

Leistungsprofil

Die BASS 3050 ist ein universeller Taschen-Paspel-Automat. Die Nähanlage verarbeitet alle gängigen Tascheneingriffe mit und ohne Patten. Die BASS 3050 besticht durch seine hohe Arbeitsgeschwindigkeit, Klammertransport und sämtliche Schneidesysteme der Nähanlage verfügen über einen eigenen Antrieb:

Der Klammertransport wird vollautomatisch von einem Schrittmotor gesteuert. das Mittel-messer wird von einem separaten Elektromotor betrieben.

Das Leistungsangebot der Nähanlage:

- Frei programmierbare Steuerung mit Speicherplatz für 40 Nähte
- Verarbeiten von Tascheneingriffen von 20 bis 200 mm
- Nadelabstände in 2 mm-Schritten von 8 mm bis 30 mm
- Individuelle Programmierung für Stichlänge, Näh- und Transportgeschwindigkeit
- Wahlweise Programmiermöglichkeit auf Stichverdichtung oder Nahtverriegelung
- Automatische Pattenabastung über Fotozelle
- 3 separat programmierbare Lasermarkierungen für präzises und übersichtliches Anlegen der Nähteile.

Produktionsablauf

Durch den hohen Automatisierungsgrad und die hohe Arbeitsgeschwindigkeit lassen sich die Arbeitszyklen extrem kurz gestalten

Programmvorwahl:

- ① Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

Manuelle Arbeitsschritte:

- ② 3 Lasermarkierungen sorgen für eine exakte Position der Nähteile. Paspel-, Patten- und Beilegeteile werden am Ablagetisch bereitgehalten und manuell zugeführt.

Automatisierter Nähablauf:

- ③ Der Tascheneingriff wird vollautomatisch in einem Nähdurchgang genäht und geschnitten. Anschließend wird das fertig genähte Teil vom Stapler zur Weiterverarbeitung gestapelt.

Arbeitsergonomie:

- ④ Die Auswenkbare Fallstation ermöglicht einen leichten Zugang bei Servicearbeiten.

Grundausrüstung

- Zweinadel-Doppelstepstich-Oberteil, abschenkbare
- Fadenabschneidvorrichtung
- Directdrive Motor
- Mikroprozessor-Steuerung mit LCD-Display und Memory-Chip zur Datensicherung
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor mit automatischer Längeneinstellung von 20 - 200 mm
- Schnellverstellung für Eckenmesser Stellbereich 10 mm / 0,1 mm Schritte
- Seitliche Eckenmesserverstellung mit Excenter
- Eckenmesserhalter mit verstellbarer Schnittbreite
- Absenken der Transportklammer programmierbar
- Naht programmierbar mit Anfang- und Endriegel oder mit Stichverdichtung
- Doppelpaspelapparat
- Klammerrückschubsperr
- Nadelnadelüberwachung
- Nadelabstände von 8 mm bis 30 mm (in 2 mm-Schritten)



ÜBER UNS



Die A-S-S Automated-Sewing-Systems AG ist seit der Gründung im Jahr 2000 der Spezialist für Automatenbau. Was mit einer Maschine im Umstechbereich begann, ist mittlerweile auf ein Portfolio von über 20 Nähautomaten für Sakkos und Hosen gewachsen. Durch genau durchdachte und funktionell prozessoptimierende Lösungen, sowie höchste Ansprüche an Verarbeitung und Material, ist das Unternehmen A-S-S nun ein international erfolgreiches Unternehmen

Über 2000 Automaten im weltweiten Einsatz sind das Ergebnis eines hochmotivierten Teams.

Unsere Mitarbeiter sind bereits seit über 20 Jahren in der Nähautomaten Branche tätig und daher kompetente Ansprechpartner für Sie.

