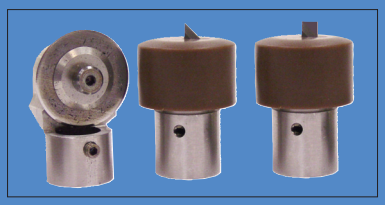
GERBERcutter DCS 2500

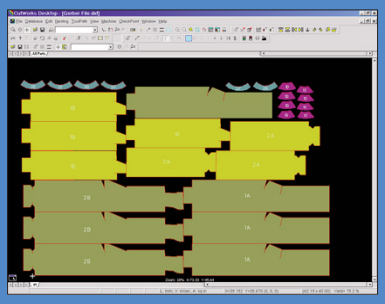
Le GERBERcutter® DCS 2500 est une table de découpe statique à haute vitesse, mono pli, adaptée à la découpe d'une grande variété de tissus. La vitesse de coupe atteint 1.1 mètres par seconde.

Le DCS 2500 coupe facilement les tissus de verre, pré imprégnés, fibre de carbone, graphite et plus encore.

Le pavé numérique contrôle de nombreuse fonctions sur le découpeur.



Embarque jusqu'à 3 outils de coupe et 1 crayon sur la tête pour un maximum de flexibilité



Le logiciel CutWorks® offre une solution complète pour le design, le placement et la découpe.

Obtenez le plus de votre découpeur.

Précision de coupe à tous les instants.

- Le DCS 2500 est doté d'une aspiration performante pour maintenir fermement le tissu en place pendant la découpe pour avoir des pièces coupées avec précision.
- Ajustement de la pression sur les outils de coupe pour travailler avec précision une grande variété de tissus.
- La tête de découpe a été dessinée pour gérer simultanément 3 outils afin de réduire les changements d'outillage. Choisissez parmi une large gamme de lames droits, circulaires, crayons et emporte-pièces.

Facilitéd'utilisation.

- L'utilisation largement intuitive du DCS 2500 facilite le passage depuis une coupe manuelle.
- Le logiciel machine sous Windows® est doté d'une interface utilisateur graphique pour simplifier la formation et l'utilisation quotidienne. Fourni avec des assistants pour automatiser les processus répétitifs et accélérer la préparation des ordres de coupe
- Mémorisation des fichiers de configuration pour accélérer la préparation des plans de coupe à venir.
- Mise en réseau pour un transfert transparent des données venant d'outils CAO existants.

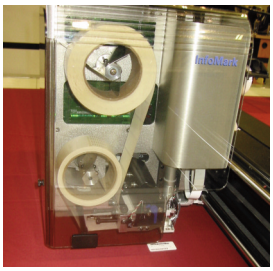
Rapide retour sur investissement.

- La découpe transversale finale élimine les pertes de tissu en découpant précisément à la fin de chaque placement
- La découpe unitaire vous permet de découper en fonction des commandes qui arrivent, réduisant l'encours de fabrication, les délais de livraisons et le travail de planification.
- Le module Toolpath (Optimisation du déplacement des outils) inclus dans Cutworks optimise les temps de coupe en séquençant les pièces (et les découpes internes) dans l'ordre de découpe le plus efficace. Supprime automatique des lignes communes entre les pièces.
- Pour la plupart des tissus, pas besoin de papier dessous ou de film plastique dessus.
- Plusieurs longueurs, largeurs et hauteurs de table sont disponibles pour s'adapter à vos besoins. Pour une production optimale travaillez en « pendulaire ». Coupez sur une moitié de la table pendant que vous évacuez les morceaux découpés sur l'autre moitié.

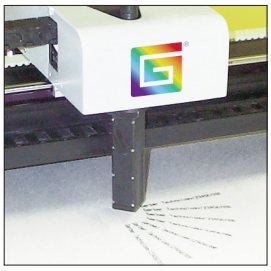
DCS2500

Options et services disponibles.

- Packages pièces détachées et contrats de maintenance
- Formation opérateur, techniciens SAV disponible.
- Surface de coupe poreuse ou perforée
- Coupure d'aspiration pneumatique sur simple ou double zone
- Soufflerie inversée pour flottaison des tissus non poreux
- Pointeur laser pour repérage de précision
- Pack roulette large (44.5 mm) de diamètre pour la coupe des tissus épais.
- Moteur à couple élevé pour la découpe des matériaux les plus exigeants.



Système d'identification des pièces coupées InfoMark™



Le marquage jet d'encre InfoJet™ permet une identification rapide et précise des pièces découpées avec une encre standard ou visible aux rayons UV

Cranteurs en "V" et emporte-pièces sont disponibles pour plus de capacités.

