

GERBERcutter DCS 1500

pour les Tissus Techniques, Composites, Ameublement, Cabines de Transport, l'Industrie Textile et la Mode.

Le découpeur GERBERcutter™ DCS 1500 est une table de découpe statique à haute vitesse, mono pli, compacte et adaptée à la découpe d'une grande variété de tissus. La machine est particulièrement adaptée à la découpe des échantillons, prototypes et petites séries.

La découpe est extrêmement précise et la vitesse de coupe attend 1.1 mètres par seconde.



Obtenez le plus de votre découpeur.

Précision de coupe à tous les instants.

- Le DCS 2500 est doté d'une aspiration performante pour maintenir fermement le tissu en place pendant la découpe pour avoir des pièces coupées avec précision.
- Ajustement de la pression sur les outils de coupe pour travailler avec précision une grande variété de tissus.
- La tête de découpe a été dessinée pour gérer simultanément 3 outils afin de réduire les changements d'outillage. Choisissez parmi une large gamme de lames droites, circulaires, crayons et emporte-pièces. Comprend un crayon pour les annotations. Les lames sont bon marché et faciles à changer.



Le pavé numérique contrôle de nombreuses fonctions sur le découpeur.

Facilité d'utilisation.

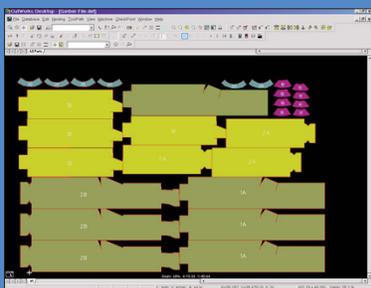
- L'utilisation largement intuitive du DCS 2500 facilite le passage depuis une coupe manuelle.
- Le logiciel machine sous Windows® est doté d'une interface utilisateur graphique pour simplifier la formation et l'utilisation quotidienne. Fourni avec des assistants pour automatiser les processus répétitifs et accélérer la préparation des ordres de coupe.
- Mémoire des fichiers de configuration pour accélérer la préparation des plans de coupe à venir.
- Mise en réseau pour un transfert transparent des données venant d'outils CAO existants.



Embarque jusqu'à 3 outils de coupe et 1 crayon sur la tête pour un maximum de flexibilité.

Rapide retour sur investissement.

- La découpe transversale finale élimine les pertes de tissu en découpant précisément à la fin de chaque placement.
- La découpe unitaire vous permet de découper en fonction des commandes qui arrivent, réduisant l'encours de fabrication, les délais de livraison et le travail de planification.
- Le module Toolpath (Optimisation du déplacement des outils) inclus dans Cutworks optimise les temps de coupe en séquençant les pièces (et les coupes internes) dans l'ordre de découpe le plus efficace. Supprime automatiquement des lignes communes entre les pièces.
- Pour la plupart des tissus, pas besoin de papier dessous ou de film plastique dessus.
- Le faible encombrement du DCS 1500 réduit vos besoins en surface.

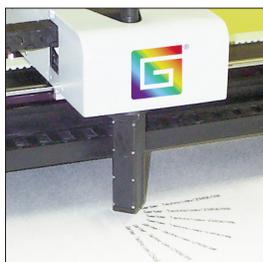


Le logiciel Cutworks® offre une solution complète pour le design, le placement et la découpe.

DCS 1500

Options et services disponibles.

- Packages pièces détachées et contrats de maintenance
- Formation opérateur, techniciens SAV disponible.
- Surface de coupe poreuse ou perforée
- Coupure d'aspiration pneumatique sur simple ou double zone
- Soufflerie inversée pour flottaison des tissus non poreux.
- Pack roulette large (44.5 mm) de diamètre pour la coupe des tissus épais.
- Moteur à couple élevé pour la découpe des matériaux les plus exigeants.



Le marquage jet d'encre InfoJet™ permet une identification rapide et précise des pièces découpées avec une encre standard ou visible aux rayons UV



Cranteurs en "V" et emporte-pièces sont disponibles pour plus de capacités.

NOTE: les configurations peuvent varier selon les options sélectionnées. Les spécifications sont susceptibles de changer sans préavis

GERBERcutter® et CutWorks® sont des marques déposées de Gerber Scientific. InfoMark et InfoJet sont des marques commerciales de Gerber Scientific.

Les produits GERBERcutter sont brevetés.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques

Hauteur de découpe	Mono Pli
Vitesse de coupe (maximum)	110 cm / seconde
Dimensions machine	244 x 203 cm
	244 x 236 cm
Zone de découpe	152 x 147 cm
	152 x 180 cm
Hauteur de table	84 ou 86,5 cm

Alimentation électrique

Console et commande machine	220V @ 10 amps Monophasé
Aspiration	220V 50Hz 16A Estimé 112A au démarrage
Air comprimé	14 litres/min @ 5,5 - 8,3 bar

Environnement de travail

Température (maximum)	43°C
Humidité (maximum)	95% (non condensé)
Turbine d'aspiration	760 m au dessus du niveau de la mer