu et l'entoilage

Tapis de retour



Machine Standard équipée d'un tapis de retour



Maintenance :

Accès facile à la machine par ouverture d'une porte double battant pour toutes les parties mécanique mais également électrique.

