

brother

GTX pro



Moins c'est plus
Moins c'est pro

Moins de
problèmes d'opérateur

Moins de
maintenance

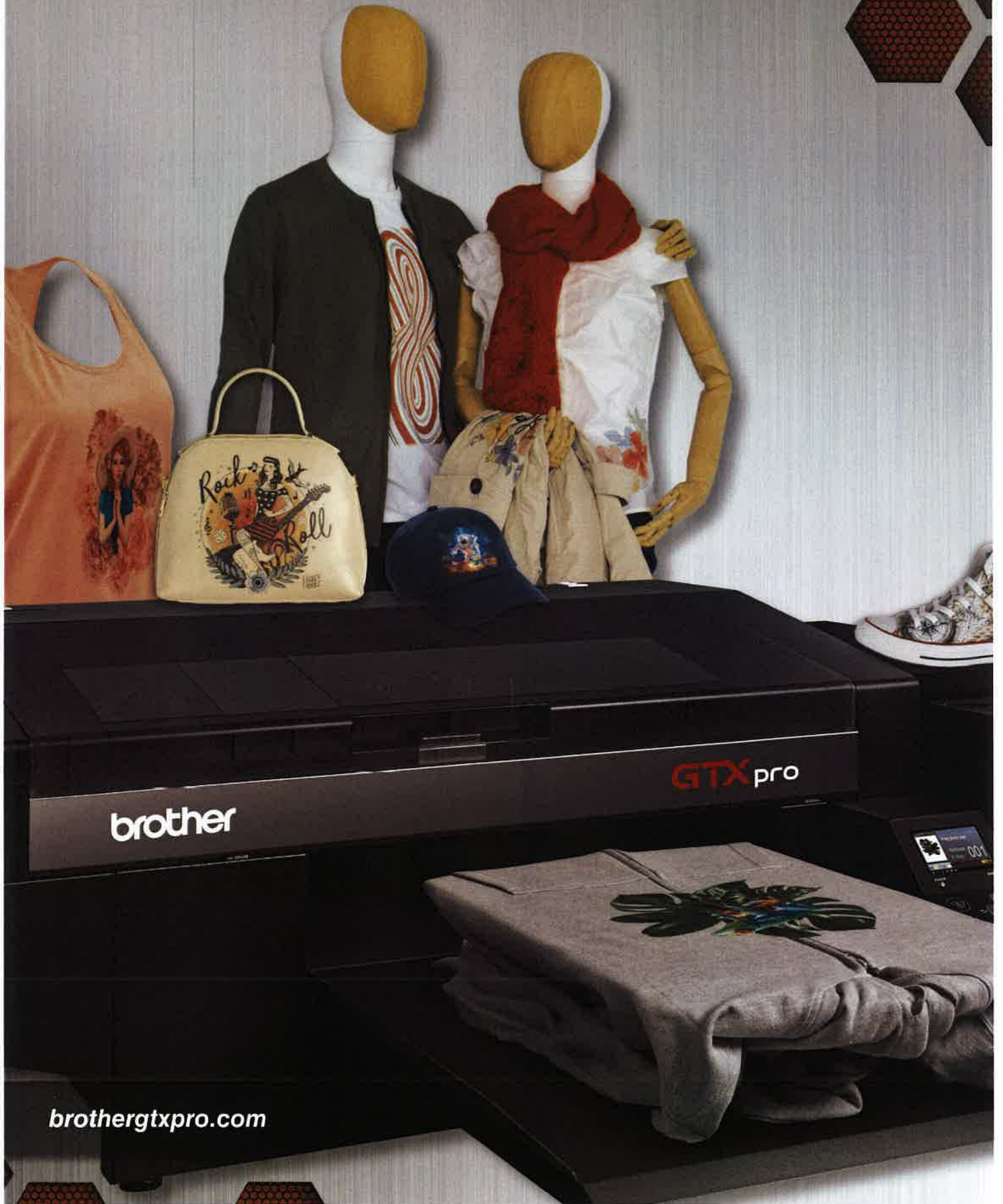
Moins de
consommation d'encre

Moins de
temps nécessaire

Moins de
pollution de l'environnement

Moins de
restrictions

GTX pro



brothergtxpro.com



Moins de consommation d'encre

Nouvellement développée, technologie de tête d'impression blanche avec circulation en interne d'encre.