NOTE: les configurations peuvent varier selon les options sélectionnées. Les spécifications sont susceptibles de changer sans préavis

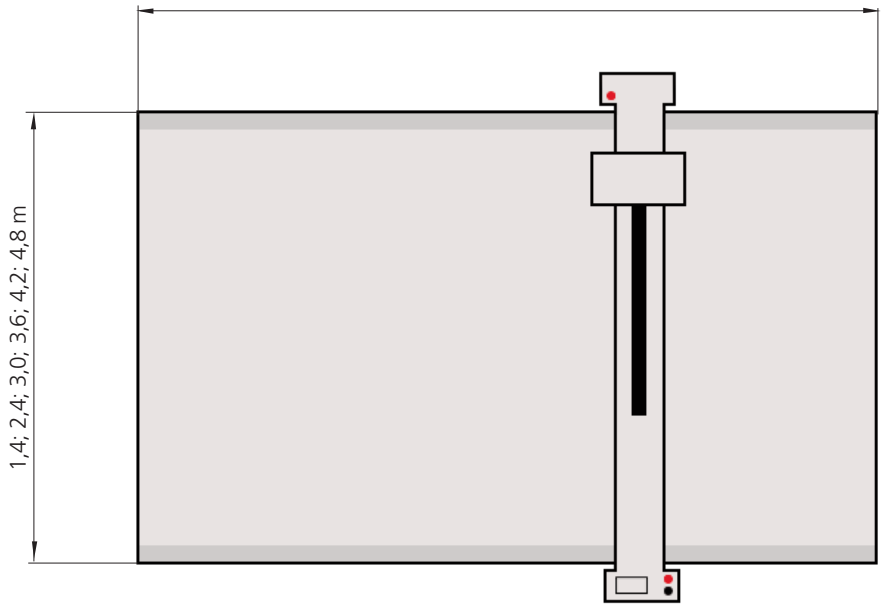
GERBERcutter® et CutWorks® sont des marques déposées de Gerber Technology.
InfoMark et InfoJet sont des marques commerciaux de Gerber Technology.

Les produits GERBERcutter sont brevetés.

Spécifications techniques

Caractéristiques			
Hauteur de tissu		Mono Pli (1 épaisseur de tissu)	
Vitesse de coupe (max)		1,1 m/sec	45 in/sec
Accélération de la tête (max)		0,5G	200 in/sec^2
Dimensions Machine	Longueurs	3,7 - 7,3 - 9,1 - 11 - 12,8 - 14,6 - 16,5 - 18,3 - 20,1 - 21,9 - 23,8 - 25,6 - 27,4 - 29,3 - 31,1 - 32,9 - 34,7 - 36,6 m	12, 24, 30, 36, 42, 48, 54, 60, 66, 72, 78, 84, 90, 96, 102, 108, 114, 120 ft
	Largeurs	1,4 - 2,4 - 3 - 3,6 - 4,2 - 4,8 m	4.7, 7.8, 9.8, 11.8, 13.8, 15.8 ft
Zone de découpe (sans le pointeur laser)	Longueurs	2,8 - 6,5 - 8,3 - 10,1 - 11,9 - 13,8 - 15,6 - 17,4 - 19,3 - 21,1 - 22,9 - 24,7 - 26,6 - 28,4 - 30,2 - 32,1 - 33,9 - 35,7 m	9.2, 21.2, 27.2, 33.2, 39.2, 45.2, 51.2, 57.2, 63.2, 69.2, 75.2, 81.2, 87.2, 93.2, 99.2, 105.2, 111.2, 117.2 ft
	Largeurs	0,88 - 1,8 - 2,41 - 3,02 - 3,63 - 4,24 m	34.77, 70.77, 94.77, 118.77, 142.77, 166.77 in
Hauteur de table		0,8 or 0,9 m	31.5 or 36 in
Alimentation électrique			
Console et commande machine		110V@20 amps, 200V-240V@10 amps, monophasé 50/60Hz (4wire)	
Aspiration		220-440V, Triphasé, 60 Hz, 10-32 amps 220/380/440V, Triphasé 50 Hz, 80 amps	
Air comprimé		14 litres/min @ 5,5-8,3 bar	0.5 SCFM @ 80-120 PSI
Environnement de travail			
Temperature (max)		43°C	110°F
Humidité (max)		95% (sans condensation)	
Aspiration		760 m au dessus du niveau de la mer	

Dimensions Machine
Disponible en 3,7 et 7,3 de long puis des incréments de 1,83 mètres pour une longueur maximum de 36,6 mètres



CANADA, St-Leonard, QC Tel: +1 514 325 3635
FRANCE, Bièvres Tel: +33 1 69 33 21 00
BELGIUM, Zaventem Tel: +32 2 716 0251
Gerber Technology, Tolland, CT 06084 USA - Tel: +1(860) 871-8082
www.gerbertechnology.com - info@gerbertechnology.com
Copyright © 2012 Gerber Technology - *A Gerber Scientific Company* - Form No. DCS 2500IndFAbs-02022012F

GERBER TECHNOLOGY