

## ◆ C u i r

Le "Made in Italy" est reconnu et apprécié de par le monde. C'est le cas pour la société OMAC, qui actuellement produit dans ce pays une offre complète de machines de haute technologie pour le traitement du cuir.

# OMAC, le spécialiste de la préparation du cuir pour la maroquinerie

Fondée en 1956 par Danilo Paccagnella (père de l'actuel président Alberto Paccagnella), la société Omac a commencé son activité comme réparateur de machines à coudre dans une petite ville de la province de Padoue, à proximité de Venise. Elle a rapidement évolué vers la distribution de machines de marque, et notamment Dürkopp Adler sur l'Italie.

Au début des années 1980, l'entreprise se lance dans la fabrication industrielle de machines de transformation du cuir.

Dès son démarrage, Alberto Paccagnella s'est concentré sur deux axes : l'évolution technologique avec ses impératifs de haute qualité de fabrication, et la recherche et développement.

Aujourd'hui, Cristiano Paccagnella, représente la troisième génération, et vient de rejoindre



l'entreprise familiale, tournée vers l'avenir et les projets nouveaux.

## Des chiffres révélateurs

5 % du chiffre d'affaires de l'entreprise est consacré chaque année à la recherche et la création de nouvelles machines.

Son offre représente aujourd'hui une centaine de modèles de machines de haute technologie, toutes dédiées au traitement du cuir.

La totalité de la fabrication qui à ce jour, atteint plus de 2000 machines par an, est réalisée en Italie : « une âme mondiale et un cœur Italien », aime à rappeler Alberto Paccagnella.

La qualité de fabrication des machines Omac a permis le développement commercial au-delà des frontières Italiennes. 70 % de son chiffre d'affaires est maintenant réalisé à l'export, et trois filiales ont vu le jour en Inde, Chine et Espagne.

Dans chaque pays où elle est présente, l'entreprise appuie son développement sur des partenaires locaux, connus pour leur expérience et leurs compétences techniques.

C'est ainsi qu'en France, les machines Omac sont distribuées par quelques revendeurs, dont la société Maugin SAS, basée à Cholet dans le Maine et Loire.

La plupart des grandes marques mondiales de maroquinerie utilisent la technologie Omac, qui obtient tous les ans certificats et prix pour la qualité de sa production. De très nombreux brevets sont déposés chaque année. Pourquoi choisir Omac :

Omac a développé sa technologie sur l'excellence technique acquise au fil du temps par l'expé-

rience. Ses machines se caractérisent par leur simplicité d'utilisation et par leur précision de travail.

La société a par exemple développé plusieurs machines de haute technologie (voir les lignes modulaires automatisées pour ceintures, les machines automatisées pour encoller « LT » ou la machine à teindre CM1), et continue de répondre à toutes les attentes de ses clients.

Sa production couvre la quasi-totalité des opérations pour la fabrication des sacs, ceintures et portefeuilles.

Grâce à une grande souplesse dans l'organisation de sa fabrication, l'entreprise, au-delà des machines « standard » est capable de produire des machines « sur mesure », répondant aux exigences de ses clients. Enfin, l'importance de son stock machine permet une livraison rapide de l'ensemble de ses modèles.

## Une gamme complète de machines

Aujourd'hui, l'offre Omac est une des plus complètes du marché et se compose de plus d'une centaine de machines différentes. Elle se décline en 8 grandes familles de machines élémentaires dont certaines peuvent s'intégrer sous forme de modules au sein de lignes de production automatisées. La gamme des machines est essentiellement orientée autour de la fabrication de sacs, de ceintures, de bretelles, de poignées de sacs, d'anses, de porte-monnaie, etc.

Chaque année, la firme enrichit et complète son offre afin de toujours coller au plus près aux besoins des entreprises du secteur et des clients. Sur demande, et après acceptation par le constructeur, du cahier des charges du client, des

adaptations/modification peuvent être envisagées.

## Machines de brûlage/ponçage/lissage



L'offre est large et couvre l'ensemble des besoins depuis la machine manuelle simple station, double station jusqu'au modèle automatique. La forme, la conception des postes de travail et des outils permettent d'adapter l'ergonomie des machines aux besoins des entreprises.

## Rembordeuses à chaud et à froid



Ces machines destinées à rabattre le bord d'une matière (pressage ou pliage) existent en version à froid ou à chaud. Certains modèles peuvent être équipés de molettes avec des empreintes spécifiques, notamment pour la mise en forme de poignées ou d'anses de sacs.

### Machines de teinture les tranches

La gamme se compose de machines manuelles (accompagnement/guidage du produit par l'opérateur), de machines avec guidage/entraînement motorisé, de machines permettant de travailler simultanément les 2 côtés d'un produit. En fonction de la complexité du travail à réaliser et des produits, les machines sont conçues pour travailler horizontalement ou verticalement.

### Calandreuses à chaud et à froid



La gamme vient d'être complétée avec une machine de calandrage en continu à chaud.

### Machines d'encollage



L'offre se compose de différents modèles de machines adaptées aux types de travaux à réaliser (dépose de colle sur une surface, sur la tranche ou sur le contour/bord d'un produit). En fonction de la nature des travaux, OMAC propose des solutions adaptées pour travailler avec des colles à l'eau (latex) ou à chaud.

### Machines de marquage

Les possibilités offertes couvrent l'ensemble des besoins : marquage à chaud, marquage à froid avec ou sans ruban encreur...

### Les lignes automatiques :

Ces lignes de fabrication sont essentiellement tournées vers la fabrication de ceintures et de lanières. Elles sont construites autour de machines du catalogue général qui sont utilisées en tant que modules ou sous ensemble de la ligne. Elles peuvent être complétées en amont et en aval de

dépilleurs et d'empileurs automatiques.

Les deux principaux axes de développements sont la teinture et l'encollage.

Enfin, parmi Les autres machines proposées on trouve :

- Fours (tunnels et étuves).
- machines à couper (diviseuse, coupe sangles...)
- Presses de découpe hydrauliques à bras tournant (découpe avec des emporte-pièce) dont les surfaces de découpe varient, en fonction des modèles, de 900 x 400 à 1 200 x 500 mm
- Machines à parer.
- La modification de têtes de machines à coudre de la marque

Durkopp Adler. Celle-ci porte sur des machines "pilier" (modification de la hauteur) et "canon" (remplacement du canon d'origine par un canon étroit). Ces modifications/aménagements facilitent la réalisation de certains travaux de couture délicats qu'ils ne seraient pas possibles ou difficiles à réaliser sur des machines standards, etc.

Ainsi, la diversité et l'étendue de l'offre Omac permettent d'apporter une solution technique à chaque besoin et à chaque type d'entreprise : industriels, artisans, petites entreprises, etc. ■

*Signalons que OMAC vient de resserrer ses liens commerciaux avec la société Maugin SAS, et organise, du 15 au 17 avril, à Cholet, une très importante exposition de son savoir-faire, en présentant l'essentiel des machines de leur production.*