An der nachfolgenden Übersicht können Sie unsere Leistungsstärke erkennen:

1. Entwicklung, Produktion, Service und Ersatzteile-Versorgung von Nähautomaten der HAKA- und DOB-Branche aus eigener Herstellung.
2. Unser derzeitiges Lieferprogramm: Neue Generationen von Paspeltaschen-, Schließnaht-, Umstechautomaten und Gestalteten Arbeitsplätzen.
3. Sondermaschinenbau nach Kundenwunsch
4. Brother-Stützpunkthändler: Service, Vertrieb, Ersatzteile-Versorgung aller Brother-Produkte
5. Weltweiter Ersatzteile-Versand aller Marken (Juki, Brother, Pfaff, Dürrkopp-Adler, Union Special, Reece, Pegasus, Beisler....)

Überzeugen Sie sich von den Vorteilen eines motivierten Teams und nutzen Sie die Unabhängigkeit von großen, schwerfälligen und unflexiblen Firmen.

Den Blick immer für die Bedürfnisse des Kunden und die Veränderungen auf dem Markt. Damit baut A-S-S kontinuierlich seine Automatenvielfalt aus.

Überzeugen Sie sich selbst!

The A-S-S Automated-Sewing-Systems AG is a specialist for machine construction since its foundation in 2000. What was started with a serging machine, grew in the meantime to a portfolio of more than 20 sewing machines for jackets and trousers. By well elaborated and functional process-optimised solutions as well as the highest demands to processing and material, ASS has developed to an internationally successful company.

More than 2000 machines in use world-wide are the result of a highly motivated team.

Our employees have been working in the sewing machine industry for more than 20 years which makes them competent contact persons.

The following list of items will show our competence:

1. development, production, service and spare part supply of sewing-machines of the HAKA- and DOB-section of industry of our own production
2. our current product range: new generation of automatic welt pocket-, closing seam-, serging machines and engineered working stations
3. special-purpose machines
4. Brother-local supplier: service, sales, spare part supply of all Brother products
5. World-wide spare part supply of all brands (Juki, Brother, Pfaff, Dürrkopp-Adler, Union Special, Reece, Pegasus, Beisler...)

Assure yourself of the advantages of a motivated team and benefit from the independence of big, immobile and inflexible companies.

Having an eye for the needs of our customers and the changes on the market, helps A-S-S continuously to enlarge its machine variety.

Please see yourself!



Performance

The BASS 3050 is a universal automatic welt pocket unit. This unit can sew all kinds of common welt pockets: straight with or without flap. BASS 3050 sews at a high speed. Clamp transfer are controlled fully automatically by step motor. The center knife is driven separately by an electric motor. Product features:

- Freely programmable control with a memory of 40 seams
- Pocket length from 20 to 200 mm
- Needle gauge from 8 mm to 30 mm in steps of 2 mm available
- Stitch length, sewing speed and transfer speed can be programmed individually
- Each pocket seam can be programmed with true back tack or condensed stitches
- Automatic flap sensing by photocell
- 3 separate programmable laser beam marking lights for precise and easy loading

Operating sequence

The well-engineered, high-speed sequence reduces the cycle time to an extreme minimum.

Program selection:

- ① Select the pre-programmed seams on the operation panel.

Manual operation:

- ② 3 laser marking lights ensure the exact positioning of the sewing pieces. Manually insert piping, flap, and trim from the loading table.

Automatic sewing process:

- ③ Pocket will be sewn and cut fully automatically in one operation. The finished work piece is transferred and stacked precisely at the stacker.

Ergonomic workstation:

- ④ Folding station can be pivoted to allow easy access for service.

Standard features

- Two-needle double lockstitch sewing head, can be tilted for service
- Thread trimming device
- Directdrive motor
- Microprocessor control with LCD display and memory chip for data backup
- Main clamp drive via regulated step motor with automatic length control from 20 to 200 mm (optional 240 mm)
- Corner cutting adjustment by up to 10 mm in increments of 0.1mm
- Lateral corner knife adjustment through excenter
- Corner knife holder with adjustable cutting width
- Lowering sequence of the transfer clamp programmable
- Each seam start and end can be programmable with back tack or condensed stitches
- Double piping attachment
- Clamp backfeed inhibitor
- Needle thread monitor
- Needle gauge : 8 to 30 mm in increments of 2 mm