



COUPEUSES KS - AU 8 " et 10 "

MODE D'EMPLOI & ENTRETIEN

MISE EN MARCHÉ

1. Remplir le réservoir d'huile jusqu'à la ligne rouge. Lubrifier avec quelques gouttes d'huile dans le trou -B-
2. Appuyer sur -T- et tourner ce bouton à la main plusieurs fois pour que l'huile recouvre les différentes surfaces en mouvement.
3. L'affûteur doit toujours être verrouillé en position haute à la mise en marche.

- ATTENTION -

- a. Laisser la machine dans un endroit chauffé par temps froid.
- b. Appuyer par pulsions successives sur ON/OFF avant de mettre en marche la machine pour une durée prolongée afin d'éviter le grippage des glissières.
- c. Sur les machines en triphasé, vérifier que le sens de rotation est bien celui indiqué par -C-
- d. Dans le cas où le cutter est de type bi-vitesse, faire attention à :
 - 1* Assurer vous de bien sélectionner le commutateur HI (rapide) au démarrage, une fois la vitesse de croisière atteinte vous pouvez mettre en vitesse lente (LO). L'arrêt de la machine s'effectue en positionnant le commutateur en position intermédiaire OFF.
 - 2* Ne pas utiliser la vitesse lente (LO) plus de 30 minutes d'affilée.
- e. Pour la lubrification du système, utiliser une huile d'origine ou de viscosité identique.

LUBRIFICATION

1/par semaine

1/par mois

Remplir d'huile le réservoir -A- jusqu'à la ligne rouge.

1 goutte d'huile pour

1. Tube -M- -N-
2. Bouton -T-
3. Axe de poulie -W-
4. Poulies -V- -H-
5. Pignon -D-

Déplacer la vis et insérer le tube de graisse.

AFFUTAGE

1. Sortir la machine du matelas.
2. Faire redescendre le pied presseur en utilisant le levier situé à droite de la poignée.
3. Appuyer sur le déclencheur -E- de façon ferme mais pas trop rapide.

- ATTENTION -

- a. Ne jamais affûter sans que la lame ne soit à sa place.
- b. Affûter impérativement hors du tissu.
- c. Si le levier -E- est verrouillé en position intermédiaire par une manipulation trop rapide, lever le levier -J- pour débloquer et mettre en marche à nouveau.

ENTRETIEN

1. Utiliser de l'air comprimé pour évacuer les fibres textiles hors du moteur et de l'affûteur 2 fois par semaine.
2. Les fibres autour de la vis de l'affûteur, à l'intérieur du carter -K-, doivent être enlevées 1 fois par semaine.
3. Nettoyer la lame du couteau tous les jours.
4. Nettoyer les galets situés sous le plateau. Pour éviter l'accumulation de fibres, ne pas utiliser d'huile pour nettoyer les galets. Si le galet est collé, le démonter et le nettoyer au solvant.