

◆ Maroquinerie

Au-delà de son métier de fond qui consiste à apporter à ses clients, aux meilleures conditions, machines et support technique, Maugin SAS les accompagne dans des projets nécessitant recherches, aménagements, modifications de machines, ou création complète.

C'est ainsi que Maugin SAS commercialise depuis peu de nouvelles machines pour la maroquinerie, à savoir deux machines réalisant le point sellier, conçues en collaboration avec la société italienne Linèa 20, et une machine réalisant le « point main », imaginée, conçue et fabriquée par Maugin SAS.

Machines spéciales maroquinerie

Machines point sellier

Elles permettent d'obtenir un point sellier parfait sur des enchapes de sac à main (machine R14), ou des bracelets de montre (machine R12).

C'est le plateau sur lequel est positionnée la matière qui se met en rotation autour de l'aiguille, suivant un programme de piqûre établi.

La piqûre se fait en permanence dans le même sens, assurant un aspect identique quelle que soit l'orientation voulue.



Ces machines sont fabriquées sur une base Durkopp Adler, machine fiable et maîtrisée, à l'encontre de la technologie de machine à tête tournante, plus complexe en termes de



programmation et de maintenance, et d'un coût sans commune mesure.

Ses dimensions de piqueuse traditionnelle lui permettent par ailleurs de s'insérer facilement dans une ligne de fabrication.

Machine point d'arrêt pour fermer les passants

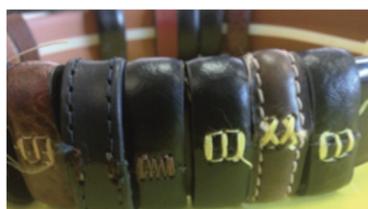


Toujours développée avec Linèa 20, la machine MAP 08 permet de fermer les passants de ceinture ou de bracelet de montre.

Elle permet la production automatique de passants de toutes tailles, du bracelet à la ceinture très haut de gamme.

Les passants sont insérés dans un outillage et la machine pique automatiquement sur les côtés ou au centre.

Le point d'arrêt automatique pour passants est une première sur le marché.



Machine « point main » :

Cette machine, fruit d'un développement interne Maugin SAS, permet d'automatiser une opération qui ne pouvait être jusqu'alors réalisée qu'à la main: le point « à cheval », ou « point main ».

La qualité d'exécution de l'opération est excellente, sans perte de qualité



par rapport à l'opération manuelle. Le temps gagné sur l'opération est spectaculaire.

L'ergonomie a été pensée pour faciliter la tâche de l'opérateur (possibilité de bâti réglable en hauteur, pointeur laser, descente de l'aiguille en basse pression, maintenance réduite...).