Il en résulte l'utilisation de moins d'encre blanche pour le nettoyage.



Moins de temps nécessaire

La nouvelle conception de la tête d'impression blanche permet l'utilisation de plus de buses par rapport aux modèles précédents.

Cela permet une impression jusqu'à 10% plus rapide avec des paramètres d'impression spéciaux « mode impression haute vitesse ».



Moins de maintenance

Nous avons réduit les processus de nettoyage automatique pour augmenter considérablement la productivité!



Moins de pollution de l'environnement

Passeport OekoTex et GOTS 5.0

Encres Textile certifiées Innobella.



Moins de problèmes d'opérateur

Installation et formation par un technicien agréé Brother DTG.

La nouvelle technologie d'un capteur détecte, si le plateau est trop bas afin de réduire la brume d'encre et d'assurer la qualité d'impression.

Fonction de réservation d'impression pour une productivité plus élevée.



Moins de restrictions


Impression facile sur une grande variété de textiles tels que pantalons, chaussures, casquettes et bien plus encore.

L'impression sur divers matériaux est possible, du coton à la soie ou au polyester – le tout avec la même encre.

Conception industrielle compacte et taille adaptée à tous les types d'environnement de production.

Facile à déplacer et à ajouter à toute production

– pour une modulation de processus flexible de votre production.



Spécification

Méthode d'impression	Imprimante de vêtement jet d'encre directe
Taille de la machine	1400mm x 1300mm x 550mm
Poids de la machine	Approx. 120 kg inclus. Plateau
Tailles de plateaux	La taille maximale de l'impression est 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Taille de plateaux inclus	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Type d'encre	Encre pigmentaire à base d'eau
Type de tête d'encre	Tête de piezo à la demande
Nombre de têtes d'encre	2 têtes d'impression / 8 canaux d'encre
Résolution d'impression	1200 dpi x 1200 dpi
Mode d'impression	Simple ou double pour CMYK. Sous couche et mis en évidence pour le blanc
Environnement	Conditions de veille : 10°C à 35°C, 20 %-85 % Conditions d'exploitation : 18°C à 30°C, 35%-85%
Sortie de données	Pilote d'imprimante (USB, sortie de fichier, LAN)
Alimentation	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Consommation d'énergie	0.8A (moyenne) (Référence: 0.4A - pendant la circulation)
encre traitée	La presse à chaud peut être utilisée à 180°C (356°F) et à 35 secondes. Pour des volumes de production plus importants, il est recommandé d'utiliser un four à convoyeur à 160°C (320°) pendant 3 minutes et demie. Le temps et la température peuvent varier selon le fabricant du tunnel utilisé.
Pré-traitement	Avant d'imprimer, appliquez le pré-traitement à l'aide d'appareil manuel ou automatique, puis séchez le vêtement à l'aide d'une presse à chaud, en vous assurant de suivre les instructions de tous les fabricants. Le pré-traitement est nécessaire pour l'encre blanche.
OS	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interface	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Memory (Under 32GB, FAT32 format)
Conditions de fonctionnement du conducteur	2GHz CPU (recommandation minimale) 4GB RAM (recommandation minimale)
Résolution d'affichage	XGA (1024x768) (recommandation minimale)
Applications recommandées	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Fourni par:



brother

Internationale Industriemaschinen GmbH

Düsseldorfer Straße 7 – 9,
46446 Emmerich am Rhein
Germany

Téléphone +49 (0) 2822 609-0
Courriel info@brother-ism.com
Site www.brother-industrial.com