

**Gain de temps, économie de matière,
aisance de matelassage ...**

Coupe en bout

Modèle Semi-Automatique Réf. 1850 SA

Programmation du nombre de plis à découper.

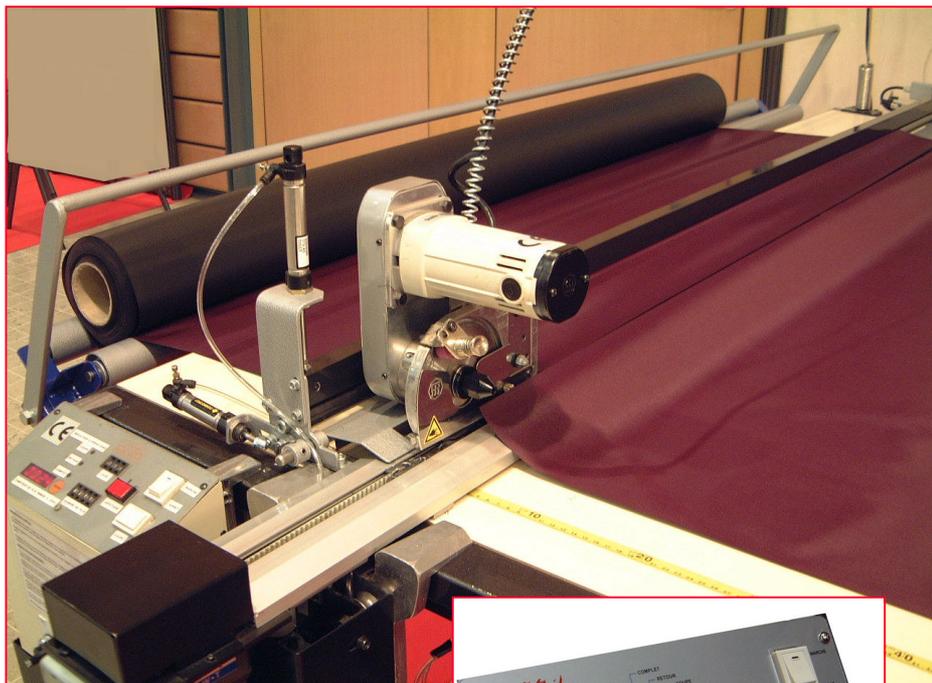
Mise en marche du cycle par bouton poussoir.

Comptage des plis automatique avec arrêt de la machine lorsque le nombre pré programmé est atteint.

Déplacement automatique de la coupeuse.

Relevage manuel du rail de coupe et blocage en position haute afin de dégager le matelas ainsi réaliser.

Contre pince à relevage manuel.



Modèle Automatique Réf. 1850 FA

Identique au modèle semi-auto mais avec relevage automatique du rail après chaque coupe, au moyen d'un vérin pneumatique, pendant le temps retour de la coupeuse à son point de stationnement.

Contre pince à relevage pneumatique.



Pour les matériaux plus épais ou plus denses, une version avec moteurs renforcés est livrable sous la **Réf. 1850 DCR**.



Modèle manuel Réf. 1850 M

Déplacement manuel de la coupeuse au moyen d'une poignée télescopique.

Démarrage moteur par switch situé à l'extrémité de la poignée

Relevage manuel des rails afin de bloquer les plis découpés.

Ces trois dispositifs sont adaptables sur tous types de tables de coupe.

Diverses options telles que contre pince mobile à équerrage constant, seconde commande depuis la contre pince, dispositif de commande bi-manuelle... sont livrables sur demande.

L'adjonction d'un dérouleur en bout de table ou d'un berceau de déroulage, permet à un seul opérateur d'effectuer un matelassage rapide et sans perte de matière.

Caractéristiques :

Hauteur de matelassage	16 cm
Capacité en standard	12 mm
sur demande	25 mm
Moteur	12000 t/min
Tension	220 V mono
Lame	Ø 110 mm



Modèle pour matériaux lourds

- Une coupe en bout Réf. 1860

avec lame de Ø 250mm, moteur triphasé, photo cellule pour la détection du matériau et retour automatique... existe maintenant dans notre gamme.

Cette machine est destinée à la découpe de matériaux très denses tels que le cuir, mousse néoprène, agglomérés de liège, feutre, moquette...et accepte des produits jusqu'à 20mm d'épaisseur.

Une pince à actionnement pneumatique immobilise le produit pendant la découpe et assure la protection de l'opérateur.

Une visée par rayon laser est livrable en option.



- Ce bloc de coupe est souvent accompagné comme ci-dessus d'un aménagement du poste de travail comprenant une table de travail avec équerre mobile à déplacement rapide et lecture de position sur règle graduée encastrée dans le plateau de table, d'un dérouleur berceau pour les produits en rouleaux...

Principe d'utilisation 1850

- Positionner la pince mobile sur la table de coupe en fonction de la longueur à matelasser.

Dérouler le tissu jusqu'à la butée située au milieu du rail mobile.

Soulever le rail, la feuille tombe sous le rail garni de mousse.

Le rail redescend et bloque ainsi le pli.

- Après avoir aligner la feuille, actionner la machine afin d'effectuer la coupe.

Soulever le rail de coupeuse; la feuille tombe sous le rail.

Le rail redescend et la feuille se trouve ainsi bloquée.

- En fin de matelassage, un blocage des rails en position haute permet de dégager le matelas.



Modèle manuel Réf. 1850 M
Dérouleur Réf. 512 / 170



2 Avenue De La Tessoualle
49312 CHOLET
Téléphone 02 41 65 85 32
Site Internet
www.maugin-sas.com

