



**maugin** SAS

**Gain de temps, économie de matière,  
aisance de matelassage ....**

**Coupe en bout**

**Modèle Semi-Automatique**

Réf. 1850 SA

Programmation du nombre de plis à découper.

Mise en marche du cycle par bouton poussoir.

Comptage des plis automatique avec arrêt de la machine lorsque le nombre pré programmé est atteint.

Déplacement automatique de la coupeuse.

Relevage manuel du rail de coupe et blocage en position haute afin de dégager le matelas ainsi réaliser.

Contre pince à relevage manuel.



**Modèle Automatique Réf. 1850 FA**

Identique au modèle semi-auto mais avec relevage automatique du rail après chaque coupe, au moyen d'un vérin pneumatique, pendant le temps retour de la coupeuse à son point de stationnement.

Contre pince à relevage pneumatique.

Pour les matériaux plus épais ou plus denses, une version avec moteurs renforcés est livrable sous la **Réf. 1850 DCR**.



**Modèle manuel Réf. 1850 M**

Déplacement manuel de la coupeuse au moyen d'une poignée télescopique.

Démarrage moteur par switch situé à l'extrémité de la poignée

Relevage manuel des rails afin de bloquer les plis découpés.

Ces trois dispositifs sont adaptables sur tous types de tables.

Diverses options telles que contre pince mobile à équerrage constant, seconde commande depuis la contre pince, dispositif de commande bi-manuelle... sont livrables sur demande.

L'adjonction d'un dérouleur en bout de table ou d'un berceau de déroulage, permet à un seul opérateur d'effectuer un matelassage rapide et sans perte de matière.

**Caractéristiques :**

Hauteur de matelassage	16 cm
Capacité en standard	12 mm
sur demande	25 mm
Moteur	12000 t/min
Tension	220V mono
Lame	Ø 110 mm

**Matériel Industriel & Fournitures pour le Textile & le Cuir**

2 avenue de la Tessoualle - BP 71212 - 49312 CHOLET Cedex france - Tél. 02 41 65 85 32 - Fax 02 41 62 66 46

[materiel.industriel@maugin-brother.com](mailto:materiel.industriel@maugin-brother.com)